



future-packed solutions



# Bündelpacker BP

## Robuste Umverpackungen in Schrumpffolie

Unser Sortiment bietet flexible Lösungen für (fast) jede Anwendung und Branche. Sie profitieren von schneller Verfügbarkeit – sowie unserer Expertise und individuellen Beratung, beides gehört bei uns zu jeder optimalen Verpackungslösung dazu.



#### San Giovanni Bianco in der Provinz Bergamo, Italien

Der Produktionsstandort in Norditalien ist seit vielen Jahren führend in der Herstellung hochmoderner Verpackungsmaschinen. Hier entwickeln und fertigen wir nebst den Serienlösungen auch massgeschneiderte Zubehöre, zugeschnitten auf Ihre spezifischen Bedürfnisse.

## Bündelpackmaschinen

Die SaroPacker Bündelpackmaschinen sind die ideale Lösung für das Gruppieren und Bündeln einer Vielzahl von Produkten für diverse Branchen. Sie vereinen hohe Geschwindigkeit mit bedienerfreundlicher Steuerung, um Verpackungsprozesse zu optimieren und eine sichere und ansprechende Präsentation zu gewährleisten.



**Halbautomatische Maschinen**

Seite 04



**Automatische Maschinen mit Inline Einlaufband**

Seite 07



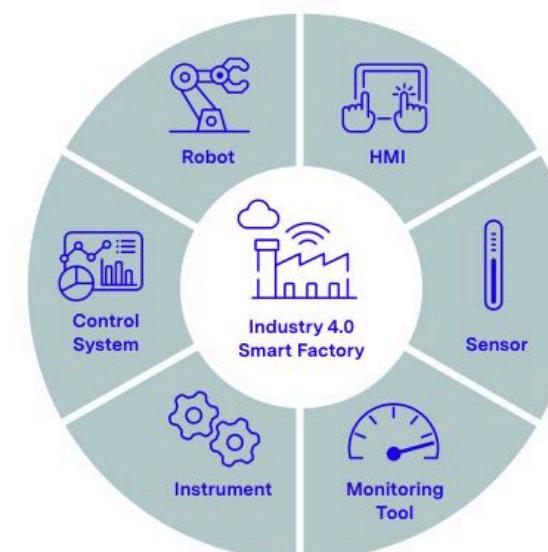
**Automatische Maschinen mit Produktgruppierung**

Seite 11



**Linienverteiler**

Seite 21



#### Technologieplattform Industrie 4.0 und IoT



Die SaroPacker BP-Serie wurde auf Basis der Technologieplattformen Industrie 4.0 und IoT (Internet of Things) entwickelt. Diese Technologie bildet das Fundament aller Maschinen ausser den halbautomatischen Maschinen und ermöglicht intelligente, vernetzte und automatisierte Verpackungsprozesse.

# Halbautomatische Maschinen

Halbautomatische Bündelpacker, ideal für Retourenverpackung oder kleinere Mengen, einfach und flexibel umstellbar. Die Produkte werden manuell in die Maschine gelegt und automatisch in die Folie eingeschoben und geschrumpft.

- Produktzuführung von Hand
- Startimpuls über Zweihandbedienung oder Fusspedal (optional)
- Pneumatischer Produkteinschub mit Pusher
- Motorische Abwicklung der oberen und unteren Folienrolle
- Folientrennung nach dem Schweißen durch Kaltmesser
- Hoher Sicherheitsstandard dank Schutzverkleidungen
- Leistung bis ca. 10 Takte pro Minute (abhängig von Produkt und Folie)
- Verarbeitung von SoroLen PE Schrumpffolien bis ca. 100 µm

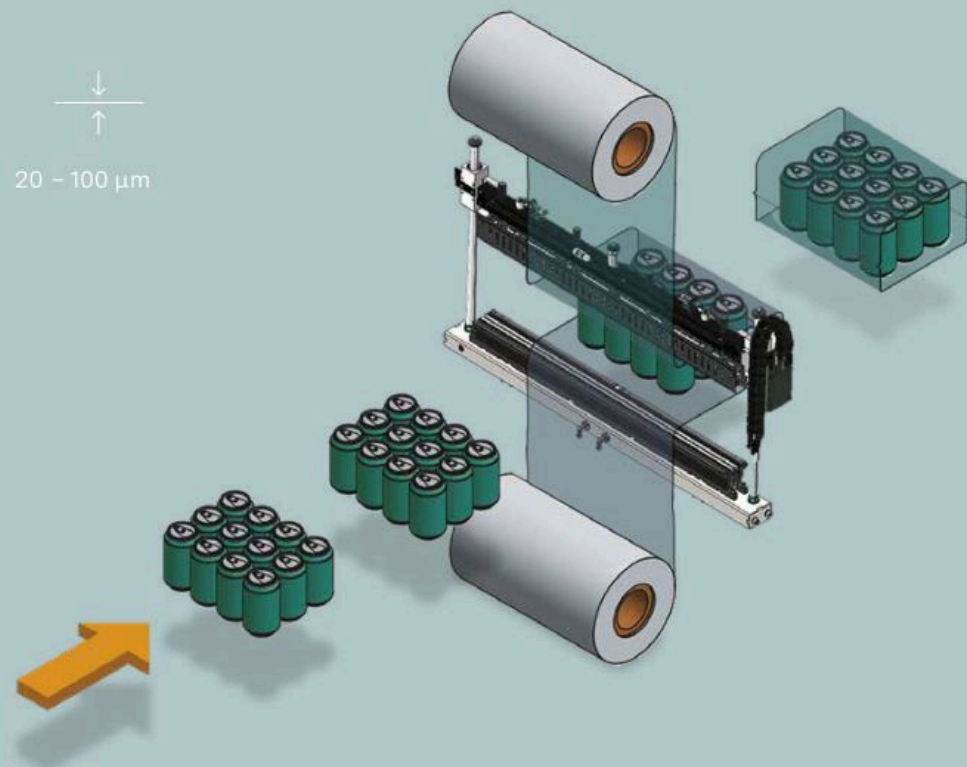
## Verpackungsprozess Gerader Einlauf mit Pusher



LDPE



20 – 100 µm



## SaroPacker BP600 BP800



### Eigenschaften

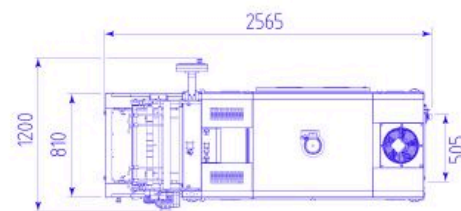
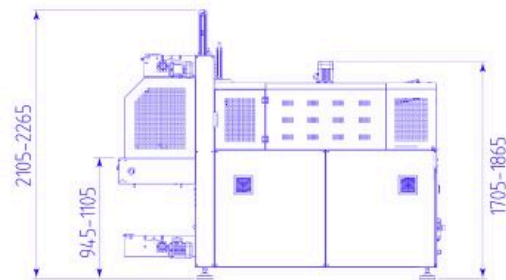
- Inline Einschub mit Pusher
- Pneumatisch betätigter Verschweisstab
- Pneumatisch betätigtes Messer zum Kaltschneiden der Schrumpffolie
- Einkammer-Schrumpftunnel
- Luftstrom im Tunnel einstellbar durch unabhängige Luftleitbleche
- Tunnelförderband aus hitzeresistenten Glasfaserstäben
- Transportband im Ofen mit variabler Geschwindigkeit, durch Frequenzumrichter gesteuert
- Motorgetriebene obere und untere Folienabwickler
- Erfüllung EG-Normen

