

SN: 79004, BJ: 2012
Inbetriebnahme Febr. 2014

UVA 1035 PLUS Heidenhain
Vertikal Bearbeitungszentrum
mit Steuerung HEIDENHAIN TNC 620 Neupreis, nach Rabattierung, netto 79.900,00

Grundausstattung der UVA 1035 PLUS ab Werk:

- Computeroptimierter, schwingungsdämpfender Maschinengrundkörper aus Grauguss
- Großdimensionierte Linearführungen mit 45 mm Breite in allen Achsen

Beschreibung Gesamt-Preis

- CNC-Steuerung Heidenhain TNC 620
- Ergonomisch angeordnetes Bedientableau mit elektronischem Handrad
- Digitale Heidenhain Antriebe in allen Achsen
- Kugelrollspindeln (beidseitig gelagert und vorgespannt) Durchmesser 40 mm
- Steigung 12 mm in allen Achsen
- Eilgang 35 m/min in allen Achsen
- Führungsabdeckungen (Teleskop) in allen Achsen
- Spindelkonus SK 40 DIN 69871 A
- Werkzeuganzugsbolzen DIN 69872
- Hauptantrieb mit 13 kW, 96 Nm
- Hauptspindel Drehzahlbereich 10 -10.000 1/min
- Vorbereitung für Innenkühlung 20 bar
- Werkzeugwechsler (Doppelarmgreifer) mit 24 Speicherplätzen
- Arbeitsraum-Vollschutz mit großen Sichttüren und 2 Arbeitsraumleuchten
- Großer Kühlmittelbehälter mit 380 l Inhalt
- 2 Späneschubladen zur einfachen und schnellen manuellen Späneentsorgung
- Flutkühlung 3 bar / 60 l/min
- Spänespülung im Arbeitsraum
- Spülpistole zum Reinigen des Maschineninnenraumes
- Signalleuchte 2-farbig
- Festo Pneumatik System
- Automatische Zentralschmierung in allen Achsen
- Alle Achsen: Positioniergenauigkeit +/-0,005 mm
- Wiederholgenauigkeit +/-0,003 mm (ISO 230-3)
- Lackierung in Lichtgrau (RAL 7035) und Blaugrau (RAL 7031)
- Dokumentation
- UVA Unverzagt Bearbeitungszentren entsprechen der CE-Norm

UVA 1035 PLUS Heidenhain

Technische Details der Maschine

Verfahrbereiche

Verfahrweg X-Achse [mm]	1.035
Verfahrweg Y-Achse [mm]	540
Verfahrweg Z-Achse [mm]	620
Abstand Spindelunterkante bis Tisch [mm]	150 - 770

Arbeitstisch

Tisch Länge [mm]	1.200
Tisch Breite [mm]	540
Anzahl T-Nuten	5
Nutenbreite [mm]	18
Tischbelastung max. [kg]	1.000

Vorschub

Eilgang X- und Y-Achse [m/min]	35
Eilgang Z-Achse [m/min]	35
Durchmesser Kugelrollspindel X- und Y-Achse [mm]	40
Durchmesser Kugelrollspindel Z-Achse [mm]	40

Hauptspindel

Hauptspindel Drehzahl max. [1/min]	10.000
Hauptspindel Leistung [S6-40% ED kW]	14
Hauptspindel Drehmoment max. [Nm][S6-25%]	96
Werkzeugaufnahme	SK 40

Werkzeugmagazin

Anzahl Werkzeugmagazinplätze	24
Wechselzeit Werkzeug [sec]	2,8
max. Werkzeugdurchmesser [mm]	80
max. Werkzeuglänge [mm]	300
max. Werkzeuggewicht [kg]	7

Kühlmittelanlage

Volumen Kühlmittel tank [l]	380
Strahlkühlung Druck [bar]	3
Strahlkühlung [l/min]	60
Innenliegende Kühlmittelzufuhr Druck [bar]	20 (optional)
Blasluft extern	ja

Grundmaschinendaten

Aufstellfläche Breite [mm]	2.910
Aufstellfläche Tiefe [mm]	2.500
Maschinenhöhe [mm]	2.850
Gewicht der Grundmaschine [kg]	5.100
Elektrische Anschlußleistung [kVA]	30
Erforderlicher Pneumatikanschluß [bar]	6
Erforderliche Druckluft [l/min]	260

Steuerung

Hersteller Heidenhain
Steuerungstyp TNC 620