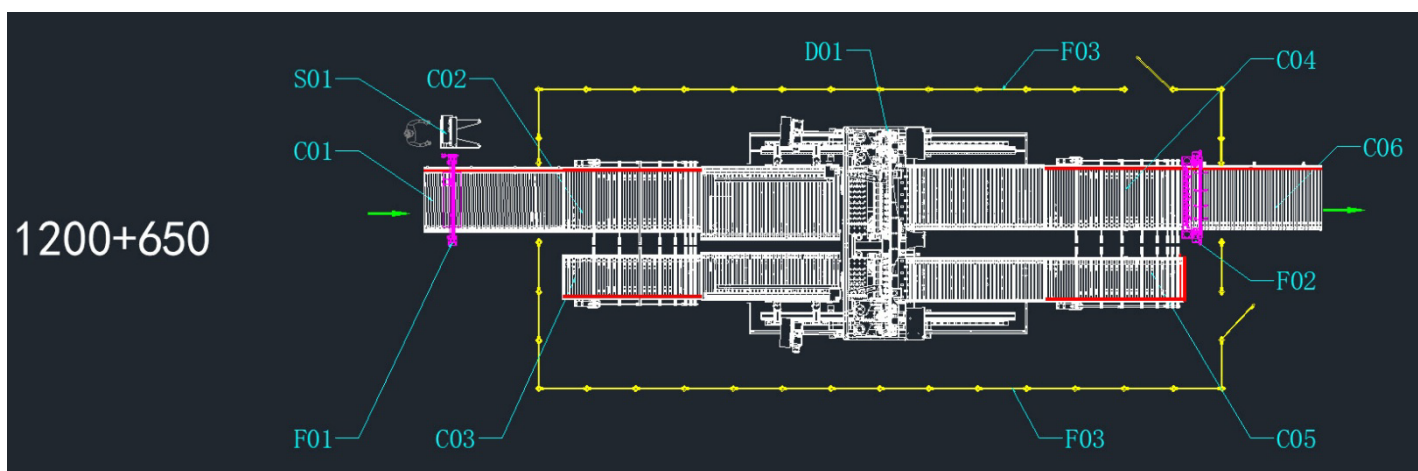


LINIE INDUSTRIALA GAURIRE PAL PE 6 LATURI

Producator: NANXING



Listă de preț

Nr.	Nume Echipament	Model	Cant.	Unit.	Preț Unitar (€)
1	Centru de găurire CNC pe 6 fețe	ND712DTL	1	set	€121,995.72
2	Transportor Automat	DC3015L	1	set	€3,726.00
3	Transportor cu ridicare și translație	DCC3015L	2	set	€12,420.00
4	Transportor cu ridicare și translație	DCC3010R	2	set	€11,799.00
5	Transportor Automat	DC3015L	1	set	€3,415.50
6	Secțiune electrică de control wireless		1	set	€7,762.44
7	Software de control și gestionare stație de găurire Nanxing		1	set	€12,420.00
8	Scanner Automat		1	set	€2,484.00
9	Mașină de curățat		1	set	€12,960.00
10	Gard de protecție		1	set	€9,315.00
TOTAL					€198,297.66

Opționale

Nr.	Nume Opțiune	Preț Unitar (€)
1	Suflare cu aer pentru cleme	€125.28
2	Bandă transportoare pentru resturi	€1,749.60
3	Funcție de ridicare graifer	€372.60
4	Consolă de control mobilă independentă / bucată	€2,160.00

CNC de găurire pe 6 laturi și stație de lucru dublă

ND712DTL



Descriere

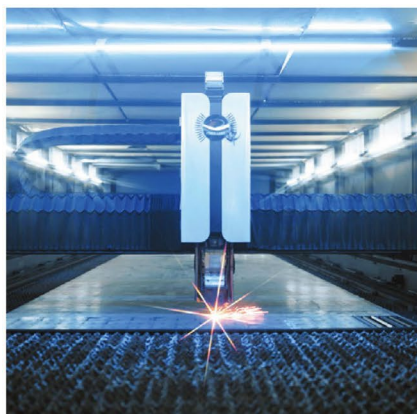
ND712D este proiectat să aibă 2 stații de lucru independente de 1200+650 mm, integrând 2 mașini într-una singură, dublând astfel eficiența cu un spațiu necesar mai redus. Structura integrată a corpului mașinii, de înaltă rigiditate, oferă întregii mașini o durată de viață mai lungă și o prelucrare rapidă și stabilă. Dispunerea optimizată a burghiilor face găurirea mai eficientă;



