HOMAG CENTATEQ P-110

BMG110/31/F/K | 5-Achs-Bearbeitungszentrum | Baujahr 2020

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Baujahr	2020
Bauart	5-Achs-CNC in Fahrportal-Ausführung, BMG110/31/F/K
Arbeitsbereich	3.100 x 1.250 mm für alle Aggregate am vorderen Anschlag
5-Achs-Hauptspindel	DRIVE5CS, 10 kW S6 / 8 kW S1, HSK F63
Drehzahl	1.500-24.000 U/min; flüssigkeitsgekühlt
Bohrbestückung	12 vertikale + 4 horizontale X- + 2 horizontale Y-Spindeln
Nutsäge	0°/90° schwenkbar, Ø 125 mm, Schnitttiefe 30 mm
Werkzeugmagazine	14 Plätze hinten + 10 Plätze linear seitlich
Konsolentisch	6 Konsolen, LED-Positionierhilfe in X und Y
Vakuumsystem	2 Busch-Drehschieberpumpen, je 63 m³/h bei 50 Hz
Steuerung	powerControl mit powerTouch, 24-Zoll-Multitouch
Software	woodWOP, DXF-Import Basic, 3D-CNC-Simulation laut Herstellerkonfiguration

HOMAG CENTATEQ P-110

Bearbeitung und Werkzeugtechnik

DRIVE5CS - 5-Achs-Kopf

Kardanischer Kopf mit A-Achse ±100° und C-Achse ±361° (bei geschwenkter A-Achse reduziert). Flüssigkeitskühlung mit Temperaturüberwachung. Maximal 6 kg Werkzeuggewicht inklusive Aufnahme; Werkzeuglänge bis 230 mm ab Spindelunterkante. Fräserdurchmesser bis 180 mm, Sägeblatt bis 350 mm abhängig von Aufnahme und Bearbeitungsstellung.

Bohr- und Sägetechnik

V12/32 mm High Speed 7500 mit einzeln ansteuerbaren vertikalen Spindeln, 2,3 kW und Drehzahlbereich 1.500-7.500 U/min. Horizontalbohren über H4X und H2Y. Schwenkbare Nutsäge 0°/90°. Zwei getrennte Z-Achsen für Hauptspindel und Bohrgetriebe.

Werkzeugverwaltung

14-Platz-Magazin hinten, am Support in X mitfahrend, sowie 10-Platz-Linearmagazin seitlich rechts. Werkzeug-Längenkontrolle. Magazinplätze sind kein Nachweis mitgelieferter Werkzeuge oder Aggregate.

HOMAG CENTATEQ P-110

Tisch, Steuerung und Versorgung

Arbeitsbereich und Spannen

Alle Aggregate: Werkstücklänge 3.100 mm in Einzelbelegung, 1.025 mm in Pendelbelegung. Bei Fräser Ø 25 mm beträgt die maximale Länge 3.275 mm. Hinterer Anschlag: Breite 1.230 mm für alle Aggregate bzw. 1.405 mm mit Fräser Ø 25 mm. Maximal 260 mm einschließlich Spannmitteln; tatsächliche Werkstückdicke abhängig von Werkzeuglänge.

Konsolentisch und Vakuum

6 manuell positionierbare Konsolen à 1.360 mm, schlauchlose Vakuumführung und LED-Positionierhilfe in X/Y. Zweigeteiltes Vakuumsystem für Pendelbetrieb. Zwei einzeln zuschaltbare, ölgeschmierte Busch-Pumpen à 63 m³/h bei 50 Hz.

Bedienung und Software

powerControl/powerTouch mit 24-Zoll-Full-HD-Multitouch; Windows 10 laut Herstellerkonfiguration. woodWOP, DXF-Import Basic, 3D-CNC-Simulation, MMR und woodWOP Office Professional sind in der Konfiguration aufgeführt. Übertragbarkeit und Lizenzumfang nach Abstimmung.

Anschluss und Planung

400 V / 50 Hz. Separater kundenfertiger Aufstellplan verfügbar. Der Aufstellplan beschreibt den Platzbedarf einschließlich Sicherheitsbereichen; er ist keine Angabe der zerlegten Transportmaße.

Preis auf Anfrage. Lieferumfang und Verfügbarkeit nach Vereinbarung. Technische Angaben nach der am 10.11.2026 übermittelten Herstellerkonfiguration; Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Softwarelizenzen und aktuell installierter Stand nach Abstimmung.