KUNDIG Breitbandschleifmaschine

TECHNIC - Serie

Breitbandschleifen in höchster Perfektion



Beispielbild

SANDING IDEAS – IDEAS TO GET THE JOB DONE !

Breitbandschleifmaschine

KÜNDIG

Seit ihrer Gründung im Jahre 1945 verwendet KÜNDIG modernste Techniken, um seinen Kunden eine langlebige, zuverlässige und auf seine Bedürfnisse zugeschnittene Schleifmaschine bereit zu stellen.

Qualität, Kreativität, Innovation und Umweltbewußtsein sind unser Schlüssel zu kommerziellem Erfolg und einer starken Marke „**KÜNDIG**“.

Wir kennen die auf uns zu kommenden Aufgaben und Herausforderungen. Anforderungen und Bedürfnisse unserer Kunden machen wir zu den Unseren. Entwicklungen und Veränderungen zusammen mit unseren Kunden sind unsere große Stärke.

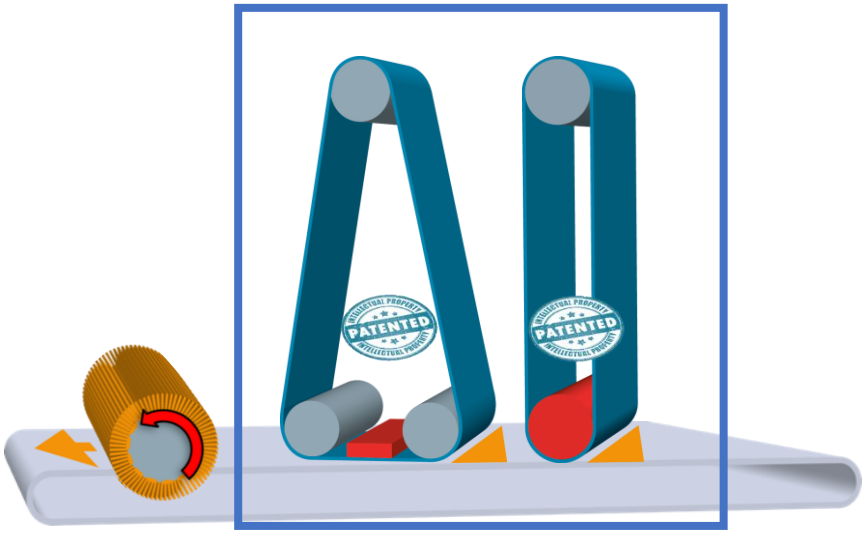
…SANDING IDEAS – IDEAS TO GET THE JOB DONE !

Technic-2 1600-RdEd/Bs

Robuster, Top Class Breitband-Schleifautomat der erfolgreichen **KÜNDIG TECHNIC Serie**.

Die Kombination der 2 Schleif-Aggregate ermöglicht präzises Kalibrieren, sowie ein perfektes Finish von massiven und furnierten Werkstücken.

Breitbandautomaten der **KÜNDIG TECHNIC Serie** sind eine innovative und absolut zuverlässige Schleiflösung für die industrielle Fertigung.



Kalibrieren:	Finishing:	Füller / Lack:
✓ Massiv	✓ Massiv	○ Lackzwischenschliff
✓ Furnier	✓ Furnier	○ Hochglanzschliff

Spezifikationen:

Spannung	**400 V / 50 Hz**
Schleifbandabmessung:	**1620 mm x 2000 mm**
Arbeitsbreite:	**1600 mm**
Maximale Werkstückdicke:	**200 mm**
Minimale Werkstückdicke:	**3 mm**
Maximale Werkstücklänge:	**keine Begrenzung**
Minimale Werkstücklänge ohne Vakuum:	**400 mm**
Schleifband-Wechselseite:	**links** (in Vorschubrichtung)
Bedienseite:	**links** (in Vorschubrichtung)

Bedienpaneel & SPS:



KÜNDIG-Breitband-Schleifmaschinen versuchen dem Anwender, die Schleifarbeiten so komfortabel wie möglich zu machen. Dazu gehört neben der bewährten Oberteil-Verstellung bei konstantem Arbeitsniveau die intuitive Bedienung der Maschine.