- Nanxing Machinery, fondată în 1996, a **fost listată pe piața principală a Bursei din Shenzhen** în 2015.
- Sediul central este în Guangdong, iar compania dispune de două centre de cercetare și dezvoltare și patru baze de producție pe teritoriul Chinei.



- Tehnologiile principale includ: fierăstraie pentru panouri și CNC-uri pentru nesting și găurire; aplicarea inteligentă a cantului; sortare și ambalare automată; soluții de producție automată și inteligentă.
- Prin tehnologie inovatoare, calitate excelentă și servicii atente, compania a câștigat aprecierea clienților și o reputație solidă pe piață, devenind un lider în domeniu.



Centrele de producție Nanxing



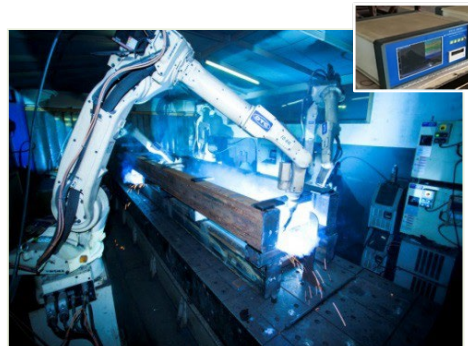
Centrele de cercetare Nanxing



Detalii

1. Batiul mașinii

- Mașina adoptă o structură integrată cu cadru robust, proiectată cu elemente finite pentru a asigura precizia operațională.
- Întregul corp este supus unui tratament de călire pentru eliminarea tensiunilor, îmbătrânire prin vibrații și sablare pentru a spori stabilitatea.
- Construită din țevi dreptunghiulare și un cadru monolitic, mașina este fabricată integral într-un singur proces, utilizând echipamentele SNK din Japonia.



2. Controlul calității

- Echipamentele avansate de măsurare și sistemul strict de control al calității contribuie, de asemenea, la asigurarea calității ridicate a mașinilor finale.
- Toate mașinile sunt livrate cu certificat de calitate CE semnat de un specialist în controlul calității.



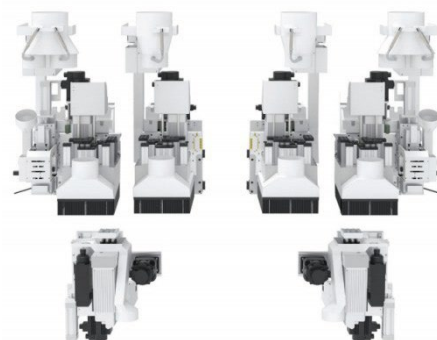
3. Linie de asamblare profesională

- Asamblarea este etapa finală și cea mai importantă pentru o performanță mai bună a mașinii. Liniile de asamblare profesionale ale Nanxing, de la corpul mașinii până la componentele electrice mici, au fost realizate de tehnicieni experimentați, care garantează standardizarea și performanța mașinii.



