

Inventar-Nr.: Inventory no.:	3310037689	Bosch Werk: Bosch plant:	EcP / Germany
Maschinen-Kategorie: Machine category:	Einstechschleifmaschine (6011-37689) grinding machine		
Hersteller: Manufacturer:	Mikorsa		
Typ: Type:	Kronos M		
Baujahr: Year of manuf.:	2008	Betriebsstd.: Operat. hours:h
Serien-Nr.: Serial no.:	30013012	Datum letzte Inspekt.: Date last inspection:
Software & Steuerung: Software & control unit:	1xSINUMERIK 840D		
Betriebszustand: Operating condition:	in Produktion in production		
Erhaltungszustand: Condition:	einsatzbereit (gebraucht) ready for use (used)		
Zubehör: Accessories:	Bodenwanne, Teilezuführung, Portallader base plate, part feeder portal loader		
Sonstiges: Others:	SAP Nr.29903643 / 6011-37689		



Inventar-Nr.: Inventory no.:	3310037689	Bosch Werk: Bosch plant:	EcP / Germany
Anzahl Spindel: Number spindle:	2		
Arbeitsraum: Working area:	Länge 245 mm Long 245 mm		
Drehzahlbereich Werkstückspindel RPM range workpiece spindle :	RS Max. 600 U/min Schleifspindel 1000 – 3100 U/min RS Max. 600 rpm grinding Wheel 1000 – 3100 rpm		
Max. Werkstück Durchmesser/-Länge: Max. workpiece diameter/length:	Ø1.5 -100 Ø1.5 -100		
Mess-System: Measurement system:	Glasmaßstab Glass scale		
Automatisierung: automation:	Portallader PROMOT portal loader PROMOT		
Sonstiges : Others :	Teilezuführung Theilinger 677 Part feeder Theilinger 677		

Handout

Inventar-Nr.: Inventory no.:	3310037689	Bosch Werk: Bosch plant:	EcP / Germany
--	------------	------------------------------------	---------------

Bilder / pictures

Maschine / machine



Typenschild / name plate

MIKROSA	
Maschinen-Kurzzeichen	KROVOS M
Fabrikations-Nr.	35013012
Baujahr	2008
Gesamtmasse	0 t
Umweltbedingung nach DIN IEC 721 Teil 3-3	KI: 3K3, 3B1, 3C1 3S1, 3M1
Stromart	3AC/N/PE
Frequenz	50 Hz
Nennspannung	400 V AC
Steuerspannung	24V DC
Anschlußwert	17 kW
Nennstrom der Maschine	72 A
Zuleitungssicherung	180 A
Brücke, maximal	125 A
Anlagen-Nr.	
Stromlaufplan-Nr.	5310 0901 010
Made in Germany	

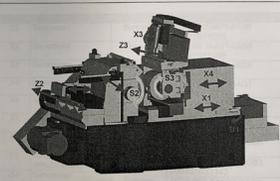
THEILINGER Automation und Papertechnik	
Maschinentyp	ZURÜHRENRICHTUNG
Maschinennr.	7075
Baujahr	2008
Netzspannung	400 V 50 Hz
Leistung	kW
Steuerspannung	V
Luftverbrauch	l/min
Luftdruck	bar
Lärmpegel	dbA
Theilinger GmbH Neumeyerstr. 17 D-90411 Nürnberg Fon: +49 911 58183-0 Fax: +49 911 58183-280 e-mail: info@theilinger.de Internet: www.theilinger.de	
CE	

Steuerung / control unit



Maschine-Arbeitsraum / working area

3 Maschinenbeschreibung	
3.1 Technische Daten	
	M
Schleifbereich	
Schleifbarer Werkstückdurchmesser, minimal	mm 1,5
Schleifbarer Werkstückdurchmesser, maximal	mm 100
Schleifbare Werkstücklänge, maximal (E-Schleifen)	mm 245
Schleifscheibe	
Durchmesser, maximal	mm 610
Durchmesser, minimal	mm 250
Breite, maximal	mm 250
Bohrung	mm 304,8
Regelscheibe	
Durchmesser, maximal	mm 350
Durchmesser, minimal	mm 240
Breite, maximal	mm 250
Bohrung	mm 127,152
Schleifscheibenantrieb	
Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeit (Standard)	m/s 63
CBN-Scheiben (maximal)	m/s 100
Schleifscheibenantrieb (maximal)	kW 22
Regelscheibenantrieb	
Drehzahlbereich, äußerlich	U/min 6...330 (600)
Regelscheibenantrieb über Drehstrom-Servomotor	kW 4
Abmessungen der Grundmaschine	
Auflagefläche (Fundamentfläche)	mm 2300 x 1100
Gesamthöhe über Grundmaschine und Schutzschrank (ohne Lüftungsrichtung, Kühlwasseranlage etc.)	mm 4850 x 3000
Maximale Höhe	mm 2000
Gewicht des Schutzschrankes	kg ca. 850
Gewicht der Maschine, ohne Schutzschrank	kg ca. 8000
Geplante Abgasleistung	m³/h 1800
Fördermenge Kühlmaterial, ca. 10 Liter Kühlwasserstoff pro min	
* Die minimal erreichbaren Scheibendurchmesser können abhängig vom Schleifmaterial sowie der jeweils installierten Schleifspaltanordnung von dem theoretisch erreichbaren Wert abweichen.	

3.1.1 Spindel- und Achsenplan	
Achsen- und Spindelbezeichnung	
B1	Schwenkschlitzen
Z1	Einziehen und Zusetzen
X2	Diamantzustellung des Regelscheibenantriebers
X3	Diamantzustellung des Regelscheibenantriebers
X4	Wahlzug oder Zustellung des Oberschleifens
S2	Schleifscheibenantrieb
S3	Regelscheibenantrieb
Z1	Axialverstellung Schleifspindel (Option)
Z2	Querbewegung der Schleifscheibenantriebsanordnung
Z3	Querbewegung der Regelscheibenantriebsanordnung
S6	Diamantrollenantrieb
	
Bild 5 Spindel und Achsen	

