BDM Germany GmbH

Ihr Partner für Profilbearbeitung!

Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum ALBZ-100

Automatisch zuschneiden und bearbeiten



Das vollautomatische Durchlaufbearbeitungszentrum ALBZ-100 steht für ein wirtschaftliches Bearbeiten von Aluminiumprofilen. Der Zuschnitt unter verschieden Winkeln, sowie die Bohr- und Fräsbearbeitungen von allen Seiten bieten eine große Bearbeitungsvielfalt.

Der Bediener kann Profilrohlinge mit den Abmaßen von max. 250 x 300 x 7.500 mm auf das Vorlegemagazin legen und die fertig bearbeiteten Profile am Riemenförderer entnehmen. Kurze Rüstzeiten, eine einfache Bedienung und die robuste Bauweise garantieren eine hohe Betriebssicherheit und Verfügbarkeit für eine effiziente Produktion.

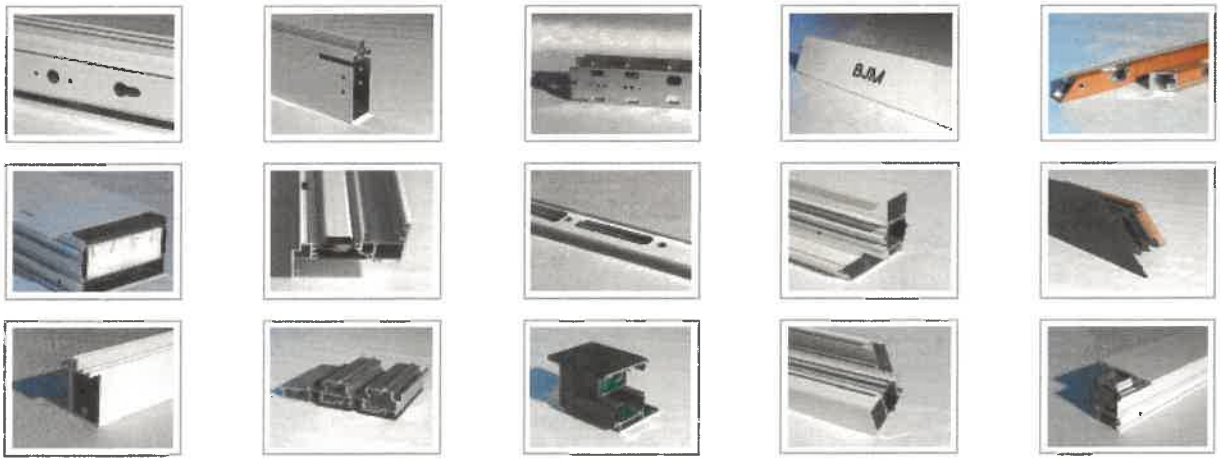
Funktionsprinzip

Die Skizze verdeutlicht das Funktionsprinzip des Aluminiumbearbeitungszentrums. Dargestellt sind hier als Beispiel der Bearbeitungsbügel mit 13 Werkzeugen, die Endenbearbeitungsstation mit Winkelfräskopf und die Schwenksäge. Der Pfeil kennzeichnet die Durchlaufrichtung des Aluminiumprofils.



Bearbeitungsbeispiele

Hier ein Auszug aus den vielen Bearbeitungsmöglichkeiten des ALBZ-100.









Ausstattung

Der modulare Aufbau des Aluminiumbearbeitungszentrums ermöglicht eine kundenspezifische Maschinenstruktur mit nachträglichen Erweiterungsmöglichkeiten. Gerne bieten wir auch Sonderlösungen an.

