



DENER MAKİNA SAN. TİC. A.Ş

+90 352 321 13 50
+90 352 321 13 53

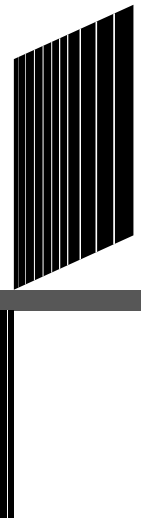
Semerkent Mahallesi Bölükler
Küme Evler 538 İncesu/KAYSERİ

info@dener.com
www.dener.com

R-2311-ER-YL-02-DE



CNC TAFELSCHERE



DENER MAKİNA, wurde 1974 in Kayseri/TÜRKİE gegründet.
Wir sind Hersteller von qualitativ hochwertigen Maschinen für die Blechbearbeitung wie z. B. Abkantpressen (hydraulisch, servoelektrisch oder Hybrid), NC - CNC Tafelscheren, Laser- und Plasmaschneidanlagen.

Die Produktionshallen der Dener Makina befinden sich im Industriegebiet von Kayseri. Unsere Firmenphilosophie lautet seit dem ersten Tag: Produktion neuester Technologien in bester Qualität.
Dener Maschinen entsprechen den aktuellen CE-Richtlinien.
Zertifiziert nach dem ISO 9001 Qualitätsstandard sind wir eine der marktführenden türkischen Marken im Bereich der Blechbearbeitung.
Die Produktionshallen der DENER MAKİNA verteilen sich auf über 160.000 m² geschlossener Fläche.

Eine dauerhaft hohe Verarbeitungsqualität gewährleisten wir unter Anderem durch unser qualifiziertes Fachpersonal und einem breit aufgestellten Maschinenpark, welcher sich immer auf dem neuesten technologischen Stand befindet.



04	AS Serie CNC Tafelschere
06	AS Standardausstattung
10	AS Optionale Ausstattung
12	AS Serie Technische Daten
16	BS Serie Schwingschnittschere
18	BS Standardausstattung
20	BS Optionale Ausstattung
22	BS Serie Technische Daten

