

CNC Drehmaschine
HEYLIGENSTAEDT HEYNUMAT 24U/1500
mit C-Achse



Baujahr	1991
Steuerung	SIEMENS 3T

Drehzahl – zwei Getriebestufen	9 – 2.240 U/min.
FORKHARDT 3NHF-400-120	Ø 400
FORKHARDT KS 500	Ø 500
Lünette SMW - SLK	
Revolver TWS	Schaftgröße 60 mm / 12 Werkzeugplätze
Reitstock Pinole	Ø 160 mm
Reitstock Hub	160 mm
Späneförderer MAYFRAN	
Umlaufdurchmesser über Bett	900 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	800/770 mm
Antrieb	55/75 kW
Gewicht ca.	12.000 kg

MASCHINENKARTE - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
AWF®		Maschinenkarte für Normal-Drehmaschine																									Inventar-Nr.			
Grunddaten 00	Kurzzeichen nach AWF 310 A01.001		Benennung CNC-Drehautomat mit Siemens-Steuerung SIN 3T														Baujahr 1991				Masch.-Gruppe				Kostenstelle					
	Typ Heyn.24U/1500										Fabrik-Nr. 007705 32										Liefer-Tag				Bestell-Nr.					
	Hersteller Heyligenstaedt GMBH&Co.KG, Gießen														Liefer-Nr.								Internes Kennzeichen							
	Lieferer														Inbetriebn.								Anschaffungskosten				DM			
Technische Daten																Zubehör/Sondereinrichtungen								Besonders geeignet für						
Arbeitsbereich																Späneförderer														
Spitzenhöhe mm Spitzenweite 1500 mm																														
max. Drehlänge 1500 mm																														
max. Umlauf-Ø üb. Bett 900 mm																														
max. Umlauf-Ø üb. Planschlitten 800/770 mm																														
max. Umlauf-Ø in der Kröpfung mm																														
Länge der Kröpfung vor Planscheibe mm																														
max. Werkstückgewicht kg																Lichtbild und Grundflächenmaße														
Arbeitsspindel																														
Spindelkopf nach DIN 55027 Größe 11 Innenkegel 120																														
Spindel-Ø i. vord. Lager 165 mm Spindelbohrung 102 mm																														
Planscheiben-Ø mm max. Futter-Ø mm																														
max. Drehmoment Nm																														
Support Werkzeugsystem TWS Meißelquerschnitt NG 32/25																														
Anzahl der Bettschlitten 1 Anzahl der Planschlitten 1																														
Längshub 1600 Planhub 500																														
Reitstock																														
Pinolenkegel MK 6 Pinolen-Ø 160 mm																														
max. Pinolenhub von Hand/selbsttätig / 160 mm																														
max. Reitstockverschiebung von Hand/selbsttätig / 160 mm																														
Zeichnungs-Nr.																Fundamentplan-Nr. F 164-039								Stromlaufplan-Nr.						

MASCHINENKARTE - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten

Maße / Gewicht		Flächenbedarf L 8,2 m x B 3,23 m		Höhe 3,1 m		Gewicht kg		Ausgestellt: Tag 24.9.94		
Antrieb		Gesamtanschlusswert S.El.Pl. kVA		Gesamtleistungsbedarf kW		Spannung 380 V		Frequenz 50 Hz		
*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
G	Hauptantr.	Siemens	1GG5222		B3		55/75	75/750/1090	IP23	
D	Vorschub X	Siemens	1FT5102		B5		3,3		1200	
D	Vorschub Z	Siemens	1FT5108		B5		6,9		1200	
Vorschubgeschwindigkeit					Zerspanwerte für St 60 für GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit					
Längsschlitten min/max 0,5 / 5000 mm/min					max. Spanquerschnitt / mm² m/min					
Planschlitten min/max 0,5 / 5000 mm/min					s.Leistungsdiagr. in Prog.-Anleitung					
Eilgang: 10 / 15 plan 10 m/min					Betriebsstoffbedarf					
Vorschubkraft: 16000 N; 10000 N					Kühlmittel dm³/h bar					
Gewindesteigungen min/max										
metrisch / Steigung in mm										
Withworth / Gänge/Zoll					Angaben zum Umweltschutz					
Modul / Steigung in Modul					Lärmpegel dB (A)					
					Emissionswerte					
Spindeldrehzahlen in 1/min 9 - 2240										
Getriebestufe	Drehzahlbereich		Anzahl der Stufen	Stufensprung						
	von	bis								
I	9	450								
II	45	2240								
III					Bemerkungen					
stufenlos von bis U/min										

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um Gebrauchsmaschinen.