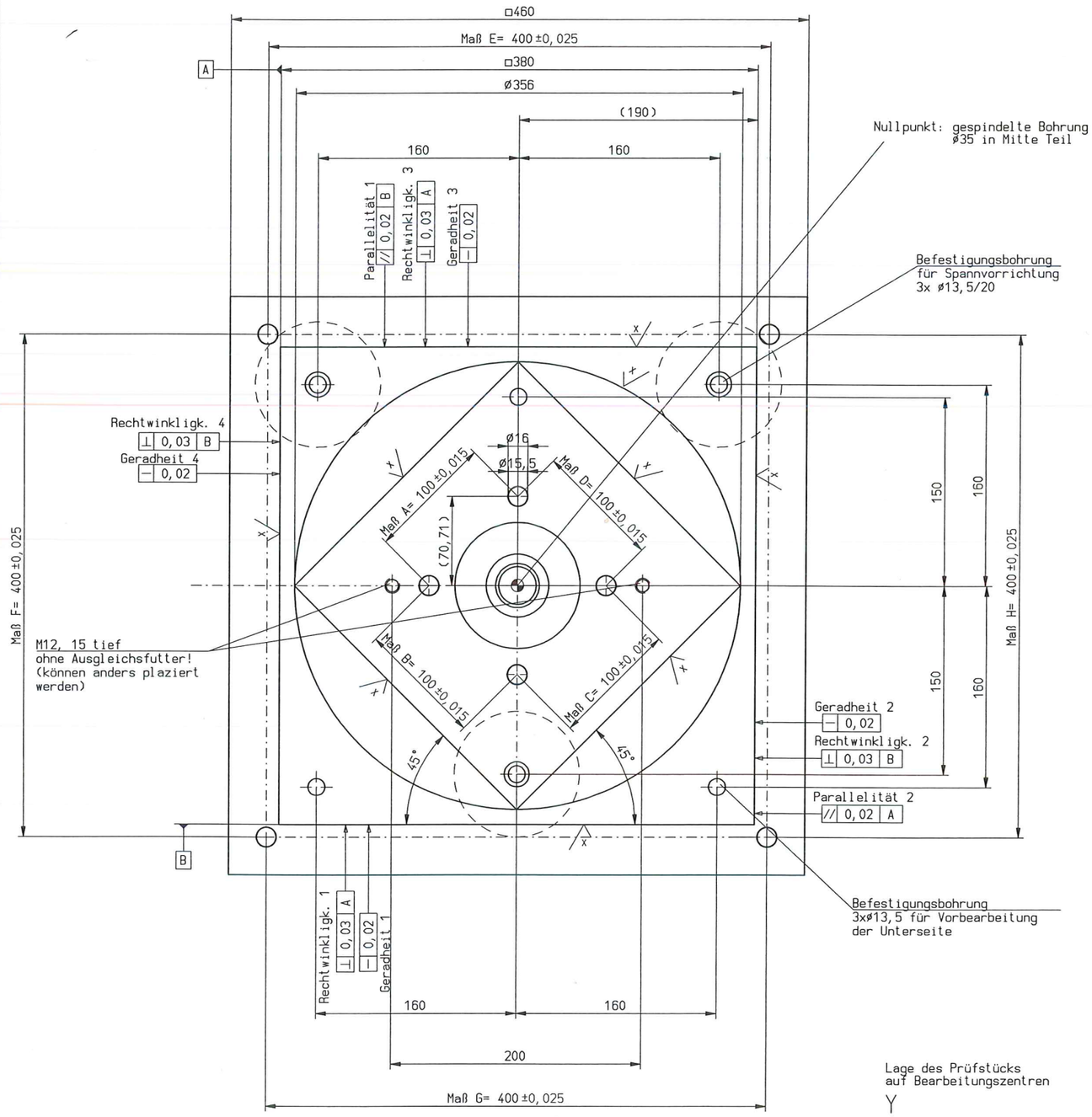
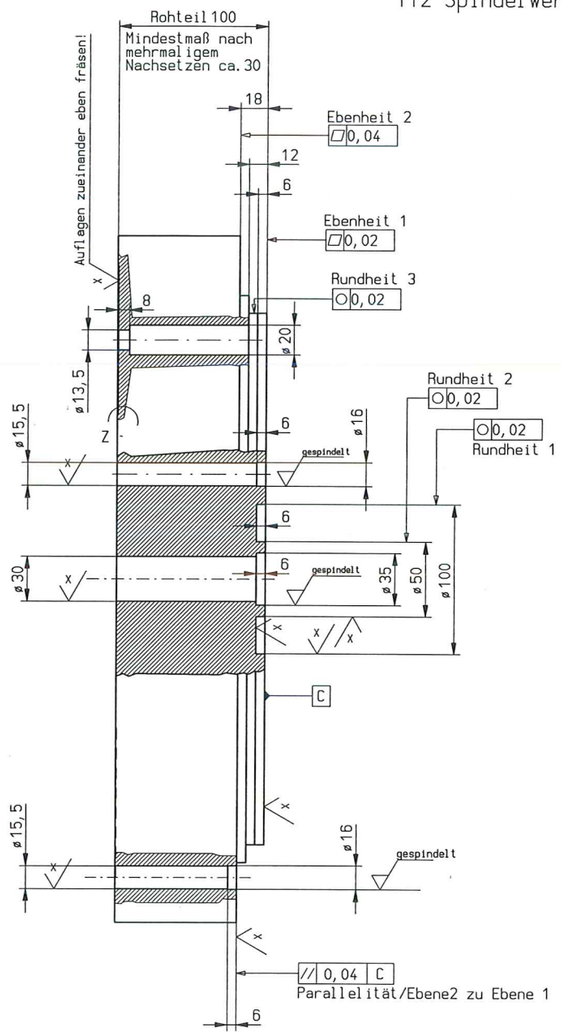


