

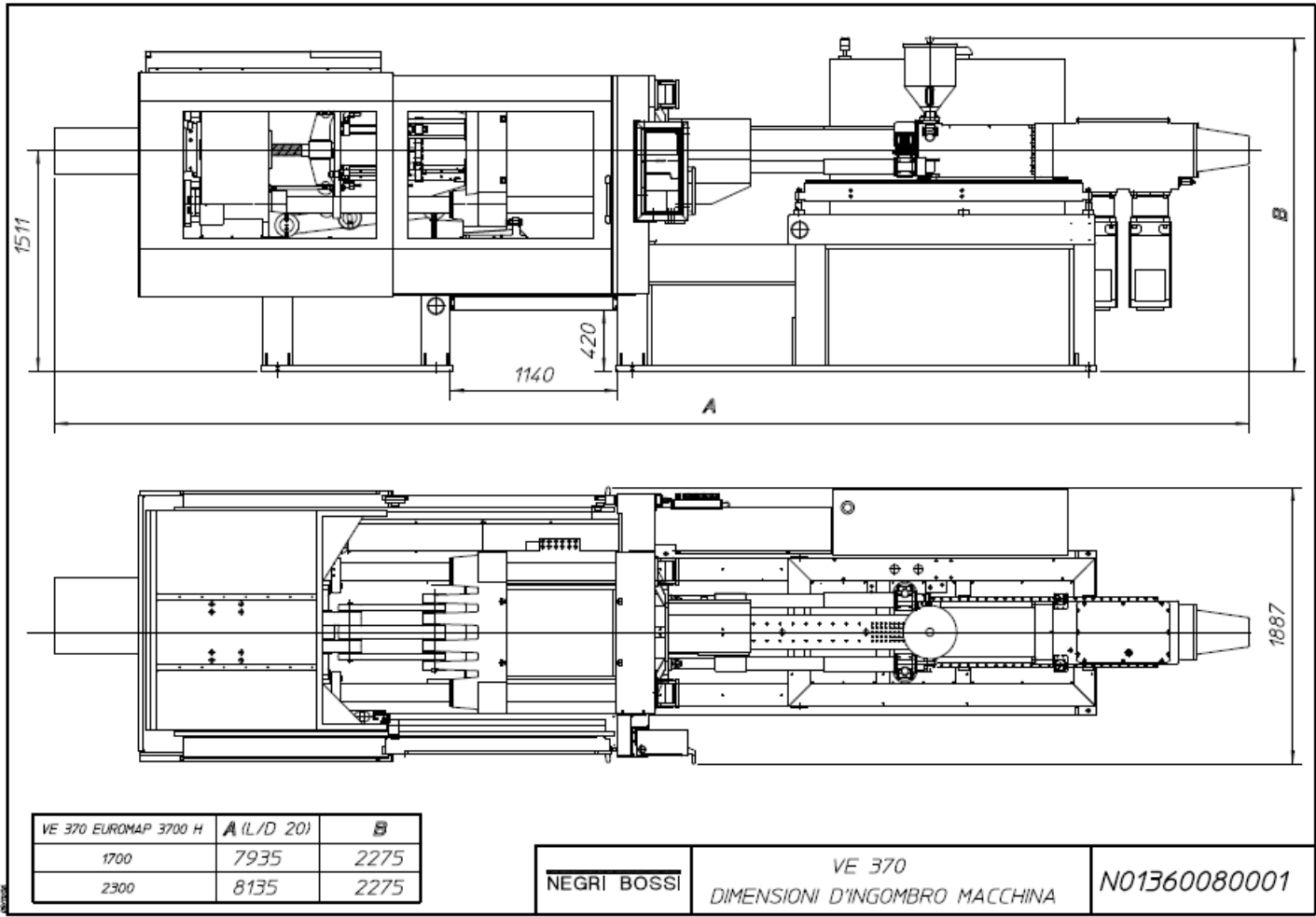
canbel

full electric machines

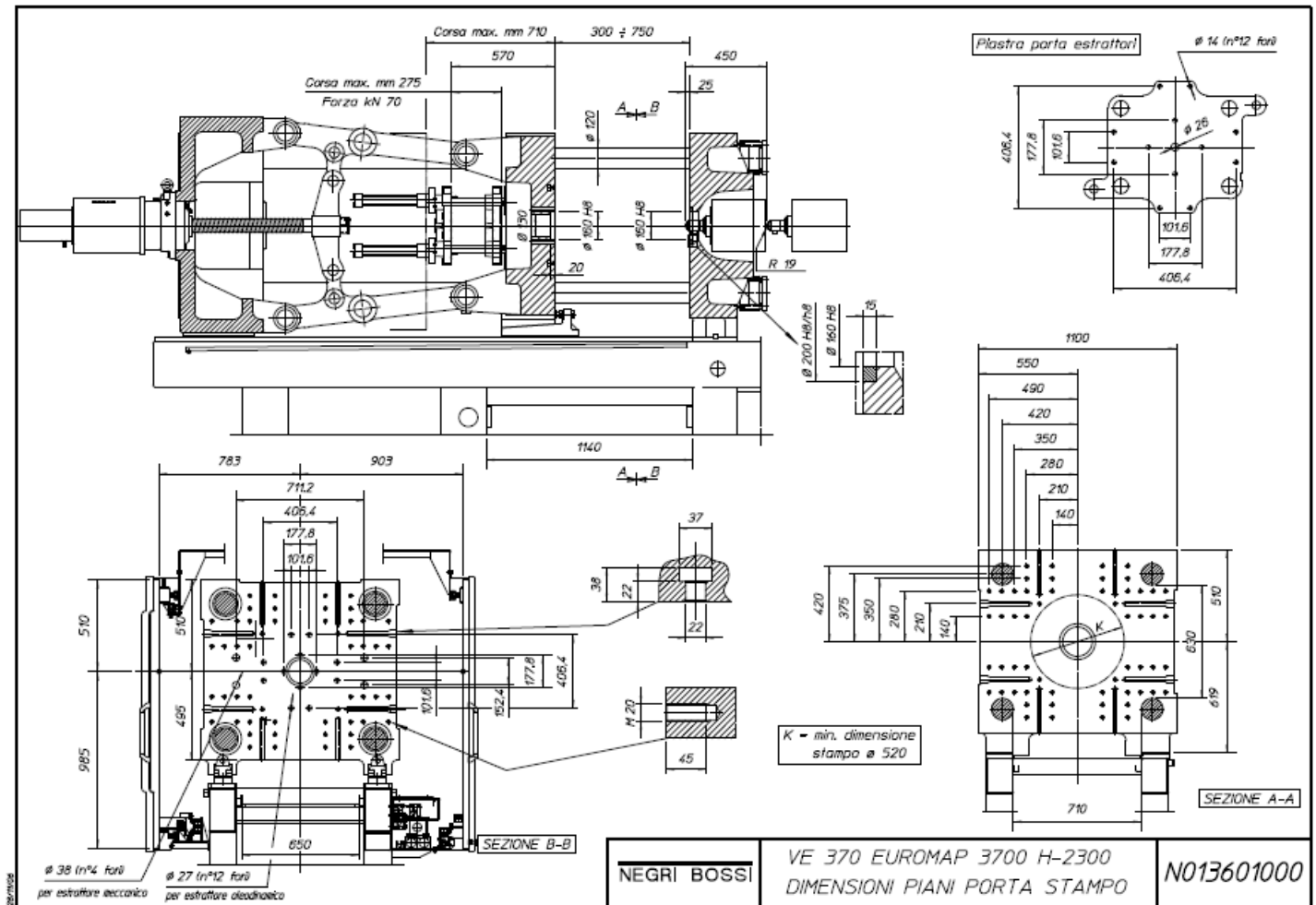


**WTRYSKARKA NEGRI BOSSI CANBEL
MODEL VE 370
EUROMAP 3700 H - 2300
ŚREDNICA ŚLIMAKA. 70 mm**

Wymiary maszyny



Wymiary płyt



NEGRI BOSSI

VE 370 EUROMAP 3700 H-2300
DIMENSIONI PIANI PORTA STAMPO

N013601000

Standardowe wyposażenie

Forma

- Pięciopunktowy, podwójny mechanizm kolanowy.
- Utwardzane słupy.
- Płyta ruchoma ślizga się po słupach poprzez samosmarujące panewki.
- Regulacja grubości formy.
- Automatyczny, centralny system smarowania.
- Trzy stopniowy profil prędkości otwierania i zamykania formy.
- Stopnie pozycji zamykania i otwierania formy sterowane są w obiegu zamkniętym
- Cyfrowe odczyty pozycji płyty ruchomej pokazywane są na wyświetlaczu kontrolera.
- Cyfrowy odczyt siły zwarcia pokazywany na wyświetlaczu.
- Dwu stopniowy profil prędkości wypychania
- Sterowanie siłą wypychania
- Cyfrowy odczyt pozycji wypychacza na wyświetlaczu.
- Sterowanie proporcjonalne prędkością wypychacza, z ruchem równoległym