4. 2 stații de lucru

- Mașina are 2 stații de lucru independente, cu computer independent și unități de procesare duble, ceea ce face posibilă prelucrarea a 2 panouri în același timp, dublând eficiența.
- Stația de lucru 1200 & 650 mm satisfac majoritatea cerințelor de prelucrare a dulapurilor.
- 2+2 blocuri de găurire și 1+1 arbore principal în partea superioară
- 1+1 blocuri de găurire și 1+1 arbore principal în partea inferioară



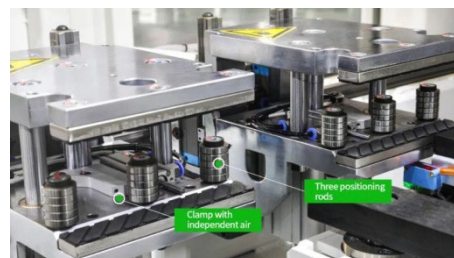
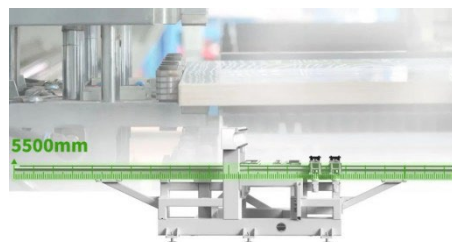
5. Scanare cod de bare

- Scanare automată cod de bare,
- 2 scanere asigură citirea panourilor lungi
- Viteză mare de scanare – crește productivitatea



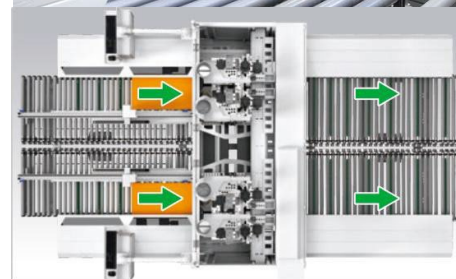
6. Braț lung de prindere și cleme rapide

- Proiectarea brațelor de prindere cu rigiditate ridicată, mai lungi cu 5,5 m, pe ambele părți asigură o mișcare stabilă și rapidă a clemei, cu vibrații minime, și reduce frecvența schimbării clemei în timpul procesării, oferind astfel o eficiență mai mare.
- Mișcarea clemelor duble pe partea laterală este controlată de servomotor și de-a lungul cremalierii și pinionului înclinat pentru exactitate în proces;
- Trei seturi de tije de poziționare încorporate asigură poziționarea exactă a panourilor înguste și o prelucrare mai stabilă.



7. Alimentare și evacuare automată cu poziționare automată

- Fiecare stație de lucru are independent auto poziționare dispozitiv de servocomandă;
- Peria și banda transportoare de pe mesele de evacuare oferă o protecție foarte bună suprafeței.



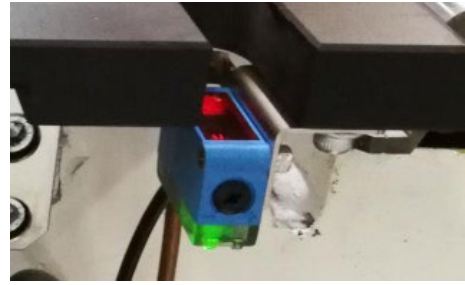
8. Detector dimensiune panou

Detectarea lungimii panoului pe axa X (ambele stații)

- Se va declanșa o alarmă atunci când detectorul longitudinal detectează că lungimea nu este corectă, pentru a se asigura că operatorul încarcă panoul corect.

Detectarea lățimii panoului și compensarea

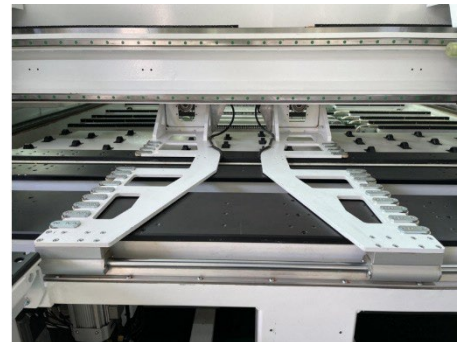
- 1. Detectează lățimea panoului.
- 2. Pentru compensarea datelor din stânga și din dreapta, este necesară detectarea lățimii. Evită erorile cauzate de diferite repere.
- 3. Numai stația din stânga are această configurație.