### Steuersystem FLXMOD®

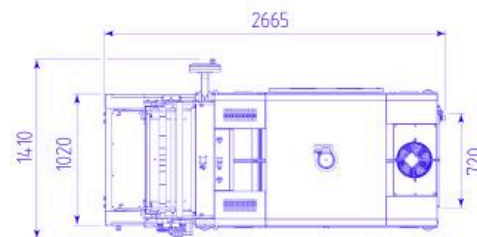
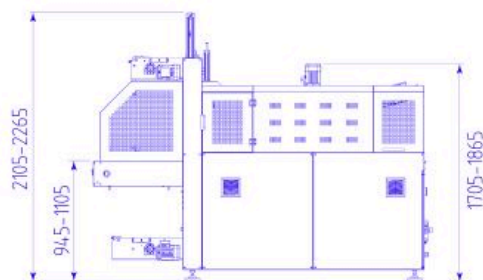
- Grafische 4,3 Zoll LCD-Bedieneroberfläche
- SPS
- Steuermodule mit 16 Ein- und Ausgängen
- Möglichkeit bis zu 20 verschiedene Arbeitszyklen zu speichern

**BP600**

- Bis zu 10 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 550 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 540 mm

**BP800**

- Bis zu 10 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 750 mm



## Automatische Maschinen mit Inline Einlaufband

Automatische Bündelpackmaschinen in Monoblock-Bauweise mit linearem Einlaufband. Leistungsfähig, breite Anwendungsmöglichkeiten in sehr gutem Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Produkte laufen über das Einlaufband in den Verpackungsbereich und werden vollautomatisch in die Folie eingeschlagen und geschrumpft. Ideal zur Einbindung in eine Produktionslinie.

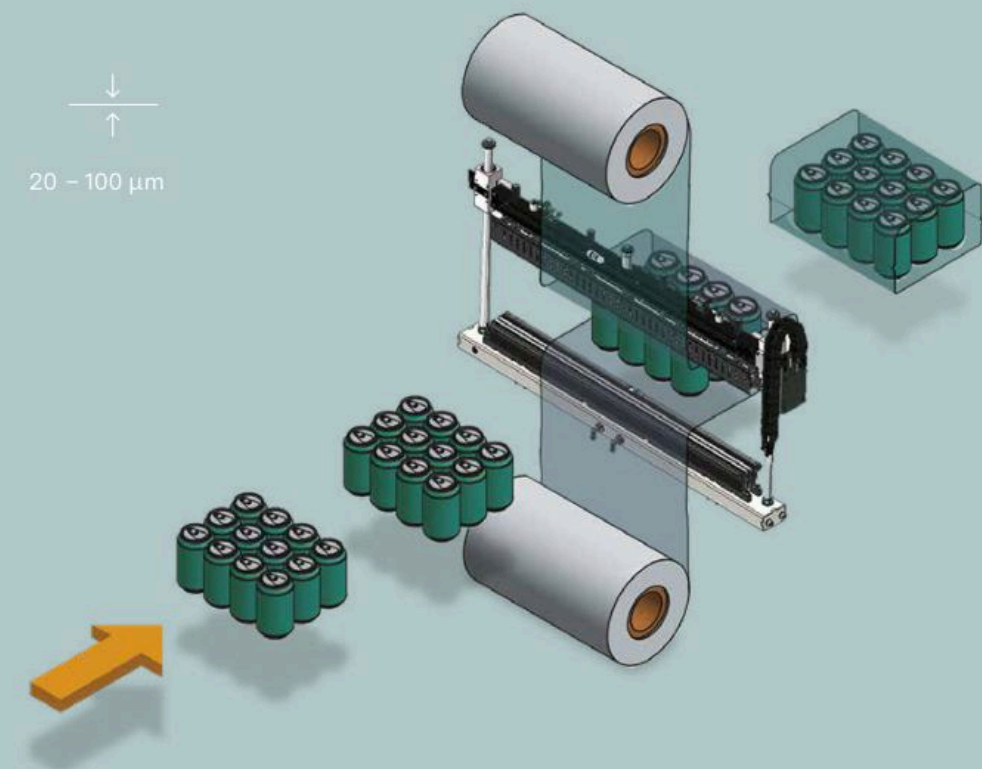
### Verpackungsprozess Inline Einlaufband



LDPE



20 - 100 µm



# SaroPacker

BP800AS

BP802AS

BP1102AS

BP1402AS



## Eigenschaften

- Automatische Produktzuführung über Einlaufband
- Einlaufband und Tunnelband, gesteuert von Inverter
- Höhen- und längenverstellbare Produktführungen am Einlaufband
- Erfassung durch Belegung der Fotozelle oder fixer Gebindelänge
- Betriebsmodi Automatik, Halbautomatik, freier Durchlauf
- Steuersystem FLXMOD®
- Bedienerfreundliches 7 Zoll Farb-Touchpanel
- Motorische Abwicklung der oberen und unteren Folienrolle, durch Frequenzumrichter gesteuert
- Folientrennung nach dem Schweißen durch Kaltmesser
- Hoher Sicherheitsstandard dank Schutzverkleidungen
- Leistung bis ca. 25 Takte pro Minute (abhängig von Produkt und Folie)
- Verarbeitung von SaroLen PE Schrumpffolien bis ca. 100 µm

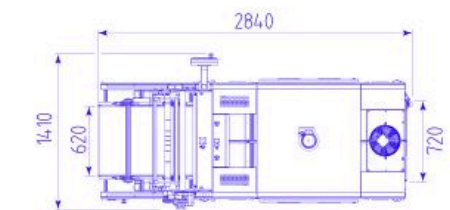
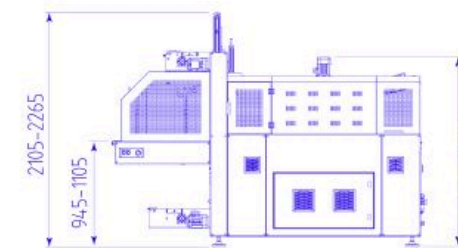
## BP800AS

- Bis zu 12 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 750 mm



09

4.0  
ready

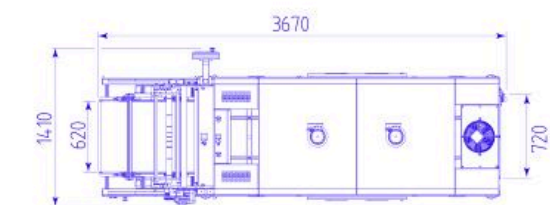
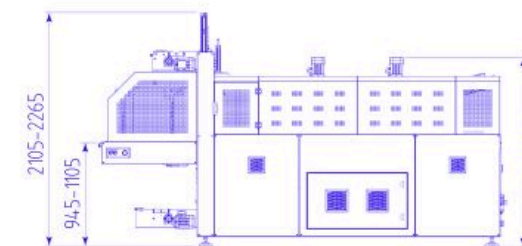


## BP802AS

- Bis zu 25 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm (Optional 500 mm)
- Maximale Folienbreite: 750 mm

