

# Plattenaufteilsäge FXH 430 - M

manuelle Beschickung

Zeichnungsnummer: FXH 430 330 d

Maschinennummer: 220.242

Liefertermin: KW 31/2007 ex Schelling

## Projektdaten

### Projektbezogene Leistungsanforderungen, Type FXH

Name:		Information
Betriebsdruck:	6 bar	Überdruck
Druckluftmenge bei Betriebsdruck:	ca. 143 l/min	
Druckluftmenge bei Normdruck (1 bar):	ca. 1000 l/min	
Absaugmenge:	2170 m³/h	Absauganschlüsse: Druckbalken: 1 x Ø 100 mm Spänekanal: 1 x Ø 100 mm Winkelanschlag: 1 x Ø 100 mm
Erforderliche Absauggeschwindigkeit:	25 m/s	
Erforderlicher Unterdruck an den Absaugstutzen:	2500 Pascal	
Elektrische Anschlußleistung:	ca. 20 kW	
Spannung und Frequenz:	400 V / 50 Hz	Netzart: TN-Netz

### MATERIAL

#### Spanplatten beschichtet

Benennung	min.	max.	Information
Länge:	2440 mm	4300 mm	
Breite:	1220 mm	2200 mm	
Dicke:	6 mm	15 mm	
Plattendickentoleranz:	-0,2 mm	0,2 mm	
Plattenkanten:			besäumt

Die Auslegung dieser Maschine basiert auf den unter "Projektbezogene Projektanforderungen" angeführten Informationen. Abweichende Angaben können Auswirkungen auf die Auslegung der Maschine haben.

## **Technische Daten und Spezifikationen**

### **Technische Maschinendaten, Type FXH**

Nominale Schnittlänge bei Sägemaschine 430:	4300 mm
Sägeblattdurchmesser maximal (S):	350 mm
Vorritzer-Sägeblattdurchmesser (V):	300 mm
Sägeblatt über Tisch maximal (U):	95 mm
Pakethöhe maximal (P): (inklusive Summe aller Wellenhöhen und Summe aller maximalen Plattendickentoleranzen)	80 mm
Plattendicke minimal (P): (bei Verwendung eines Streifenausrichters)	3 mm
Minimale Ausrichtkraft des Streifenausrichters:	300 N
Maximale Ausrichtkraft des Streifenausrichters:	990 N
Klemmeröffnung maximal (K):	90 mm
Arbeitshöhe:	970 mm
Bauhöhe:	2020 mm

Die tatsächliche Pakethöhe und Sägevorschubgeschwindigkeit hängen von der Art und der Qualität des zu schneidenden Materials ab.

### **Elektrische Leistung und Geschwindigkeiten, Type FXH**

Motorleistung Hauptsäge:	15 kW
Geschwindigkeit Sägeaggregat vor:	5 bis 120 m/min
Geschwindigkeit Sägeaggregat zurück:	120 m/min
Geschwindigkeit Einschub vor:	bis 80 m/min (Europa 25 m/min EN 1870-13)
Geschwindigkeit Einschub zurück:	bis 80 m/min

### **Maschinengenauigkeit**

Positioniergenauigkeit:  $\pm 0,1$  mm (gemessen am Einschub)  
Schnittgeradheit:  $\pm 0,1$  mm auf 3 m Schnittlänge

### **Schallpegel**

Der arbeitsplatzbezogene Emissionswert (nach DIN 45 635 / Teil 1659) liegt beim Sägen unter dem Grenzwert von 85 dB (A).

Grundlage für diese Messung ist, Sägeblatt in Arbeitsschärfe, Hintergrundgeräusche (z.B. Absaugung, Kompressor, etc.) ausgeschlossen.