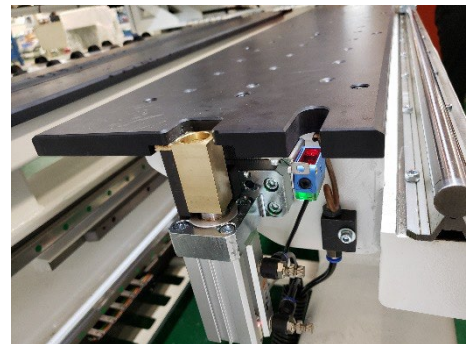
9. Poziționare

Aliniere laterală la cele 2 stații de lucru

- Clemele duble funcționează împreună cu alinierea automată laterală pentru a garanta precizia și stabilitatea în prelucrarea panourilor.



Cilindru de poziționare



Plăci de fixare

- Blocurile de găurire superioare și inferioare și arborele principal sunt prevăzute cu plăci de susținere care oferă panourilor susținere atunci când partea laterală este prelucrată, pentru a asigura precizia procesului.



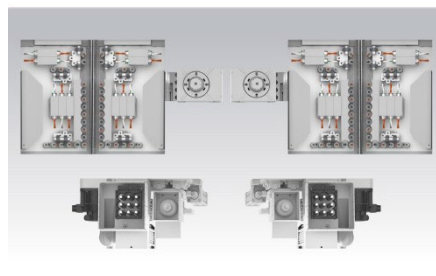
10. Arborele principal*4

Partea superioară: 2 elemente

2 bucăți mandrine principale de 5,5 kW (ER25) 18000 rpm/min

Partea inferioară: 2 elemente

2 bucăți mandrine principale de 3,5 kW (ISO30) 18000 rpm/min



11. 8+8 magazie automată de scule

- Tipul sculei ER25, electromandrină principală superioară poate schimba scula automat din 8+8 poziții



12. Instrument setare ecartament

- Fără a fi nevoie de setarea manuală a vârfului sculei, electromandrina principală poate schimba scula automat



13. Elemente de fixare ascunse

- Mașina este configurată cu agregate și accesorii pentru prelucrarea canelurilor Lamello și a unor elemente de fixare ascunse.



Invisible hardware

14. Canelare

- Canelare laterală prin adăugarea unei lame de ferăstrău, potrivită pentru caneluri ușoare potrivite inserțiilor de bandă led.



15. Bloc de găurire optimizat

- Viteza maximă de rotație 5000 rpm, marginea găurii este uniformă. S-a adăugat pompa de stabilizare a presiunii pentru a menține adâncimea de găurire.

Partea superioară: 4 elemente

- Distanța dintre orificii este de 64 mm pentru găurire verticală + 192 mm pentru găurire orizontală, ceea ce permite prelucrarea simultană a pachetelor duble de găurire și îmbunătățește rata de utilizare.
- Dispunerea optimizată a burghiului la prelucrarea găurilor de tip minifix pe partea stângă și pe partea dreaptă a panoului, clemele de prindere nu necesită mișcări înainte și înapoi. La prelucrarea găurilor de tip minifix pe partea din față și pe partea din spate a plăcii, blocul de găurire nu necesită deplasare la stânga sau la dreapta. Burghiele orizontale și verticale sunt reproiectate pentru a crește eficiența cu 10%.
- Burghiu orizontal: 3*8 pe axa X și 2*8 pe axa Y
Burghiu vertical: 19*4

Diametru maxim al burghiului: 35 mm

Spațiu de găurire: 32 mm

Diametru suport burghiu: 10 mm

Lungime burghiu: 70 mm

Putere motor: 2,2 kW

Partea inferioară: 2 elemente

Burghiu vertical: 9*2 Puterea

motorului: 1,68 kW



16. Mișcare exactă a fiecărei axe

Modul de transmisie

- Axele X și Y sunt acționate de un angrenaj cu cremalieră și pinion de înaltă precizie,
- axa Z este acționată de o tijă cu șurub cu bile;

Servo motor

- Mișcarea exactă a fiecărei axe este asigurată de servomotoare de înaltă calitate.