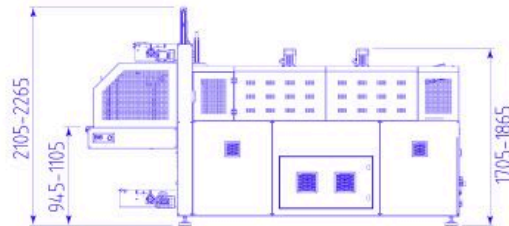


4.0  
ready



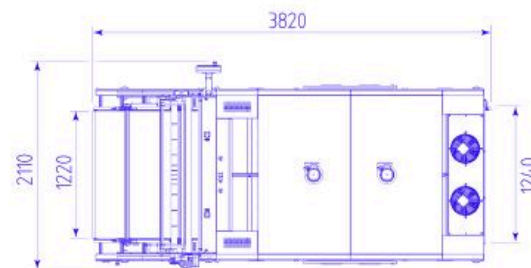
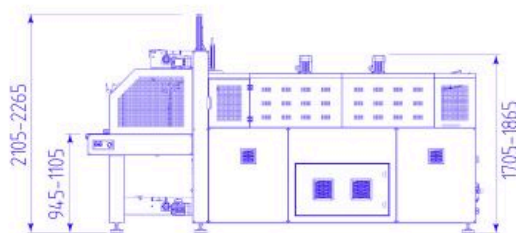
## BP1102AS

- Bis zu 15 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 1070 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm (Optional 500 mm)
- Maximale Folienbreite: 1050 mm



## BP1402AS

- Bis zu 12 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 1370 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm (Optional 500 mm)
- Maximale Folienbreite: 1350 mm



## Automatische Maschinen mit Produktgruppierung

Automatische Bündelpackmaschinen in Monoblock-Bauweise mit 90° Einlaufband und einer integrierten Gruppierereinheit für Multipacks. Diverse Modelle für unterschiedlichste Anwendungsmöglichkeiten und Leistungsbereiche in sehr gutem Preis-Leistungs-Verhältnis.

Die Produkte laufen über das 90° Einlaufband in die Maschine ein, werden vollautomatisch in die individuell programmierte Anordnung gruppiert, mittels Pusher in die Folie geschoben und eingeschweisst und anschliessend in den Schrumpftunnel übergeben, wo die Folienschrimpung stattfindet. Diese Maschinen sind bestens für die Einbindung in eine Produktionslinie geeignet, typischerweise zwischen Flaschenfüller/-Etikettierer und Palettisierer, können aber auch als Stand-alone Lösung betrieben werden.

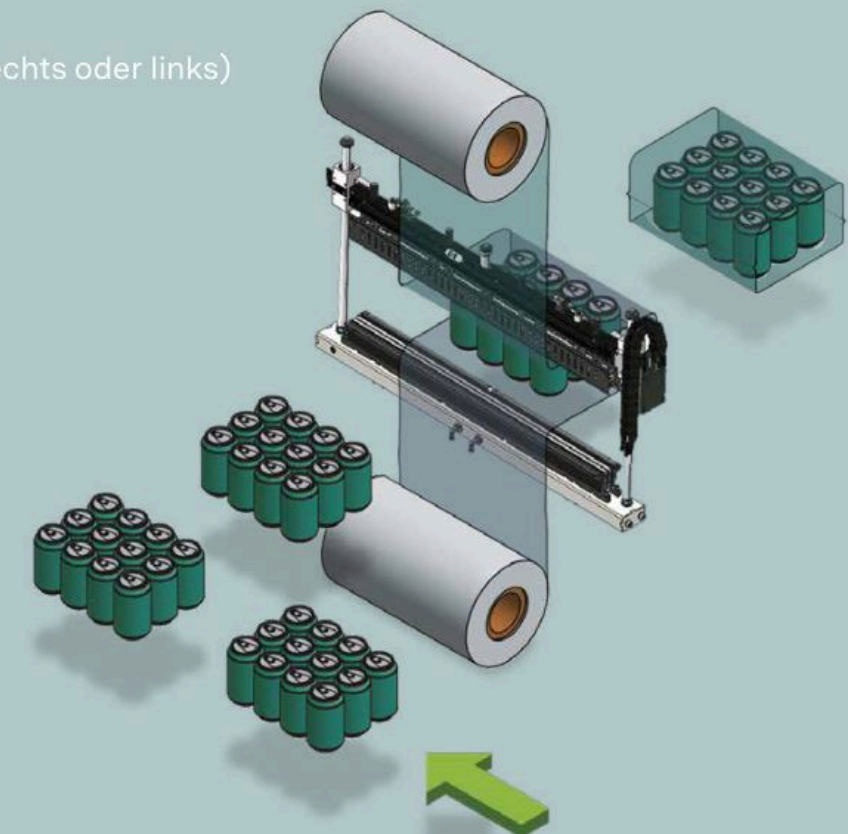
**Verpackungsprozess**  
90° Einlaufband (von rechts oder links)



LDPE



20 - 100 µm



# SaroPacker

BP800AR 350P

BP802AR 350P

BP600AR 150R

BP800AR 230R

BP802AR 230R

BP802AR 280R-S

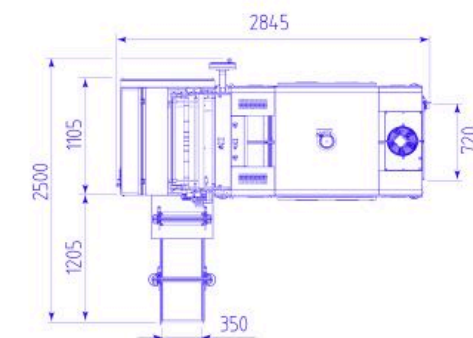
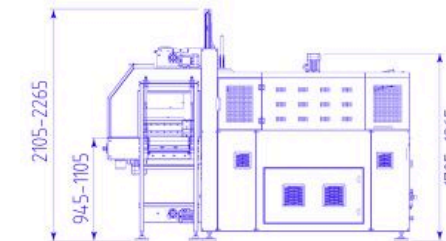
BP800AR 150Z

BP800AR 280ST



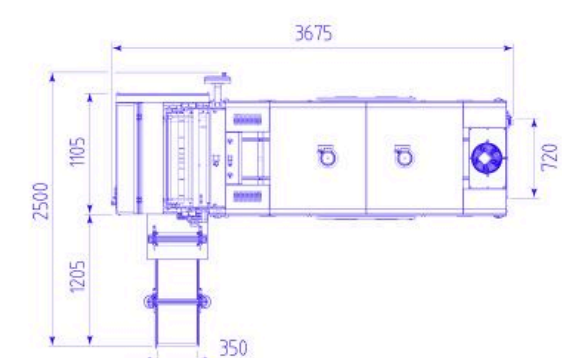
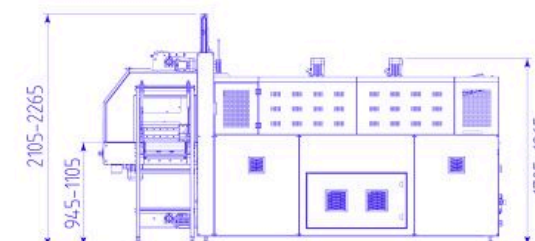
## BP800AR 350P

- Bis zu 15 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 750 mm
- Anzahl Einlaufreihen: 1
- Produktgruppierung vereinzelt
- Einkammer-Schrumpftunnel



## BP802AR 350P

- Bis zu 20 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 750 mm
- Anzahl Einlaufreihen: 1
- Produktgruppierung vereinzelt
- Doppelkammer-Schrumpftunnel

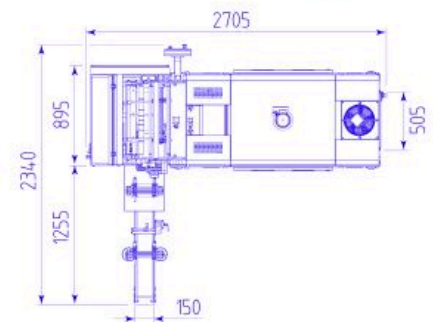
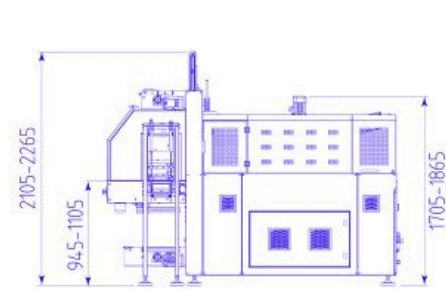


