

IMPIANTI DI DOSAGGIO SERIE 881 - 884

Gli impianti di dosaggio per resine bicomponenti serie **881-884**, nascono dalla necessità di integrare il vuoto in cicli di produzione dove la media ed alta tensione richiedono livelli di impregnazione superiori al 99%.

Le caratteristiche fondamentali ed innovative degli impianti sono:

- Unità di proporzionamento a rapporto variabile.
- Esclusivo processo di degasaggio continuo sotto vuoto con carico automatico da fusti commerciali.
- Unità di lavaggio automatico.
- Controllo elettronico da PLC con modem per assistenza On-line.

Grazie al nostro esclusivo sistema di degasaggio laminare continuo sotto vuoto, si riesce ad ottenere un considerevole aumento delle proprietà dielettriche e termomeccaniche del pezzo finito, sempre garantendo una perfetta ripetibilità di valori su ogni singolo particolare impregnato.

E' inoltre possibile collegare l'impianto ai nostri sistemi di colata sotto vuoto:

- Cabine del vuoto monostadio e tristadio.
- Campane automatiche vuoto-pressione.

Progettati come unità modulare, sono senza difficoltà abbinabili ad altri automatismi:

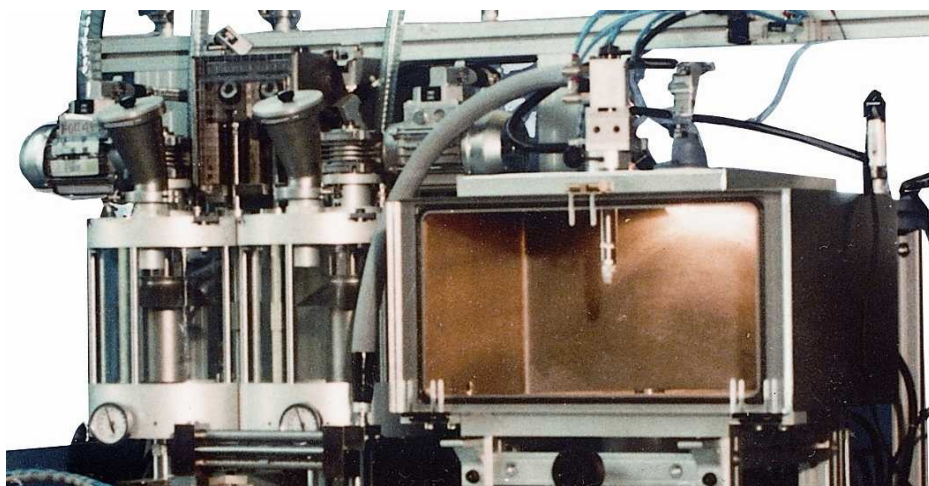
- Serbatoi ausiliari di preparazione resina/indurente.
- Linee automatiche
- Assi X-Y-Z
- Tavole rotanti



Impianto serie 884

881 e 884 differiscono esclusivamente per quanto riguarda la capacità dei serbatoi per il trattamento di degasaggio, e per quanto riguarda i passaggi per resina/indurente/miscela.

Infatti, **881** viene consigliata quando si hanno produzioni con dosate di piccole quantità di miscela; in questo modo i serbatoi, pur essendo di dimensioni ridotte, riescono a contenere ed a degasare la quantità di componenti necessaria alla produzione, mentre il dimensionamento ridotto di valvole e condotte, permette una ripetibilità ed una precisione anche con dosate sotto il grammo di miscela.



Impianto 881 abbinato a piccola cabina per la colata sotto vuoto.

CICLO MACCHINA

Indipendentemente da tutti i dispositivi : Diagnostica - Gestione - Allarmi, l'impianto ha il seguente funzionamento:

La resina e l'indurente vengono caricati automaticamente, tramite il vuoto, direttamente dai fusti commerciali, posizionati posteriormente l'impianto.

Il carico è governato da livelli: sempre con l'impianto in funzione, verranno caricate in continuo le giuste quantità di resina ed indurente; in questo modo si riesce a degasare e riscaldare velocemente la piccola quantità che automaticamente si carica.

Le pompe proporzionano il volume di resina ed indurente come impostato nella memoria del PLC macchina.

I due componenti sono separati fino a due valvole anti-ritorno.

Dalle due valvole anti-ritorno i due componenti si uniscono e percorrono il miscelatore, le cui caratteristiche (statico-dinamico-bistadio-tristadio) dipendono dalle condizioni di miscelazione del prodotto utilizzato.

La miscela in uscita dal mixer, può essere dosata sia in ambiente che in cabine o campane del vuoto.

Terminato il lavoro, se non si utilizzano mixer usa e getta, sarà necessario eseguire il lavaggio:

Dalla tastiera touch-screen si seleziona Avvio lavaggio:

Automaticamente si avrà il passaggio del liquido di lavaggio per un tempo ed un numero di cicli programmati.

A fine ciclo liquido lavaggio si avrà il passaggio di aria per un tempo programmato.

Il passaggio del liquido di lavaggio abbinato ad aria, garantisce la pulizia di tutte le condotte interessate dal passaggio della miscela, evitando incrostazioni, cristallizzazioni e lunghe operazioni di pulizia manuale.

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

Azionamento oleodinamico <i>Oleo-dynamic drive</i>	50-90 bar	Valore vuoto collaudo <i>Testing vacuum value</i>	0,5 mbar
Risoluzione <i>Resolution</i>	encoder 0,04 mm	Comando colata <i>Dosage control</i>	pulsante/segnale esterno Push button/external signal
Rapporto di miscelazione <i>Mixing ratio</i>	da 10:100 a 100:10 parti volume from 10:100 to 100:10 by volume	Controlli azionamenti/allarmi <i>Drive controls - alarms</i>	Soft-touch 7" colours
Volume uscita miscela <i>Mixture outlet volume</i>	programmabile (max 4 l/min) programmable (max 4 l/min)	Dimensioni <i>Dimensions</i>	W 1600 x D 1200 x H 2100 mm approx
Riscaldamento <i>Heating</i>	max. 90° C max +/- 2° C	Alimentazione elettrica <i>Power supply</i>	380 V trifase + T+N-7,5 kw max 380 V three-phase + T+N-7,5 kw max