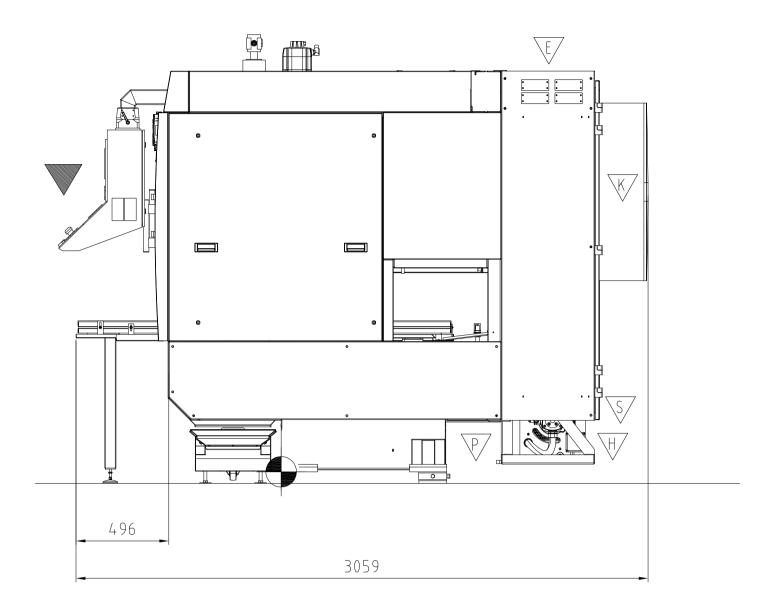
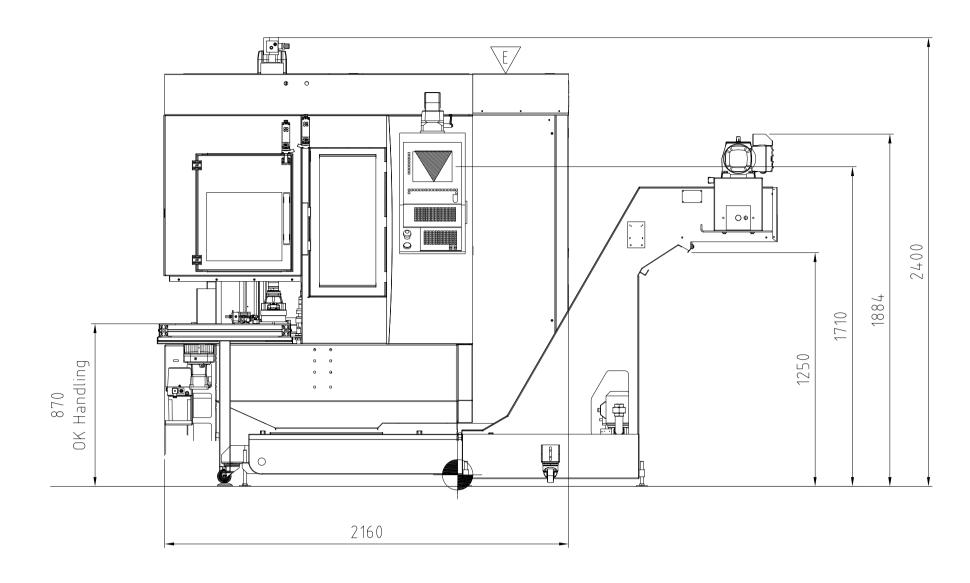
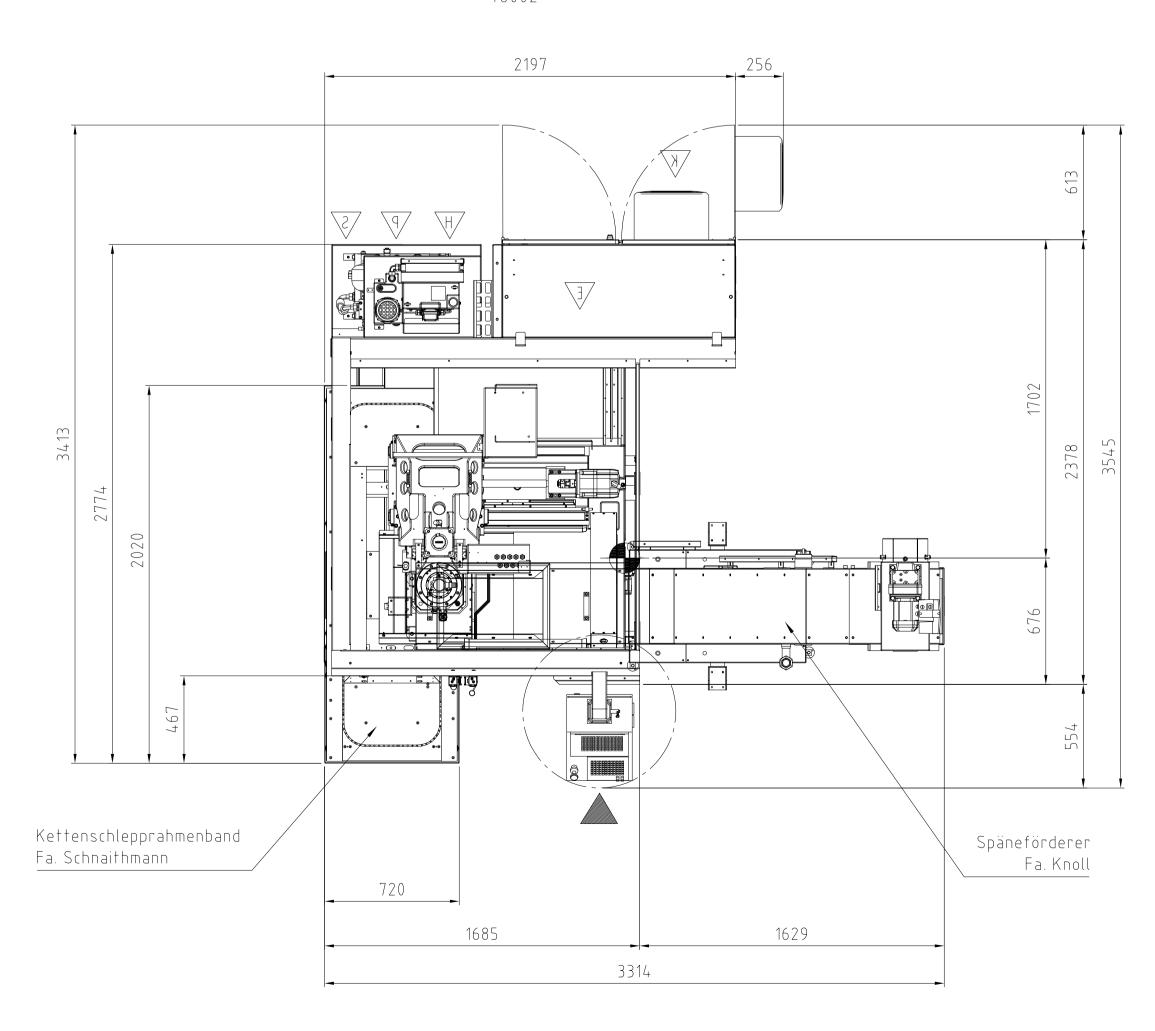
Seitenansicht von rechts VDZ 100 rechts 46002