## Eigenschaften

- Automatische Produktzuführung über 90° Einlaufband von links oder rechts
- Einlaufband und Tunnelband, gesteuert von Inverter
- Produkterfassung durch Belegung der Fotozelle
- Automatische Produktgruppierung für Mehrfachpackungen
- Pneumatische Staurückhalteeinheit (ausser 350P)
- Pneumatische Stauentlastungsleiste (ausser 350P)
- Frequenz- und encodergesteuerter motorgetriebener Pusher mit Mehrschubsystem
- Betriebsmodi Automatik, Halbautomatik, freier Durchlauf
- Steuersystem FLXMOD®
- Bedienerfreundliches 7 Zoll Farb-Touchpanel
- Motorische Abwicklung der oberen und unteren Folienrolle, durch Frequenzumrichter gesteuert
- Folientrennung nach dem Schweißen durch Kaltmesser
- Hoher Sicherheitsstandard dank Schutzverkleidungen
- Leistung bis ca. 25 Takte pro Minute (abhängig von Produkt und Folie)
- Verarbeitung von SaroLen PE Schrumpffolien bis ca. 100 µm

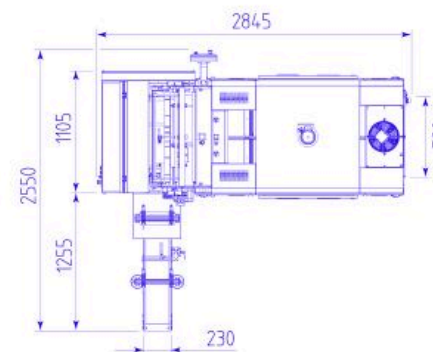
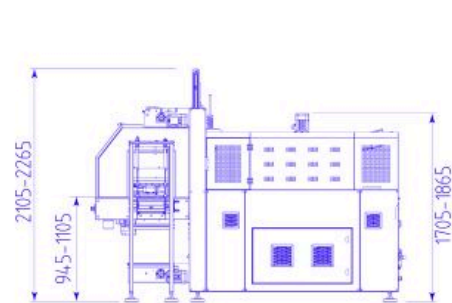
## BP600AR 150R

- Bis zu 25 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 550 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 540 mm
- Anzahl Einlaufreihen: 1 (optional 2-3)
- Produktgruppierung im Stau
- Einkammer-Schrumpftunnel



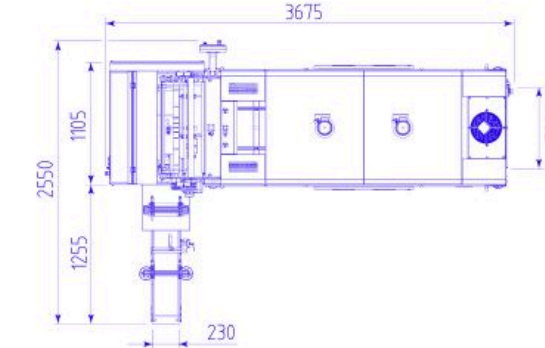
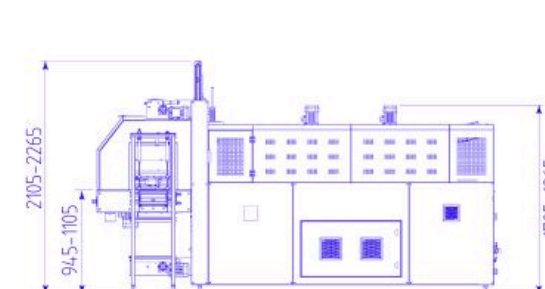
## BP800AR 230R

- Bis zu 15 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 750 mm
- Anzahl Einlaufreihen: 1 (optional 2-3)
- Produktgruppierung im Stau
- Einkammer-Schrumpftunnel



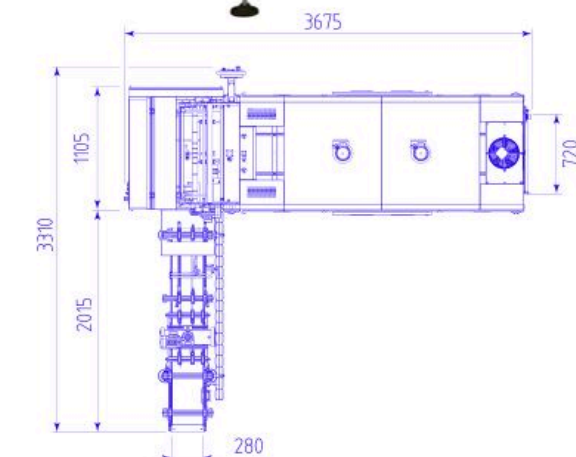
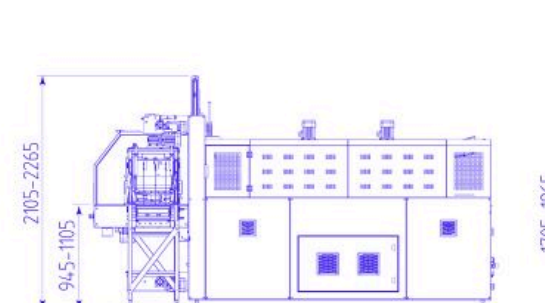
## BP802AR 230R

- Bis zu 20 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 750 mm
- Anzahl Einlaufreihen: 1 (optional 2-3)
- Produktgruppierung im Stau
- Doppelkammer-Schrumpftunnel



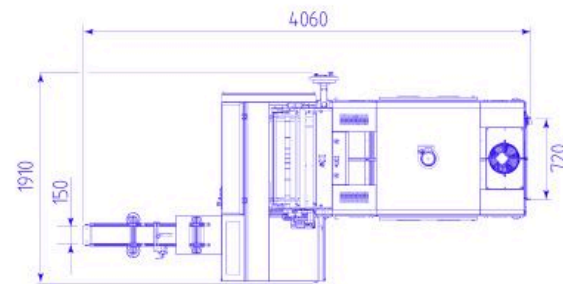
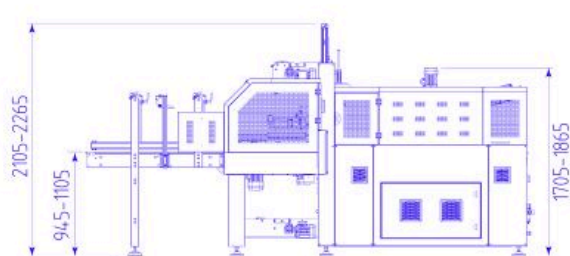
## BP802AR 280R-S

- Bis zu 20 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 750 mm
- Anzahl Einlaufreihen: 1-2 (optional 3)
- Produktverteiler im Einlauf
- Produktgruppierung im Stau
- Doppelkammer-Schrumpftunnel



