

Maschine: Hochleistungs-Waagrecht-Fräse- und Bohrwerk mit Traghülse  
 Type: FBT 150/240  
 Auftrags-Nr: 13097  
 Kunde: Phoenix-Rheinrohr AG., Düsseldorf  
 Baujahr: 1965/66

Bohrspindel

Bohrspindeldurchmesser ..... mm 150  
 Frässpindeldurchmesser ..... mm 240  
 Traghülsendurchmesser ..... mm 390  
 Werkzeugaufnahme der Bohrspindel ..... metr. 80

Arbeitswege

Bohrtiefe: Bohrspindel allein ..... mm 1250  
                   Bohrspindel mit Traghülse gemeinsam ..... mm 1400  
 Senkrechtverstellung des Spindelstockes ..... mm 4000  
 Waagrechtverstellung des Ständers ..... mm 15000

Arbeitsgrößen

Ausbohren mit der Bohrspindel -  
     größter Arbeitsdurchmesser ..... mm 1000  
     mit der Frässpindel -  
     größter Arbeitsdurchmesser ..... mm 1400  
 Fräsen mit der Bohrspindel -  
     größter Fräser- bzw. Messerkopfdurchmesser. mm 315  
     mit der Frässpindel -  
     größter Fräser- bzw. Messerkopfdurchmesser. mm 500  
 Größtes Drehmoment an der Frässpindel ..... kgm 2400

Drehzahlen

Gesamter Drehzahlbereich, stufenlos einstellbar ..... U/min 2-795  
     Reihe I ..... U/min 20-50,4  
     Reihe II ..... U/min 50,4-126  
     Reihe III ..... U/min 126-314  
     Reihe IV ..... U/min 314-795  
 Vollnutzdrehzahl ..... U/min 10.77 20

744177

Verschübe

Verschubbereich zum Fräsen (Spindelstock und Ständer)

stufenlos regelbar in zwei Reihen ..... mm/min 3-1800

Verschubbereich zum Bohren (Bohrspindel)

stufenlos regelbar in drei Reihen ..... mm/min 0,2-1400

Eilgänge

Spindelkasten und Ständer ..... mm/min 1800

Bohrspindel ..... mm/min 1400

Schleichgänge

Spindelkasten und Ständer, mittel ..... mm/min 75

Spindelkasten und Ständer, fein ..... mm/min 3

Bohrspindel, mittel ..... mm/min 57,5

Bohrspindel, fein ..... mm/min 2,5

Hauptantriebsmotor

Leistung ..... PS 70

Drehzahlen im Ankerbereich ..... U/min 64-840

Drehzahlen im Feldbereich ..... U/min 840-2100

Verschubmotor

Leistung ..... PS 25

Drehzahlen im Ankerbereich ..... U/min 100-2500

Hauptabmessungen

Senkrechtverstellung des Spindelstockes an Ständer ... mm 4000

Wangerechtverstellung des Ständers auf dem Bett ..... mm 15000

Bettlänge ..... mm 18000

Breite des Bettprismas ..... mm 1900

Kleinste Höhe zwischen Spindelmitte und Bettunterfläche, mm 1600

744177

4.10.77

Anlage

Platzbedarf.

