

2. ОСНОВНИ ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Паспорт **5A841, 5M841**

2.1.1. Техническа характеристика на машината

Машината се произвежда по клас "B" /прецизна/ на ГОСТ 8

Таблица 1

Название на параметрите

Обработвано изделие

~~Външен~~ диаметър, mm

Диаметър на вътрешната окръжност
максимален
минимален, mm

320^{x/}
30

Нормален модул, mm

максимален
минимален

8^{x/}
1,5

Брой на зъбите

максимален
минимален

200
10

Максимален ъгъл на наклона на зъбите

+45°

Максимална ширина на зъбния венец, mm

за колела с прави зъби

160

за колела с наклонени зъби при

наклон на зъба

15°

155

30°

140

45°

115

Максимална маса на обработваното

изделие с приспособлението, kg

150

ЗАБЕЛЕЖКА: x/ За сметка на намаляване

на точността е възможно об-

работване на изделия с диаметър, mm

400

с модул, mm

10

Изм.	Ист.	Мна	Док.	Подп.	Дата

5M841.00.000 P3

Название на параметрите

Основни размери

Разстояние между центровете, mm

максимално

440

минимално

150

Разстояние от оста на шлифовъчния кръг
до оста на центровете на изделието, mm

максимално

420

минимално

170

- 7250

Максимално разстояние от основата на
машината до долното базово чело на
изделието в положение за монтиране, mm

1120

Маса

Диаметър на кръглата маса, mm

280

Максимално преместване на масата, mm165

Кръстат супорт

Максимално монтажнo преместване

без отскачане, mm

ръчно

210

механично

210

Преместване на супорта при отскачане

за делене, mm

30

Подавателен механизъм

Автоматично прекъсващо се радиално

подаване, mm

максимално

2

минимално

0,01

			5M841.00.000 P3
Изм. Лист	№ на док.	Подп. Дата	

Название на параметрите

Цена на делението на скалата на
автоматичното подаване, mm

I	0,09
II	0,03
III	0,01

Цена на делението на скалата на
ръчното подаване, mm

0,01

Стойност на подаването на изделието за
един кръг за компенсация при заглаждане, mm

I	0,06
II	0,03
III	0,00

Колесничка на плъзгача

Стойност на преместването на зоната
на шлифване, mm

110

Плъзгач

Максимален ъгъл на наклона на плъзгача

+45°

Цена на делението на скалата на
наклона на плъзгача

20

Цена на делението на нониуса на
наклона на плъзгача

20"

Максимален ход на плъзгача, mm

170

Механизъм за заглаждане

Брой на елмазите

3

Размер на един елмаз, карат

0,3±0,4

Максимално преместване на механизма
за заглаждане за ~~една~~ кръга, mm

50

					5M841.00.000 P3
ИЗМ.	ЛИСТ	№ на док.	Подп.	Дата	

Название на параметрите

Стойност на подаването на механизма за
заглаждане за един оборот на

шлифовъчния кръг, mm	I	0,06
	II	0,03
	III	0,00

Опорна ролка

Максимална стойност на преместването, mm 405

Преместване за един оборот на лимба

за преместване, mm 10

Цена на делението на лимба за

преместване, mm 0,02

Цена на делението на скалата на

нониуса за преместване, mm 0,002

Преместване за един оборот на лимба

за разпределяне на прибавката, mm 0,5

Шлифовъчна глава

Диаметър на шлифовъчния кръг, mm

максимален 350

минимален 260

Широчина на шлифовъчния кръг, mm

максимална 32

минимална 16

Диаметър на отвора за сглобка

на шлифовъчния кръг, mm 127

Тип на шлифовъчния кръг: при широчина 16+25 2П ГОСТ 2424-1

При широчина 32 ПП ГОСТ 2424-1

Название на параметрите

Механика на машината

Скорост на въртене на шлифовъчния

кръг, c/з

1920

Скорост на шлифуването, m/з

максимална

35

минимална

26

Подаване при обхождане, m/min

максимално

600

минимално

6

Брой на двойните ходове на плъзгача за
минута /плавно регулиране/

максимален

280

минимален

50

Задвижване, габарити и маса

Характеристиките на електрическите

двигатели са дадени в разделите

"Електрообзавеждане" и

"Хидрообзавеждане".

Габарити на машината, mm

дължина

2850

широчина

2315

височина

2085

Маса, кг

8000

					5M841.00.000 P3	Ли
Изм.	Ист.	И на док.	Подп.	Дата		1