Arbeitsprozess-Analysen haben nachgewiesen, dass in der Fertigung der direkte Zugriff auf gewohnte Schaltelemente sicherer und schneller erfolgt als über Menü-Steuerungen. Andererseits wird aber bei immer wiederkehrenden Schleifoperationen die bildschirmgesteuerte Programmierung vorgezogen.
Bedientableau 0° - 90° stufenlos schwenkbar.

Mit lediglich 2 ergonomisch angeordneten Bedien- Elementen lässt sich (ohne Menu-Aufruf) in Echtzeit:

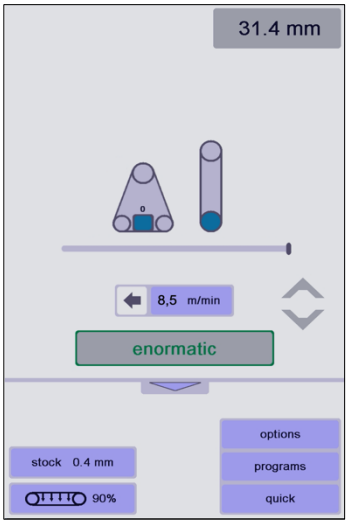
A. Die Vorschub-Geschwindigkeit stufenlos regeln;

B. Der Vorschub stoppen und starten;

C. Die Spanabnahme stufenlos verändern;

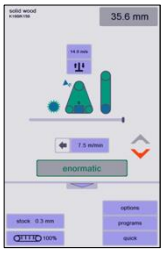
D. Die Durchlass-Öffnung stufenlos bedienen;

Industrielles, schwenkbares SPS Bedienpaneel mit einem hochreaktivem und hochauflösendem 12" Farbdisplay.



Innovative und absolut zuverlässige modulare SPS-Steuerung:

- ✓ **INDUSTRY 4.0** ready
- ✓ Fernwartung über LAN Verbindung
- ✓ Externes USB port
- ✓ 2 Klicks zum Einrichten und Starten
- ✓ Einfachste Bedienung durch klares Design
- ✓ Nur wirklich relevante Informationen werden angezeigt
- ✓ Der Betriebszustand ist jederzeit sichtbar
- ✓ Entwickelt für ermüdungsfreies Arbeiten
- ✓ Mit Arbeitshandschuhen bedienbar
- ✓ Hell und Dunkel Modus einstellbar
- ✓ Verbindungsmöglichkeit zu externen Geräten (z.B. Barcodeleser, Überwachungskamera, Temperatursensor, etc.)





KÜNDIG – eco* Energiespar Modus:

Der KUNDIG - eco* energy Modus überprüft permanent die benötigte Energiemenge. Sollte über einem gewissen Zeitraum kein Werkstück mehr zugeführt werden, fällt die Maschine automatisch in einem Energiesparmodus. Bei Zuführung eines Werkstückes ist die Maschine sofort wieder einsatzbereit.

Arbeitseinschränkungen ergeben sich dadurch nicht!

Untersuchungen haben gezeigt, dass dadurch eine Stromeinsparung von 15 - 25% erzielt werden kann.



Externe USB Schnittstelle:

Externer USB Anschluß.

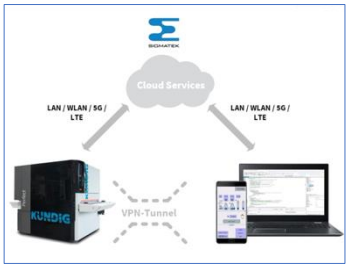
- ✓ Komplettes System backup
- ✓ Komplette System Wiederherstellung
- ✓ Download Bedienungsanleitung and E-Plan
- ✓ Sicherung der Schleifprogramme
- ✓ Download Ereignisprotokoll im .csv format.
- ✓ Download von Fehlerhistorie mit Zeitmarke



Fernwartungszugang:

FERNZUGANG für:

- ✓ Kontrolle & Statistik
- ✓ Support & Service
- ✓ Software updates & backups



Mit diesem Feature kann eine Fernwartung oder Kundenunterstützung erfolgen durch einen KUNDIG Techniker erfolgen. Der Kunde entscheidet, "wer" und "wann" auf seine Maschine zugreifen kann! Anmerkung: Der Kunde muss eine LAN Verbindung zur Schleifmaschine erstellen.



