

Inventar-Nr.: Inventory no.:	3310037688	Bosch Werk: Bosch plant:	EcP / Germany
Maschinen-Kategorie: Machine category:	Einstechschleifmaschine (6011-37688) grinding machine		
Hersteller: Manufacturer:	Mikorsa		
Typ: Type:	Kronos M		
Baujahr: Year of manuf.:	2008	Betriebsstd.: Operat. hours:	...h
Serien-Nr.: Serial no.:	30013011	Datum letzte Inspekt.: Date last inspection:
Software & Steuerung: Software & control unit:	1xSINUMERIK 840D		
Betriebszustand: Operating condition:	in Produktion in production		
Erhaltungszustand: Condition:	einsatzbereit (gebraucht) ready for use (used)		
Zubehör: Accessories:	Bodenwanne, Teilezuführung, Portallader base plate, part feeder portal loader		
Sonstiges: Others:	SAP Nr.29903641 / 6011-37688		



Inventar-Nr.: Inventory no.:	3310037688	Bosch Werk: Bosch plant:	EcP / Germany
Anzahl Spindel: Number spindle:	2		
Arbeitsraum: Working area:	Länge 245 mm Long 245 mm		
Drehzahlbereich Werkstückspindel RPM range workpiece spindle :	RS Max. 600 U/min Schleifspindel 1000 – 3100 U/min RS Max. 600 rpm grinding Wheel 1000 – 3100 rpm		
Max. Werkstück Durchmesser/-Länge: Max. workpiece diameter/length:	Ø1.5 -100 Ø1.5 -100		
Mess-System: Measurement system:	Glasmaßstab Glass scale		
Automatisierung: automation:	Portallader PROMOT portal loader PROMOT		
Sonstiges : Others :	Teilezuführung Theilinger 677 Part feeder Theilinger		

Handout

Inventar-Nr.: Inventory no.:	3310037688	Bosch Werk: Bosch plant:	EcP / Germany
--	------------	------------------------------------	---------------

Bilder / pictures

Maschine / machine



Typenschild / name plate

MIKROSA

Maschinen-Kurzzeichen: KRONOS M
 Fabrikations-Nr.: 30013011
 Baujahr: ~2008
 Gesamtmasse: 8 t
 Umweltbedingung nach DIN IEC 721 Teil 3-3: Kl.: 3K3, 3B1, 3C1, 3S1, 3M1
 Stromart: 3AC/N/PE
 Frequenz: 50 Hz
 Nennspannung: 400 V AC
 Steuerspannung: 24V DC
 Anschlusswert: 76 kW
 Nennstrom der Maschine: I22 A
 Zuteilungssicherung flink/träge: 150 A / 125 A
 Anlagen-Nr.:
 Stromlaufplan-Nr.: 55129 0001 010
 Made in Germany

HEILINGER Automation und Papiertechnik

schinentyp: ZUFÜHREINRICHTUNG
 schinennr.: 0677
 ujahr: 2007
 ltzspannung: 400 V 50 Hz
 istung: kW
 euerspannung: 24 V
 ftverbrauch: l/min
 ftdruck: bar
 irmpegel: dbA

heilinger GmbH
 eumeyerstr. 17
 90411 Nürnberg
 on: +49 911 58183-0
 ax: +49 911 58183-280
 -mail: info@heilinger.de
 ernet: www.heilinger.de

Steuerung / control unit



Maschine-Arbeitsraum / working area

Peripherie / peripherie

3 Maschinenbeschreibung

3.1 Technische Daten

	M
Schleifbereich	
Schleifbarer Werkstückdurchmesser, minimal	mm 1,5
Schleifbarer Werkstückdurchmesser, maximal	mm 100
Schleifbare Werkstücklänge, maximal (E-Schleifen)	mm 245
Schleifscheibe	
Durchmesser, maximal	mm 610
Durchmesser, minimal	mm 250
Breite, maximal	mm 304,8
Regelscheibe	
Durchmesser, maximal	mm 350
Durchmesser, minimal	mm 240
Breite, maximal	mm 250
Bohrung	mm 127,152
Schleifscheibenantrieb	
Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeit (Standard)	m/s 63
CBN-Schleifen (maximal)	m/s 100
Schleifscheibenantrieb (maximal)	kW 22
Regelscheibenantrieb	
Drehzahlbereich, äußerlich	U/min 6...330 (600)
Regelgeschwindigkeit über Drehstrom-Servomotor	kW 4
Abmessungen der Grundmaschine	
Auflagefläche (Fundamentfläche)	mm 2300 x 1100
Gesamthöhe bei maximaler Grundmaschine und Schutzschranke (ohne Ladeseinrichtung, Kühlwasseranlage etc.)	mm 4850 x 3000
Maximale Höhe	mm 2000
Gewicht des Schutzschranke	kg ca. 850
Gewicht der Maschine, ohne Schutzschranke	kg ca. 8000
Geplante Abgasleistung	m³/h 1800
Fördermenge Kühlwasser, ca. 10 Liter Kühlwasserleistung pro min Schleifscheibenbreite	

* Die minimal erreichbaren Schleifendurchmesser können abhängig vom Schleifmaterial sowie der jeweils installierten Schleifpaarung von dem theoretisch erreichbaren Wert abweichen.

3.1.1 Spindel- und Achsenplan

Achsen- und Spindelbezeichnung	
B1	Schwenkschlitzen
X1	Einziehen und Zusetzen
X2	Diamantzustellung des Schleifscheibenrichters
X3	Diamantzustellung des Regelscheibenrichters
X4	Wahlzug oder Zustellung des Oberschleifens
S2	Schleifscheibenantrieb
S3	Regelscheibenantrieb
Z1	Axialverstellung Schleifspindel (Option)
Z2	Querbewegung der Schleifscheibenrichtereinrichtung
Z3	Querbewegung der Regelscheibenrichtereinrichtung
S6	Diamantrollenantrieb

Bild 5 Spindel und Achsen

