

## 4 Technische Daten

### 4.1 Daten der Maschine

Benennung:	Stabbearbeitungszentrum
Typ:	SBZ 130
Seriennummer:	siehe Typenschild rechte Seite Bearbeitungsaggregat

### 4.2 Anschlußdaten

Elektrisch:	Spannung Strom max. Vorsicherung Anschl.-Leistung	genaue Daten siehe Schaltplan
Druckluft:	Trockene Druckluft min. 6 bar max. 7bar	

### 4.3 Leistungs- und Betriebsdaten

Maschinentyp	SBZ 130/00	SBZ 130/01	SBZ 130/02
Bearbeitungslänge	3000 mm	6500 mm	9000 mm
Spanneinrichtungen	4	8	12
Spannanschlüsse	6	12	18
Luftverbrauch pro Takt ca.	90 l	180 l	270 l
Anzahl Werkzeuge	8	8	8
Werkzeugkegelaufnahme	BT 30	BT 30	BT 30
Spannzangenaufnahme	S15	S15	S15
Winkelköpfe/Schnellaufsp.			
Spannzangenaufnahme von oben	ER32	ER32	ER32
Werkzeugwechselzeit	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.
Werkzeug-Ø max.	80 mm	80 mm	80 mm
Antriebsdrehzahl	6000 1/min	6000 1/min	6000 1/min
Fahrweg X <sub>1</sub> -Achse	2750 mm	6450 mm	8750 mm
Fahrweg X-Achse	300 mm	300 mm	300 mm
Fahrweg Y-Achse	400 mm	400 mm	400 mm
Fahrweg Z-Achse	380 mm	380 mm	380 mm
Vorschubgeschwindigkeit	X <sub>1</sub> -Achse 34 m/min	X <sub>1</sub> -Achse 34 m/min	X <sub>1</sub> -Achse 34 m/min
Vorschubgeschwindigkeit	X-Y-Z-Achse 18 m/min	X-Y-Z-Achse 18 m/min	X-Y-Z-Achse 18 m/min

#### 4.4 Abmessungen und Gewichte

Maschinentyp	Länge / Tiefe / Höhe [mm]	Höhe bei geöffneter Haube [mm]	Gewicht
SBZ 130/00	6000/3000/2400	3300	3800 kg
SBZ 130/01	9800/3000/2400	3300	5400 kg
SBZ 130/02	12000/3000/2400	3300	6500 kg

#### 4.5 Umweltbedingungen

##### Geräusentwicklung



Da der Dauerschalldruckpegel  $> 70$  dB(A) beträgt, ist das Bedienpersonal mit entsprechender Schutzausrüstung zu versehen, um der Lärmschwerhörigkeit vorzubeugen.

Die Lärmemission der Maschine ist abhängig von den zu bearbeitenden Profilen, sowie von den verwendeten Werkzeugen.

Lärmemissionswerte siehe im Anhang der Betriebsanleitung.

### Konformitätserklärung

im Sinne der EG-Richtlinie Maschinen  
(98/37/EG, Anhang IIA)

Hiermit erklären wir, daß das Stabbearbeitungszentrum vom

Typ: **SBZ 130**

Seriennummer: 1300030446

Baujahr: 05/03

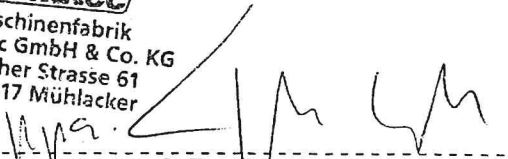
in Übereinstimmung mit der EG-Maschinenrichtlinie 98/37 sowie Änderungsrichtlinien, EG- EMV-Richtlinie (89/336/EWG) sowie Änderungsrichtlinien und EG-Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG) entwickelt, konstruiert und gefertigt ist.

Folgende harmonisierte Normen sind angewandt:

- DIN EN 292-1 Sicherheit von Maschinen, Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze
- DIN EN 292-2 Sicherheit von Maschinen, Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze
- DIN EN 294 Sicherheit von Maschinen, Sicherheitsabstände gegen das Erreichen von Gefahrstellen mit den oberen Gliedmaßen
- DIN EN 349 Mindestabstände zur Vermeidung des Quetschens von Körperteilen
- DIN EN 418 Sicherheit von Maschinen, NOT-AUS-Einrichtung
- DIN EN 811 Sicherheit von Maschinen, Sicherheitsabstände gegen das Erreichen von Gefahrstellen mit den unteren Gliedmaßen
- DIN EN 60204-1 elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen

Mühlacker, den 15. Dezember 1999

**elumatec**  
Maschinenfabrik  
elumatec GmbH & Co. KG  
Pinacher Strasse 61  
D 75417 Mühlacker

  
G. Engel  
Vertriebsleitung

elumatec GmbH & Co. KG

Baden - Württembergische Bank AG (600 200 30) 1001745700	Pinacher Straße 61 · D 75417 Mühlacker-Lomersheim
BHF- Bank Stuttgart (BLZ 601 202 00) 75001370	Telefon (070 41) 14 - 0 · Telefax (070 41) 14 - 280
Commerzbank Stuttgart (BLZ 600 400 71) 740054200	mail@elumatec.de · www.elumatec.com
Deutsche Bank AG Pforzheim (BLZ 666 700 06) 0350082	Rechtsform Kommanditgesellschaft, Sitz 75417 Mühlacker
GZB - Bank Stuttgart (BLZ 600 600 00) 8157	Amtsgericht Pforzheim HRA 103 M
HypoVereinsbank Stuttgart (BLZ 600 202 90) 1016679	Komplementär elumatec Holding GmbH, Sitz 75417 Mühlacker
Volksbank Pforzheim (BLZ 666 900 00) 775119	Amtsgericht Pforzheim HRB 266 M · Geschäftsführer: Eugen Lutz