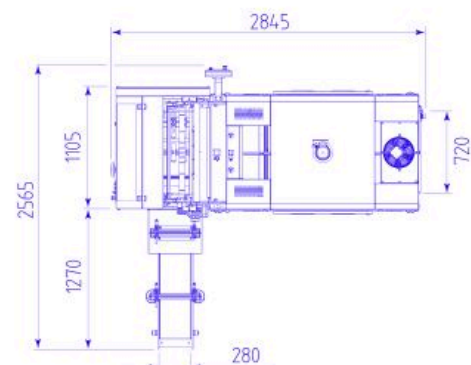
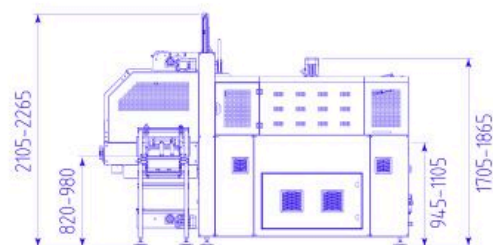
## BP800AR 150Z

- Bis zu 15 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 750 mm
- Anzahl Einlaufreihen: 1
- Gerader Einlauf mit zwei Pushern für doppelten Richtungswechsel
- Produktgruppierung im Stau
- Einkammer-Schrumpftunnel



## BP800AR 280ST

- Bis zu 17 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 750 mm
- Anzahl Einlaufreihen: 1
- Mehrlagige Produktgruppierung (Stapelgruppierung)
- Produktgruppierung im Stau
- Einkammer-Schrumpftunnel



## Erhöhte Verpackungsleistung mit Option Flachkarton

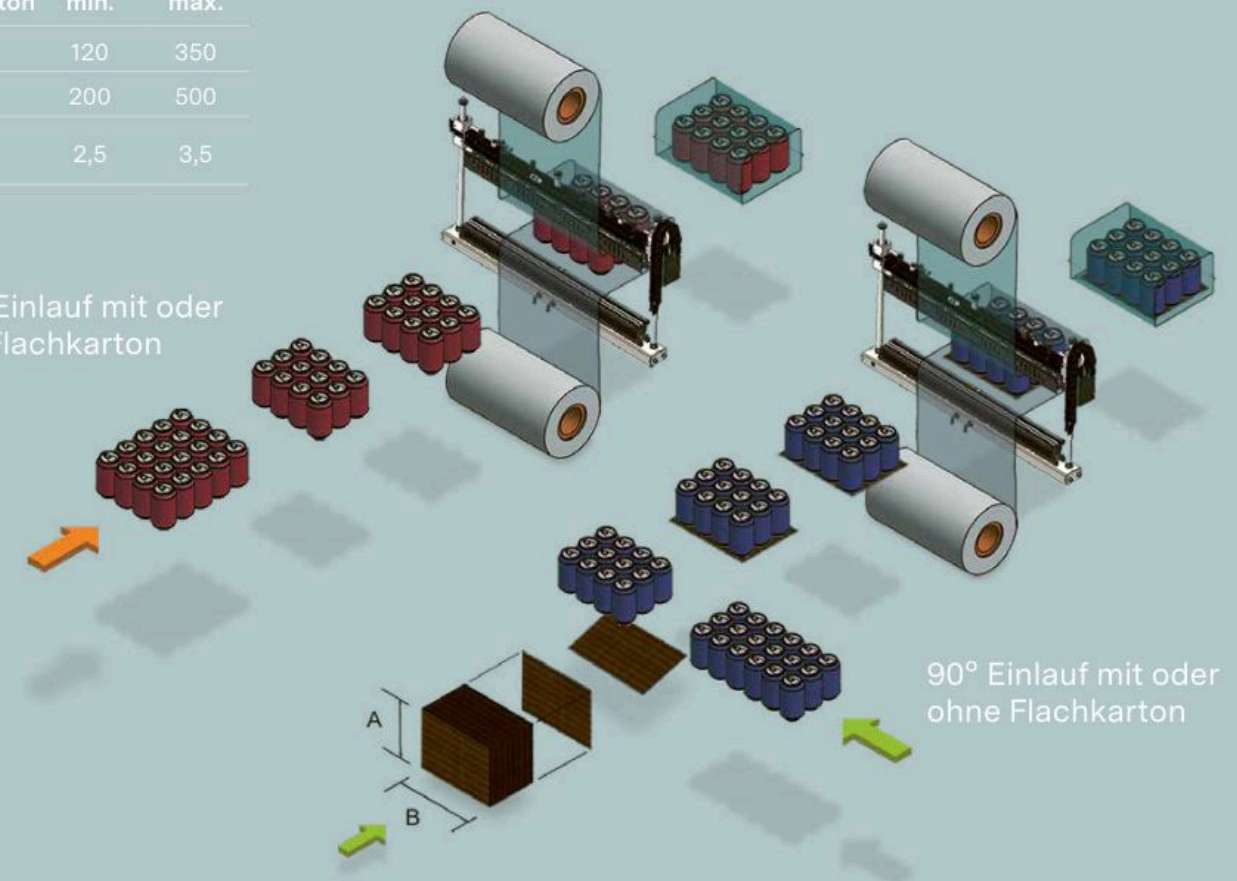
Diese SaroPacker BP Maschinenmodelle sind für erhöhte Verpackungsleistungen die ideale Lösung. Je nach Produktionslayout mit 90°- oder gerader Zuführung. Zudem besteht die Möglichkeit, einen Flachkarton (Pad) unter die Produkte zu spenden, um schwere Produktgruppierungen für das weitere Handling zu stabilisieren.

- Einlaufband und Tunnelband, gesteuert durch Inverter
- Produkterfassung durch Belegung der Fotozelle
- Automatische Produktgruppierung für Mehrfachpackungen
- Pneumatische Staurückhalteeinheit
- Pneumatische Stauentlastungsleiste
- Betriebsmodi Automatik, Halbautomatik, freier Durchlauf
- Steuersystem FLXMOD®
- Bedienerfreundliches 7 Zoll Farb-Touchpanel verschiebbar über die gesamte Maschinenlänge
- Sensor für Stau- und Zuführkontrolle
- Staukontrolle Zuführreihen
- Rückstaukontrolle Tunnelauslauf
- Motorische, frequenzgeregelter Abwicklung der oberen und unteren Folienrolle
- Folientrennung nach dem Schweißen durch Kaltmesser
- Schiebetüren mit Bremsvorrichtung
- Verarbeitung von SaroLen PE Schrumpffolien bis ca. 100 µm

### Verpackungsprozesse

| Flachkarton | min. | max. |
|-------------|------|------|
| A           | 120  | 350  |
| B           | 200  | 500  |
| ↓<br>↑      | 2,5  | 3,5  |

Inline Einlauf mit oder ohne Flachkarton



# SaroPacker

BP802ARV 350R-S

BP802ARV 350R-SP

BP802ARV 280R-P

BP802ALV 600R

BP802ALV 600R-P



## Eigenschaften ARV-Serie

- Automatische Produktzuführung über 90° Einlaufband von links oder rechts
- Frequenz- und encodergesteuerter motorgetriebener Schieber mit Mehrschubsystem
- Stabketten-Schieber zwischen 90° Einlaufband und Schweissbalken
- Produktführungen mit pneumatischem Antrieb, synchronisiert mit dem Stabketten-Schieber

## Eigenschaften ALV-Serie

- Automatische Produktzuführung über lineares Einlaufband
- Einlaufführungen, einstellbar in Breite und Höhe
- Produktseparierung mit pneumatischer Pressvorrichtung synchronisiert mit motorisiertem Stabketten-Schieber, gesteuert über Inverter und Encoder
- Seitliche pneumatische Produktführungen bis nach dem Schweissbalken
- Produktführungen mit pneumatischem Antrieb, synchronisiert mit dem Stabketten-Schieber

## BP802ARV 350R-S BP802ARV 350R-SP

- Bis zu 25 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 750 mm
- Anzahl Einlaufreihen: 1-2 (optional 3-4)
- Produktverteiler im Einlauf
- Produktgruppierung im Stau
- Doppelkammer-Schrumpftunnel
- Automatische Pad-Einführung (BP802ARV 350R-SP)



