

Familie: FERTIGUNGSLINIEN	Code: 008686
Unterfamilie: Doppelendprofilierer - Linie	
Marke: KRAFT + AVERCON + FRAXINUS	
Modell: FLOORING PRODUCTION LINE	



Lage: 1	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 008669
Unterfamilie: Lader	
Marke: KRAFT	
Modell: TANDEM PORTAL SYSTEM	

Max. Breite des Paneels 2000 mm

Max. Länge des Paneels 2300 mm

Max. Höhe des Paneelstapels über dem Boden	650 mm
Arbeitskapazität	16 Cycles/min
Bewegungssystem	mit Saugelementen
Max. Länge des Paneels	2300 mm
Max. Breite des Paneels	2000 mm
Station für den Paneelstapel	ja
Anz. Stationen	2
Aufstellung	Laden
Max. Höhe des Paneelstapels	650 mm
Arbeitskapazität	16 Cycles/min
Einführung des Paneelstapels	ja
Einführung des Paneelstapels	mit motorisierter Rollenbahn
Bewegungssystem mit Rahmen	ja
System	mit Saugelementen
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
Kontrollsystem	SIEMENS
Software für die Programmierung der Maschine	SIMATIC
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja

Lage: 2	
Familie: PLATTEN AUFTEILEN	Code: 008670
Unterfamilie: Mehrblatt-Sägen	
Marke: KRAFT	
Modell: LONGITUDINAL MULTI-BLADE	

Max. Breite des Paneels	2000 mm
Max. Länge des Paneels	2300 mm

max. Vorschubgeschwindigkeit	75 mt/min
Leistung des Sägemotors	12.5 KW
Numero lame	8+2
Vortriebteppich	ja
aus Stahl	ja
NC steuerbarer Vorschub	ja
Arbeitsaggregate	2

ARBEITSAGGREGATE 1
 Sägewelle : unten
 Positionierung über NC Steuerung : ja
 nr. lame : 2 (Left and Right)
 Leistung Motor : 12.5 KW
 U/Min. : 5890 RPM

ARBEITSAGGREGATE 2
 Sägewelle : unten
 Positionierung über NC Steuerung : ja
 nr. lame : 8
 Leistung Motor : 6.7 KW
 U/Min. : 4200 RPM

Kontrollsystem	SIEMENS
Software für die Programmierung der Maschine	SIMATIC
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja

Lage: 3	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 008672
Unterfamilie: Lader	
Marke: KRAFT	
Modell: TRANSFER 90° DUAL PORTAL	

Max. Breite des Paneels	2000 mm
Max. Länge des Paneels	2300 mm
Bewegungssystem	mit Saugelementen
Max. Länge des Paneels	2300 mm
Max. Breite des Paneels	2000 mm
Station für den Paneelstapel	ja
Anz. Stationen	1
Bewegungssystem mit Rahmen	ja
System	mit Saugelementen
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
einzelne Kapazität	220 m3/h
Transfer auf 90 Grad	ja
Kontrollsystem	SIEMENS
Software für die Programmierung der Maschine	SIMATIC
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
Zusätzliche Bemerkungen	No. 2 Tandem Vacuum System

Lage: 4	
Familie: PLATTEN AUFTEILEN	Code: 008673
Unterfamilie: Mehrblatt-Sägen	
Marke: KRAFT	
Modell: CROSS MULTI-BLADE	

Max. Breite des Paneels	2300 mm
Max. Länge des Paneels	900 mm
max. Vorschubgeschwindigkeit	75 mt/min

Leistung des Sägemotors	12.5 KW
Numero lame	2+3
max. Vorschubgeschwindigkeit	75 mt/min
Vortriebteppich	ja
NC steuerbarer Vorschub	ja
automatische Ladevorrichtung	ja
automatische Ladevorrichtung	BUFFER STACK SYSTEM DEVICE
Arbeitsaggregate	2

