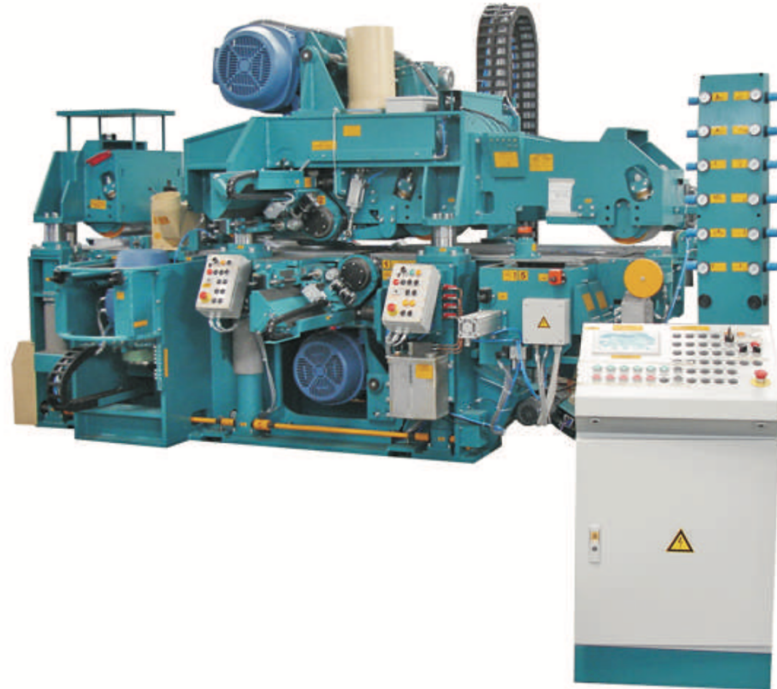
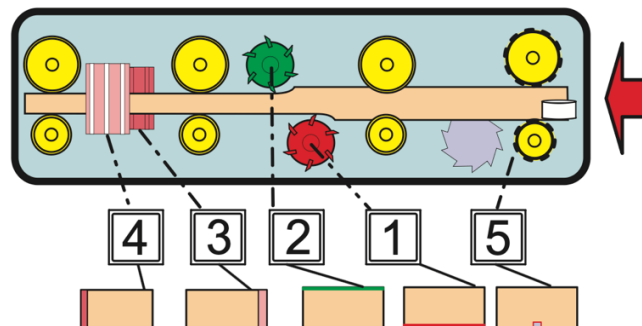


LEDINEK SUPERLES 300 5V-S150



Composition :



1. Arbre de dégauchissage
2. Arbre à tirer d'épaisseur
3. Toupie vertical gauche
4. Toupie vertical droite

Equipements pour l'industrie du bois



Caractéristiques techniques :

Dimensions de travail :

- Largeur de travail : 70 - 300 mm
- Hauteur de travail : 15 - 120 mm
- Longueur de travail : mini 2.000 mm
- Hauteur de table de travail : 1.000 mm
- Vitesse d'avance : 30 - 150 m/min.

Puissance des moteurs de commande :

- Arbre de dégauchissage : 37 kW
- Arbre à tirer d'épaisseur : 45 kW
- Toupie verticale Gauche : 15 kW
- Toupie vertical droite : 15 kW
- Avance : 6x4 kW
- Moteur-réducteur de levage : 2,2 kW

Porte-outils :

- Vitesse de rotation des arbres horizontaux : 5.500 t/min
- Vitesse de rotation des toupies verticales : 6.000 t/min
- Diamètre d'arbres des toupies verticales : 50 mm
- Longueur de serrage des toupies verticales : max. 185 mm

Diamètres d'outils:

- Arbres horizontaux : 205 mm
- Outils à têtes des toupies verticales : 160 - 205 mm

Porte-outils :

- **Arbre de dégauchissage et** arbre à tirer d'épaisseur avec les porte-outils:
 - 2 x Tete de rabot 205 x 330 mm; Z=10 serrage a vis
 - Fers de rabot lamelles 3 x 35 x 330
 - 2 x Tete de rabot hydraulique 190 x 130 mm; Z=10 serrage a vis
 - Fers de rabot lamelles 3 x 35 x 130

- Poids : environ 13.000 kg
- Gabarits de la machine L x B x H: ca. 3.800 x 2.800 x 2.400 mm
- Puissance installée: 154 kW



Equipements pour l'industrie du bois

Agrégats supplémentaires

Scie a inciser le bois-inferieure

Cette unité sert pour usinage des incisions d'équilibrage des lamelles a cote inferieur des bois usines d'une largeur au-dessus de 200 mm. La lame de scie est serre avec une bride directement sur un moteur plat.

