

TVA N° CHE-112.641.531

ATM, alimentateur à tablier métallique

Largeur des tuiles 1200 [mm]

Longueur entre axe 3800 [mm]

Trémie de capacité en eau 15 [m³]

Entraînement par moteur-réducteur 7.5 [kW], 1465 / 35 [min⁻¹], premier couple de pignon et roue dentée, arbre intermédiaire, deuxième couple de pignon et roue dentée, arbre à tourteaux à cinq branches

Premier couple pignon-roue dentée $m=10$, $i = 4.23$

Arbre traversant en acier allié, Ø 90 [mm]

Deuxième couple pignon roue dentée $m=10$ $i = 4.23$

Tuiles mécano-soudées dont la rigidité est assurée par deux patins boulonnés, montage sur galets équipés de roulements

Tourteaux à cinq branches, assemblage claveté sur arbre entraîneur Ø 130 [mm]

Tourteau lisse claveté sur arbre entraîné

Trémie à trois pans, forme évasée et conique dans le sens de marche, Blindage boulonné en Hardox 400, parois extérieures renforcées par des profils soudés largement dimensionnés.

Masse 14 [To] ≈



Fig. IV Vue de face des tuiles non déformées de l'ATM



Fig. V Vue palier arbre entraîné et tourteau lisse, les galets sur roulement

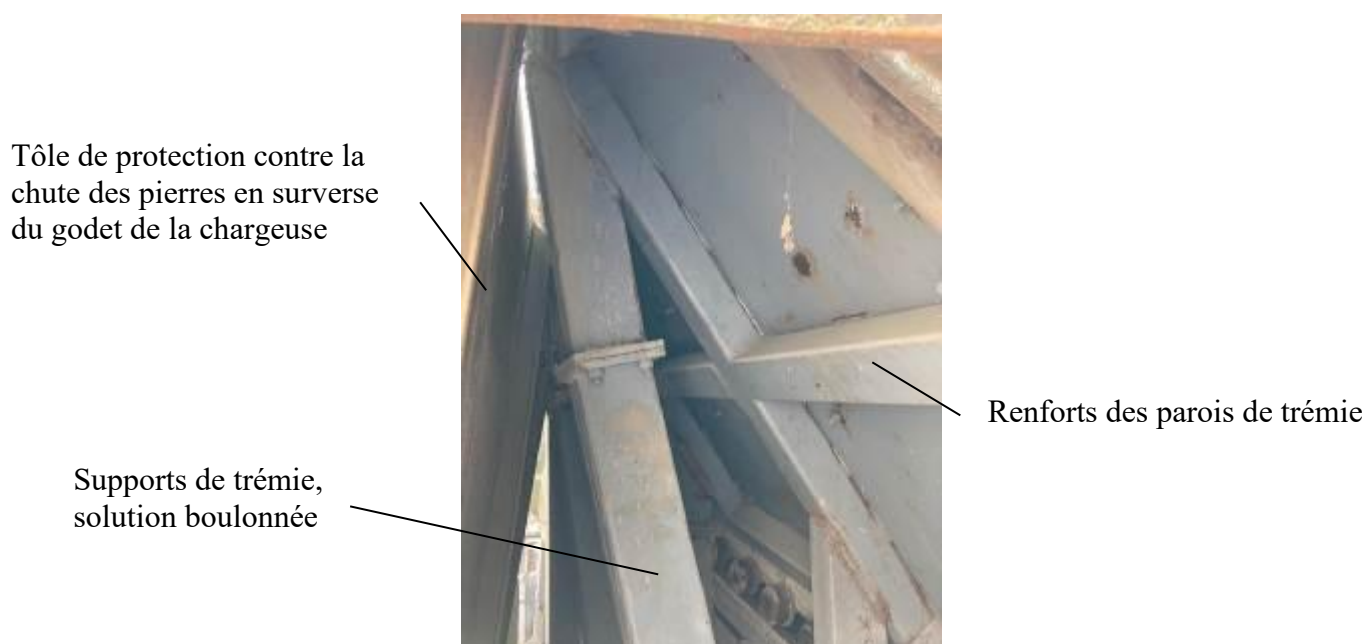


Fig. VI Vue latérale paroi de la trémie, ses renforts, ses supports et la tôle de protection contre la chute des pierres au déversement du godet de la chargeuse



Trémie démontable car tous les éléments sont boulonnés les uns aux autres

Fig. VII Vue latérale



Tôle de protection contre la chute de matériau au déversement du godet côté alimentation

Fig. VIII Vue tôle de protection de l'ATM contre les chutes de matériau au déversement du godet