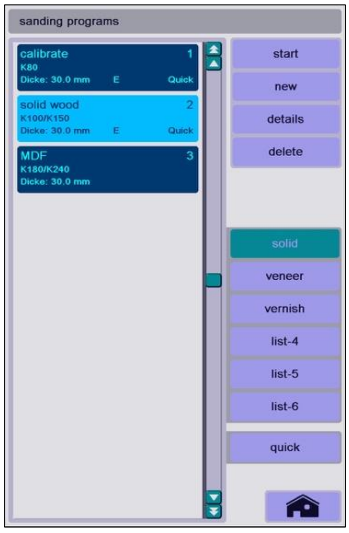
- ○ Optional: Smartphone APP; Sichere VPN Verbindung; WLAN.

Gespeicherte und abrufbare Schleifprogramme:

Gespeicherte Schleifprogramme können mit einem "Klick" am Touchscreen aufgerufen werden. Die Maschine startet dann automatisch mit den abgespeicherten Paramatern

«Teach-in» Funktion

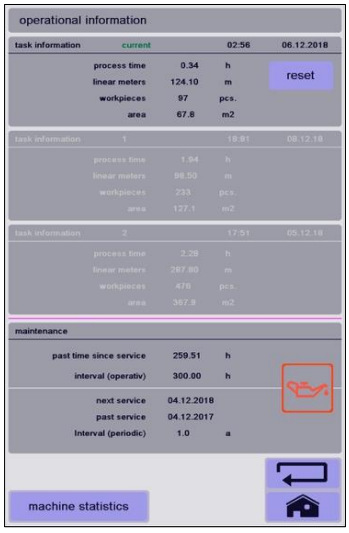
- ✓ Speicherung aller Parameter
- ✓ Kontrolle und Editieren aller Programmme möglich
- ✓ Individuelle Sortierung
- ✓ Favoriten können vom Hauptbildschirm aus gestartet werden



Statistik:

Die Statistik Seite zeigt folgende Informatioenen:

- ✓ Arbeitszeit (Gesamtzeit und Auftragszeit)
- ✓ Laufmeter (Gesamt und Auftrag)
- ✓ Werkstückzähler (Gesamt und Auftrag) -> nur Maschinen mit Segmentschuh
- ✓ Quadratmeterzähler (Gesamt und Auftrag) -> nur Maschinen mit Segmentschuh
- ✓ Letzter und nächster Service wird angezeigt

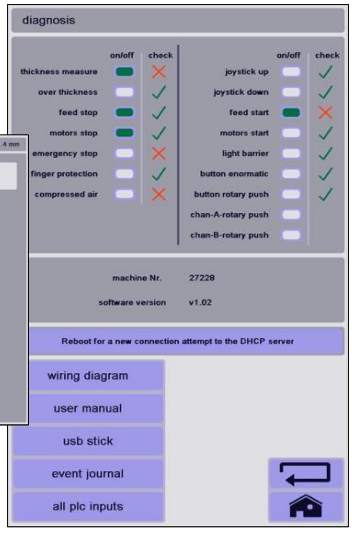


Fehlerdiagnose:

Das KUNDIG - FEHLER - DIAGNOSE System zeigt am Bildschirm an "ob" und "wo" ein Problem vorliegt.

- ✓ Selbsterklärende Infos
- ✓ Direkter Verweis zu verbundenem Anschlussdiagramm
- ✓ Detaillierte und differentierte Informationen
- ✓ Diagnose
- ✓ Fehlerhistorie mit Zeitmarke und USB- Stick Speicherung





Sicherheit:

Optimale Sicherheit dank einem automatischen Sofortstopp der Maschine mit Hilfe der Scheibenbremsen bei

- ✓ Bandriss
- ✓ Bandverlauf
- ✓ Druckverlust
- ✓ beim Öffnen der Bandeingabetür

Überdicken - Sicherung:

