

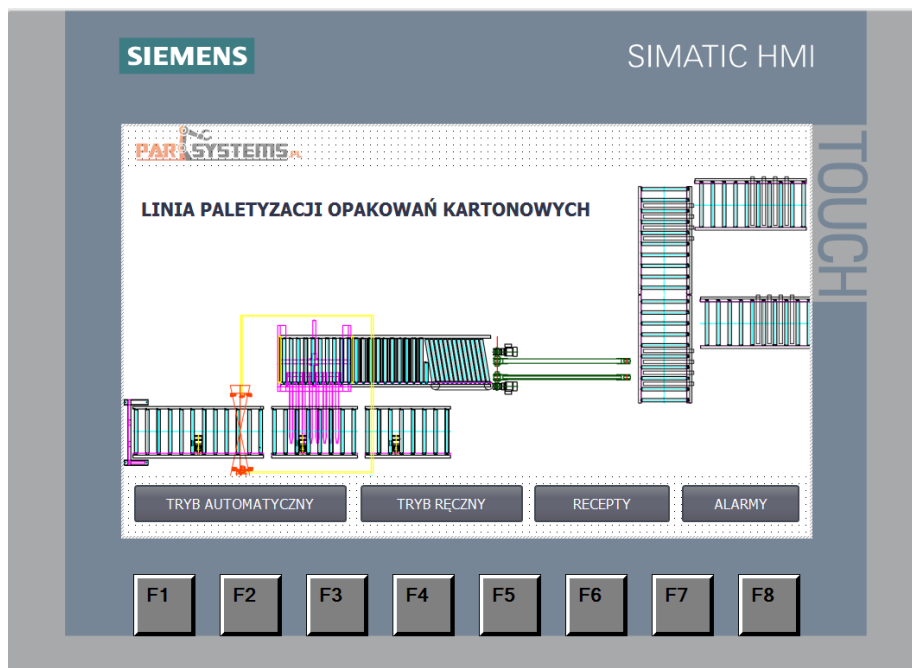
INSTRUKCJA OBSŁUGI

LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH LPOK-PAR-2017/1

1. Uruchomienie urządzenia
2. Recepty
3. Uruchomienie procesu
 - a. Tryb automatyczny
 - b. Tryb ręczny
4. Alarmy

1. Uruchomienie urządzenia

W celu uruchomienia maszyny należy podać zasilanie za pomocą włącznika głównego. Po załadowaniu oprogramowania ukazuje się poniższy ekran



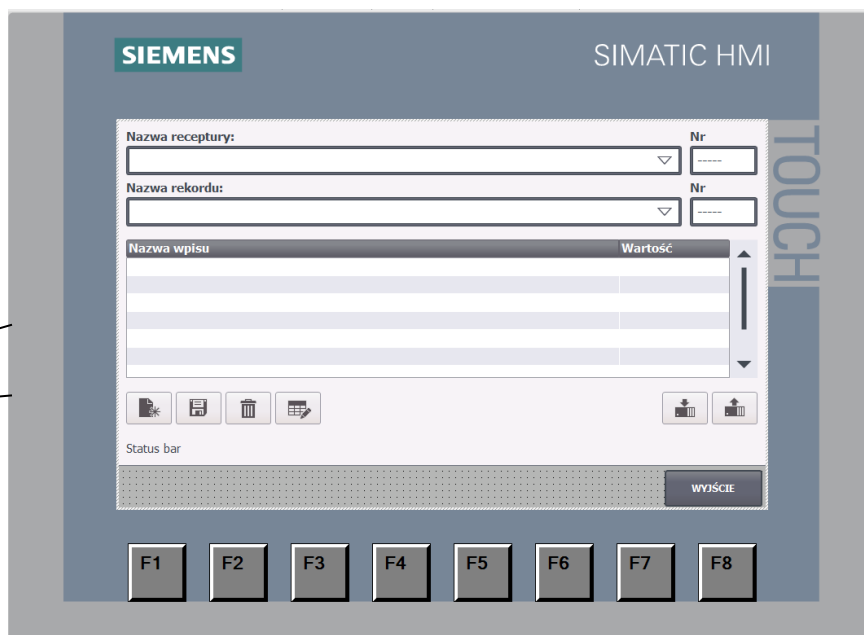
W tym oknie wybieramy podstawowe funkcje menu urządzenia. Po uruchomieniu należy sprawdzić czy wszystkie osłony są zamontowane, furtki zamknięte oraz wyłączniki bezpieczeństwa nie są wciśnięte. Następnie potwierdzić obwód bezpieczeństwa naciskając jeden przycisków niebieskich. przyciski umieszczone są jeden na pulpicie pod panelem oraz w kasetach przy stanowiskach załadunkowych. Po prawidłowym potwierdzenie podświetlenie przycisku zgaśnie. Jeśli podświetlenie nadal świeci należy sprawdzić czy nie został wciśnięty jeden z wyłączników bezpieczeństwa, ponownie nacisnąć przycisk. Następnie należy nacisnąć biały podświetlony przycisk w celu resetu błędów urządzenia. Przyciski resetu błędu znajdują się obok niebieskich. Prawidłowy reset sygnalizowany jest zgaśnięciem podświetlenia białego przycisku. Jeśli podświetlenie nie zgaśło należy przejść do zakładki Alarmy i sprawdzić przyczynę. Zwrócić należy uwagę czy zostało włączone gotowość napędów w oknie CYKL AUTOMATYCZNY