## Lieferumfang

Pos	Benennung	Menge	Dimension
	Rollentisch	1	für Sägemaschine 430, Einschubtiefe 3300 mm, gemessen von der Sägelinie
05 030	Winkelanschlag am Rollentisch	1	Länge 1250 mm - gemessen von der Sägelinie
05 040	Einschubführung, zweibahnig	1	Führungslänge 4300 mm, gemessen von der Sägelinie
05 050	Einschubwagen	1	für Sägemaschine 430
	Scherenklemmer, doppelte Klemmpratze	3	
	Klemmerpositionen (doppelte Klemmpratze)	1	
	65 mm, 165 mm, 265 mm		
	Scherenklemmer, einfache Klemmpratze	5	
	Klemmerpositionen (einfache Klemmpratze)	1	
	440 mm, 790 mm, 1540 mm, 2540 mm, 3540 mm		
	Zentralreinigungssystem Einschubwagen	1	
	Maschinentisch	1	für Sägemaschine 430
	Tischlippen	1	
	Sägeaggregat	1	
	Sägemotorleistung 15 kW	1	
	Hauptsägeblatt	1	Ø 350 mm
	Vorritzeraggregat	1	
	Vorritzer-Sägeblatt	1	Ø 300 mm
	Schnittlängenautomatik	1	
	• Lichttaster		
	Nuteinrichtung	1	
	Zentralreinigungssystem Sägemaschine	1	
	Druckbalken	1	für Sägemaschine 430
	Sicherheitsvorhang	1	für Sägemaschine 430
10 020	Streifenausrichter vor und nach dem Druckbalken	1	Ausrichtbereich 50 - 2200 mm
30 020	Winkelanschlag am Luftkissentisch	1	Länge 2100 mm
	Druckerauflage	1	
	• am Winkelanschlag montiert		
30 010	Luftkissentisch stationär	1	Länge 2100 mm, Breite 600 mm
	• Kunststoffoberfläche mit Kugelventildüsen		
30 030	Luftkissentisch verschiebbar	2	Länge 2100 mm, Breite 600 mm
	• Kunststoffoberfläche mit Kugelventildüsen		
05 045	Schutzgitter	11.3	
	Schutzgittertüre	1	
	Lackierung der Maschine	1	
	Verkleidung: RAL 7047 (telegrau) und RAL 5010 (blau) gefährliche, bewegte Teile: RAL 3001 (signalrot)		

	<b>Dokumentation</b>	<b>1</b>	
	Bedienungsanleitung - in Landesprache		Ergänzende Unterlagen - in Englisch
	Bedienerhandbuch		Technische Daten
	Bedienerhandbuch-Optimierung*		Transport und Installation
	EU-Konformitätserklärung		Elektroschema
	Sicherheitsinformationen		Pneumatikschema
	Wartung		Hydraulikschema
	Transport und Installation		Ersatzteillisten
	* falls Optimierung im Lieferumfang vorhanden		Unterlieferanten je nach Verfügbarkeit
	<b>Dokumentation / Gruyeria</b>	<b>1</b>	
	1 x Französisch Manual		
	1 x CD		
	<b>Dokumentation / Etienne</b>	<b>1</b>	
	1 x Deutsch CD		
	<b>Maschinenbeschriftung</b>	<b>1</b>	
	Französisch		
<b>90 000</b>	<b>Modular Control System (MCS-F)</b>	<b>1</b>	
	Betriebssystem Windows 2000 Professional, SP4, Deutsch		
	<b>Fernwartung</b>	<b>1</b>	
	• Internet		
	<b>Software für Etikettenausdruck und -editor</b>	<b>1</b>	
	<b>Etikettendrucker ETISYS EP 724</b>	<b>1</b>	
<b>90 010</b>	<b>Steuerschrank</b>	<b>1</b>	
<b>90 030</b>	<b>Steuerpult</b>	<b>1</b>	
	<b>Optimierungsprogramm HPO/F N5</b>	<b>1</b>	

#### **Verpackung**

- sachgemäße Verpackung von allen Maschinenbauteilen

#### **Fracht- und Versandkosten**

Incoterm 2000: DDU frei Haus Bulle / Schweiz

«Geliefert unverzollt DDU frei Haus Bulle / Schweiz » bedeutet, dass der Verkäufer dem Käufer die nicht zur Einfuhr freigemachte Ware am benannten Bestimmungsort auf dem ankommenden Beförderungsmittel unentladen liefert.

#### **Montage und Inbetriebnahme**

Die Montage, Inbetriebnahme und Schulung wird von Etienne AG durchgeführt.