HOMAG CENTATEQ P-110

BMG110/31/F/K | 5-Achs-Bearbeitungszentrum | Baujahr 2020

TECHNISCHES DATENBLATT

Baujahr	2020
Bauart	5-Achs-CNC in Fahrportal-Ausführung, BMG110/31/F/K
Arbeitsbereich	3.100 x 1.250 mm für alle Aggregate am vorderen Anschlag
5-Achs-Hauptspindel	DRIVE5CS, 10 kW S6 / 8 kW S1, HSK F63
Drehzahl	1.500-24.000 U/min; flüssigkeitsgekühlt
Bohrbestückung	12 vertikale + 4 horizontale X- + 2 horizontale Y-Spindeln
Nutsäge	0°/90° schwenkbar, Ø 125 mm, Schnitttiefe 30 mm
Werkzeugmagazine	14 Plätze hinten + 10 Plätze linear seitlich
Konsolentisch	6 Konsolen, LED-Positionierhilfe in X und Y
Vakuumsystem	2 Busch-Drehschieberpumpen, je 63 m³/h bei 50 Hz
Steuerung	powerControl mit powerTouch, 24-Zoll-Multitouch
Software	woodWOP, DXF-Import Basic, 3D-CNC-Simulation laut Herstellerkonfiguration

Preis auf Anfrage. Lieferumfang und Verfügbarkeit nach Vereinbarung. Technische Angaben nach der am 10.11.2026 übermittelten Herstellerkonfiguration; Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Softwarelizenzen und aktuell installierter Stand nach Abstimmung.