











SHARK 281, manuelle Bandsägemaschine für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° links.

Bei den Versionen MA (mit pneumatischem Schraubstock) erfolgt das Öffnen und Schließen des Schraubstocks mit einem manuellen Ventil (oder mit Pedalsteuerung als Option erhältlich).

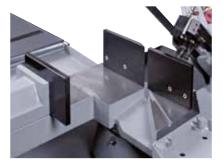
## MERKMALE:

- Elektrische Schalttafel (voll identifizierbare elektrische Verkabelung, Stand-By, abschließbarer Hauptschalter mit Türverriegelung,

Geschwindigkeitsschalter, Not- Aus-Vorrichtung, Motorschutzschalter mit thermomagnetischem Auslöser, Unterspannungsauslöser, Schutz gegen



SHARK 281/281CCS



SHARK 281/281CCS

Phasenausfall, Niederspannungsanlage 24 Volt).

- Schaltgriff IP55.
- Schraubstock mit Schnellspannung.Hydraulischer Messwertgeber zur Anzeige der
- Sägebandspannung.
   Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Späneräumbürste.
- Doppelfeder zur Rückführung des Kopfes.
   Einstellbare Präzisionsanschläge mit Millimeterskala und klappbarem Anschlag, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Materialauflagearm mit Rolle, zum befestigen der Ladebühne.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit
- Ersatzteilverzeichnis.
- Die CCS-Vorrichtung kann als Nachrüstsatz für fertige Maschinen geliefert werden.



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 07 - 09 - 11 - 16 - 34 - 71

	<b>■</b> 3~ <b>=</b>		<b></b>		•			_
		417		0°	250	230	280x200	
				45° <b>←</b>	190	180	180x180	
mm	kW	m/min	mm	60° <b>←</b>	120	110	110x110	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285					375



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 09 - 11 - 16 - 34 - 71

	  •(3∼ <b>E</b>	1 0 2		Uo.	<b>O</b>	220	200, 200	_
		187	· •	0°	250	230	280x200	
,				45° <b>←</b>	190	180	180x180	
mm	kW	m/min	mm	60° <b></b> ►	120	110	110x110	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285					375















links.
Funktionsweise: Nachdem man das Material vorgeschoben hat und den Schraubstock geschlossen hat, wird der Schnittvorgang in Gange gesetzt. Die Absenkung erfolgt durch das Eigengewicht, wird durch eine Feder ausgeglichen und durch einen hydraulischen Bremszylinder reguliert. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird der Sägearm von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgedrückt. In der MA Ausführung (pneumatischer Schraubstock), erfolgt die Funktion Schraubstock auf/zu über ein manuell betätigtes Ventil. (als Option mit Pedalsteuerung)

Pedalsteuerung). MERKMALE: (Siehe Shark 281)



SHARK 281CCS



SHARK 281/281CCS



SHARK 281/281CCS