2. Recepty

Tryb pracy automatycznej urządzenia oparty jest receptach. Recepta jest to zbiór parametrów poszczególnych wyrobów.

Do okna wyboru recept wchodzimy naciskając przycisk RECEPTY w oknie startowym.

Po dokonaniu wyboru recept pokaże się poniższe okno.



pole nazwa receptury

pole nazwa rekordu

pole zapis do sterownika

pole odczyt ze sterownika

pole zestawu parametrów i wartości tych parametrów

nowy rekord zapisz rekord usuń rekord edytuj rekord

wyjście do ekranu głównego

- pole nazwa receptury - w tym polu wywołuje się katalog rekordów (dla tego urządzenia jest to :.....)

- pole nazwa rekordów- w tym polu wywołuje się rekordy z powyższego katalogu (jest to zbiór nazw poszczególnych asortymentów np. XXX)

- pole zestawu parametrów i wartości tych parametrów - w tym polu ustawia się wartości parametrów dla prawidłowej pracy urządzenia np. szerokość paczki

- pole nowy rekord - w tym polu można tworzyć nowe paczki (należy wpisać nazwę oraz wartości poszczególnych parametrów)

- pole zapisz rekord - w tym polu po utworzeniu nowego rekordu lub edycji zapisujemy zmiany

- pole usuń rekord - w tym polu można usunąć zapisane rekordy

- pole edycja rekordu - w tym polu można edytować zapisane rekordy
- pole zapis do sterownika - w tym polu po naciśnięciu tego przycisku wysyłamy wartości rekordu do sterownika, jest to warunek konieczny aby zmiany zostały wykonane przez sterownik
- pole odczyt ze sterownika - w tym polu po naciśnięciu tego przycisku pobieramy dane ze sterownika (można w ten sposób sprawdzić jaki rekord jest załadowany)

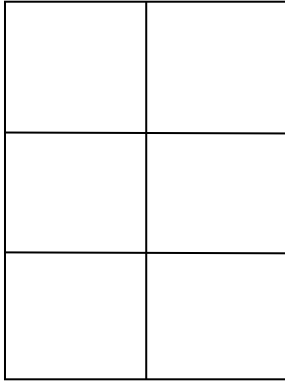
Każde zmiany dokonuje się poprzez naciśnięcie odpowiedniego przycisku. Tam gdzie możliwe są zmiany pokazuje się klawiatura. Po dokonaniu zmian naciskamy enter (dane zostają wprowadzone i klawiatura znika)

Zestaw parametrów:

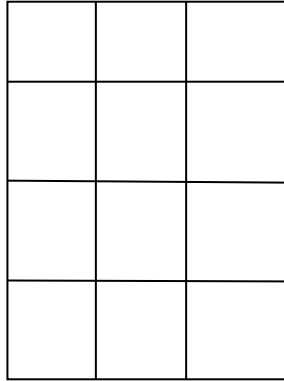
- DŁUGOŚĆ PACZKI
- SZEROKOŚĆ PACZKI
- ILOŚĆ WARSTW - ilość warstw na palecie
- ILOŚĆ PACZEK W WARSTWIE
- RÓŻNICA PRĘDKOŚCI - jest to wartość różnicy prędkości między lewym a prawym pasem, która jest konieczna do prawidłowego obrotu wyrażona w procentach
- SPOSÓB UKŁADANIA - jest to sposób układania paczek w warstwie
- 1 PACZKA W1 OBRÓĆ - tu zaznaczamy, która paczka w warstwie ma być obrócona (cyfra oznacza paczkę W1 oznacza numer warstwy), 0 oznacza że paczka nie jest obracana, a 1 oznacza obróć paczkę. Warstwy są dwie, żeby była możliwość układania na zakładkę
- .
- .
- .
- 16 PACZKA W1 OBRÓĆ
- 1 PACZKA W2 OBRÓĆ
- .
- .
- .
- 16 PACZKA W2 OBRÓĆ