En horizontal a l aide d un cylindre pneumatique la course de scie a inciser est d environ 150 mm (Deplacement dans l'intervalle entre des planches; excitation par detecteur a spot mobile)

Reglage de zone est manuel. La course de deplacement est lisible sur le compteur.

En vertical a l aide d un cylindre pneumatique la course de scie a inciser est d environ 30 mm (pour que pendant d usinage on peut faire un changement rapide pendant d usinage entre les lamelles avec/sans incision d equilibrage)

Butte de fin de course (profondeur d incision) on reglera manuellement. La course de deplacement est lisible sur le compteur.

Les lamelles doivent arrivees dans la machine individuellement un piece par un piece (pas pousse a Pousse) .

Caractéristiques techniques :

- Scie a inciser : 15 kW
- Vitesse de rotation de la scie : 5.000 t/min
- Diamètre d'arbre : 40 mm
- Profondeur de coupe maxi : 50 mm
- Diamètre d'outil : 300 x 4 mm
- Diamètres des appuis des capots d'aspiration : 120 mm
- Rouleaux d'avance supplémentaires : un au-dessus diamètre de 240 mm, un au-dessous 240 mm dents et chromes durs. La livraison de la scie à inciser est avec la lame de scie.
- La zone de travail de la scie à inciser : de 37,5 jusqu'à 225 mm

Rouleau lateral d entree-motorise

Suspendu pneumatique. On peut faire le réglage motorise par des touches en largeur. (Si la commande de positionnement d'arbre est un position réglage (option) on règlera le rouleau presseur latéral au pupitre de commande) La largeur ajustée est lisible sur un compteur SIKO.

- Diamètre de rouleau : 190 mm
- Hauteur de rouleau : 40 mm

Jointer-dispositif pour egalisation des fers-automatique

Le dispositif pour égalisation des fers est monte fixe. Mise en action manuellement.



Equipements pour l'industrie du bois

Adresse : ZA du Val de Bocq – BP 60012 – 86340 ROCHES PREMARIES - FRANCE

Téléphone (+33) 05 49 57 13 39 - Télécopie (+33) 05 49 57 16 08 - email sovereme@sovereme.com - Site : www.sovereme.com

SAS au capital de 250 000 € - RC B 325 223 238 00024 – NAF 4662Z - n° id. TVA : FR 76325223238

Cabine d'insonorisation avec les dispositifs de securites

La cabine d'insonorisation est mise en place séparément. Elle est illuminée, avec les voyants a double vitrage. Reduction de bruit au minimum de 85 dB. Amortisseur de bruit a coulisses pour l'aéragé. Les tunnels d'entre/de sortie avec les rideaux qui arrête le bruit a l'entrée et a sortie. La machine avec la cabine et avec les dispositifs de sécurité poses est conforme aux normes CE. Dimensions extérieurs longueur x largeur x hauteur ca. 4.000 mm x 4.800 mm x 2.600 mm.

Prolongement de la cabine d'insonorisation

Prolongement de la cabine d'insonorisation avec cloison par une longueur de 1,5 m pour encollage.

Outillage complémentaire

Arbres horizontaux avec déplacement axial

Les arbres sont latéral déplaçable pour réaliser une exploitation optimale des fers de rabots dans les têtes de rabots horizontaux. Chez déplacement la barre conductrice lateral reste fixe. Chez déplacement des arbres largeur d'usinage ne se changera pas.

Déplacement des arbres est motorise effectuée par les touches ou on peut le positionner à travers une Commande (moyennent). Course de déplacement est 150 mm

<i>Prix :</i>	<i>Vendu dans l'état</i>
<i>Paiement :</i>	<i>100% à la commande</i>
<i>Délai de livraison :</i>	<i>à déterminer (février 2026 au plus tôt)</i>
<i>Validité :</i>	<i>Dispo sauf vente entre temps</i>
<i>Exclusions :</i>	<i>Démontage</i>
	<i>Chargement</i>
	<i>Déchargement</i>
	<i>Installation sur site</i>
	<i>Moyens de levage</i>
	<i>Génie civil (massifs béton pour pose des pieds)</i>
	<i>Alimentation électrique (Câble au pied de la machine)</i>
	<i>Alimentation pneumatique (tuyau au pied de la machine)</i>
	<i>Réseau d'aspiration (tuyaux au pied de la machine)</i>

Le client s'engage à procéder à la mise en sécurité et à la mise en conformité de l'installation avant tout redémarrage. Un contrôle par un organisme agréé devra être réalisé avant la remise en service, ce dernier étant à la charge exclusive du client



Equipements pour l'industrie du bois

Adresse : ZA du Val de Bocq – BP 60012 – 86340 ROCHES PREMARIES - FRANCE
Téléphone (+33) 05 49 57 13 39 - Télécopie (+33) 05 49 57 16 08 - email sovereme@sovereme.com - Site : www.sovereme.com