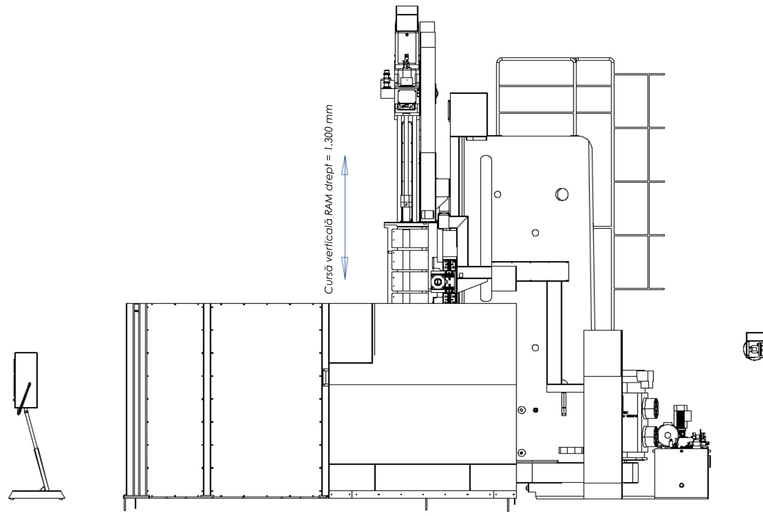
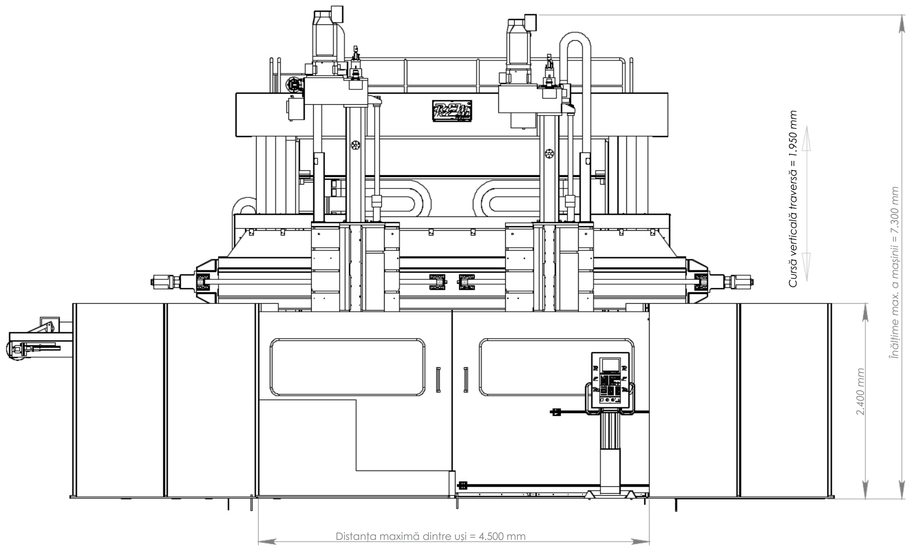
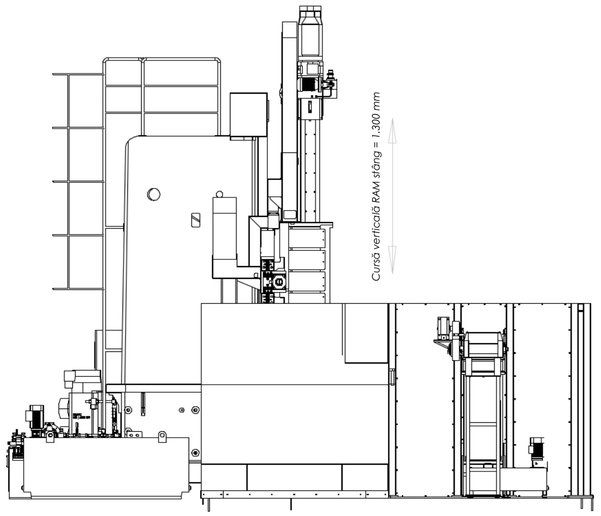
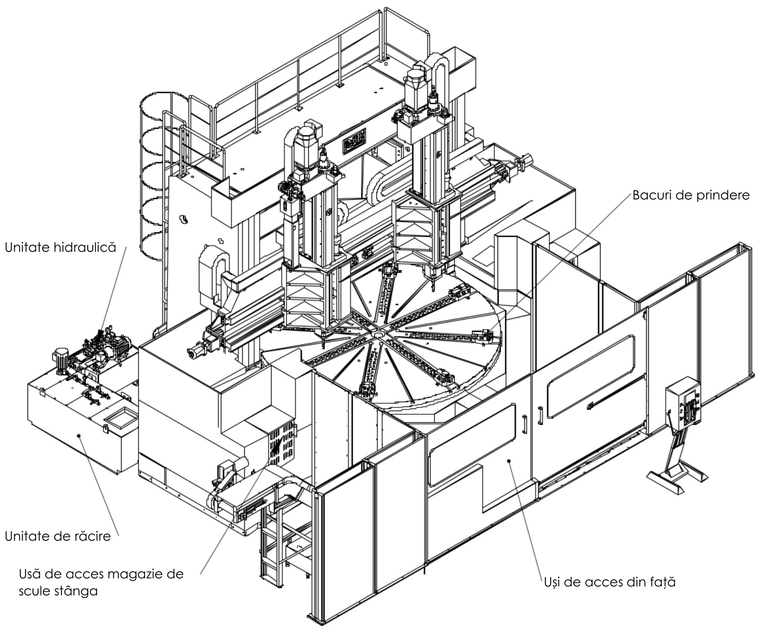
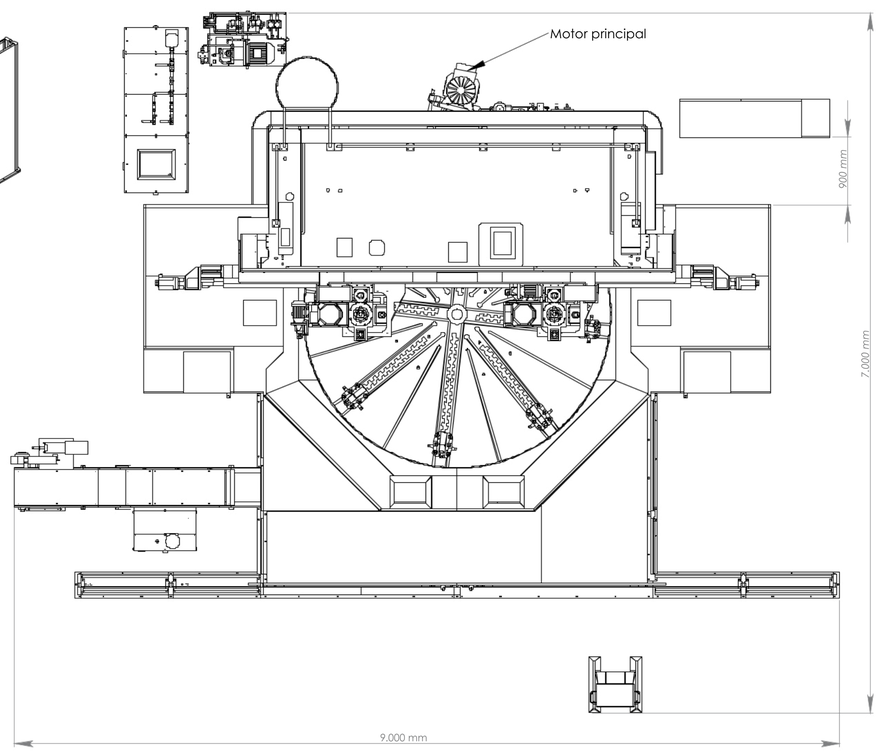
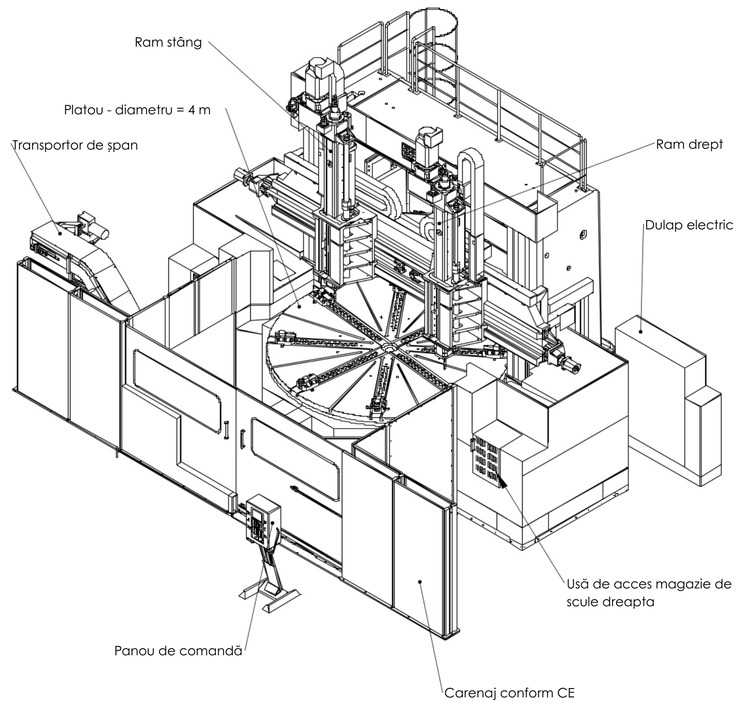












Diametru platou	4.000 mm
Diametru de prelucrare	4.400 mm
Diametru de rotație	4400 mm
Înălțime de prelucrare sub traversă / scule	1.950 / 1.800 mm
Masa max. piesă de lucru	18,000 kg
Curse axele X & U - (RAM drept)	de la -100 mm - 2.250 mm + Curse ATC
Curse RAM, axele Z si W - (RAM stâng)	1.300 mm
Viteza de lucru platou - strunjire	1 - 50 rpm
Putere motor principal S1	95 kW
Acționare axa C (platou)	
Viteza de lucru platou - frezare (axa C)	0.02 to 1.5 RPM
Cuplu pentru frezare continuu (S1)	60,000 Nm
Dimensiune RAM pentru strunjire	250 x 250 mm
Viteză RAM pentru frezare - Ax antrenat (pentru operații de frezare și găurire)	0 - 3.000 RPM
Putere motor continuu axa C (S1)	37 kW
Tip prindere sculă	HSK 100A pentru ambele RAM-uri / prindere automată a sculei
Magaziile de scule	2 Magazii de scule tip ATC, fiecare cu câte 12 posturi pentru scule de strunjit, frezat/găurit și palpator, în partea stângă și dreapta a mașinii
Avans de lucru pe axele X, U si Z, W	0.02 - 6,000 mm/min
Avans rapid pe axele X, U si Z, W	8,000 mm/min
Sistem de răcire	
Capacitate rezervor	2.000 L
Presiune lichid de racire (bar) / Debit (l/min):	
-Răcire internă (strunjire)	6 bar la 100 l/min
-Răcire internă (frezare) / pași de ajustare a presiunii	40 bar la 60 l/min
-Răcire internă (găurire) / pași de ajustare a presiunii	40 bar la 60 l/min
Cerințe de alimentare energie electrică	
Cerinte rețea	400V / trifazat / 50Hz
Putere minimă siguranțe	185 KVA

DACĂ NU SE SPECIFICĂ ALTFEL: DIMENSIUNILE SUNT IN MILIMETRI; FINISAJE SUPRAFAȚĂ: TOLERANTE: LINIAR: UNGHIULAR:	FINAL				TAIERE SI RUPERE COLTURI ASCUTITE	SCSESEN LA SCARA - 1:40 (1:50) REVIZIE 1
	NUME	SEMNĂTURĂ	DATA			REM Machine Tools
PROIECTAT			05.10.2010			TITLU
VERIF.						SCR-44-2SF
APROB.						
MFG						
Q.A.						
				MATERIAL:		DESEN NO.
				LAY-OUT		12432.000.000.0 A1
				MASA: 95.000 Kg.		SCARA:1:50 FOAIE 1 OF 1