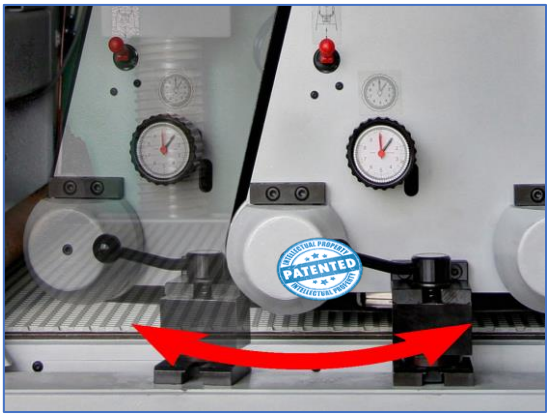
Werkstück - Überdicken - Sicherung mit Werkstück - Vorschub - Sofortstop und automatischer Anhebung des Maschinenoberteils.

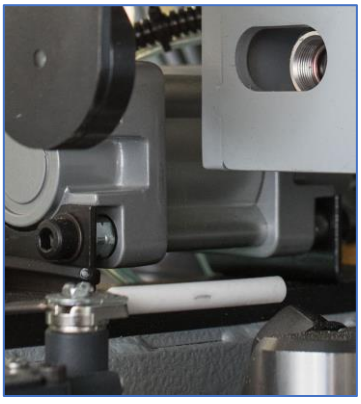


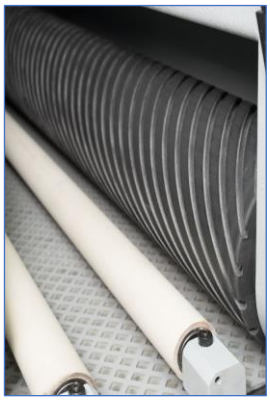
KONTAKTWALZE “Rd”

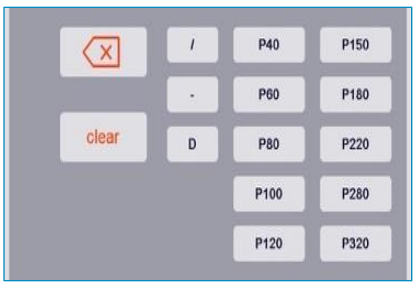
- ✓ **Gerillte und gummierte** Kontaktwalze.
- ✓ Schwenkbares Schleifaggregat, arretierbar in 0° und 10°.
- ✓ **80°** shore Härte.
- ✓ Kontaktwalze: **Ø 180 mm**.
- ✓ Bandspannwalze: **Ø 140 mm**.
- ✓ Motor: **18.5 kW**, 400 V / 50 Hz.
- ✓ **Motorisches Heben/Senken** der Kontaktwalze je nach Aggregatsauswahl.
- ✓ **Motorisches** Ausgleichen der Schleifbandkörnung
- ✓ Extrem solide Aggregatsabstützung Bandeingabeseitig für höchste Präzision.
- ✓ Schleifband - Spannung, - Steuerung und - Oszillation erfolgen pneumatisch.
- ✓ Schwenkbarer Einlaufdruckbalken
- ✓ Diagonale Druckrolle nach der Kontaktwalze
- ✓ Berührungslose Schleifbandsteuerung.
- ✓ Hochleistungs-Schleifstaub-Absaugungssystem.





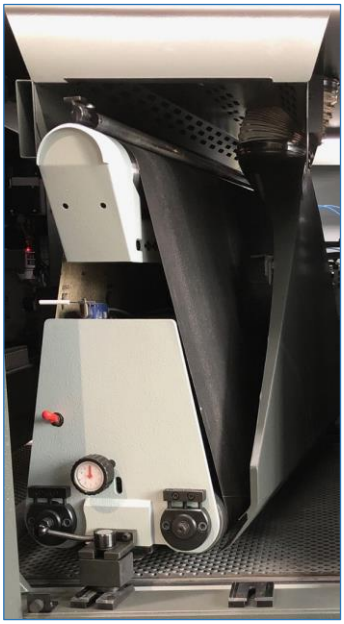




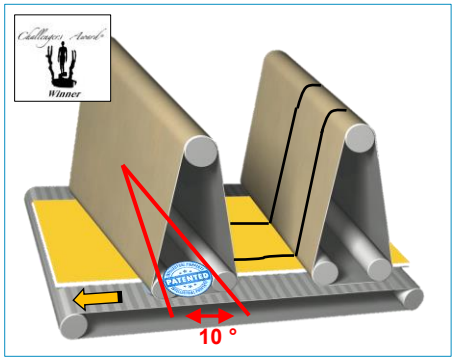


SCHLEIFSCHUHAGGREGAT “Ed”