Axa X: 0,75 kW Axa

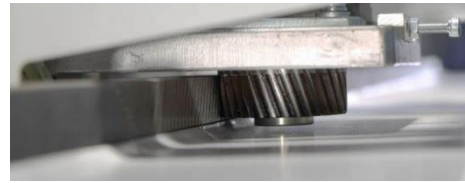
Y: 1,35 kW

Axa Z/W/V: 0,85 kW

Axa V2 împingător: 0,4 kW (1 buc.)

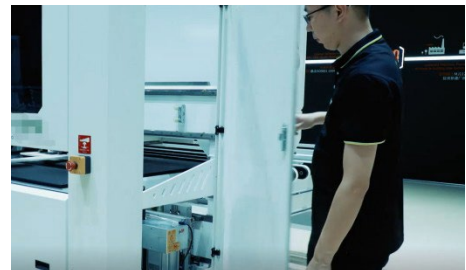
Viteza maximă de deplasare: X/U/Y/Z/ V:

135/135/75/30/30 m/min



17. Schimbare rapidă a sculelor

- Ambele părți au ușă, scula poate fi schimbată prin deschiderea ușii și din mijlocul mașinii
- Burghiile sunt cu cap de instalare rapidă, ușor de schimbat.



18. Protecție cabluri

- utilizat pentru a trage și proteja cablurile electrice și furtunele de aer în timpul mișcării fiecărei axe, pentru o durată de viață mai lungă.



19. Telecomandă manuală

- Telecomanda manuală face punerea în funcțiune a mașinii mai avantajoasă.



20. Butonul de start și pedala de picior

- Pornire cu butonul de start sau pedala
- Mașina este echipată cu o tijă de start, în special pentru panourile de mari dimensiuni



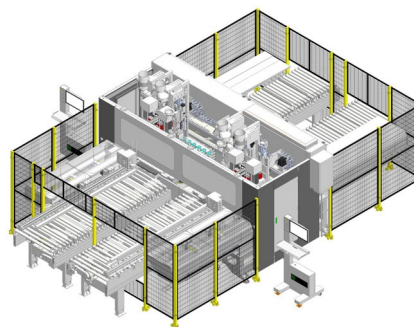
21. Opreire de urgență cu buton

E-stop



22. Gard de siguranță

- Mașina este prevăzută cu un gard de siguranță complet, cu ușa de siguranță și barieră luminoasă, care asigură siguranța operatorului;



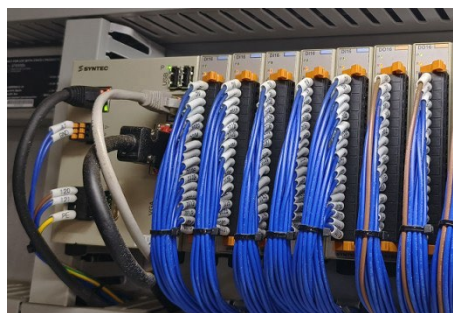
23. Computer industrial*2

- 2 seturi de computere industriale pe stațiile de lucru din stânga și din dreapta, chiar dacă un computer are probleme, celălalt funcționează în continuare normal.
- Sistem de operare Windows 10.
- Ecran tactil 21.5”;
- Porturi USB: patru pe unitatea centrală
- CCPU: i5/12450H / Memorie: 8G DDR4
- Hard disk: SSD 256G Placă de rețea dublă



24. Sistem de control

- Sistemul de control CNC SYNTEC și software-ul de operare, fiabile și cu o eficiență a procesului cu 20%-25% mai rapidă



25. Componente electrice

- Componentele electrice sunt de marcă internațională iar conexiunile standard sigură asigură fiabilitatea și stabilitatea mașinii.
- Aer condiționat pe dulapul de comandă pentru a menține componentele electrice întotdeauna în condiție de funcționare corectă.