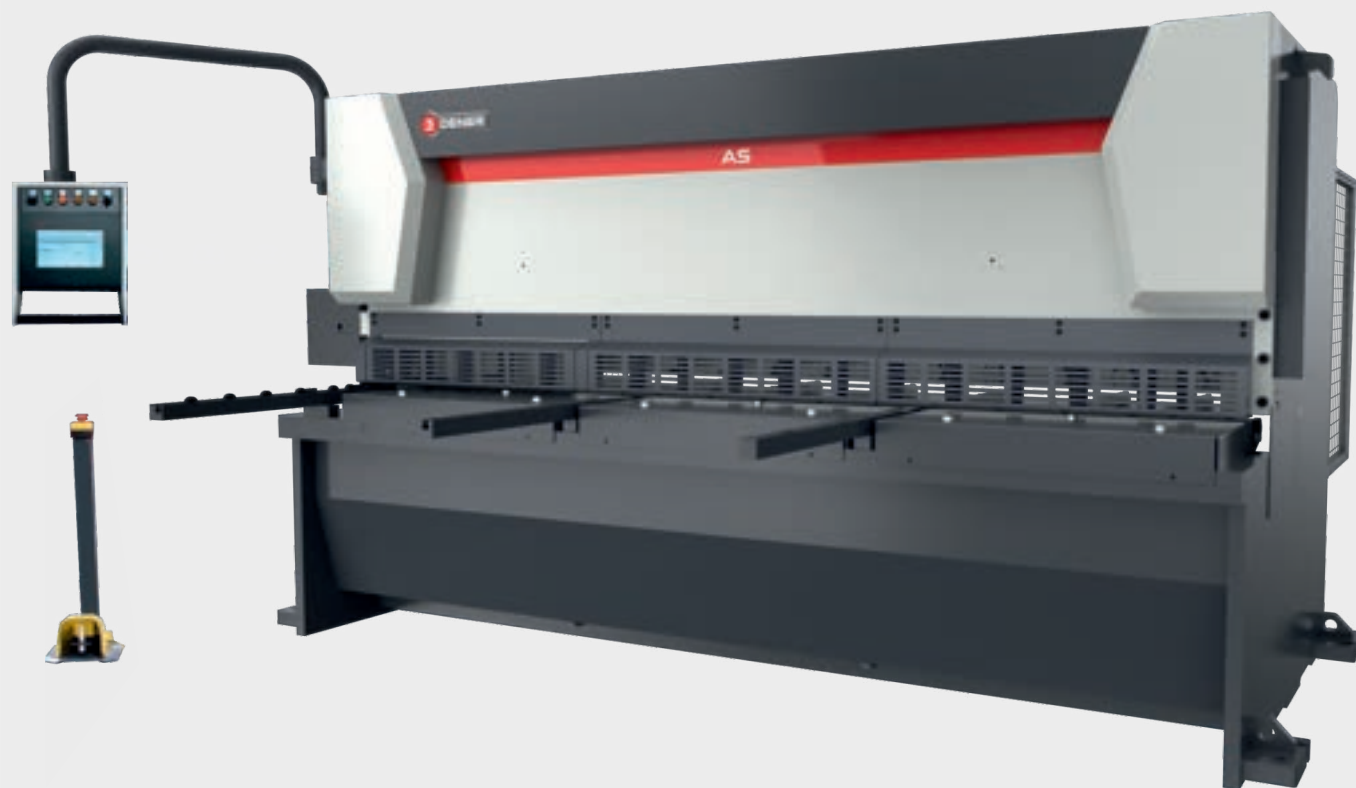


AS SERIE CNC TAFELSCHERE

Dank belastbarer und langlebiger Mechanik und Hydraulik, präzisiertem Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel sowie benutzerfreundlicher CNC Steuerung sind Dener Tafelscheren hocheffektive Produktionsmaschinen. Scheren für Blechdicken von 6 bis 20 mm und Schneidlängen von 3 bis 6 m Länge gehören zu unserem Standardportfolio. Selbstverständlich sind auf Kundenwunsch auch höher Blechdicken und Schneidlängen möglich.

Ihre lange Lebensdauer verdanken Dener Tafelscheren ihrer besonders robusten Konstruktion mit vollverschweißtem Rahmen. Der gesamte Maschinenkörper, der Schnittbalken sowie der Hinteranschlag sind unempfindlich Verwindungen und Deformation und ermöglichen somit höchste Schnittqualität.

Durch Eingabe der Blechstärke und Materialart errechnet sich die CNC Steuerung vollautomatisch den erforderlichen Schnittwinkel und Schnittspalt.



CNC TAFELSCHERE

**Die besten Lösungen für
das Schneiden von Blech**

STANDARD AUSSTATTUNGEN

ESA S 630 CONTROLLER

- 10" LCD TFT Bildschirm
- CNC Hinteranschlag
- Schnittpaltberechnung
- Schnittwinkelberechnung
- Einstellung der Schnittlänge
- Programmieren von bis zu 100 Arbeitsschritten
- Positionskorrektur
- Programmwiederholung
- Auswahl Zoll/mm
- 2 USB(2.0)-Anschlüsse
- 128 MB Speicherkapazität



Fußpedal

Fußpedal mit Not-Aus-Schalter

Auflagearme vorne

Auflagearme mit Kugelrollen mit T-Nut und Lineal



Teilerutsche



Motorischer Hinteranschlag mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ mm



