

Nidau, 7. Dezember 2005

ANGEBOT 87005Stiftung Balm Eingliederung- u. Dauerwerkst.

Technisches Datenblatt VCE 600 / 800 Pro

Arbeitsbereich X Achse	mm	600 / 800
Y Achse	mm	500
Z Achse	mm	540
Arbeitsspindel	U/min	10'000 / 14'000
Spindleleistung bei 40% ED/ S6	kW	18.5 / 18.5
Werkzeugaufnahme		ISO 40
Vorschubantriebe	m/min	16
Vorschubgeschwindigkeit X, Y, (Z)		
Max. Vorschubkraft X,Y,(Z)	kN	10 (13.8)
Eilgang X, Y, (Z)	m/min	24 (20)
Max. Beschleunigung XYZ	m/s ²	5
Werkzeugwechsler Anzahl Magazinplätze		24
Arbeitstisch Tischfläche	mm	910x500
Maximale Tischbelastung	kg	1'100
Steuerung		Heidenhain iTNC 530
Konstruktion		Kreuztischkonzept
Maschinenbasis		Mehanite Gusseisen
Gesamtgewicht ca.	kg	5'000
Auftellbedingungen	m	1'000
Max. zulässige relative Luftfeuchte		75 % Luftfeuchtekategorie F
Minimale erforderliche Bodenfestigkeit	ka/ m ²	490
Transportangaben		
Transportmasse der Maschine (LxBxH)	mm	2'300 x 2'800 x 2'480
Maschinengewicht mit Bohlen und Verpackung:	kg	5'800
Automatisierung		nein
Elektrische Daten Anschlussleistung	kW	42
Cos φ		
Absicherung der Zuleitung	A	63 (Träge)
Anschlussquerschnitt	mm ²	16
Betriebsspannung: bei Leerlauf und Vollast		3 x 400 VAC +10%/-10%
Frequenz:	Hz	50 / 60
Steuerspannung:	VDC	24
Schutzart Hauptmotoren, Schaltschrank und		IP 54
Zulässige Netzfrequenzschwankungen		Fn+/- 2 %
Druckluft Druck	bar	6 +0.5
Luftmenge	l / Min	40
Druckluftqualität		5.4.5 nach ISO 8573.1
Zulässige Umgebungstemperatur	°C	+ 10 bis + 30
Funktion der Anlage		
Positioniergenauigkeit	°C	22 ±1
Angaben zum Arbeitsraum		
Minimaler Abstand: Spindel 10'000 / 14'000	mm	150
Maximaler Abstand: Spindel 10'000 / 14'000	mm	690

Nidau, 7. Dezember 2005

ANGEBOT 87005Stiftung Balm Eingliederung- u. Dauerwerkst.

Arbeitsraum VCE 800 Pro