- Powtórzenie wypychania ze sterowaniem skoku i prędkości.
- Zabezpieczenie powrotu wypychacza

Jednostka wtryskowa

- Jednostka wtryskowa z serwomotorem współosiowa do ślimaka plastyfikującego.
- Jednostka wtryskowa na wysoko precyzyjnych bieżniach łożysk kulkowych.
- Nie ma potrzeby stosowania smaru
- Cylinder bimetaliczny.
- Azotowany ślimak odpowiedni do pracy ze wszystkimi tworzywami termoplastycznymi.
- Jednostka wtryskowa uruchamiana przez dwa cylindry napędzane silnikiem elektrycznym, dla uzyskania idealnego centrowania dyszy wtryskowej z formą.
- Tryb współpracy do wyboru:
 - Dysza zawsze bliska formy;
 - ruch igły przed lub po plastyfikacji.
- Nagrzewanie cylindra poprzez ceramiczne element grzejne.
- Kontrolowanie temperatur poprzez wartość progową alarmu.
- Punkt przełączenia do wyboru:
 - ⇒ Pozycja ślimaka
 - ⇒ Ciśnienie hydrauliczne
 - ⇒ Czas
- Cyfrowy odczyt pozycji ślimaka na wyświetlaczu.
- Profil prędkości obrotów ślimaka.
- Profil przeciwności.
- Cyfrowy odczyt przeciwności na wyświetlaczu.