ARBEITSAGGREGATE 1
 Sägewelle : unten
 Positionierung über NC Steuerung : ja
 nr. lame : 2 (Left and Right)
 Leistung Motor : 12.5 KW
 U/Min. : 5890 RPM

ARBEITSAGGREGATE 2
 Sägewelle : unten
 Positionierung über NC Steuerung : ja
 nr. lame : 3
 Leistung Motor : 6.7 KW
 U/Min. : 4200 RPM

Kontrollsystem	SIEMENS
Software für die Programmierung der Maschine	SIMATIC
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja

Lage: 5	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 008674
Unterfamilie: Platten-Schwenkvorrichtung	
Marke: KRAFT	

Modell: SINGLE TURNING DEVICE

Max. Breite des Paneels	2300 mm
Max. Länge des Paneels	900 mm
Max. Länge des Paneels	900 mm
Max. Breite des Paneels	2300 mm
Vortrieb des Paneels	ja
mit:	motorisierter Teppich
Transfer auf 90 Grad	ja
System für Kippung des Paneels auf 180 Grad	ja
Kontrollsystem	SIEMENS
Software für die Programmierung der Maschine	SIMATIC
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
Zusätzliche Bemerkungen	No. 2 Ionization/cleaning station before and after the machine - Angular transfer 90° with driven vacuum transport system

Lage: 6

Familie: FORMATIEREN UND PROFILIEREN

Code:
008675

Unterfamilie: Doppelendprofilierer - Einzelmaschine

Marke: KRAFT

Modell: DOUBLE END TENONER 1 - LENGTH

Formatkreissäge	Maschine 1
Max. Länge des Paneels	2300 mm
Max. Breite des Paneels	900 mm
oberer Druck	ja

Druck mittels gummierter Riemen

Auflageführung Paneel ja

im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate linke Seite 9

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 1
 Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : PERSKE
 Motorleistung : 11 KW
 Anz. U/Min. : 5900 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 2
 Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : PERSKE
 Motorleistung : 11 KW
 Anz. U/Min. : 5900 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 3
 Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : PERSKE
 Motorleistung : 11 KW
 Anz. U/Min. : 5900 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 4
 Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : PERSKE
 Motorleistung : 11 KW
 Anz. U/Min. : 5900 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
 SEITE 5
 Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : PERSKE
 Motorleistung : 11 KW
 Anz. U/Min. : 5900 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
 SEITE 6
 Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : HIMMEL
 Motorleistung : 11 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
 SEITE 7
 Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : HIMMEL
 Motorleistung : 11 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
 SEITE 8
 Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : HIMMEL
 Motorleistung : 11 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
 SEITE 9
 Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : HIMMEL
 Motorleistung : 11 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

gleiche technische Eigenschaften auf der linken Seite ja

Kontrollsystem SIEMENS

Software für die Programmierung der Maschine SIMATIC

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

Lage: 7

Familie: AUTOMATISIERUNG

Code:
008676

Unterfamilie: Transfer

Marke: KRAFT

Modell: TRANSFER 90

Max. Breite des Paneels 900 mm

Max. Länge des Paneels 2300 mm

Transfer auf 90 Grad ja

Max. Länge des Paneels 2300 mm

Max. Breite des Paneels 900 mm

Vortrieb des Paneels ja

mit: motorisierter Teppich

Transfer auf 90 Grad ja

Kontrollsystem SIEMENS

Software für die Programmierung der Maschine SIMATIC

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

Zusätzliche Bemerkungen Buffer stacking system before DET 2

Lage: 8

Familie: FORMATIEREN UND PROFILIEREN

Code:
008677

Unterfamilie: Doppelendprofilierer - Einzelmaschine

Marke: KRAFT

Modell: DOUBLE END TENONER 2 - WIDTH

Formatkreissäge Maschine 1 u. 2

Raupe mit Klinken ja

Abstand zwischen den Klinken 300 mm

Max. Breite des Paneels 2500 mm

oberer Druck ja

Druck mittels gummierter Riemen

Auflageführung Paneel ja

im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate linke Seite 9

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 1

Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : PERSKE
 Motorleistung : 6 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE SEITE 2

Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : PERSKE
 Motorleistung : 6 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 3
Aggregat : Oberfräsen
Modell Hersteller : PERSKE
Motorleistung : 6 KW
Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 4
Aggregat : Oberfräsen
Modell Hersteller : PERSKE
Motorleistung : 6 KW
Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 5
Aggregat : Oberfräsen
Modell Hersteller : PERSKE
Motorleistung : 6 KW
Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 6
Aggregat : Oberfräsen
Modell Hersteller : HIMMEL
Motorleistung : 6.3 KW
Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
SEITE 7
Aggregat : Oberfräsen
Modell Hersteller : HIMMEL
Motorleistung : 6.3 KW
Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
 SEITE 8
 Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : HIMMEL
 Motorleistung : 6.3 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE LINKE
 SEITE 9
 Aggregat : Oberfräsen
 Modell Hersteller : HIMMEL
 Motorleistung : 6.35800 KW

im Teil des Formatschnitts montierte
 Aggregate rechte Seite 8

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE RECHTE
 SEITE 1
 Aggregat : oberfräsen
 Modell Hersteller : PERSKE
 Motorleistung : 6 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE RECHTE
 SEITE 2
 Aggregat : oberfräsen
 Modell Hersteller : PERSKE
 Motorleistung : 6 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE RECHTE
 SEITE 3
 Aggregat : oberfräsen
 Modell Hersteller : PERSKE
 Motorleistung : 6 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE RECHTE
 SEITE 4
 Aggregat : oberfräsen
 Modell Hersteller : PERSKE
 Motorleistung : 6 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE RECHTE
 SEITE 5
 Aggregat : oberfräsen
 Modell Hersteller : PERSKE
 Motorleistung : 6 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE RECHTE
 SEITE 6
 Modell Hersteller : HIMMEL
 Motorleistung : 6.3 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE RECHTE
 SEITE 7
 Aggregat : oberfräsen
 Modell Hersteller : HIMMEL
 Motorleistung : 6.3 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE RECHTE
 SEITE 8
 Aggregat : oberfräsen
 Modell Hersteller : HIMMEL
 Motorleistung : 6.3 KW
 Anz. U/Min. : 5800 RPM

Kontrollsystem

SIEMENS

Software für die Programmierung der Maschine SIMATIC

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

Lage: 9

Familie: AUTOMATISIERUNG

Code:
008678

Unterfamilie: Platten-Schwenkvorrichtung

Marke: AVERCON

Modell: TURNING 180° AND SCANNING

Max. Breite des Paneels 2300 mm

Max. Länge des Paneels 900 mm

System für Kippung des Paneels auf 180 Grad ja

Max. Länge des Paneels 900 mm

Max. Breite des Paneels 2300 mm

Vortrieb des Paneels ja

mit: motorisierter Teppich

System für Kippung des Paneels auf 180 Grad ja

Kontrollsystem SIEMENS

Software für die Programmierung der Maschine SIMATIC HMI

Zusätzliche Bemerkungen

Scanning System for finishing and station for visual operator inspection

Lage: 10	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 008679
Unterfamilie: Platten-Schwenkvorrichtung	
Marke: AVERCON	
Modell: AUT. REJECT & STACKING	

Max. Breite des Paneels	2300 mm
Max. Länge des Paneels	900 mm
System für Kippung des Paneels auf 180 Grad	ja
Max. Länge des Paneels	900 mm
Max. Breite des Paneels	2300 mm
Vortrieb des Paneels	ja
mit:	motorisierter Teppich
Transfer auf 90 Grad	ja
System für Kippung des Paneels auf 180 Grad	ja
Kontrollsystem	SIEMENS
Software für die Programmierung der Maschine	SIMATIC HMI