Schutzgitter für hohe Sicherheit



Niederhalter mit Gummielementen

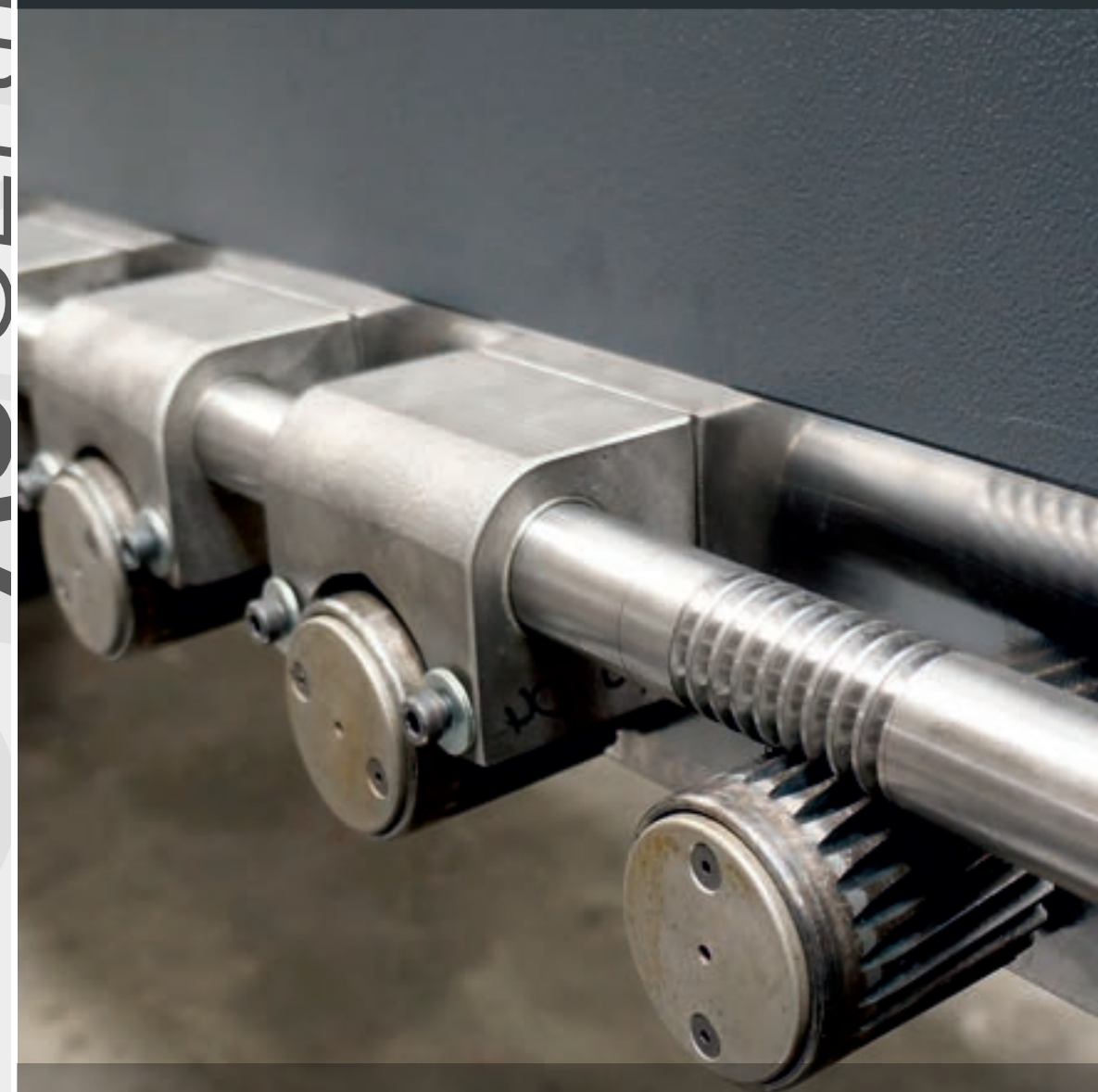


Hohe Schnittqualität von 6 bis 20 mm Blechdicke dank
völlerverschweißter Rahmenkonstruktion



Messerunterstützendes System

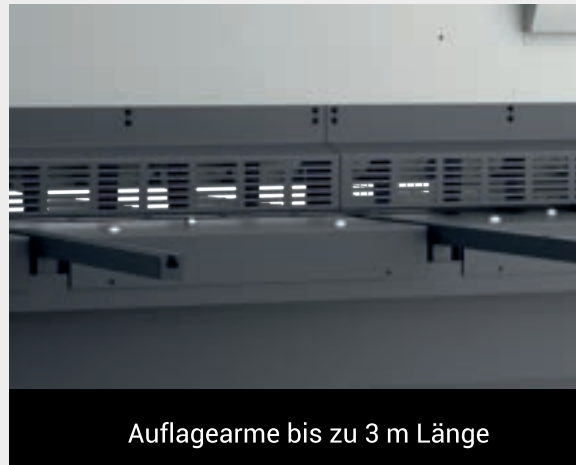
Dank unseres einstellbaren Systemes zur Feinjustierung und Stabilisierung des Obermessers gewährleisten wir präzise und hochwertige Schnitte



VORTEILE

- Obermesser wird über die gesamte Länge stabilisiert
- Gerade und hochwertige Schnitte
- Neuartige stabile Rahmenkonstruktion
- Geringe Unterhaltskosten
- Schnelle Arbeitsweise