- Intruzja.

SYSTEM ELEKTRYCZNY

- Włącznik główny zapobiega otwarciu skrzynki elektrycznej, gdy jest w pozycji „włączony”.
- Odcięcie w razie przeciążenia.
- Bezpieczniki i przekaźniki statyczne do kontroli nagrzewania cylindra plastyfikującego.
- Wiatraki do cyrkulacji powietrza w skrzynce elektrycznej.
- Wskaźniki LED na zaworach elektromagnetycznych.
- Filtry prądu sinusoidalnego

Napędy i silniki

- Napędy bezpośrednie bez pasów czy kół pasowych.
- Napędy oraz silniki schładzane wodą w zamkniętym obiegu ciśnieniowym z niezależną pompą.
- Kontrola temperatury silników i napędów.
- Silniki bezszczotkowe z magnesami stałymi.
- Podwójny napęd osi wtryskowych.
- Sygnały z napędu i kodera w sieci CAN BUS .
- Niezależne silniki i napędy do ruchów formy, wypychaczy, cylindra oraz jednostki wtryskowej.
- Kompletna równoległość 4 ruchów.

Układ chłodzenia

- Przepływomierz z niezależnymi kanałami stosowany do odczytu temperatury wody i przepływu oraz do ustawiania. Jeden kanał stosowany jest do schładzania cylindra blisko zbiornika.

