



MATSUURA Machinery GmbH · D-65205 Wiesbaden

Erdrich GmbH & Co. KG
Herr Ken Erdrich
Neuensteiner Straße 1
D-77728 Oppenau

MATSUURA Machinery GmbH
Berta-Cramer-Ring 21
D-65205 Wiesbaden-Delkenheim
Telefon +49 (0) 6122/78 03-0
Fax Zentrale +49 (0) 6122/78 03-33
Fax Service +49 (0) 6122/78 03-66
info@matsuura.de
www.matsuura.de

LIEFERSCHEIN

Zuständig:

Zuständige Handelsvertretung:

22. März 2017/BDO

Günter Brunn
brunn@matsuura.de
Tel. 06122 / 7803-32
WMV-Werkzeugmaschinen-
vertrieb Weiler
Herr Herbert Weiler
Tel. 07153 / 38627 + 31398,
Fax 07153 / 31494

Ihre Bestellung
Unsere Order-Nr.
Liefertermin

mündlich vom 17.11.2016
100 766
23. März 2017, 08:00 Uhr

5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum MAXIA MX-520
Seriennummer: 20601

- 1 Maschine mit technischen Daten und Standardzubehör gemäß
Standardangebot Nr.: 405 567/16 mit
- FANUC 5-Achsen-CNC-Steuerung 31i
 - Werkzeugwechsler mit 60 Stationen (Kette)
 - Hauptspindel 40 – 12.000 min⁻¹,
 - Spindelaufnahme **SK 40 DIN 69871 Big+**
 - Eilgang X-, Y- und Z-Achse 40 m/min
 - Vorschub X-, Y- und Z-Achse 1 – 40.000 mm/min
 - CE-Zeichen
 - Dreifarbanstrich silber, hellblau, dunkelblau
- Grundpreis der Maschine (Pos. M 1.1)

Sonderzubehör der Maschine

- 1 Erweiterungen der Werkzeugmagazinkapazität von standardmäßig 60
auf 90 Werkzeuge (Kettenmagazin) (Pos. M 2.1)
- 1 Erhöhtes Drehmoment für Standardspindel. Max. Spindeldrehmoment
167 Nm bis 630 min⁻¹ mit Motor 11/7,5 kW (Pos. M 6.2)

MAXIA

- 1 KNOLL Hochleistungskühlmittelanlage mit Vollstromfiltration,
bestehend aus:
 - 1 Kratzbandspäneförderer 400 K-1 zur Maschinenrückseite mit Hebe-
pumpe
 - 1 Kühlmittelzufuhr durch die Spindel mit Kühlmittelpumpe KTS25-50T,
Leistung 31 l/min bei 70 bar, 5,5 kW Kühlmitteldruck in 3 Stufen
schaltbar
 - 1 Außenkühlung mit Kühlmittelpumpe, Leistung 50 l/min bei 2 bar
 - 1 Kühlmitteldusche mit Kühlmittelpumpe, Leistung 150 l/min bei 2 bar
 - 1 Kompaktfilter KF200, Filterleistung 200 l/minAbmessungen der Gesamtanlage L x B x H ca. 1,8 x 1,4 x 1,8 m
Tankinhalt ca. 1.400 Liter (Pos. M 8.4) separate Lieferung
- ☐ 1 Kühlmittelsprühpistole im Arbeitsraum inkl. Pumpe und elektrischer
Installation (Pos. M 8.8)
- 1 Luftdüse am Spindelstock zum Kühlen der Werkzeuge über M-Funktion
schaltbar (Pos. M 8.9)
- 1 2 Spiralspäneförderer (Pos. M 8.10)
- 1 Messtaster RENISHAW OMP 60 für das automatische Nullpunktsetzen
und Vermessen von Werkstücken, über den Werkzeugwechsler in die
Spindel einwechselbar:
Inklusive EASY PROBE SOFTWARE
(Pos. M 10.1) separate Lieferung
- ☐ 1 MATSUURA Pivot Check
Optionsumfang:
MATSUURA Pivot check Software
Kalibrierkugel
Erweiterung der Makrovariablen (Pos. F 16.3)
(Pos. M 10.1.2)
inkl. Pivot Check Software für MAM72-63V
- 1 Schnittkraftüberwachung (Pos. M 11.6)
- 1 MATSUURA Torque Control (Pos. M 11.7)
- 1 Maschineninnenraumdaten
3D-Daten des Maschineninnenraumes zur Kollisionsbetrachtung für
externe Programmiersysteme. STL-Format (Pos. M 11.9) bereits geliefert
LS vom 07.02.2017

Sonderzubehör für die Steuerung

- 1 Erhöhung der Werkstückkoordinatensysteme von 6 auf 54 (Pos. F 3.1)
- 1 5-Achspaket für simultane 5-Achsen-Bearbeitung, bestehend aus:
 - 1 IZ-1/30F HSC-Präzisionssteuerung "AI Nano Contour Control"
 - 1 TCPC Werkzeugmittelpunktssteuerung für das 5-Achsen Simultanfräsen (G43.4/G49).
 - 1 Schwenkzyklus ermöglicht das Bearbeiten auf einer geneigten Arbeitsebene (G68.2/G53.1/G69)

Werkzeug- und Spannmittelpakete

- 1 SCHUNK 5-Achsen Kraftspanner KSX 125 niedrig,
inkl. Standardaufsatzbacken und 4 Spannpratzen
Spannkraft 0 – 40 kN
Backenbreite 125 mm
Grundkörperlänge 300 mm
Gewicht 22,6 kg (Pos. SP 1)

separate Lieferung