AS SERIE OPTIONALE AUSSTATTUNGEN



Auflagearme bis zu 3 m Länge



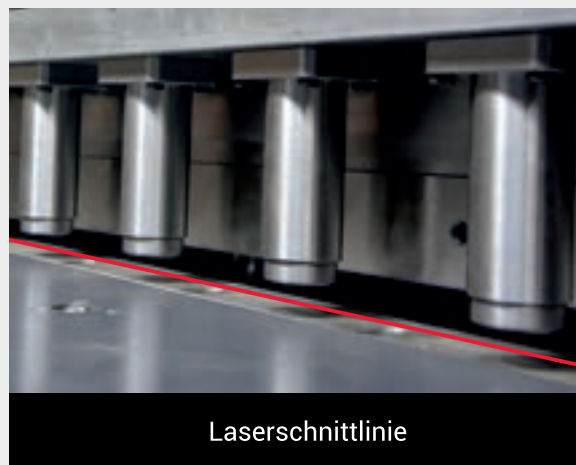
Ersatzmesser



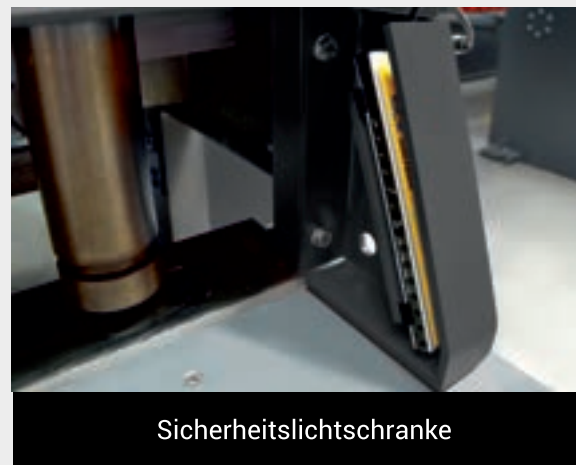
Ölkühlung



Pneumatische Blechunterstützung



Laserschnittlinie



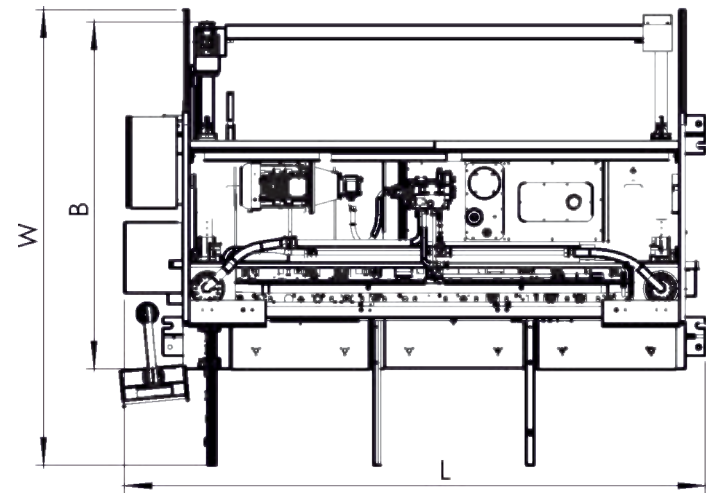
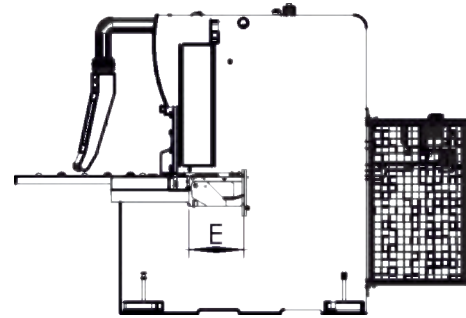
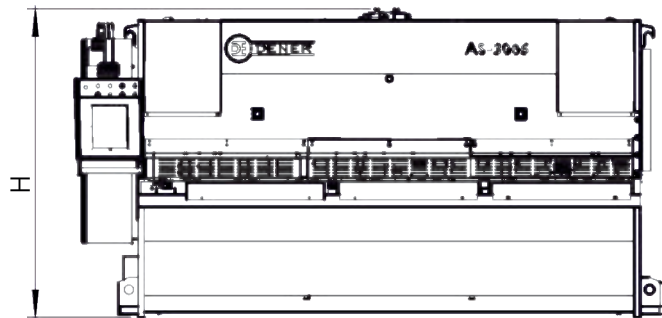
Sicherheitslichtschranke



