

Szczegółowy opis Urządzeń

4-kolorowa offsetowa maszyna arkuszowa KOMORI LITHRONE LS-429H z niskoenergetycznym, bezozonowym systemem H-UV

Podstawowe dane techniczne:

Max. format arkusza	530 x 750 mm
Max. powierzchnia zadruku	520 x 736 mm
Min. format arkusza	257 x 364 mm
Zakres grubości podłoża drukowego	0,06 – 0,8 mm
Wymiar płyty	0,3x 605x 745 mm
Maksymalna prędkość drukowania (w zależności od stosowanych podłoży, materiałów, warunków panujących w drukarni oraz charakteru pracy)	16 000 arkuszy/h
Minimalna prędkość drukowania	3.000 arkuszy/h
Wymiary	
Szerokość	3.130 mm
Wysokość osłonami:2.143)	1.970 mm (z otwartymi)
Długość	7.400 mm
Ciężar	ok. 17 000 kg (bez peryferiów)

Wyposażenie podstawowe:

Komori Lithrone LS-429 H

Systemy sterowania i kontroli

- System zdalnego sterowania jakością PQC-S (**P**rint **Q**uality **C**ontrol-System)
 - Zdalne sterowanie nafarbianiem
 - Zdalne sterowanie nawilżaniem
 - Zdalne sterowanie registrami
 - Wzdłużnym(+/- 3 mm)
 - Poprzecznym (+/- 1 mm)
 - Po skosie (+/- 0,15 mm) na cylindrze transferowym
- System monitorowania maszyny **KMS 4** (**K**omori **M**anagement **S**ystem)
- Sterowany komputerowo system szybkiego narządu **Komori KHS AI**, w tym:
 - **Funkcja nafarbiania i odfarbiania**
 - **Funkcja samouczenia się**
 - **Preseting registrów**
- Funkcja startu na wysokich prędkościach
- Dotykowe monitory sterujące
- **System CIP 3,4 DIPS PrintFlow**
- **Automatyczny, densytometryczny system kontroli koloru X-Rite EasyTrax D 29" z oprogramowaniem PrintFlow, włączony w pętli zamkniętej w systemem sterowania farbą.**

Systemy automatyzacji procesów produkcyjnych

- Automatyczne mycie cylindrów pośrednich/**IMPACT**/
- **Automatyczne mycie cylindrów dociskowych /IMPACT/**
- Automatyczne mycie zespołu farbowego (twin nozzle for solvent and water)
- Preset grubości drukowanego podłoża ustawiany z pulpitu

- **Preset formatu**
- **głowica nakładaka**
- **stół spływowy**
- **mierzyca**
- **równacze na wykładaniu**
 - **Funkcja smart sequence (programowanie sekwencji automatycznych operacji)**
 - Zdalna regulacja mierzycy
 - **Automatyczne poprzeczne pozycjonowanie płyty nośnej stosu nakładaka**
 - System **Full-APC** – w pełni automatyczna zmiana płyty

Samonakładak

- Samonakładak strumieniowy z wysokością stosu 1000 mm
- Głowica samonakładaka wyposażona w ssawki podnoszące (2x) i przekazujące (2x)
- Nadmuchi dejonizujący w stopce samonakładaka
- Nadmuchi boczne
- Wyposażenie do kartonu
- Stół nośny stosu przystosowany do ręcznego przygotowania stosu
- **Stół spływowy z jedną, centralną taśmą ssącą**
- Stoper arkuszy na stole spływowym
- Pneumatyczna marka boczna
- Elektroniczna kontrola mierzycy
- Elektroniczna kontrola dojścia do marek
- Regulacja skośna listwą marek
- Optoelektroniczna kontrola strumienia odstawiająca tłoki
- Ultradźwiękowa kontrola podwójnych arkuszy (ULTRASONIC)

Zespoły drukujące

- Cylindry dociskowe o podwójnej średnicy
- Cylindry transferowe o podwójnej średnicy
- Cylinder formowy termicznie powleczony powłoką nierdzewną
- Standardowa grubość płyty 0,30mm + folia podkładowa 0,10mm
- Cylinder pośredni termicznie powleczony powłoką nierdzewną
- Chromowany cylinder dociskowy
- Szkieletowe cylindry transferowe
- Cylinder pośredni przystosowany do mocowania obciążeń listwowych
- Diamentowe wkładki łapek przekazujących
- Regulacja wysokości progów na cylindrze transferowym
- Ustawienie cylindrów na „godzinę siódmą”

Zespół farbowy

- Precyzyjna regulacja podawania farby (500 kroków otwarcia śruby kałamarza)
- Zespół farbowy wyposażony w 19 wałków w tym 4 wałki nadające o różnych średnicach
- Temperowanie rozcieraczy farbowych
- **Antymurzeniowe oscylacyjne wałki nadające A, B i C na każdym zespole**
- Wałek wyrównujący na ostatnim wałku nadającym
- Załączany wałek mostowy, łączący zespół wodny z farbowym
- **Wałki gumowe w technologii Weromix, do farb UV i konwencjonalnych**
- Osobny napęd przybieraczy
- Justowanie czasu pracy duktora
- Zdalne sterowanie strefami farbowymi z pulpitu PQC-S

Zespół nawilżający KOMORIMATIC

- Nawilżanie ciągłe, doskonale sprawdza się w druku z alkoholem, jak i w druku bezalkoholowym
- Oscylacyjny wałek wyrównujący nad wałkiem nadającym zapobiega szablonowni i tworzeniu niekorzystnych pasów
- Redukcja prędkości obwodowej wałka nadającego w stosunku do cylindra płytowego w sposób ciągły czyści formę drukową na wszelkiego rodzaju zabrudzeń
- **Wysprzęglanie napędu wałka nadającego, pozwalające wyłączać efekt delta.**
- Czujnik poziomu roztworu
- Pneumatyczne dostawianie i odstawianie wałka nadającego z pulpitu sterującego

Wykładanie:

- Wysokie wykładanie z wysokością stosu 1100 mm
- Wygładzanie arkuszy (decurler)
- Belka dejonizująca
- Automatyczne smarowanie łańcuchów wykładania
- Licznik produkcji
- Pobieranie próbnego arkusza wspierane mechanicznie
- Przystawianie i odstawianie wałków wodnych
- Przystawianie i odstawianie wałków farbowych
- Kurtyna bezpieczeństwa

Zgodność z normami CE

Dostarczana maszyna odpowiada wszystkim wymogom bezpieczeństwa według norm CE dotyczących maszyn. Przyznany znak bezpieczeństwa CE. Poprawne posadowienie maszyny, zgodne z wytycznymi, gwarantuje przeszkolony i autoryzowany przez **KOMORI International (Europe)**

Wyposażenie dodatkowe

(Zawarte w cenie maszyny)

System chłodzenia, dozowania i cyrkulacji roztworu nawilżającego oraz temperowania zespołów farbowych

Technotrans Alpha.c-90-4E,

Bezozonowy, niskoenergetyczny zespół suszenia farb H-UV

Konwerter danych CIP4

Transformator zasilający

Kompresory i wentylatory w szafach,
osuszacz chłodniczy sprężonego powietrza