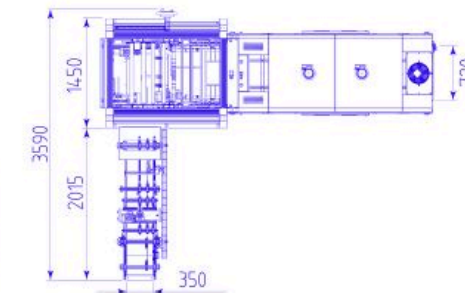
Video



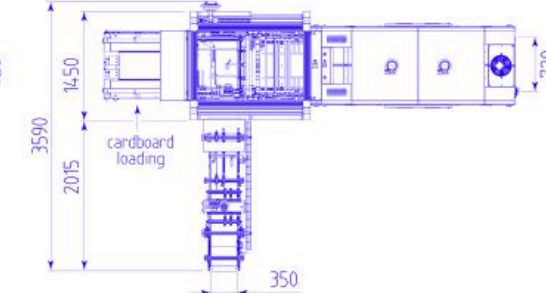
## BP802ARV 350R-S BP802ARV 350R-SP



## BP802ARV 350R-S



## BP802ARV 350R-SP

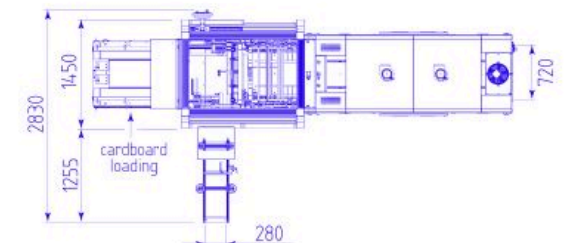


## BP802ARV 280R-P

- Bis zu 25 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 750 mm
- Anzahl Einlaufreihen: 1-2 (optional 3)
- Produktgruppierung im Stau
- Doppelkammer-Schrumpftunnel
- Automatische Pad-Einführung



Video



## BP802ALV 600R BP802ALV 600R-P

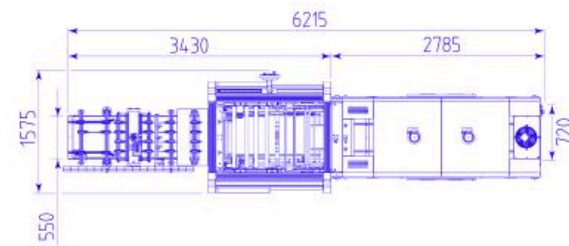
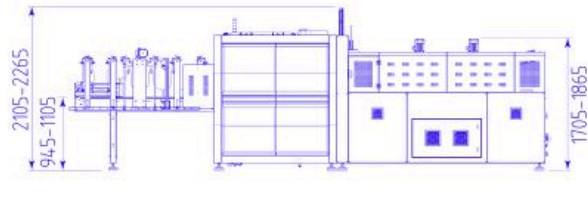
- Bis zu 25 Gebinden pro Minute
- Breite Schweissbalken: 760 mm
- Maximale Gebindehöhe: 380 mm
- Maximale Folienbreite: 750 mm
- Anzahl Einlaufreihen: 1-2-3 (optional 4-5-6)
- Produktverteiler im Einlauf
- Produktgruppierung im Stau
- Doppelkammer-Schrumpftunnel
- Automatische Pad-Einführung (BP802ALV 600R-P)



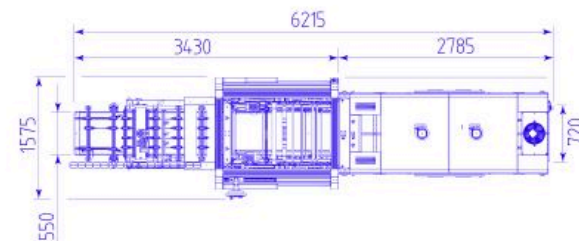
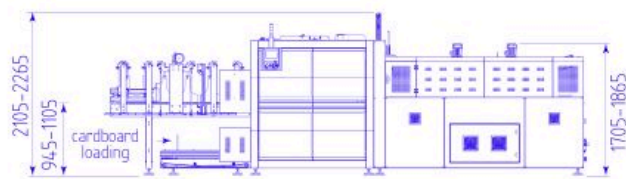
Video



### BP802ALV 600R



### BP802ALV 600R-P



## Linienverteiler

Die Linienverteiler der DV-Serie verteilen die 1-bahngig von einer Produktionsmaschine ankommenden Produkte auf die entsprechenden Zuführreihen der Verpackungsanlage.

Während runde/ zylindrische Produktformen wie etwa Getränkeflaschen sich selbständig in die Zuführreihen einordnen, müssen ovale oder eckige Produkte aktiv auf die Reihen verteilt werden. Die DV Linienverteiler sind mit allen Modellen der BP/ AR, BP/ ARV und BP/ ALV Serie kombinierbar und an deren Maximalleistung adaptiert.

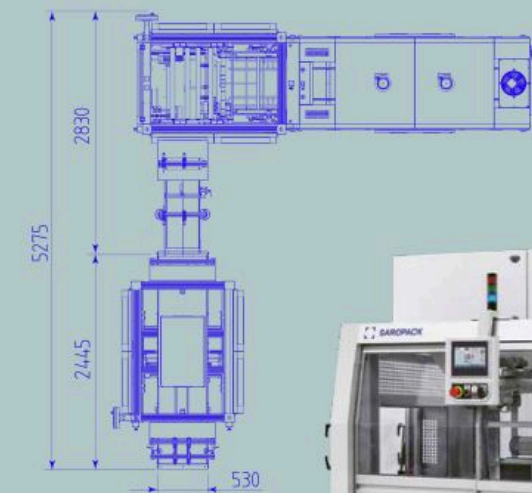
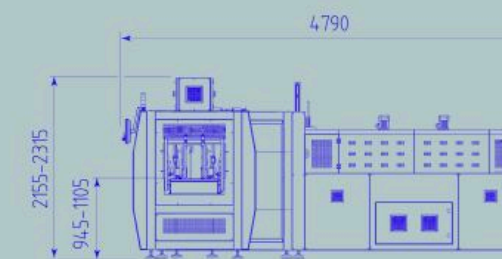
### DV150 + DV200

- Umrichter und Encoder gesteuertes System zur Verteilung der Produkte auf mehreren Spuren
- Unabhängiges Bedienfeld als Touchscreen mit 7 Zoll Farbdisplay, getrennt von der Maschinensteuerung
- Sensor gesteuerte Produktabfrage im Einlauf zur Gewährleistung eines ausreichenden Produktstromes
- Sensorüberwachung der einzelnen Verteilreihen im Auslauf des Sortiers der einzelnen Produktströme jeder Zuführbahn im Eingangsband
- Möglichkeit bis zu 50 verschiedene Arbeitszyklen zu speichern