Space requirements

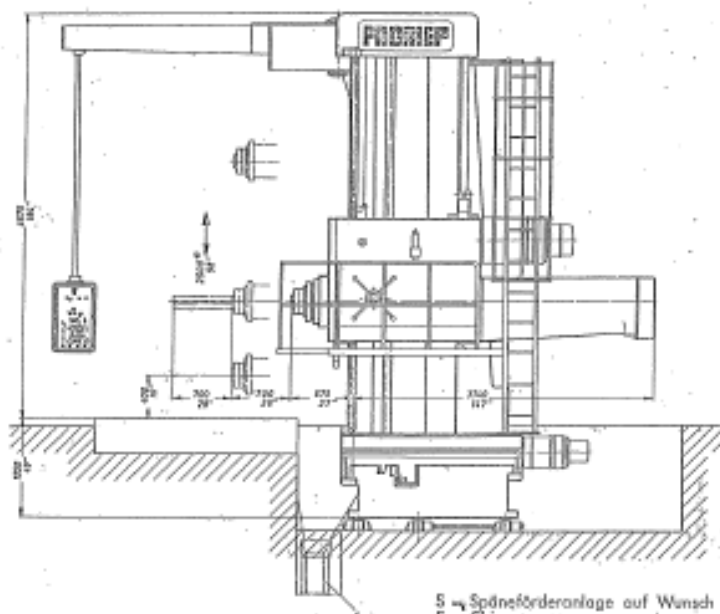
Encombrement

MASCHINENTYPE  
TYPE OF MACHINE  
TYPE DE LA MACHINE

ABMESSUNGEN  
DIMENSIONS  
MESURES

FBT 150/240

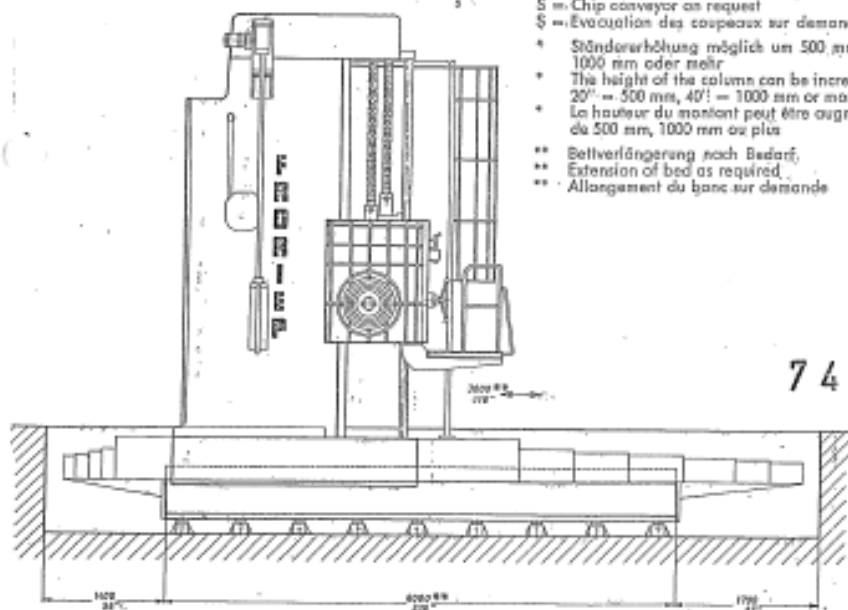
A 710



S - Späneförderanlage auf Wunsch  
S - Chip conveyor as request  
S - Evacuation des copeaux sur demande

\* Säulenerhöhung möglich um 500 mm,  
1000 mm oder mehr.  
\* The height of the column can be increased by  
20" = 500 mm, 40" = 1000 mm or more  
\* La hauteur du montant peut être augmentée  
de 500 mm, 1000 mm ou plus

\*\* Bettverlängerung nach Bedarf,  
\*\* Extension of bed as required  
\*\* Allongement du banc sur demande



744177

4. 10. 77

Anlage

MASCHINENFABRIK PROBRIET GMBH · 4870 RHEYDT/RHEINLAND · GERMANY  
Instraße 4 · 336 · ☎ (02146) 4561 · ☎ 052869 · ☎ Maschinenproj.  
Fab in Germany · Import in Alliance

PROBRIET

# FRORIEP

## HANDBUCH MANUAL MANUEL

MASCHINENTYPE  
TYPE OF MACHINE  
TYPE DE LA MACHINE

*FBT 150/240*

AUFTRAGSNUMMER  
NUMBER OF ORDER  
NUMERO DE COMMANDE

*13097*

MASCHINENFABRIK FRORIEP GMBH · 4070 RHEYDT/RHEINLAND · GERMANY

Egerstraße 4

☐ 596

☎ (02166) 4561

☎ 852869

☎ Maschinfroriep