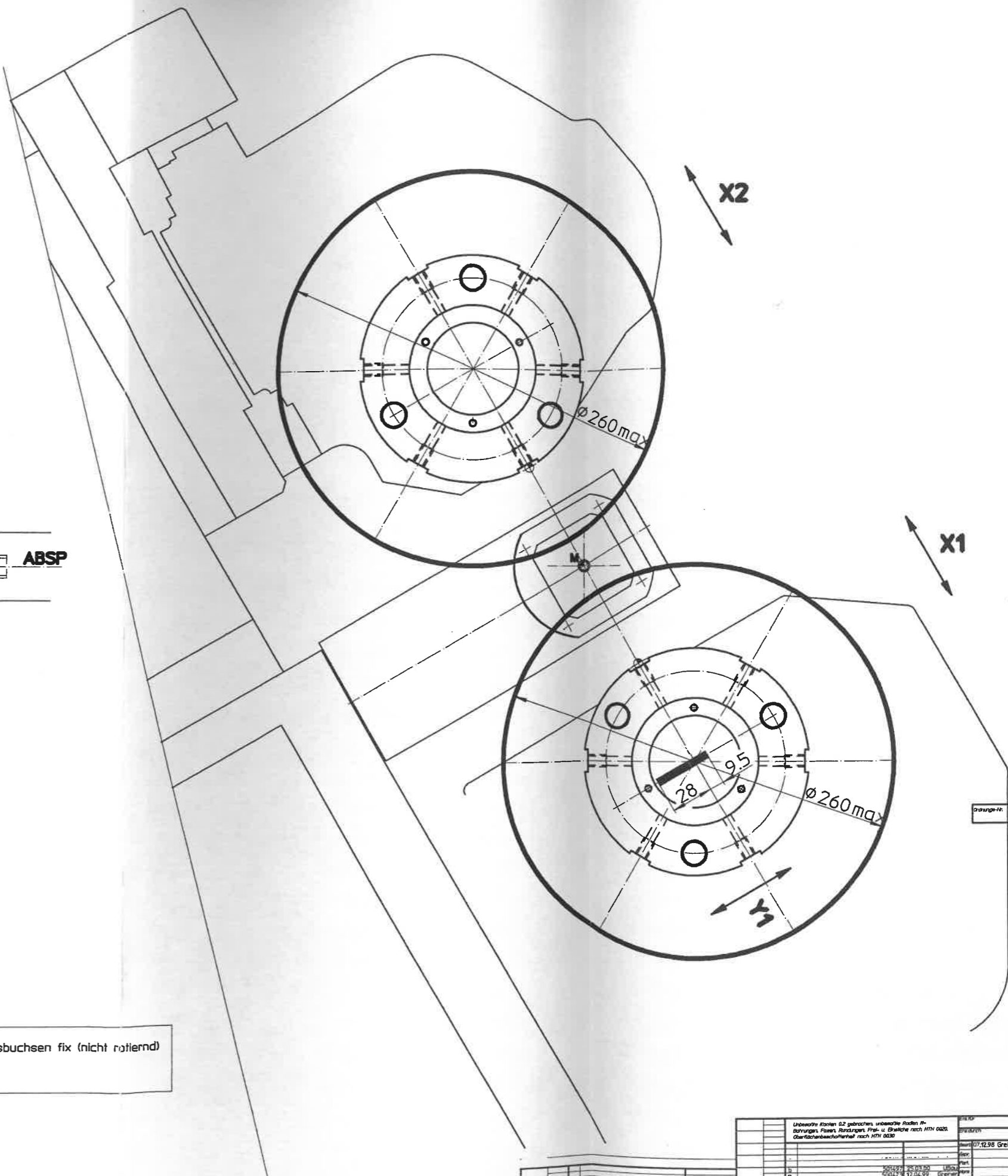


- M \oplus Maschinen-Nullpunkt
- R \oplus Referenzpunkt
- T \oplus Werkzeug-Nullpunkt
(auf diesen Punkt beziehen sich die Werkzeug-Daten)

- 1) Z1-Hub 130 nur für Masch. mit Führungsbuchsen fix (nicht rotierend)
- 2) 190 Hub für GSP ohne X3-Achse