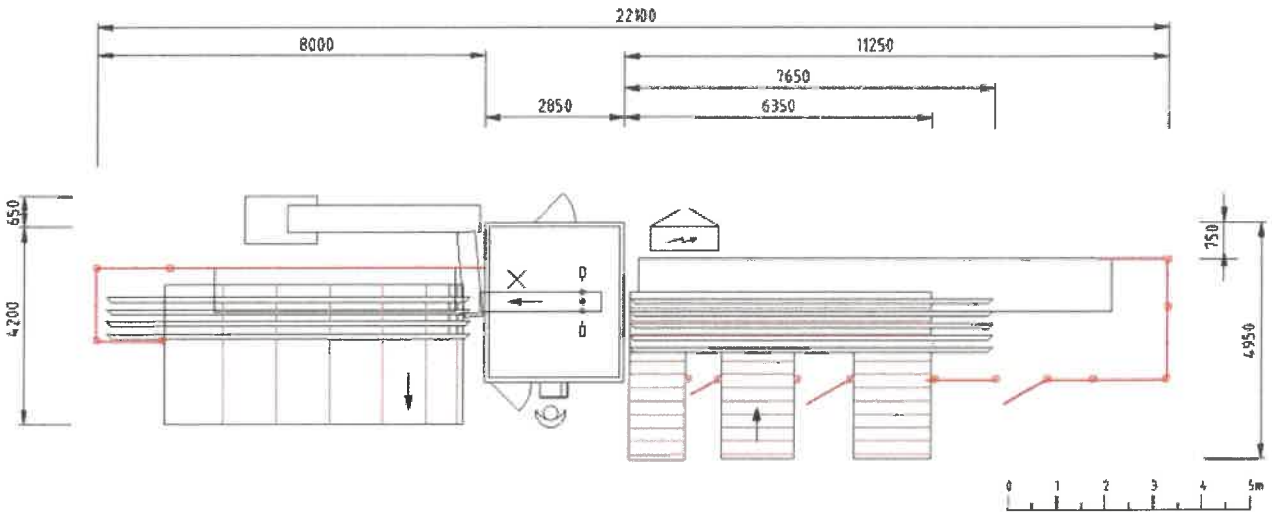
Grundausstattung

- Vorlegemagazin mit Profilbreiteneinstellung
  Magazin zur Anlagenbestückung mit bis zu 20 Profilrohlingen
- 3-Achs-Bearbeitungsbügel
  Fräsbearbeitungen jeglicher Form, 3-achsig, von allen vier Seiten und unter verschiedenen Winkeln, wie zum Beispiel Aussparungen, Schlitze, Bohrungen, Langlöcher
- Schwenksäge stufenlos
  Profil An- und Abschnitt mit oder ohne Gehrung, stufenlos von +/- 45°, +/- 55° oder +/- 60°
- Transportzangen
  hochdynamische Profilpositionierung
- Riemenförderer
  Austransport der Fertigteile mit Pufferfunktion
- Schallschutzhaube
- Späne- und Abfallentsorgung
- Abschirmung der Gefahrenstellen für ein sicheres Arbeiten mit der Maschine
- Beckhoff-PC Steuerung unter Windows mit TwinCAT-Steuerungssoftware

Optionale Ausstattung

- Reststückvermessung
  Automatische Längenvermessung im Vorlegemagazin ermöglicht die Maschinenbestückung mit kurzen Rohlingen (600 mm oder größer)
- Reststückoptimierung
  Anbindung an EDV zur Abfallverringerung
- 3-Achs-Endenbearbeitungsstation
  Stirnseitige Fräsbearbeitung der Profilenden, 3-achsig, ideal für das Abbilden einer Profilnegativkontur zum senkrechten Stoßen zweier Profile (Kämpferverbindung)
- Profilbeschriftung

Aufstellungsplan (Beispiel)



Bilder zur Anlage

Technische Daten

	ALBZ-100	ALBZ-100 L
Anzahl Servoachsen	5-10	
Sägeblatt-Ø	550 mm	750 mm
max. Anzahl Werkzeuge	12	14
min. Schnittlänge	200 mm	
Schnittgeschwindigkeit	80 m/s	
Positioniergeschwindigkeit	120 m/min	
Betriebsdruck	6 +/-1 bar	
Stromversorgung	50 Hz 400 V	
max. Profilbreite	155 mm	250 mm
max. Profilhöhe	300 mm	
max. Profillänge	7.500 mm	

Für Anfragen und technische Beratung stehen Ihnen unsere Mitarbeiter aus der Vertriebsabteilung zur Verfügung.

Permanentlink zu diesem Beitrag: http://www.bjm-gmbh.de/?page_id=246