Werkzeugliste

T1 Alumesserkopf D63
T2 Bohrer D30
T3 Spindelwerkz_34_7
T4 Bohrer10_2
T5 Bohrer15_5
T6 Spindelwerkz_15_7
T7 Schruppfräser D18
T8 NC_Anbohrer20
T9 Gewinde M12
T10 HM_Fräser20
T11 Spindelwerkz_16
T12 Spindelwerkz_35



	Sollmaß	Toleranz	Abweichung
Maß A	100	±0,015	
Maß B	100	±0,015	
Maß C	100	±0,015	
Maß D	100	±0,015	
Maß E	400	±0,025	
Maß F	400	±0,025	
Maß G	400	±0,025	
Maß H	400	±0,025	
Rundheit 1		0,02	
Rundheit 2		0,02	
Ebenheit 1		0,02	
Ebenheit 2		0,04	
Parallelität/ Ebene 2 zu Ebene 1		0,04	
Rundheit 3		0,02	
Parallelität 1		0,02	
Parallelität 2		0,02	
Rechtwinkligkeit 1		0,03	
Rechtwinkligkeit 2		0,03	
Rechtwinkligkeit 3		0,03	
Rechtwinkligkeit 4		0,03	
Geradheit 1		0,02	
Geradheit 2		0,02	
Geradheit 3		0,02	
Geradheit 4		0,02	
Qualität Gewinde M12			

Für die Qualität des Teils sind die absoluten Maßangaben mit Ausnahme der Bohrungsstichmaße nicht entscheidend, und können verändert werden.

Das Rohteil wird durch Nachsetzen mehrfach verwendet

Zur Vermeidung von Verzug durch Bearbeitungsspannung muss die Vermessung in der Aufspannvorrichtung erfolgen!

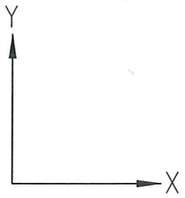
Das Teil ist nur mit ungelöster Spannung in der Spannvorrichtung genau.

alle Kanten gebrochen

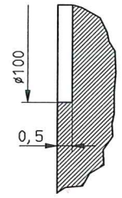
Ähnlich DIN ISO 10791-7: 2001-01

Für Original siehe:
01009633 (klein)
01009617 (groß)

Lage des Prüfstücks auf Bearbeitungszentren



Detail Z
M 5:1



3	3D Teil hinzugefügt		14.06.2010	L.Denkler
2	Werkzeugnebenzeiten hinzugefügt		05.12.2012	S.Wolters
1	diverse Änderungen		10.03.2011	M.Klaus
Idx	Änderung:		Datum:	Name:
		Datum:	Name:	Werkstoff: AlCuMgPb
gezeichnet:		09.06.2010	J.Woltering	Gewicht (kg): 0,000000
geprüft:				AXA Modell:

AXA Entwicklungs- und Maschinenbau GmbH
Mindenstraße 57 - 48624 Schöppingen
Tel.: 0255/81-0 - Fax: 0255/1436
http://www.axa-maschinenbau.de
mail@axa-maschinenbau.de

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK | Oberfläche ISO 1302 Reihe 3 | DIN 3141 | ISO 1302

Benennung Artikel: NAS Prüfwerkstück 460x460

Artikelnummer: 00245379 | Index: 3 | Status: in Arbeit | Basiert auf: | Ersetzt für:

Inkostnstelle: TB

Benennung Dokument: Fertigungszeichnung

Dokumentnummer: A0045379 | Format: A1 | Index: 3 | Maßstab: 1:2 | Blatt: | Status: in Arbeit | Datei: G43502EF4.SZA