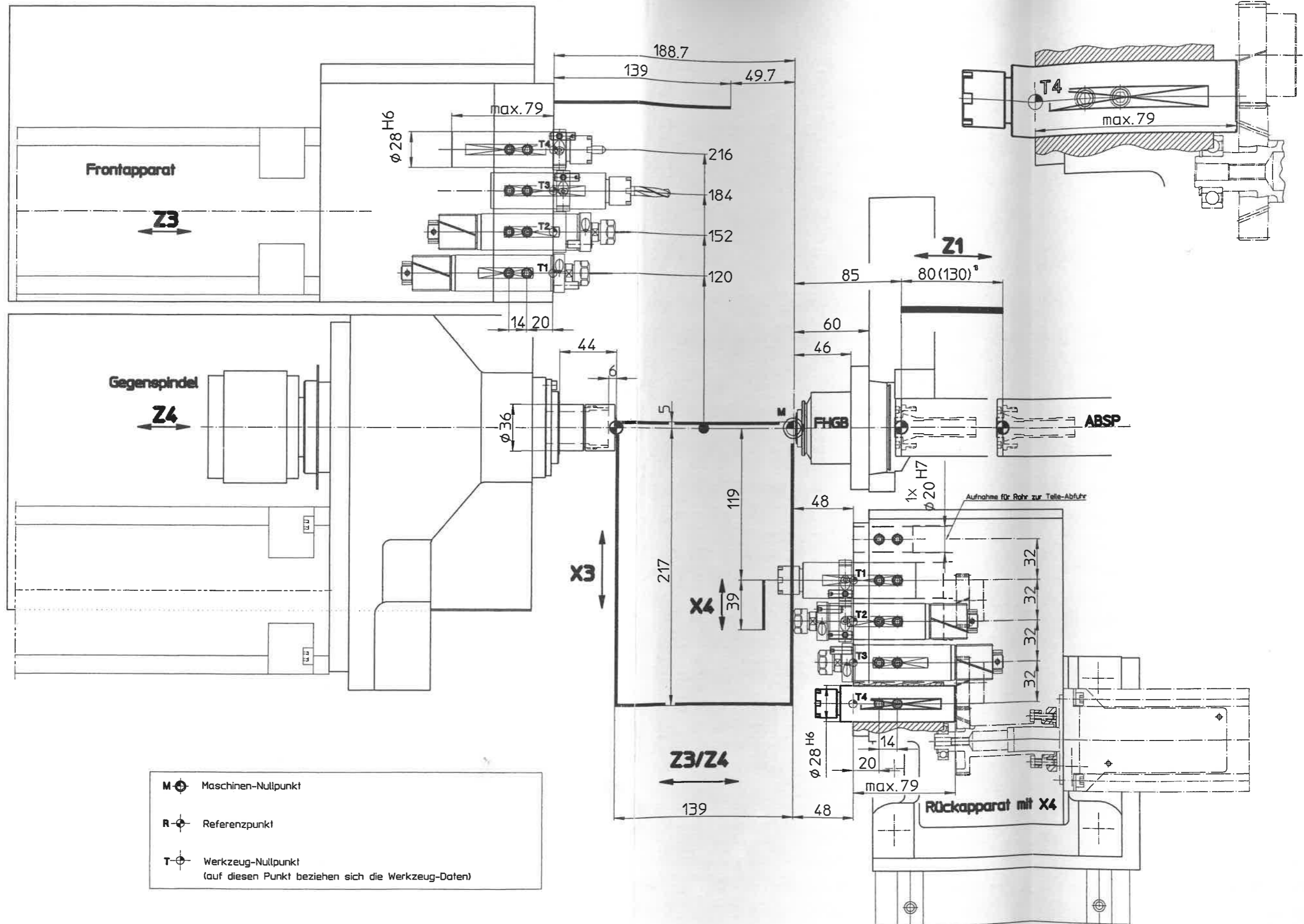
4.1



Note ohne Toleranzen nach ISO 2768-m		Toleranz	
Über	Unter	Über	Unter
0.5	-0.5	0.05	-0.05
1	-1	0.08	-0.08
2	-2	0.12	-0.12
3	-3	0.15	-0.15
4	-4	0.20	-0.20
5	-5	0.25	-0.25
6	-6	0.30	-0.30
7	-7	0.40	-0.40
8	-8	0.50	-0.50
9	-9	0.60	-0.60
10	-10	0.80	-0.80
11	-11	1.00	-1.00
12	-12	1.50	-1.50
13	-13	2.00	-2.00
14	-14	3.00	-3.00
15	-15	4.00	-4.00
16	-16	6.00	-6.00
17	-17	8.00	-8.00
18	-18	12.00	-12.00
19	-19	18.00	-18.00
20	-20	25.00	-25.00

Position	Abweichung	Änderung	Datum / Name
1:1			

Arbeitsraum	Titel	Zeichnungsnummer	Rev.	Druckjahr
Arbeitsraum TNL12	TNL12	950 370 1	01	03



- M \odot Maschinen-Nullpunkt
- R \odot Referenzpunkt
- T \odot Werkzeug-Nullpunkt
(auf diesen Punkt beziehen sich die Werkzeug-Daten)

