

**MIKRON HSM 400 U
Hochgeschwindigkeits -
Bearbeitungszentrum**

1

INHALTSVERZEICHNIS

1. Technische Daten 3
2. Fotos der Maschine 4

1. TECHNISCHE DATEN¹

Arbeitsbereich

| | |
|----------|---------|
| X-Achse: | 400 mm |
| Y-Achse: | 450 mm |
| Z-Achse: | 350 mm |
| B-Achse: | +/-110° |
| C-Achse: | 360 ° |

Arbeitsspindel

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Drehzahlbereich: | 100 – 42`000 U/Min |
| Werkzeugaufnahme: | HSK E 40 |
| Spindelleistung bei 40 % ED: | 13 |
| Spindelleistung bei 100 % ED: | 10 |
| Drehmoment bei 60 % ED: | 4,25 |
| Drehmoment bei 100 % ED: | 3,2 |
| Schmierung: | Öl/Luft |

Vorschub

| | |
|--------------------------|--------------------------------|
| Eilgangsgeschwindigkeit: | Max. 40 m/min |
| B-Achse: | 150 U/Min |
| C-Achse: | 250 U/Min |
| Achsbeschleunigung, XYZ: | Max. 1g (10 m/s ²) |
| B-Achse: | 100 rad/s ² |
| C-Achse: | 300 rad/s ² |

| | |
|----------------------|---------|
| Werkzeugwechsler: | 68-fach |
| Span zu Span: | 12,5 s |
| Werkzeugwechselzeit: | 10,0 s |

| | |
|--|--------|
| Arbeitstisch: | 120 mm |
| Max Werkstückdurchmesser, das noch 360 ° gedreht werden kann: | 230 mm |
| Max. Werkstückhöhe: | 350 mm |
| Max. Werkstückgewicht: | 25 kg |

| | |
|------------|---------------------|
| Steuerung: | Heidenhain iTNC 530 |
|------------|---------------------|

| | |
|----------|---------|
| Gewicht: | 5500 kg |
|----------|---------|

^{1 1} Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

2. FOTOS DER MASCHINE

























