

## Technische Daten / Technical data



### VDZ 100

Arbeitsbereich / workspace			
	Futterdurchmesser chuck diameter	mm	210
	Verfahrweg X X-stroke	mm	495
	Verfahrweg Z Z-stroke	mm	250
	Werkstückdurchmesser max. workpiece diameter max.	mm	175
	Werkstückhöhe max. workpiece height max.	mm	100
Hauptspindel / main spindle			
	Spindelkopf nach DIN 55 026-A spindle flange acc. to DIN 55 026-A	Größe size	5
	Spindellagerung, vorn spindle bearing, front	Ø in mm	85
	Drehzahl max speed max.	min-1 rpm	7000
Hauptantrieb / main drive			
	Leistung (100% ED) power (100% ED)	kW	23
	Drehmoment (100% ED) torque (100% ED)	Nm	129
Vorschubantrieb / feed drive			
	Eilganggeschwindigkeit X rapid traverse feed X	m/min	48
	Eilganggeschwindigkeit Z rapid traverse feed Z	m/min	30
	Vorschubkraft X / Z feed force X / Z	kN	5
	Kugelgewindespindel X / Z ball screw X / Z	Ø in mm	32
Werkzeugmodule / tool module			
	Werkzeugaufnahme tool holder		VDI 30
	davon angetriebene Werkzeuge thereof driven tools	Stk. pcs	12