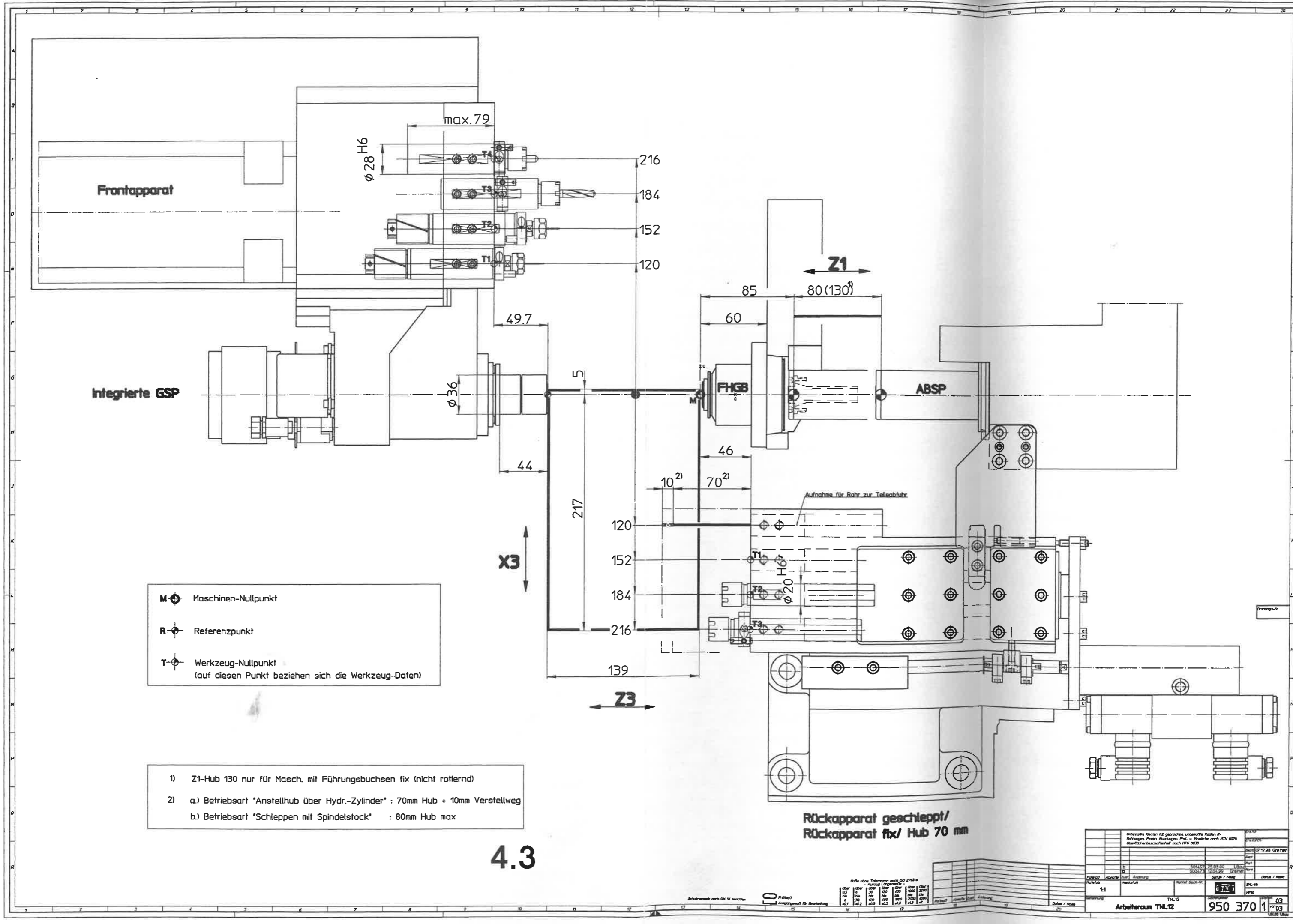
1) Z1-Hub 130 nur für Masch. mit Führungsbuchsen fix (nicht rotierend)

4.2

Maße ohne Toleranzen nach ISO 2768-m

Größe	Größe	Größe	Größe	Größe	Größe
0,1	0,2	0,3	0,5	1	1,6
0,01	0,02	0,03	0,05	0,1	0,16
0,001	0,002	0,003	0,005	0,01	0,016
0,0001	0,0002	0,0003	0,0005	0,001	0,0016

Linsensysteme können 0,2 getrieben, ungetriebene Rollen in Behältern, Fasern, Rührungen, Prä- u. Schleife nach HTV 0620, Quarzschmelzbeschichtung nach HTV 0629		ZEIT
Partikell	Abwehr	1:1
Hersteller	Markenart	Arbeitsraum TNL12
Partikell	Abwehr	950 370 11
Hersteller	Markenart	02
Partikell	Abwehr	03



Frontapparat

Integrierte GSP

- M \oplus Maschinen-Nullpunkt
- R \oplus Referenzpunkt
- T \oplus Werkzeug-Nullpunkt
(auf diesen Punkt beziehen sich die Werkzeug-Daten)

- 1) Z1-Hub 130 nur für Masch. mit Führungsbuchsen fix (nicht rotierend)
- 2) a.) Betriebsart "Anstellhub über Hydr.-Zylinder" : 70mm Hub + 10mm Verstellweg
b.) Betriebsart "Schleppen mit Spindelstock" : 80mm Hub max

Rückapparat geschleppt/
Rückapparat fix/ Hub 70 mm

4.3

Unterechte Rollen 02 gebrochen, unterechte Rollen in Schrägen, Plein, Rundungen, Plein- u. Gleitfläche nach NTN 0201 Gleitflächenbeschaffenheit nach NTN 0030		Zeichner 12.98 Greiner
Prüfer 1.1	Datum / Name 12.98 Greiner	Zeichner 12.98 Greiner
Arbeitsraum TNL12		950 370 1 03