CE Konformität dank
Sicherheitslichtschranken

AS SERIE CNC
Guillotine Tafelschere

		AS					AS					AS				
		3006	3016	3013	3016	3020	4006	4010	4013	4016	4020	6006	6010	6013	6016	6020
Max. Schnittlänge	(mm)	3035	3040	3040	3060	3060	4065	4065	4065	4065	4065	6125	6125	6125	6160	6125
Max. Blechstärke (bei 450 N/mm2)	(mm)	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20
Schnittwinkel	grad	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5
Anzahl Niederhalter	Stück	15	17	16	16	16	23	21	21	26	26	31	31	31	31	31
Motorleistung	kW	11	22	30	30	37	11	22	30	30	37	11	22	30	45	45
Schneidgeschw. (0,5 - 3°)	(Schnitte/min)	29-12	20-11	17-8	13-6	12-5	23-9	20-11	13-6	13-6	12-5	14-6	11-5	11-5	10-5	10-5
Öltank	lt	200	300	400	600	750	200	400	400	400	750	475	500	400	750	750
Länge	L (mm)	3775	3850	3850	3870	3910	4830	4860	4850	4930	4950	6910	6930	7090	7200	7200
Ausladung	E (mm)	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Breite ohne Auflagearme	B (mm)	2300	2320	2350	2340	2370	2300	2220	2350	2300	2400	2200	2400	2400	2550	2700
Gesamtbreite	W (mm)	2955	2960	3270	3315	3395	2955	3170	3160	3300	3390	3610	3630	3185	3700	3700
Höhe	H (mm)	2260	2160	2260	2280	2640	2130	2430	2360	2200	2570	2780	2780	2665	2780	2780
Gewicht	Kg	8800	10700	13500	15800	20000	11500	14900	18500	21000	25000	27500	25000	35500	49500	55000



SONDERPROJEKTE

Tafelschere Dener AS-8016



BS SERIE **SCHWINGSCHNITTSCHERE**

Leicht zu bedienen, präzise und langlebig dank vollverschweißtem Rahmen: diese Eigenschaften machen die Dener Schwingschnittschere zu einer verlässlichen Produktionsmaschine, der tausende Kunden weltweit vertrauen.

Scheren für Blechdicken von 6 bis 20 mm und Schneidlängen von 3 bis 6 m Länge gehören zu unserem Standardportfolio. Selbstverständlich sind auf Kundenwunsch auch höher Blechdicken und Schneidlängen möglich.

Zur Ausstattung gehören unter anderem die NC Ansteuerung des motorischen Hinteranschlags mit Kugelumlaufspindel (1000 mm), manuelle Schnittspaltverstellung, Schnittlängeneinstellung, Frontschutzgitter, Blechauflagearme sowie Arbeitstisch mit Kugelrollen.



BS SERIES

SCHWINGSCHNITTSCHERE

NC STEUERUNG

Die HT071 ist eine sehr kompakte und einfach zu programmierende Einachsen-Steuerung für Schwingschnittscheren. Sie steuert den Hinteranschlag, welcher in zwei Geschwindigkeiten gefahren werden kann und verfügt über 99 Programmplätze mit jeweils 20 Arbeitsschritten. Da die letzte Position der Achsen gespeichert wird, ist eine Referanzfahrt vor Arbeitsbeginn nicht notwendig.

Technische Daten der HT 071

- Kontrastreicher LCD Bildschirm
- Steuerung des Hinteranschlags
- Anzeige der Achsposition
- Zähler für Arbeitsstunden und Schnitte
- 99 Programmierplätze mit jeweils 20 Arbeitsschritten
- Benutzerfreundliche One-Touch Programmierung
- Rückzugsmöglichkeit
- Halb- und vollautomatischer Betrieb

