

Technische Details

x-Weg	700 mm
-------	--------

y-Weg	400 mm
-------	--------

z-Weg	300 mm
-------	--------

Steuerung	Brother B 00
-----------	--------------

Hauptspindel:

Drehzahlbereich - Hauptspindel	16 - 16.000 min/-1
--------------------------------	--------------------

Antriebsleistung - Hauptspindel	9,5 / 12,4 kW
---------------------------------	---------------

Werkzeugaufnahme	MAS BT 30
------------------	-----------

Abstand Spindelnase und Tisch	180 - 480 mm
-------------------------------	--------------

Arbeitstisch:

Tischaufspannfläche	800 x 400 mm
---------------------	--------------

max. Tischbelastung	250 kg
---------------------	--------

Werkzeugwechsler:

Anzahl der Werkzeugplätze	14 pos.
---------------------------	---------

Werkzeugaufnahme	MAS BT 30
------------------	-----------

max. Werkzeugdurchmesser	160 - 250 mm
--------------------------	--------------

max. Werkzeuglänge	250 mm
--------------------	--------

max. Werkzeuggewicht	3,0 kg
----------------------	--------

Zul. Gesamtgewicht	35,0 kg
--------------------	---------

Wechselzeit Span - Span	1,6 sec
-------------------------	---------

Wechselzeit Werkzeug - Werkzeug 0,9 sec

Vorschübe:

Eilgang (X / Y / Z) 50 / 50 / 50 m/min

Vorschubgeschwindigkeit X/Y: 1 - 10.000 mm/min

Vorschubgeschwindigkeit Z: 1 - 20.000 mm/min

Gesamtleistungsbedarf 29,4 kVA

Maschinengewicht ca. 2,4 t

Raumbedarf ca. 3,0 x 3,5 x 2,7 m
