

ANDRITZ	Baujahr 2009	Bezeichnung des Betriebsmittels Spitzendrehmaschine		Hersteller / Modell Weiler / Weiler E50/D3	Ort M1	KST 405⁽²³⁷⁾
	Anschlußwert 33kVA	Gewicht [kg] 4.500	Maschinen Abmessungen [m] L = 4,5 B = 2,3 H = 1,8		Inv.Nr —	Masch.Nr. DRK1 (1040)

Werkzeugmaschinen - Charakteristik

Technische Daten

- Spindel-Antrieb: 17 KW (100% ED), 20 kW (40% ED)
- Gesamtdrehzahlbereich: 1 – 2.500 U/min
- Drehzahlbereich Getriebestufe 1: 1-625 U/min
- Drehzahlbereich Getriebestufe 2: 4-2500 U/min
- max. Drehmoment: 1.500Nm

Zyklensteuerung

- Sinumerik 810D mit Weiler Software „D3“
- steuerbare Achsen: 2

Drehspindel

- Spindelkopfgröße nach DIN55027: Größe 8
- Spindelbohrung: Ø83mm
- Spitzenhöhe: 280mm
- Dreh- Ø über Planschieber: 340mm
- Umlauf- Ø über Schlittenhörner: 570mm
- Umlauf- Ø über Bett: 570mm
- Umlauf- Ø in der Aussparung: 600mm
- Spitzenweite: 2000mm

Reitstock

- Pinolen- Ø: Ø80mm
- Pinolenhub: 200mm
- Innenkegel der Pinole: MK5

Zubehör

- 3- Backenfutter: Ø315
- 4- fach Werkzeughalter Parat: Größe 3
- Kühlmittel Stufe 1: 20l/min bei 2 bar
- Kühlmittel Stufe 2: 30l/min bei 10 bar
- Späneförderer Auswurfhöhe: 1250mm



Abb. Weiler E50x2000

Vorschub

- Max. Eilganggeschw. längs: 8m/min
- Max. Eilganggeschw. quer: 5m/min
- Vorschub pro Umdrehung: 0.001 – 50mm/U
- Zeitvorschub: 0.001 – 8000 mm/min

Vorschubkräfte:

- Z-Achse 10.000N
- X-Achse 7.000N

Werkstück - Charakteristik

Max. Werkstückgewicht

- Zwischen den Spitzen: 1200kg
- Zwischen den Spitzen mit 1 Lünette: 1500kg
- Zwischen den Spitzen mit 2 Lünetten: 1800kg
- bei Planscheibe mit 200mm Ausladung: 250kg
- bei Planscheibe mit Lünette ohne Körner: 900kg

Toleranzen

- Bearbeitungstoleranzen IT 6
- Oberflächengüte N 7 / Ra 1,6

--	--