Zusätzliche Bemerkungen

Rejection of non-conforming parts / Parts stacker

Lage: 11

Familie: AUTOMATISIERUNG

Code:
008680

Unterfamilie: Vertikales Lager

Marke: AVERCON

Modell: VERTICAL BUFFER

Max. Breite des Paneels 900 mm

Max. Länge des Paneels 2300 mm

Max. Länge des Paneels 2300 mm

Max. Breite des Paneels 900 mm

Kontrollsystem SIEMENS

Software für die Programmierung der Maschine SIMATIC HMI

Zusätzliche Bemerkungen

Layer-building buffer for boxing

Lage: 12

Familie: AUTOMATISIERUNG

Code:
008681

Unterfamilie: Entlader

Marke: AVERCON

Modell: CLAMPING UNLOADING

Max. Breite des Paneels	600 mm
Max. Länge des Paneels	2000 mm
Bewegungssystem	mit Greifern
Max. Länge des Paneels	2000 mm
Max. Breite des Paneels	600 mm
Station für den Paneelstapel	ja
Anz. Stationen	1
Aufstellung	Ausladen
Bewegungssystem mit Rahmen	ja
System	mit Greifern
Anz. Greifer	2
mit Einstellung der Öffnung von NC	ja
Kontrollsystem	SIEMENS
Software für die Programmierung der Maschine	SIMATIC HMI

Lage: 13	
Familie: MONTAGE UND VERPACKUNG	Code: 008682
Unterfamilie: Kartonverschliess-Vorrichtung	
Marke: AVERCON	
Modell: AUTOMATIC PAPER BOXING	

Max Breite bearbeitbar 2000 mm

Max Länge verarbeitbar	600 mm
durch	Automatischer Lader
durch	Abladeband
Sprühsystem für Leim	Ja
Art des Klebers	Polyurethan
Nein. Klebepistolen	3
Kontrollsystem	SIEMENS
Maschinenprogrammiersoftware	SIMATIC HMI
Label printer with barcode	Ja
Etikettendrucker mit Barcode	REA-JET HR
Zusätzliche Bemerkungen	NORDSON PRO BLUE LIBERTY 7

Lage: 14	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 008683
Unterfamilie: Roboter	
Marke: FRAXINUS	
Modell: FANUC STACKING SYSTEM	

Max. Breite des Paneels	600 mm
Max. Länge des Paneels	2000 mm
Hebekapazität	100 Kg
Anzahl der kontrollierten Achsen	6 Achsen

Max. Länge des Paneels	2000 mm
Max. Breite des Paneels	600 mm
Station für den Paneelstapel	ja
Anz. Stationen	2
Aufstellung	Laden
Hebekapazität	100 Kg
Anz. Achsen	6
Bewegungssystem mit Rahmen	ja
System	mit Greifern
Kontrollsystem	FANUC
Software für die Programmierung der Maschine	A05B-2255-C101#EGN
Zusätzliche Bemerkungen	Fanuc A05B-2612-B081 (MANAGEMENT OF PALLETS, COVER BASEBOARD, BOXES)

Lage: 15	
Familie: MONTAGE UND VERPACKUNG	Code: 008684
Unterfamilie: Umreifungsmaschine	
Marke: FRAXINUS	
Modell: AUT. NYLON STRAPPING (OMS)	

Max Breite bearbeitbar 900 mm

Max Länge verarbeitbar	2100 mm
Max Höhe verarbeitbar	1000 mm
durch	Vorgespannter Förderer
durch	Abladeband
Kontrollsystem	SIEMENS
Maschinenprogrammiersoftware	SIMATIC HMI
CE-gekennzeichnete Sicherheitsvorschriften	Ja

Lage: 16	
Familie: MONTAGE UND VERPACKUNG	Code: 008685
Unterfamilie: Stretch -Wickler	
Marke: FRAXINUS	
Modell: TENDOMATIC X25	

Max Breite bearbeitbar	900 mm
Max Länge verarbeitbar	2100 mm
Max Höhe verarbeitbar	1000 mm
Vorschubförderer	Ja
durch	Vorgespannter Förderer
durch	Abladeband
Kontrollsystem	SIEMENS