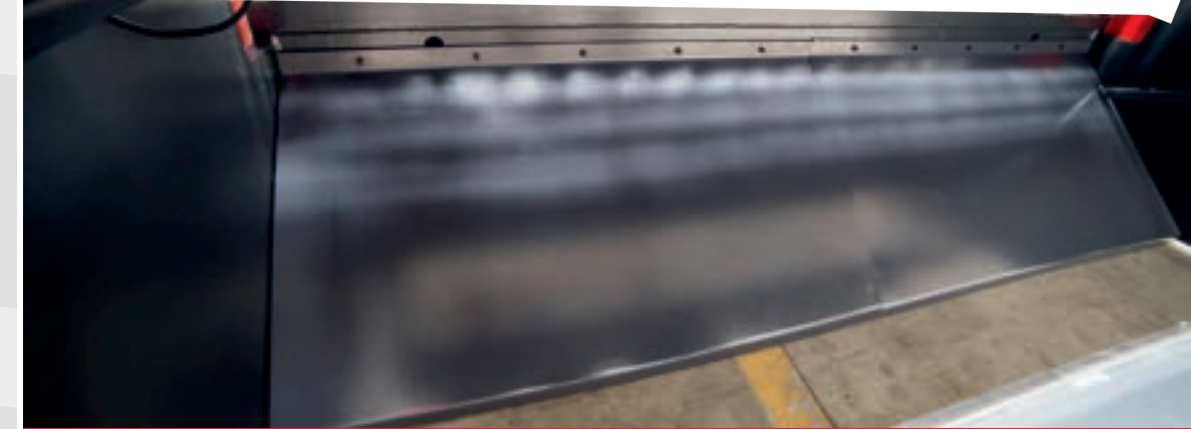


Fußpedal

Fußpedal mit Not-Aus-Schalter

Auflagearme vorne

Auflagearme mit Kugelrollen mit T-Nut und Lineal



Teilerutsche



Motorischer Hinteranschlag mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ mm



Schutzgitter für hohe Sicherheit



Niederhalter mit Gummielementen

BS SERIE OPTIONALE AUSSTATTUNGEN



Auflagearme bis zu 3 m Länge



Ersatzmesser



Ölkühler



Pneumatische Blechunterstützung



Motorische Schnittpalteinstellung
über CNC Steuerung



Sicherheitslichtschranke

Steuerung ESA S 530

- 7" LCD TFT Bildschirm
- CNC Hinteranschlag
- Schnittpaltberechnung
- Schnittwinkelberechnung
- Einstellung der Schnittlänge
- Programmieren von bis zu 100 Arbeitsschritten
- Positionskorrektur
- Programmwiederholung
- Auswahl Zoll/mm
- 2 serielle Schnittstellen RS232
- 2 USB(2.0)-Anschlüsse
- VGA Schnittstelle für externen Monitor
- Ethernet Schnittstelle für 10/100 Mbit
- 128 MB Speicherkapazität
- 24 V Netzteil



CNC Steuerung für motorische Schnittpalteinstellung

BS SERIE
Schwingschnittschere

BS SERIE Schwingschnittschere																	
		BSY	BS	BS	BS	BS		BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	
		3006	3010	3013	3016	3020		4006	4010	4013	4016	4020	6006	6010	6013	6016	6020
Max. Schnittlänge	(mm)	3080	3120	3120	3120	3120		4160	4160	4160	4160	4160	6240	6240	6240	6240	6240
Max. Blechstärke (bei 450 N/mm2)	(mm)	6	10	13	16	20		6	10	13	16	20	6	10	13	16	20
Schnittwinkel	grad	1,39	2	2,5	2,5	2,5		1,33	2	2	2	2	1,33	1,5	1,5	1,5	1,5
Anzahl Niederhalter	Stück	15	15	15	15	18		19	19	19	19	19	37	37	37	37	28
Motorleistung	kW	11	22	30	30	37		11	22	30	30	37	11	22	30	37	37
Schneidegeschw. (0,5 - 3°)	(Schnitte/min)	18	12	12	12	9		14	8	8	8	6	4	4	4	4	4
Öltank	lt	200	200	400	400	475		240	240	400	400	475	475	475	600	600	600
Länge	L (mm)	3840	3850	3850	3875	3950		4890	4910	4930	4950	4980	6910	6930	6950	6985	6985
Ausladung	E (mm)	150	150	150	150	150		150	150	150	150	150	150	150	150	315	360
Breite ohne Auflagearme	B (mm)	2050	2175	2270	2350	2420		2050	2160	2345	2380	2400	2450	2480	2500	2500	2500
Gesamtbreite	W (mm)	2745	3060	3160	3200	3350		2750	3120	3160	3190	3350	3610	3630	3650	3700	3700
Höhe	H (mm)	1700	1850	2000	2170	2430		1820	2000	2100	2480	2600	2730	2730	2730	2730	2730
Gewicht	Kg	8800	12500	14000	16120	22000		8000	10500	16850	18400	25500	23000	25000	27750	34500	44950

