

CARATTERISTICHE TECNICHE

MACCHINA	PRESSA IDRAULICA
MODELLO	GTVS 400
MATRICOLA	
ANNO DI COSTRUZIONE	

FORZA MASSIMA DELLA TAVOLA	TON	400
FORZA MAX UTILE DELLA TAVOLA IN RITORNO	TON	19
PRESSIONE IDRAULICA MAX DI LAVORO	bar	303
LUCE FRA LE DUE TAVOLE	mm	450
SPESSORE MINIMO DELLO STAMPO	mm	250
LARGHEZZA MASSIMA DELLO STAMPO	mm	400
LUCE FRONTALE FRA LE COLONNE	mm	550
CORSA MAX DELLA TAVOLA	mm	250
VELOCITÀ DI AVVICINAMENTO DELLA TAVOLA	mm/sec	303
VELOCITÀ DI RITORNO DELLA TAVOLA	mm/sec	270
VELOCITÀ MESSA A PUNTO DELLO STAMPO	mm/sec	13
VOLUME OLIO CENTRALINA	lt.	400
MOTORE ELETTRICO PRINCIPALE	Potenza Velocità di rotazione Alimentazione	KW giri/min V/Hz 15 1400/1500 400V/50Hz
MOTORE ELETTRICO SECONDARIO	Potenza Velocità di rotazione Alimentazione	KW giri/min V/Hz 1 1400/1500 400V/50Hz
MENSIONI MACCHINA	Larghezza Profondità Altezza	mm mm mm 1370 1470 2900
PESO APPROSSIMATO	Kg	8700
OLIO IDRAULICO - Caratteristiche - Consigliato SHELL hydraulic Oil 46	°E a 50°C	4 ÷ 6
LIVELLO MASSIMO DI PRESSIONE ACUSTICA AL POSTO DI LAVORO- LPA	dB	80
VALORE DI PICCO (INDICATIVO) DURANTE LA LAVORAZIONE	dB	< 130

Prodám hidravlično NC PREŠO ENERGO

- Tip : GTVS 400 NC
- Letnik: 2008
- Serijska št. : 461/08

TEHNIČNI PODATKI:

