

GETRIEBE FRÄS- UND BOHRMASCHINE MFB 20 VARIO

Symbolfoto



Artikelnummer: **82140**

EAN Code: **9004853821400**



TECHNISCHE FAKTEN

- Planfräsen - Schaftfräsen - Bohren
- Stufenlose Drehzahlverstellung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Not-Aus-Taster
- Rechts- und Linkslauf
- Drehzahlregler
- Präzisions-Mikrovorschub
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Pinolenfixierung
- Bedienheben mit Fixierung
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala
- Nullspannungsauslöser
- Maschinenständer optional erhältlich

GETRIEBE FRÄS- UND BOHRMASCHINE MFB 20 VARIO

PRODUKT HIGHLIGHTS

MFB 20 / MFB 20-L / MFB 30 / MFB 30-L Vario

Mit den kompakten Fräs- und Bohrmaschinen MFB 20 Vario und MFB 20-L Vario ist die präzise Werkstückbearbeitung dank eines schwenkbaren Maschinenkopfes in jeder Lage ein Vergnügen.

Die MFB 20 Vario wurde speziell für kleine Fräs- und Bohrarbeiten entwickelt. Mit einer Bohrleistung in Stahl von 20 mm und einer Planfräsleistung von 63 mm decken Sie einen weiten Bereich der im Modell- und Maschinenbau üblichen Größen ab. Digitalanzeigen für Drehzahl und Bohrtiefe und eine stufenlos einstellbare Drehzahlregelung bieten optimale Unterstützung.

Serienausstattung

- Schnellspanbohrfutter B16, 1 - 16 mm
- Kegeldorn MK 2 / B 16, IG M10
- Anzugsspindel M10
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

| TECHNISCHE DATEN | |
|-------------------------------|----------------|
| Bohrleistung in Stahl | 20 mm |
| Gewindeschneidleistung | M14 |
| Fräsleistung Planfräser | 63 mm |
| Fräsleistung Schaftfräser | 16 mm |
| Spindelaufnahme (Drehspindel) | MK 2 |
| Drehzahlbereich 1 | 50 - 1125 UpM |
| Drehzahlbereich 2 | 100 - 2250 UpM |
| Drehzahlstufen | stufenlos |
| Pinolenhub | 50 mm |
| T-Nuten, Breite | 12 mm |
| Fräskopfhub | 375 mm |
| Spindelausladung | 184 mm |
| Fräskopf Schwenkbereich | ± 90 ° |

GETRIEBE FRÄS- UND BOHRMASCHINE MFB 20 VARIO

| | |
|----------------------|----------------|
| Pinolenabstand Tisch | 0 - 375 mm |
| Frästischfläche | 500x180 mm |
| Tischweg X x Y | 280 x 175 mm |
| Motorleistung | 600 W |
| Netzanschluss | 230/50 V/Hz |
| Kubatur | 500x180x375 mm |
| Länge x Breite | 745 x 570 mm |
| Höhe | 935 mm |
| Gewicht | 103 kg |

GETRIEBE FRÄS- UND BOHRMASCHINE MFB 20 VARIO



START UP SERVICE - ELMAG - QUALITÄT

ELMAG® - Start-up Service

Kompetente Ausführung garantiert



Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbadern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freisaltung der Wasserkühlereinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung