

## Twin Electra 550

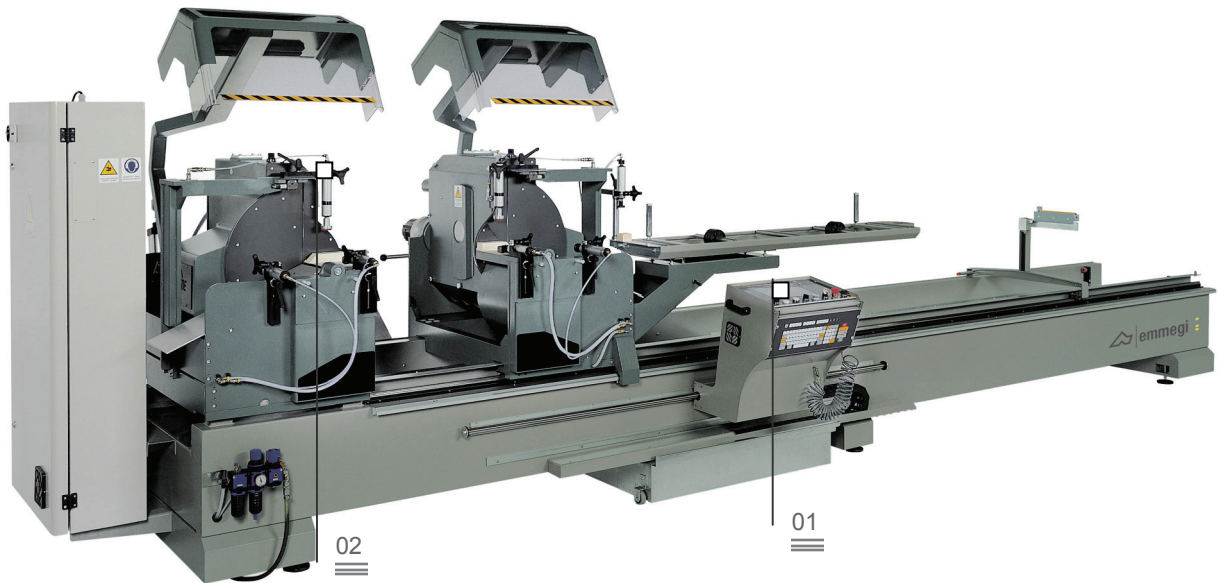
Doppelgehrungssäge

Steuerung

01

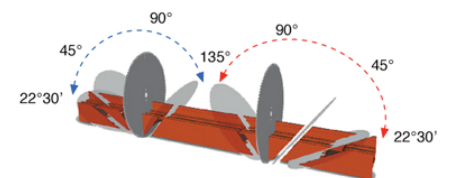
Schwenken der verfahrbaren Aggregate

02



Die Emmegi Doppelgehrungssägen weisen einzigartige Leistungsmerkmale auf: robuste Konstruktion und Zuverlässigkeit. Sie sind ideal zum Sägen von Aluminium- und PVC-Profilen unterschiedlicher Stärken und Gehrungen. Diese neue Maschinengeneration leistet dank ihrer hohen Präzision und einer beträchtlichen Bedienerfreundlichkeit einen erheblichen Beitrag zur Optimierung des Produktionsablaufs.

Twin Electra 550 ist eine Doppelgehrungssäge mit 3 Achsen und automatisch verfahrbarem Sägeaggregat auf Linearführungen. Elektronische Steuerung aller Gehrungen über Brushless-Motor von 45° (innen) bis 22°30' (außen) mit einer Präzision von 240 Positionen pro Grad. Die Maschine kann mit einem Industrietikettendrucker ausgerüstet werden, der die Kennzeichnung und die Zuordnung zum entsprechenden Auftrag ermöglicht.

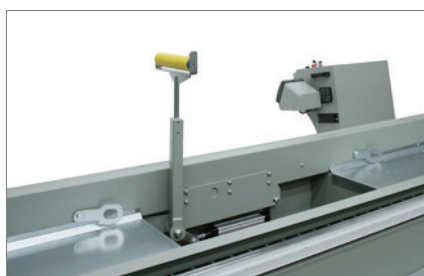
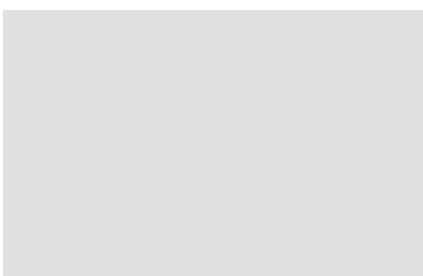


Zwischenhalterung

03

Elektronische Profilhöhenenerkennung

04



# Twin Electra 550

Doppelgehrungssäge

## 01 Steuerung

Das Bedienpult der verschiedenen Modelle ist benutzerfreundlich ausgelegt, auf Lagern verschiebbar und ermöglicht die korrekte Positionierung der verfahrbaren Aggregate je nach den Spezifikationen des auszuführenden Schnitts. Die Erstellung der Schnittlisten bietet folgende Vorteile: Optimierung des Bearbeitungszyklus, Verminderung des Abfallmaterials und Reduzierung des Zeitaufwands für das Be- und Entladen des Werkstücks.