### Kombinationsbeispiele Linienverteiler mit Bündelpackmaschine

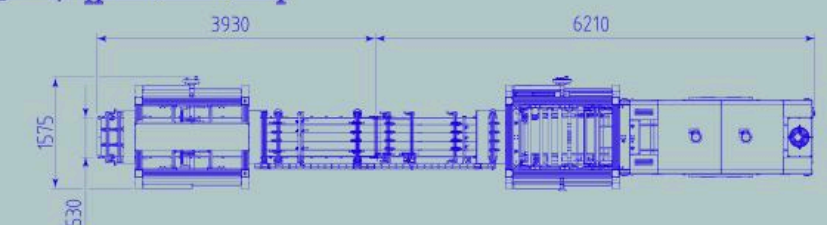
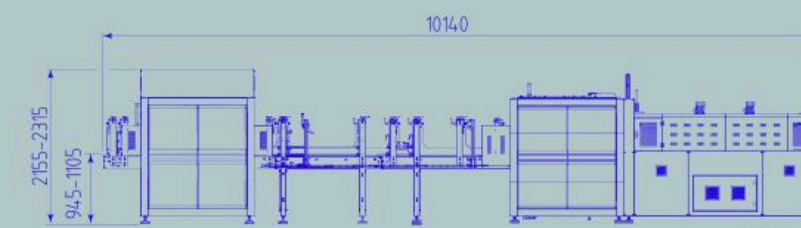
#### DV150 + BP802ARV 350R

- Bis zu 150 Produkten pro Minute



#### DV200 + BP802ALV 600R

- Bis zu 200 Produkten pro Minute



Technische Daten

\* ppm (Gebinden pro Minute) – Die angegebene Geschwindigkeit kann je nach Produktmassen, Bündelformat und Art der verwendeten Folie variieren.  
\*\* NI / p (Normalliter pro Gebinde)  
Die hier enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die verfügbaren Zubehörteile werden in dem Preisangebot spezifiziert.

|                                                       | Maschinen Modell | Stromversorgung<br>V                   | Strom-<br>versorgung<br>Hz | Elektrische<br>Leistung<br>W | Druckluft<br>bar | Luft-<br>verbrauch<br>NI / p** | Produktion<br>bis zu<br>ppm* | Max.<br>Produkthöhe<br>mm | Verschweissstab<br>mm | Höhe<br>Arbeitsfläche<br>mm | Max. Masse<br>Folienrolle<br>mm | Masse<br>Maschine<br>mm      | Nettogewicht<br>Maschine<br>kg |
|-------------------------------------------------------|------------------|----------------------------------------|----------------------------|------------------------------|------------------|--------------------------------|------------------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| Halbautom.<br>Maschinen                               | BP600            | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 13900                        | 6                | 14,5                           | 10                           | 380                       | 550                   | 945 – 1105                  | 540 – ø 350                     | 2565 x 1200<br>h 2105 – 2265 | 530                            |
|                                                       | BP800            | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 17000                        | 6                | 21                             | 10                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 2665 x 1410<br>h 2105 – 2265 | 605                            |
| Automatische Maschinen<br>mit Inline Einlaufband      | BP800AS          | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 17180                        | 6                | 13                             | 12                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 2840 x 1410<br>h 2105 – 2265 | 625                            |
|                                                       | BP802AS          | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 26700                        | 6                | 13                             | 25                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 3670 x 1410<br>h 2105 – 2265 | 845                            |
|                                                       | BP1102AS         | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 26700                        | 6                | 13                             | 15                           | 380                       | 1070                  | 945 – 1105                  | 1050 – ø 350                    | 3670 x 1710<br>h 2105 – 2265 | 980                            |
|                                                       | BP1402AS         | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 32700                        | 6                | 21                             | 12                           | 380                       | 1370                  | 945 – 1105                  | 1350 – ø 350                    | 3820 x 2010<br>h 2105 – 2265 | 1180                           |
| Automatische Maschinen<br>mit Produktgruppierung      | BP800AR 350P     | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 17400                        | 6                | 11,5                           | 15                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 2845 x 2500<br>h 2105 – 2265 | 770                            |
|                                                       | BP802AR 350P     | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 26900                        | 6                | 11,5                           | 20                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 3675 x 2500<br>h 2105 – 2265 | 950                            |
|                                                       | BP600AR 150R     | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 14200                        | 6                | 12                             | 25                           | 380                       | 550                   | 945 – 1105                  | 540 – ø 350                     | 2705 x 2340<br>h 2105 – 2265 | 700                            |
|                                                       | BP800AR 230R     | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 17400                        | 6                | 12                             | 15                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 2845 x 2550<br>h 2105 – 2265 | 795                            |
|                                                       | BP802AR 230R     | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 26900                        | 6                | 12                             | 20                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 3675 x 2550<br>h 2105 – 2265 | 965                            |
|                                                       | BP802AR 280R-S   | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 27080                        | 6                | 12                             | 20                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 3675 x 3310<br>h 2105 – 2265 | 1045                           |
|                                                       | BP800AR 150Z     | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 17540                        | 6                | 12                             | 15                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 4060 x 1910<br>h 2105 – 2265 | 895                            |
|                                                       | BP800AR 280ST    | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 17200                        | 6                | 12                             | 17                           | 380                       | 760                   | 820 – 980                   | 750 – ø 350 ↑<br>750 – ø 280 ↓  | 2845 x 2565<br>h 2105 – 2265 | 805                            |
| Erhöhte Verpackungsleistung<br>mit Option Flachkarton | BP802ARV 350R-S  | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 33450                        | 6                | 13,5                           | 25                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 4460 x 3590<br>h 2105 – 2265 | 1550                           |
|                                                       | BP802ARV 280R-P  | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 33700                        | 6                | 16,5                           | 25                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 5550 x 2830<br>h 2105 – 2265 | 1650                           |
|                                                       | BP802ARV 350R-SP | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 33880                        | 6                | 16,5                           | 25                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 5550 x 3590<br>h 2105 – 2265 | 1750                           |
|                                                       | BP802ALV 600R    | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 33650                        | 6                | 17                             | 25                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 6215 x 1575<br>h 2105 – 2265 | 1555                           |
|                                                       | BP802ALV 600R-P  | 380 / 415 3PH+N+PE<br>220 / 240 3PH+PE | 50 / 60                    | 34000                        | 6                | 20                             | 25                           | 380                       | 760                   | 945 – 1105                  | 750 – ø 350                     | 6215 x 1575<br>h 2105 – 2265 | 1755                           |
| Linien-<br>verteiler                                  | DV150            | 220 / 240 1PH+N+PE                     | 50 / 60                    | 910                          | –                | –                              | 150                          | 380                       | –                     | 945 – 1105                  | –                               | 2445 x 1575                  | 590                            |
|                                                       | DV200            |                                        |                            |                              |                  |                                | 200                          |                           |                       |                             |                                 | 3940 x 1575<br>h 2155 – 2315 | 700                            |

# Unser Versprechen an Sie

Qualität entsteht durch Engagement, Wertschätzung und Achtsamkeit. Unser Qualitätsmanagement beginnt bei den internen Prozessen und im Umgang mit unseren Mitarbeitenden. Das schafft Vertrauen und liefert die Basis für unsere Produkte. Und unser solides Unternehmen, das auf Zukunft baut.

