Spółdzielnia Inwalidów METAL

77-100 Bytów
ul. Wybickiego 5
tel. 59 822 20 62
fax 59 822 27 49
e-mail: simetal@simetal.pl

Cyprian Kwiatkowski

Bytów 01.09.2026

OFERTA Nr 01/2026 na:

AUTOMAT TOKARSKI WZDŁUŻNY CNC STAR SV-38 R typ B + Automatyczny podajnik pręta FMB 3-36 3200mm maszyna używana rok produkcji 2016
DANE TECHNICZNE:

Pozycja			Dane
Max. średnica toczenia			Ø 38 mm
Max. skok wrzeciennika	Standardowy		350 mm
	Z RMGB		315 mm
Układ narzędzi		Imak	
		Głowica	10 pozycji
Ilość narzędzi		Imak	5
		Głowica	1
Uchwyty przelotowe	Ilość		Max. 3 narzędzia/gniazdo
	Max. średnica wiercenia		Ø 23 mm
	Max. średnica gwintu		M16 x P2,0
Układ narzędzi napędzanych	Ilość narzędzi	Imak	4
		Głowica	Max. 2 narzędzia/gniazdo
	Max. średnica wiercenia	Imak	Ø 10 mm
		Głowica	Ø 10 mm
	Max. średnica gwintu	Imak	M8 x P 1,25
		Głowica	M8 x P 1,25
	Max. obroty narzędzi	Imak	Max. 5,000 min^{-1}
		Głowica	Max. 5,700 min^{-1}
	Moc silnika	Imak	1,2kW (ciągła)/2,2kW (5 min./30%ED)
		Głowica	2,7kW (ciągła)/4,0kW (5 min./30%ED)
Przesuwy w osiach			30 m/min. (X1, X2, X3, Y1, Z1, Z2, Z3)
			20 m/min (Y2) 15 m/min (Y3)
Indeksowanie wrzeciona głównego			pełna oś C
Obroty wrzeciona głównego			Max. 7,000 min^{-1}
Moc silnika			7,5kW (ciągła)/11kW (10 min/25%ED)
Pojemność zbiornika chłodziwa			212
Wymiary (szer. x gł. x wys.)			3,420 x 1,440 x 1,865 mm
Wysokość wrzeciona			1,125 mm
Waga			5,000 kg
Zapotrzebowanie energii			9,5k VA

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE MASZYNY

- Główne/przeciwwrzeciono z osią C oraz systemem zamykającym
- Synchronizacyjna tuleja prowadząca Neukomm 464.001 (1A3-01)
- System do hybrydowego przezbrajania podajnika
- Obudowa tulei zaciskowej F48/81(1A3-51)
- Obudowa tulei zaciskowej przechwytu F48/81(1A3-71)
- 5 pozycyjny uchwyt na noże 4 na trzonki 16x16 oraz 1 na 20x20
- 4 pozycyjna jednostka do frezowania poprzecznego (strona główna)

Spółdzielnia Inwalidów METAL

77-100 Bytów
ul. Wybickiego 5
tel. 59 822 20 62
fax 59 822 27 49
e-mail: simetal@simetal.pl

- Głowica rewolwerowa 10 - pozycyjna z 5 gniazdami z osią B (bez oprawek)
- Jednostka z 8 pozycjami narzędziowymi na przechwyt (bez oprawek)
- Chłodzenie wrzeciona
- Chłodziarka oleju
- Transporter detali
- Wydmuch detali
- Wyrzutnik detali ze sprężyną (1A4-81 F48/81) oraz tuleją (1A4-81A)
- Czujnik wyrzutu detalu (1A4-09)
- Orurowanie do chłodzenia ciśnienie (7 bar)
- System Pneumatyczny, System hydrauliczny
- Czujnik złamanego ucinaka
- Zbiornik chłodziwa wraz z czujnikiem przepływu oraz poziomem (1A4-59)
- Urządzenie do automatycznego smarowania ze sterowaniem
- Pady poziomujące, skrzynka narzędziowa
- Interfejs do podajnika pręta, transportera wiórów oraz pompy wysokiego ciśnienia
- Interface RS232C / USB / RJ45

Cena netto : 450 000 PLN

Cena nie zawiera: TRANSPORTU, Ubezpieczenie i opakowanie

TRANSPORTU, Ubezpieczenie i opakowanie po stronie kupującego.

Szkolenia operatorów maszyny.

Warunki płatności:

- Jednorazowa lub w 3 ratach

P.S.
Możliwe uruchomienie maszyny do testów.

Spółdzielnia Inwalidów METAL

77-100 Bytów
ul. Wybickiego 5
tel. 59 822 20 62
fax 59 822 27 49
e-mail: simetal@simetal.pl



Spółdzielnia Inwalidów METAL

77-100 Bytów
ul. Wybickiego 5
tel. 59 822 20 62
fax 59 822 27 49
e-mail: simetal@simetal.pl



Spółdzielnia Inwalidów METAL

77-100 Bytów
ul. Wybickiego 5
tel. 59 822 20 62
fax 59 822 27 49
e-mail: simetal@simetal.pl



Spółdzielnia Inwalidów METAL

77-100 Bytów
ul. Wybickiego 5
tel. 59 822 20 62
fax 59 822 27 49
e-mail: simetal@simetal.pl



Spółdzielnia Inwalidów METAL

77-100 Bytów
ul. Wybickiego 5
tel. 59 822 20 62
fax 59 822 27 49
e-mail: simetal@simetal.pl



Spółdzielnia Inwalidów METAL

77-100 Bytów
ul. Wybickiego 5
tel. 59 822 20 62
fax 59 822 27 49
e-mail: simetal@simetal.pl



Spółdzielnia Inwalidów METAL

77-100 Bytów
ul. Wybickiego 5
tel. 59 822 20 62
fax 59 822 27 49
e-mail: simetal@simetal.pl