STEROWANIE

- Zintegrowany z maszyną PC wraz z dwoma wyjściami CANBUS.
- Kolorowy wyświetlacz.
- Klawiatura funkcyjna
- Skonfigurowane klawisze do poszczególnych, pracujących zespołów
- Licznik godzin
- Strona ze specyfikacją techniczną maszyny.
- Czas cyklu pracy z alarmami sekwencyjnymi.
- Trzy stopnie prędkość zamykania formy w relacji do prędkości oraz pozycji.
- Dwa ciśnienia podczas zamykania formy z ogranicznikiem ciśnienia dla zapewnienia bezpieczeństwa formy.
- Trzy stopnie prędkość otwierania formy w relacji do prędkości oraz pozycji.
- Sterowanie w obwodzie zamkniętym pozycji otwarcia formy.
- Przerwa na chłodzenie formy.
- Cykle smarowania
- Odczyt siły zwarcia.
- Ilość ustawionych cykli wypychania.
- Dwustopniowa prędkość wypychania
- Możliwość ustawienia ciśnienia do ruchu wypychacza
- Możliwość ustawienia prędkości wtryskiwania do dziesięciu
- Sterowanie prędkością wtryskiwania w obwodzie zamkniętym.
- Przełączenie w odniesieniu do czasu, ciśnienia wtryskiwania oraz pozycji ślimaka

- Prędkość obrotów ślimaka sterowana w obwodzie zamkniętym.
- Przeciwnieciśnienie może być ustawione w pięciu krokach
- Sterowanie przeciwnieciśnieniem w obwodzie zamkniętym.
- Monitorowanie zużycia energii.
- Wysokiej rozdzielności grafiki i strona kontroli jakości
- Archiwum na ok. 500 form
- USB oraz port do drukarki, wbudowany napęd do dyskietek

Caratteristiche tecniche Technical data		VE 370 2300	Caractéristiques techniques Características técnicas
Classificazione Classification	Euromap	3700H - 2300	Classification Denominacion
Diametro vite Screw diameter	mm	70	Diamètre de la vis Diametro husillo
Rapporto L/D Screw L/D ratio	n°	20	Rapport L/D Relacion L/D husillo
Volume iniezione calcolato Theoretical injection capacity	cm ³	1175	Volume d'injection théorique Volumen inyeccion
Capacità iniezione PS Shot weight PS	g	1060	Poids injectable PS Capacidad inyeccion PS
Velocità di iniezione Injection speed	mm/s	160	Vitesse d'injection Velocidad de inyección
Portata di iniezione Injetion rate	cm ³ /s	610	Debit d'injection Capacidad inyeccion
Pressione max. in riempimento Filling phase max. pressure	bar	1400	Pression maxi. de remplissage Presión máxima en llenado
Coppia sulla vite Screw torque	Nm	2168	Couple vis Max torsion sobre el husillo
Giri vite Screw speed	min ⁻¹	280	Vitesse rotation Velocidad rotacion husillo
Capacità di plastificazione PS Plasticising capacity PS	g/s	86	Capacite de plastification PS Capacidad plastification PS
Zone riscaldamento cilindro Barrel heating zones	n°	4	Zone de chauffe cylindre Zonas calefacción cilin.plastificación
Potenza riscaldamento Heating capacity	kW	27	Puissance chauffage Potencia calefacción
Forza appoggio ugello Nozzle contact force	KN	50	Force d'appui du buse Fuerza de apoyo boquilla
Forza di chiusura Clamping force	KN	3700	Force de fermeture Fuerza de cierre
Corsa di apertura max stampo Mould max.opening stroke	mm	710	Course ouverture a min.moule Carrera de apertura a min.molde
Spessore stampo min/max Mould height min/max	mm	300 - 750	Hauteur du moule min/max Espesor molde min/max
Dimensione piani HxV Size of platens HxV	mm	1070 x 990	Dimensions des plateaux HxV Dimensiones de los platos HxV
Distanza fra le colonne HxV Distance between tie bars HxV	mm	710 x 630	Distance entre colonnes HxV Espacio entre columnas HxV
Forza estrattore Ejector force	KN	70	Force ejection Fuerza expulsor
Corsa estrattore Ejector stroke	mm	275	Course d'ejection Carrera expulsor
Peso pressa Machine weight	Kg	16000	Poids de la presse Peso de la prensa
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt Overall sizes: lenght/width/height	mm	8135 x 1890 x 2275	Dimensions d'enc. long/larg/haut Dimens.:largo/ancho/alto