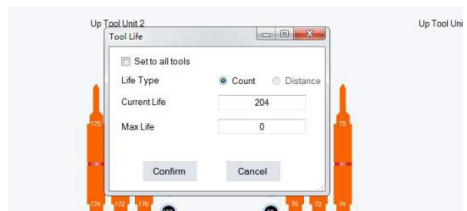
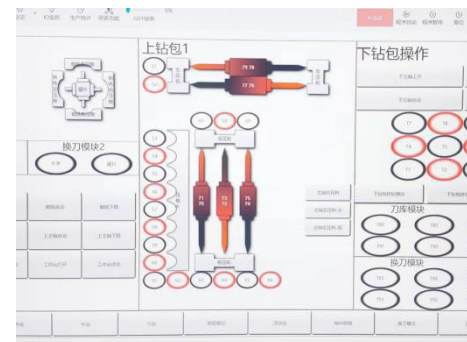
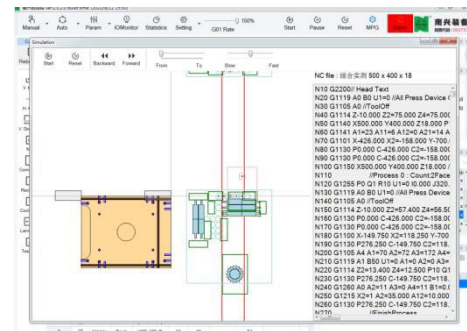
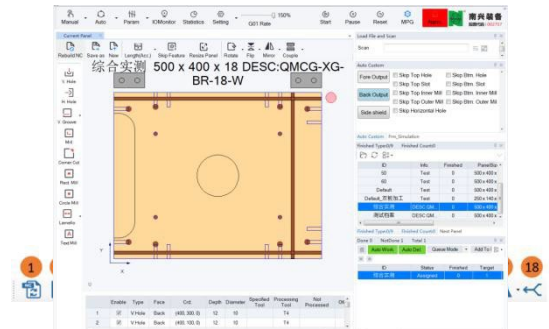
26. Suport pentru formatul fișierelor

- Port deschis pentru interfațare cu software-ul de proiectare a mobilierului, suportă formatul de fișier: MPR, DXF, BAN, BPP, PDX; XML; XXL. Există diferite formate de fișiere BPP.



27. Un sistem adaptabil utilizatorului

- Interfața de control este modernă
- Interfața de programare manuală este ușor de utilizat, funcțiile sunt intuitive, cum ar fi gaura orizontală, gaura verticală, canel, rotirea, oglindirea etc.
- Gestionarea sculelor
- Ușor de configurat, durata de viață a sculelor fiind vizibilă în software
- Funcția de simulare
- Statistică avansată a producției
- Setezi durata de viață a sculei, iar software-ul vă va reaminti când este momentul să schimbați scula, pentru o gestionare inteligentă a sculelor.



Date tehnice

Total putere	52,36 kW	
Dimensiune mașină	7400 * 4.620 * 2.650 mm	
Alimentare	380V/50Hz 3 faze	
Alimentare cu aer	0,6-0,7MPa	
Total greutate	7.850 kg	
Sistem de control	Marca	SYNTEC
Panou dimensiune	Lungime	250-2.800 mm
	Lățime	250-650/1200 mm
	Grosime	10-60 mm
Viteză maximă de deplasare	(X) Axa /U)	135 m/min
	Y axă	75 m/min
	Z axă	30 m/min
Mod de transmisie	X axă	Cremalieră și pinion
	Y axă	Cremalieră și pinion
	Z axă	Șurub cu bilă
Blocuri de găurire	Numar blocuri gaurire	Sus 2+2; Jos 1+1
	Burghie verticale (sus)	19*4
	Burghie orizontale (sus)	X: 3 × 8 + Y: 2 × 8
	Burghie verticale (jos)	9 × 2
	Diametru maxim de găurire	Φ35mm
	Distanța între găuri	32 mm
	Viteză de rotație	5000 rpm
	Diametru tijă	Φ10mm
Arbore principal	Cantitate	4* ER25
	Putere	2*3,5kw; 2*5,5kw max. 18000rpm

Colector de praf	cantitate	4
	diametru	Sus 200mm×4 Jos 125mm×2
	viteză	≥28 m/min