Wir verfügen über integrierte Managementsysteme:



Unsere Produktionsstandorte garantieren die Sicherheit für Verpackungen bei Lebensmittelanwendungen



Globale Qualität auf höchstem Niveau



Zertifizierung der Nachhaltigkeit

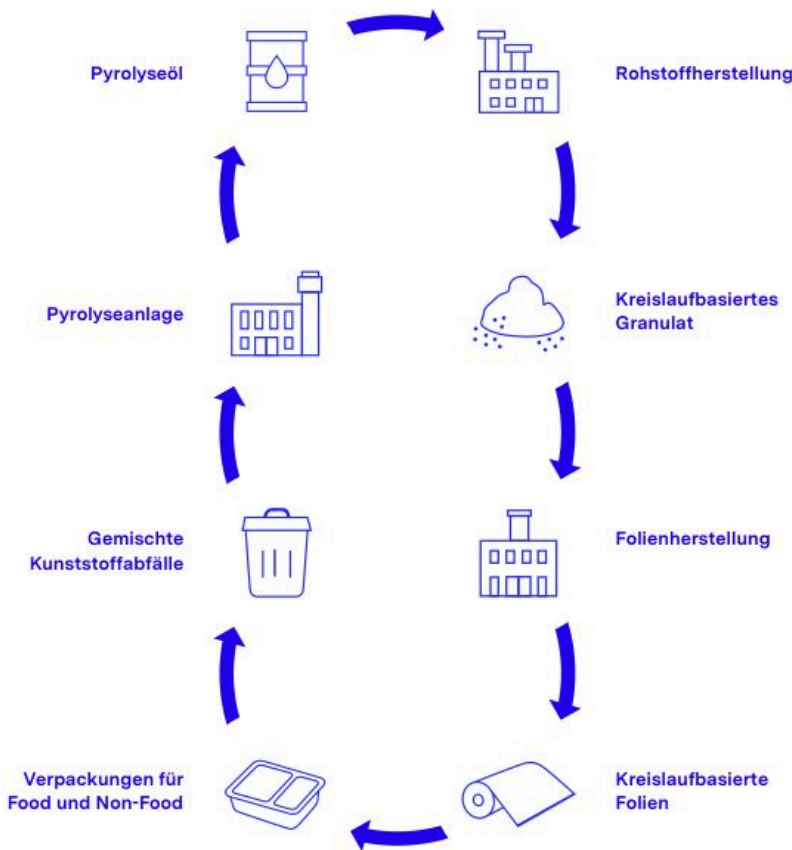
## Der Recycling-Kreislauf

### Post-Industrial-Recycling

Material, das durch Wiederverwendung von sauberen Abfällen aus der eigenen Produktion hergestellt wurde. Daraus entstehen lebensmittelkonforme SaroLon Folien.

### Post-Consumer-Recycling

Mischabfälle von Endverbrauchern, also Haushalten, gewerbliche oder industrielle Einrichtungen. Z.B. aus dem Gelben Sack. Durch das Advanced-Recycling (Pyrolyse-Verfahren) entstehen wieder saubere, lebensmittelkonforme SaroLon Folien. Nachgewiesen im Massenbilanzverfahren, kontrolliert durch die ISCC Auditierung.



# SaroGreen – future-packed solutions

Wir machen Verpackungen fit für die Zukunft: SaroGreen ist unsere Erfolgsformel für innovative Folienverpackungen von morgen. Recyclingfähig, ressourcenschonend und effizient. Gemeinsam packen wir es an und übernehmen Verantwortung. Für eine bessere Welt.

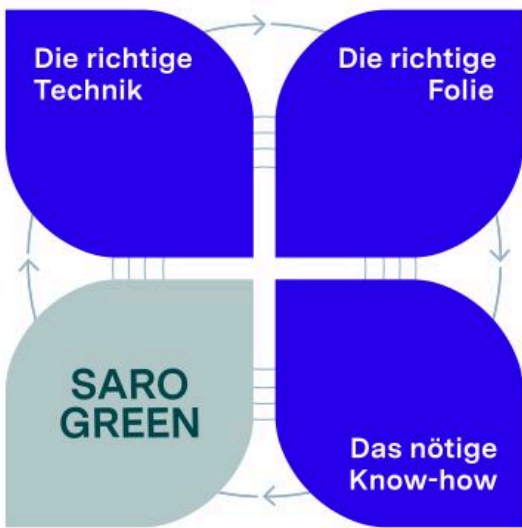
SARO GREEN

- 01 **Unsere Folien sind recyclingfähig**  
Wiederverwertung ist wirksamer Klimaschutz. Er beginnt bereits im Produktdesign. Unsere eingesetzten Rohstoffe sind vollständig wiederverwertbar.
- 02 **Unsere Folien sind nur so dick wie nötig**  
Wir holen das Optimum aus jedem Verpackungsmaterial. Dünner, dafür stabiler heisst die Lösung. Für maximale Sicherheit. Für maximale Frische von Lebensmitteln.
- 03 **Unsere Folien sind hergestellt aus erneuerbaren Rohstoffen**  
Mit unseren Folien bringen Sie Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit unter einen Hut und engagieren sich für innovative Kunststoffentwicklungen aus erneuerbaren oder recycelten Rohstoffen.
- 04 **Unsere Folien sind CO2-bilanziert**  
Gleichen Sie Ihren berechneten CO2-Impact in konkreten Klimaschutzprojekten aus. Wir unterstützen zertifizierte Klimaschutzprojekte von myclimate in der Schweiz, Deutschland und Österreich.

# Saropack Kompetenz

## All 4 One

Als Verpackungsspezialist bieten wir das Rundum-Sorglos-Paket. «All 4 One». Die richtige Technik, die passende Folie. Future-proofed, wohlverstanden. Darin steckt eine pralle Ladung Expertise und Servicequalität vom Profi.



### Die richtige Technik



Ihre Ziele stehen im Mittelpunkt. Gemeinsam finden wir die geeignete Verpackungsmaschine, die Ihre Erfolgsstrategie unschlagbar macht. Wie und wo können wir Sie unterstützen?

### Die passende Folie



Wir führen die neuen Technologien im Markt ein und bieten das breiteste Verpackungsfoliensortiment an. Folienmaterial präzise abgestimmt auf Ihre Einsatzzwecke. Hohe Verfügbarkeit und schnelle Logistik sind Kernkompetenzen.

### Das nötige Know-how



Folienverpackung ist eine Kompetenz-Aufgabe: Unser Team aus Spezialisten berät und unterstützt Sie in der Lösungsfindung und Optimierung. Lassen Sie uns über Effizienz und Produktivität sprechen.

### Ihre Lösung für die Zukunft



Mit SaroGreen bringen Sie Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit unter einen Hut. Erarbeiten Sie mit uns ein berechenbares Nachhaltigkeitskonzept für Ihre Folienverpackung.

# Beratung & Service

## In Ihrer Region

Schnelle und kurze Wege, unkompliziert und fair. Servicequalität bedeutet uns viel, darum setzen wir auf regionale Präsenz. Unsere Servicetechniker sind rasch und unkompliziert zur Stelle.

- + Technikerstützpunkte
- Logistikstandorte
- Beraterstützpunkte



### Hauptsitz der Saropack Gruppe in Rorschach am Bodensee, Schweiz

In der Zentrale laufen alle Fäden zusammen. Kundendienst, Projektleitung, Einkauf, Technik und Management arbeiten eng zusammen. Kompetentes und umweltschonendes Handeln mit Termintreue und hoher Kundenorientierung sind unsere Ansprüche.



### Asperg im Landkreis Ludwigsburg, Deutschland

Hier werden unsere vielseitigen Folien konfektioniert. Schneiden, Perforieren und Drucken für Kunden in ganz Europa sind die Hauptkompetenzen. Der Standort verfügt über eine moderne Produktions- und Logistikinfrastruktur für höchste Kundenflexibilität.





# future-packed solutions

## Notizen

## Beratung macht Ihre Lösung perfekt Get in touch

### Schweiz

**Saropack AG**  
Seebleichestrasse 50  
CH-9404 Rorschacherberg  
T +41 71 858 38 38  
saropack@saropack.ch

**saropack.eu**

### Österreich

**Saropack Handels GmbH**  
Vorarlberger Wirtschaftspark 2  
A-6840 Götzis  
T +43 552 353 540  
saropack@saropack.at

### Deutschland

**Saropack GmbH**  
Wallbrunnstrasse 24  
D-79539 Lörrach  
T +49 762 116 986 80  
saropack@saropack.de