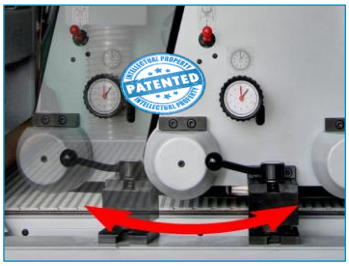
- ✓ **SCHLEIFKISSEN mit patentierter BRILLIANT - Schleiftechnik.**
- ✓ Schwenkbares Schleifaggregat, arretierbar in 0° und 10°.
- ✓ Elektronisches Segment- Schleifkissen schwenkbar, inkl. Aktivierung mittels fotoelektrischen Sensors
- ✓ Bandspann - Walze: **Ø 140 mm**.
- ✓ Schleifaggregat über Poly-V Riemen angetrieben.
- ✓ Motor: **15 kW**, 400 V / 50 Hz.
- ✓ Schleifbandgeschwindigkeit: **15 m/s**.
- ✓ Solide Aggregatsabstützung Bandeingabeseitig für hohe Präzision.
- ✓ Schleifband - Spannung, - Steuerung und - Oszillation erfolgen pneumatisch.
- ✓ Diagonale Druckrolle
- ✓ Berührungslose Schleifbandsteuerung.
- ✓ Hochleistungs-Schleifstaubabsaugung.



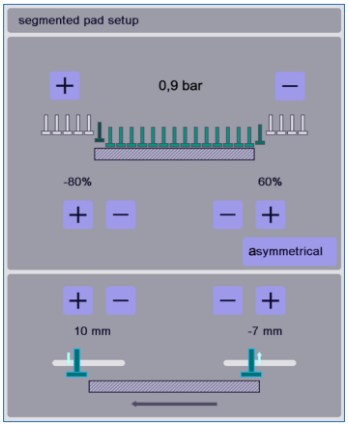
Vorteile der patentierten BRILLIANT - Schleiftechnologie



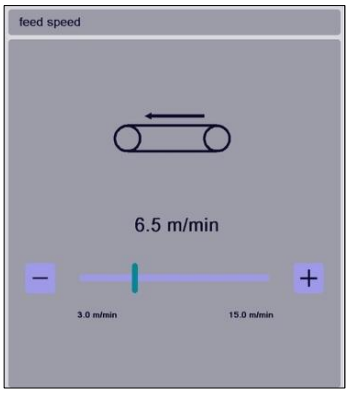
BRILLIANT TECHNOLOGY



- ➢ Entfernt Ungleichmäßigkeiten aus Standardaggregaten!
- ➢ Absolut homogene Fläche!
- ➢ Keine Oszillationsspuren!
- ➢ Deutliche Reduzierung von sich aufstellenden Fasern!
- ➢ Geringerer Schleifmittelverbrauch! Bis zu 35%!
- ➢ Geringere Belastung der Schleifmaschine!
- ➢ Geringerer Lackverbrauch!
- ➢ Höhere Produktionsqualität!
- ➢ Sehr solide Konstruktion!



Werkstück - Vorschub:



Spezifikation:

Vorschubmotor: **2.2 kW**, 400 V / 50 Hz mit Sternkegelrad Getriebe

Vorschubgeschwindigkeit: **3 – 15 m/min**

Stufenlose Regulierung der Vorschubgeschwindigkeit am Touch Screen oder Drehpoti.

Start und Stopp mit Hilfe des KUNDIG - Joy - Stick



Ein- und Auslauftisch:

Ein- und Auslauftische mit der mit Anschlussmöglichkeit von Rolltischen.