Vorderansicht VDZ 100 rechts 46002



Draufsicht VDZ 100 rechts 46002



Maschinendaten VDZ100 Einzelmaschine

Gewicht der Maschine : ca. 6500daN

Anzahl der Auflagepunkte : 4

Flaeche je Auflagepunkt : 120x120mm

Belastung je Auflagepunkt :-max. 3400daN vertikal

-horizontal vernachlaessigbar

-dynamische Beanspruchung vernachlaessigbar

(Hinweis: Bei Aufstellung auf Geschossdecken wird empfohlen, einen Schwingungsbeiwert zu beruecksichtigen.)

Das Fundament ist nach DIN4024 bzw. DIN 4025 zu bemessen.

S Zentralschmierung

Preumatische Versorgung pro Maschine:

Druckluft 5 bar Luftverbrauch ca. 200 l/min

K Schaltschrank-Kühler

Hydraulik mit Umluftkühler

Elektr.-Anschluss pro Maschine: Schaltschrank oben Spannung 3x400 Volt; Frequenz 50Hz Sicherung 80 Amper GL; Leistung 41 kW

Maschinennullpunkt

Hauptbedienerstelle

Für diese Zeichnung behalten wir uns das Urheberrecht gemäß DIN 34 vor. Bei Nichtbestellung ist diese Zeichnung zurückzugeben									Oberfläche nach DIN-ISO 1302	Maßstab 1:20 Rohmaß: -	Such-Nr.: - Werksto	OberflBeh. — ff: — —	
Freimasstoleranz DIN ISO 2768T1 mittel								Datum	Name	Benennung:			
Nennmass: 0-6 6-30 30-120 120-315 315-1000 üb.10						00 üb.100	0 Bearb.	06.05.2015 Büttner Aufstellplan VDZ				100 rechts	
Toleranz:	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Gepr.			Messe Budapest			
							Norm			Liezze pagabezi			
										Zeichnungs Nr.:		Index	Blatt
SCHERER ® (FEINBAU)									geabweichung	S000.00827		1	
								e Toleranzang 7168 mittel	jabe nach	SVVV.VVOZ <i>I</i>		_	von Blatt
CNC-Drehmaschinen – Automatisierung D-63776 Mömbris Frankenstraße 2						e 2	EDV N	· in MaxxDE	}	Baugruppe: 46002			
												Fo	rmat DIN