## 02 Schwenken der verfahrbaren Aggregate

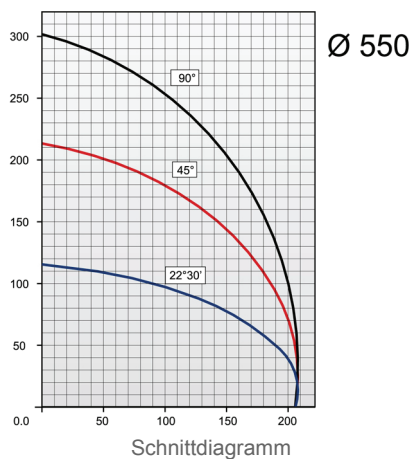
Servomotoren mit Drehgeber sorgen für das Schwenken der verfahrbaren Aggregate. Die Einstellung der Parameter und die entsprechende Positionierung erfolgen elektronisch über die Steuerung. Diese weist eine einfache und intuitive Benutzeroberfläche auf. Die verfahrbaren Aggregate sind mit pneumatischen Vollschutzhauben ausgerüstet.

## 03 Zwischenhalterung

Die pneumatische Zwischenhalterung erweist sich als äußerst nützlich beim Sägen von leichten Profilen in Überlängen. In diesem Fall schafft die pneumatische Halterung automatisch die idealen Bedingungen zur Profilhalterung. Dieses Zubehör ist für alle Längen erhältlich, wird jedoch ausdrücklich für Maschinen mit einer Nutzschnittlänge von 5 und 6 m empfohlen.

## 04 Elektronische Profilhöhenerkennung

Dank dieses raffinierten Systems zur Messung der Profilhöhe kann die automatische Korrektur der Schnittlänge je nach realer Profilabmessung mit entsprechender Toleranz aufgrund der Oberflächenbeschichtung wie Lackierung, Eloxierung usw. erfolgen. Die Vorrichtung kann je nach Belieben und in verschiedenen Betriebsarten gemäß den unterschiedlichen Abtastzyklen verwendet werden. Entsprechend erfolgt dann die Korrektur der ganzen Schnittliste, einschließlich der Formel der Makrostruktur.



### EIGENSCHAFTEN DER STEUERUNG

- Windows XPE-kompatibler Industriecomputer
- Grafisches 12" TFT-Farbdisplay
- Speicher DOMM, 1 GB
- Maus, in der Tastatur integriert
- Vorrüstung für Anschluss eines Industrie-Etikettendruckers
- Vorrüstung für den Anschluss an einen externen PC über USB, Netzwerk oder serielle Schnittstelle (je nach Ausführung)
- Ausführung von zyklischen Schnitten von Schnittlisten und Makros
- Ausführung von Einzelschnitten
- Speicherplatz für 500 Profilkorrekturwerte und automatische Berechnung der Abschnittlänge von Gehrungsschnitten
- Speicherplatz für 500 über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 1000 Sätze)
- Versenkbares Bedienpult
- Zuschnittoptimierung

### EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

- Elektronische Steuerung der Zwischengehrungen
- Positionserfassung des verfahrbaren Aggregats über direktes Messsystem mit Magnetband
- 2 HM-Sägeblätter
- Pneumatische Vollschutzhauben über dem Schneidbereich
- Zwei horizontale pneumatische Spanneinrichtungen mit Niederdruck-Sicherheitseinrichtung
- Profilauflage-Rollenbahn
- Zusätzliche Spanneinrichtung für Profilauflage auf Rollenbahn
- Minimalmengentaktprüheinrichtung
- Schnitte mit Sägeblättern ø 450 und 500 mm im Gehrungsbereich von 22,5° (extern) bis 90°
- Manuelle Profilauflage
- Spänebürsten mit Blechabdeckung
- Vorrüstung für den automatischen Start der Späneabsaugeinrichtung MG4
- Zwei Standard-Profilbeilagen
- Metrischer Maßstab
- Nutzschnittlänge 5 m
- Leistung des Sägeblattmotors (kW)