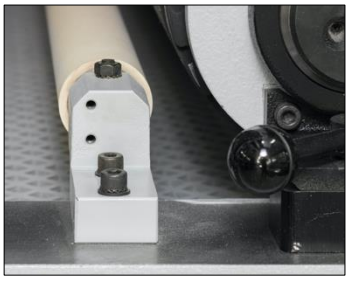


Werkstück - Vorschub:

3-lagiger, verstärkter, profilierter Vorschubteppich.

Vorschubteppichantriebs- und Spannwalze: **ø 140 mm**.

Automatische Zentrierung des Vorschubteppichs.

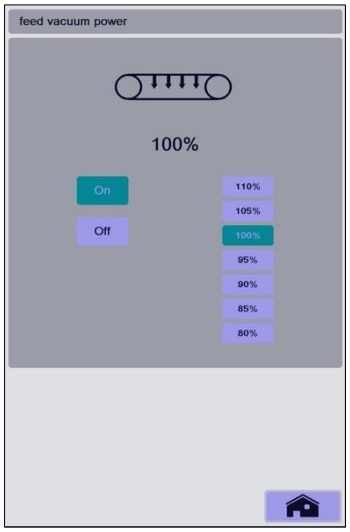


Druckrollen:

Einlauf: Gefederte Stahl-Druckrolle; **ø 50 mm**.

Zwischen Agg. Gummierte Druckrolle; **ø 50 mm**.

Auslauf: Gummierte Druckrolle; **ø 50 mm**.



Konstante Arbeitshöhe & Dickeneinstellung:

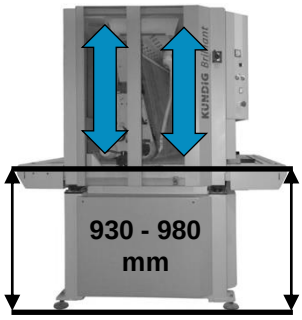
Konstante Arbeitshöhe:

Die Schleifmaschine hat eine Arbeitshöhe von **930 - 980 mm**.

4 solide Hochpräzisionsspindeln bewegen das Maschinenoberteil exakt auf die orgegebene Werkstückdicke

Positioniergenauigkeit **+/- 0,1 mm**.

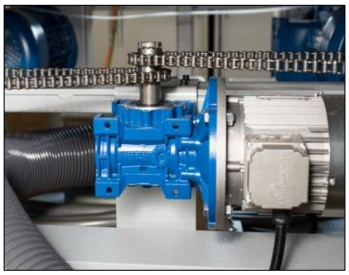
Die Spindeln warden über eine hochfeste, nicht dehnbare Doppelkette angetrieben.



Dickeneinstellung:

Einstellung in 0,1 mm Schritten für exakte Dickeneinstellung.

Die Einstellung der Höhe ist entweder über den Touch Screen oder mit Hilfe des KUNDIG - Joy - Stick justierbar.

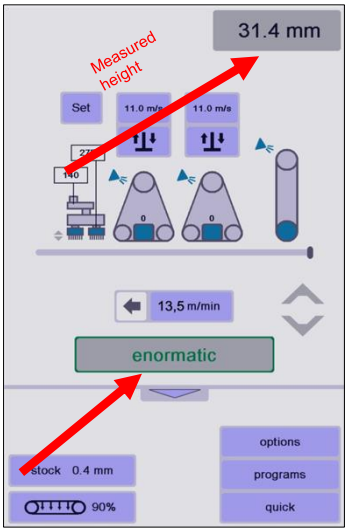


Automatische Dickenmessung

Alle KÜNDIG Schleifmaschinen haben eine integrierte Dickenmessung

Keine externe Dickenmessung notwendig

Das Werkstück wird in die Maschine eingelegt. The workpiece has only to be insert into the sander. **Eine Hochpräzisions-Einmesswalze misst die Werkstückdicke über die gesamte Breite.** Die gemessene Dicke wird am Touch Screen angezeigt.



