

SAM 023786**HAUSER Art S 50 CNC 311**

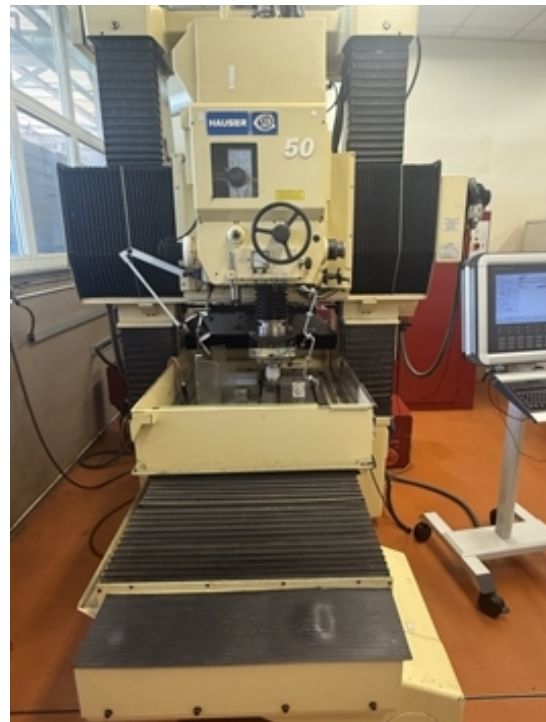
Gruppe	CNC Koordinatenschleifmaschine
Hersteller	HAUSER
Art	S 50 CNC 311
Steuerung	ADCOS CNC-800
Youtube video	https://youtu.be/S4EftuD8BXg

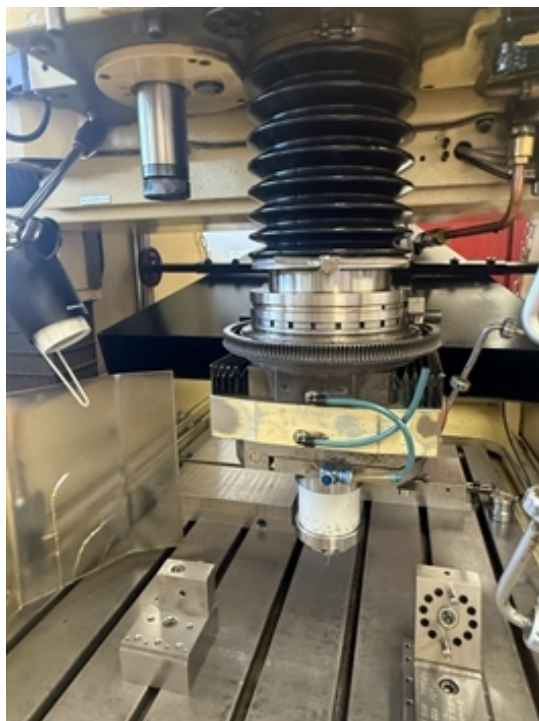
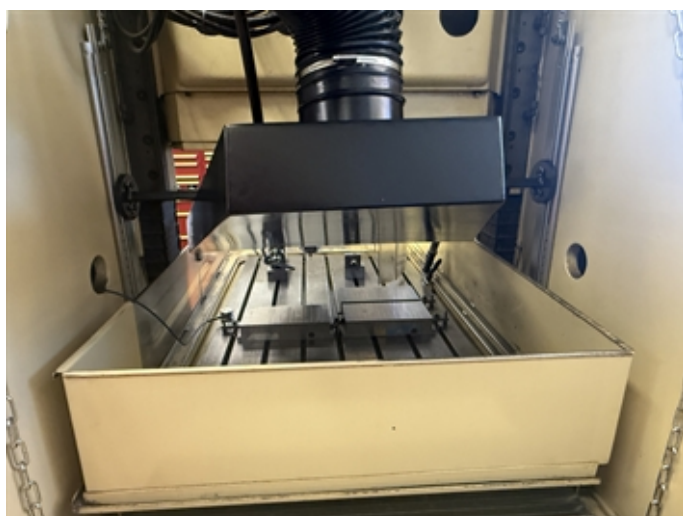


2-Ständer-Ausführung	
Tischlänge	1020 mm
Tischbreite	860 mm
Längsweg (X-Achse)	900 mm
Querweg (Y-Achse)	600 mm
Weg des Vertikalschlittens	635 mm
Durchlass zwischen Schleifmotor und Tisch	750 mm
Grösster Schleifdurchmesser	230 mm
Mit Auslegerplatte	360 mm
Durchlass zwischen den Ständer	950 mm
Max. Winkel beim Konischschleifen:	
bis	16 °
Hubgeschwindigkeit Z-Achse:	
Alternierende Hubbewegung, stufenlos einstellbar	
von Vmin.	1 mm/min
bis Vmax.	12000 mm/min
Hubfrequenz Z	6 Hz
Hublänge Z, stufenlos einstellbar	0 - 170 mm
Radiale Feinzustellung U-Achse max.	6 mm
Drehzahl der Planetenbewegung:C-Achse	
Stufenlos	
von	5 t/min
bis	300 t/min
Mögliche Schleifspindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	4500 t/min
bis	80000 t/min
Mit Luftturbine max.	160000 t/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	9 kVA
Maschinengewicht ca.	6300 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3000 mm
Breite	2500 mm
Höhe	2870 mm
Schraubstock	
Satz Schleifstifte	
Schleifmotor 45 S	
Schleifmotor zum Stirnschleifen 45 ST	
C-Achse	

Revidierte Steuerung
Maschine revidiert

2016







www.mullermachines.ch

