

Kantenanleimmaschine einseitig-Rechtsausführung
Fabr. OTT Typ: Tornado
Gebrauchtmachine - Baujahr 2008
M-nr: T/41242

1 OTT - KANTENANLEIMMASCHINE Modell TORNADO

Leistungsstark und voll automatisiert!

Arbeitsweise: Einseitig in Rechtsausführung.

Anleimen und Bearbeiten von:

Furnier-, Kunststoff- und Massivkanten.

Kantenstärke: 0,2 - 12 mm

Werkstücksabmessungen: Breite minimal 70 mm

Höhe minimal 8 mm

Höhe maximal 52 mm

Länge minimal 150 mm

Betriebsspannung: 400 Volt, 50 Hz

Durchlaufgeschwindigkeit: 10 - 14 m/min - stufenlos

Kleberauftrag: Kleberauftragswalze mit Vario-melt Dosierautomatik

Arbeitshöhe: 880 mm

Luftanschluß: 6 bar $\frac{1}{4}$ "

Absauganschluß: 1 zentraler Absaugstutzen Ø 180 mm - 30m³/min,
1 Absauganschluß (Fügen) Ø 100 mm - 10m³/min

Maschinenabmessungen:

Maschinenhöhe: 1385 mm

Maschinenbreite: 840 mm

Maschinenlänge: 6120 mm

Maschinengewicht: 3000 kg

Gesamtanschlußwert: 12 kW - 32 A

Elektrischer Anschluß: 3 x 400 V, 5 x 6 mm², Sicherung 35 A

Maschine ausgerüstet mit:

- **Doppelrollenoberdruck** mit elektronischer Positionierung

- **Automatisches Rollenmagazin**

für Rollen bis 800 mm Durchmesser mit pneumatischer
Abschneidevorrichtung bis 3 mm Stärke.

- **Automatisches Kantenmagazin**

mit optischer Überwachung für Streifenkanten in Fixlängen

- **Einlauflineal** mit automatischer Positionierung bei Eingabe des
Fügewertes,

Freistellungen für Flächenbelagsüberstand zum Befräsen im
Fügebearbeitungsteil (Mindestplattenstärke 18 mm, maximaler
Belagsüberstand 10 mm)

- **CM - CombiMelt - Verleimsystem**

In modularer Bauweise für einfache Wechselmöglichkeit der
Vorschmelzbehälter.

Geeignet für die Verarbeitung von EVA- und PUR-

Schmelzkleber sowie aller gängigen Reinigungsgranulate.

Beliebige Kleberarten mit sämtlichen Arbeitsparametern (wie
Dosiermenge, Vorschmelz- und Arbeitstemperaturen) über
individuelle Arbeitsprogramme verarbeitbar.

Grundausrüstung: Behälter 1,5 Liter mit Füllrohr

Kantenanleimmaschine einseitig-Rechtsausführung
Fabr. OTT Typ: Tornado
Gebrauchtmachine - Baujahr 2008
M-nr: T/41242

Steuerungssystem - Bedienung

über ein leistungsfähiges 7 Zoll TFT-Touch-Farbdisplay mit 480 x 239 Bildpunkten und 256 Farben.
100 Arbeitsprogramme beliebig alphanumerisch abspeicherbar, mit sämtlichen Vorwahlen für die Bearbeitungsaggregate sowie Arbeitsparametern für Combi-melt - Verleimsystem für volle Automatisierung und höchsten Bedienkomfort.

- **Steuerung** mit leistungsfähiger SPS für hochauflösende Streckensteuerung (+/-1mm).
- **Einzelumrichter** mit voller Flexibilität für individuelle Zuschaltung der einzelnen Bearbeitungsmotore.
- **Locherkennung** zum Ausblenden von CNC-Bearbeitungen, Ausschnitten udgl. (bis 80mm Streckenlänge)
- **Netzwerkfähigkeit** zur Integration der Maschine in ein Datennetz

Bearbeitungsaggregate:

- **Ft - FÜGEBEARBEITUNGSTEIL**

zum Anfügen von Spanplatten mit 2 HF-Motoren 1,5 kW, 12000 n, im Gleich- und Gegenlauf arbeitend, streckengesteuert.
Werkzeug: **DIA** -Fügesatz Ø 85 x 30 x 45, z 3, für Plattenstärken bis 42 mm

- **Kc - DOPPELKAPPGERÄT**

mit 2 HF-Motoren 0,3 kW, 12.000 n, automatische Schwenkung 0° / 3°
Werkzeug: 2 HM - Sägeblätter Ø 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36 (Links-Rechtsausführung)

- **Bfc- BÜNDIGFRÄSGERÄT**

zum Bündigfräsen von Massivkanten und Vorfräsen von Kunststoff- und Furnierkanten. Einseitig tastend
Mit 2 HF-Motoren 0,7 kW, 12.000 n
Werkzeug: 2 Stück HF70 - HM - Wendeplattenköpfe Ø 70 x 20 x 16 mm, z 4

- **HFt - Feinfräse FASE**

mit 2 HF-Motoren 0,3 kW, 12000 n, zweiseitig tastend, automatisch auf Kantenstärke zusteuern. Zum Fasefräsen von Kunststoff- und Furnierkanten. Fasentiefe manuell einstellbar mit 4 Schwenkpositionen (0°/15°/30°/45°). Geeignet auch zum Starkfasen 6x45°.
Werkzeug: 2 Stück HF70 - HM - Wendeplattenköpfe Ø 70 x 20 x 16 mm, z 4

- **HFt - Feinfräse RADIUS**

zum Radiusfräsen von Kunststoff-, Furnier- und Holzkanten, mit 2 HF-Motoren, 0,3 kW, 12000 n, zweiseitig tastend, automatisch auf Kantenstärke zusteuern.

Kantenanleimmaschine einseitig-Rechtsausführung
Fabr. OTT Typ: Tornado
Gebrauchtmachine - Baujahr 2008
M-nr: T/41242

Werkzeug: 2 Stück AR73 - HM - Abrundmesserköpfe
Ø 73 x 16 x 16 mm, z 3, für Profilmesser R 2 - R 5

- AR-2 mot ECKENABRUNDGERÄT

mit 2 Motoren, 0,35 kW 12000 n, 200 Hz,
zweiseitig tastend, je 1 Arbeitsspindel für oben bzw. unten
Werkzeug: 2 Stück AR73 - HM - Abrundmesserköpfe
Ø 73 x 16 x 16 mm, z 3, für Profilmesser R 2 - 5
mit **motorischer Tiefenverstellung über Steuerung.**

- ZKc - ZIEHKLINGENGERÄT

zweiseitig tastend, automatisch zusteuern.
Zum Abziehen von abgerundeten Kunststoffkanten.
Aggregat auf einen Radius eingestellt.
Mit Absaugung in getrennten Behälter.

Zusatzausstattungen:

- ZKf -FLÄCHENZIEHKLINGENGERÄT

mit Feintasteinrichtung zur Restschmelzkleberentfernung im
Fugenbereich - mit Absaugung.

- AS - Antistatik- Sprüheinrichtung

Zweifach, auf Leimfuge

- RS Reinigungsset

Mit 4-fach Sprüheinrichtung und Feinschwabbelgerät zur
Reinigung der Oberfläche

- WPT 62 - Patronentrichter

Als Variante im CombiMelt Verleimsystem.
Zum Verarbeiten von PUR-Kleberpatronen mit 62 mm