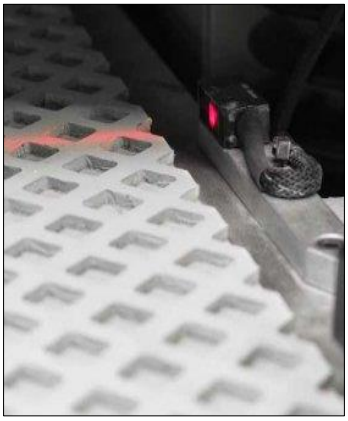
‘ENORMATIC’ (Smart set):

Die 'ENORMATIC' ('SMART-SET') Funktion verbindet eine automatische Dickenmessung mit Vorschubstart.

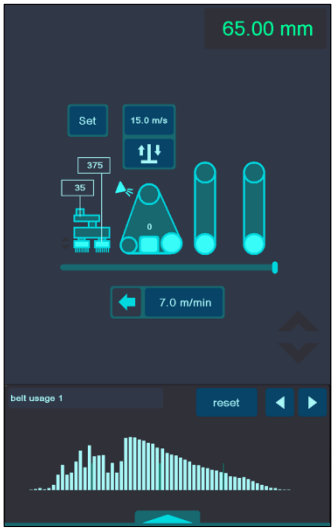
Einfachste Arbeitsweise:

1) Start Motoren
2) ENORMATIC Knopf drücken
3) Werkstück einlegen
4) Nun wird das Werkstück automatisch eingemessen und der Vorschub startet automatisch.

In Kombination mit der 'ENORMATIC‘ Funktion ist es möglich, beim Kalibrieren von Werkstücken die Spanabnahme in **0,1 mm** Schritten zu variieren.



Einlauf Monitor:



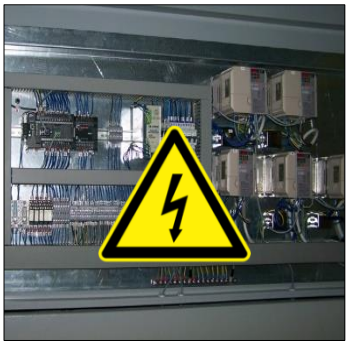
Der Einlauf Monitor überwacht die Position, in welcher der Bediener Werkstücke in die Maschine einführt.

Um die Lebensdauer der Schleifbänder voll auszunutzen, ist es sinnvoll, auch die komplette Arbeitsbreite der Schleifmaschine zu nutzen.

Mittels des Einlauf Monitors ist es möglich zu sehen, in welchem Bereich das Schleifband schon viele oder wenig genutzt wurde.

Hierdurch lässt sich die Lebensdauer der Schleifbänder optimieren.

Elektro-Anlage:



- ✓ **Ganze Elektroanlage mit Schützsteuerung.**
- ✓ **automatischer Stern-Dreieck-Anlauf des Hauptmotoren.**
- ✓ **Motorschutz bei zu hoher Leistungsaufnahme.**
- ✓ **Amperemeter zur Überwachung der Spanabnahme.**

Besuchen Sie uns auf Social Media

KÜNDIG YouTube channel

SANDING IDEAS – IDEAS TO GET THE JOB DONE !

Widebelt Sander







KUNDIG

KUNDIG EDGE-SANDERS

Edge sanding in his highest perfection

KUNDIG Breitbandschleifmaschine

LMC

BAUWERK Parkett

EVONIK Leading Beyond Chemistry

ABB

BEROTU

John BOOS Since 1887

MERINO LAMINATES THE POWER TO CREATE

AIRBUS AN EADS COMPANY

BOEING

SAFRAN Messier-Bugatti-Dowty

Lufthansa

brembo

SCHÜTZ INDUSTRIAL SERVICES

SIEMENS

BASF The Chemical Company

novem

F/LIST

heitz furnierkantenwerk

kronospan Wood, perfected

BECKER BRAKEL

JELD-WEN DOOR SOLUTIONS

Bösendorfer DER KLANG, DER BERÜHRT

deVOL Simple Furniture, Beautifully Made

Martin & Co EST. 1833

FISCHER

BLIZZARD

KAINDL

ASD LAMINAT just different

MORALT Holzwerkstoffe mit System

Häcker kitchen.germanMade.

OHNEMUS GmbH Laubholzsägewerk Holzgrosshandlung

GARANT STARKE TÜREN. PURES HOLZ.

STÖCKLI the swiss ski

HEAD

AMORIM

TRUMPF

FACC