

TORNIO CNC BIGLIA B501 SM



DATI TECNICI

CNC Fanuc 18i - T

CAPACITA':

Max diametro lavorabile da barra:	mm 54
Max diametro lavorabile da ripresa:	mm 250
Max lunghezza lavorabile:	mm 500
Max diametro rotante:	mm 520

MANDRINO PRINCIPALE:

Gamma di rotazione:	giri/min 40 – 4.000
Naso mandrino:	ASA 6''
Foro mandrino:	mm 80
Autocentrante diametro:	mm 250
Potenza motore:	kW 11/15 (50 %)

CONTROMANDRINO:

Gamma di rotazione:	giri/min 40 – 4.000
Naso mandrino:	ASA 5''
Foro mandrino:	mm 52
Autocentrante diametro:	mm 165
Potenza motore:	kW 5,5/7,5 (50 %)

TORRETTA BIDIREZIONALE:

Numero di posizioni:	12
Tempo di rotazione:	sec 0,6

UTENSILI MOTORIZZATI:

Numero di posizioni:	6
Gamma di rotazione:	giri/min 50 – 3.000
Potenza motore:	kW 3,7 (50%)

ASSE C:

Tipo:	CS (diretto)
Minimo valore programmabile:	0,001 °
Max velocità rapida:	giri/min 80

ASSI:

Corsa asse X:	mm 210 + 5
Corsa asse Z:	mm 500 + 10
Corsa asse B:	mm 510 + 5
Rapido asse X:	m/min 20
Rapido asse Z:	m/min 20
Rapido asse B:	m/min 24

REFRIGERANTE:

Capacità vasca:	Lt 200
Portata pompa:	Lt/min 100

DIMENSIONI:

Ingombro con trasportatore trucioli:	mm 4.000 x 1.900 x 1.800h
Peso con trasportatore trucioli:	kg 5.000

Macchina completa di:

- Kit di foratura con controtesta asse B in contemporanea alla tornitura
- Pompa da 9 bar
- Paletta di prelievo L 150 mm
- Monitoraggio
- Mandrino foro mm 71
- Portapinze semplice cono 42
- Autocentrante diametro mm 165
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 1998