Sposoby układania paczek

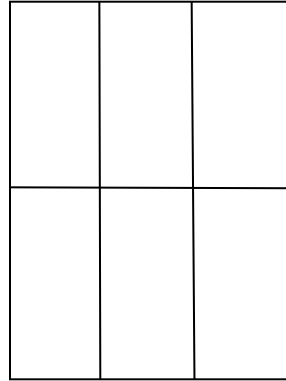
1. warstwa 1 i 2



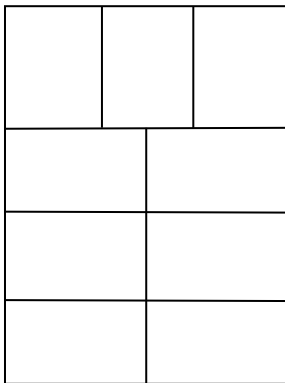
2. warstwa 1 i 2



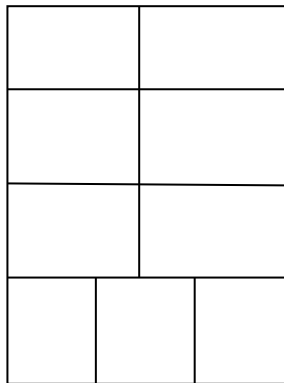
5. warstwa 1 i 2



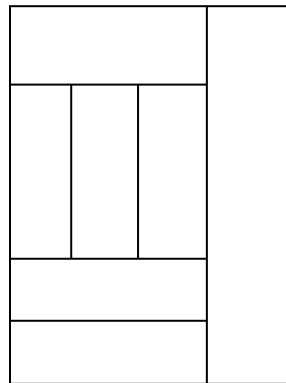
3. warstwa 1



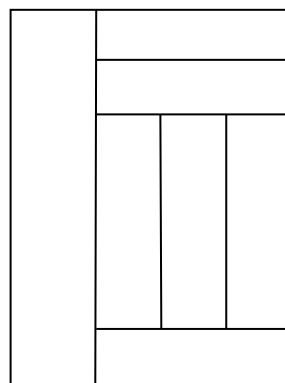
3. warstwa 2



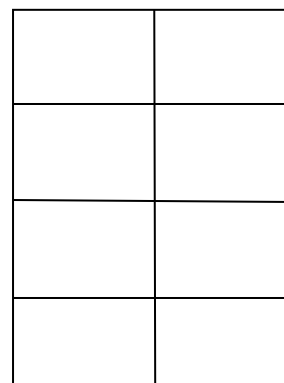
4. warstwa 1



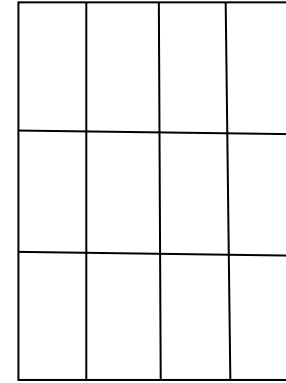
4. warstwa 2



7. warstwa 1 i 2



8. warstwa 1 i 2

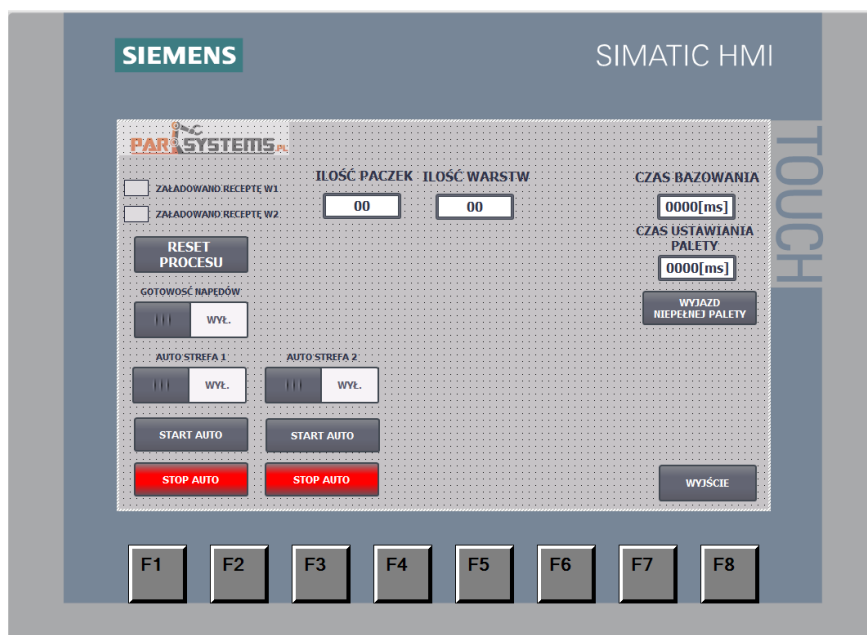


3. Uruchomienie procesu

a. Tryb automatyczny

Po przejściu do tego okna możliwe jest sterowanie i wizualizacja urządzenia w trybie automatycznym.

Wyświetli się następujące okno

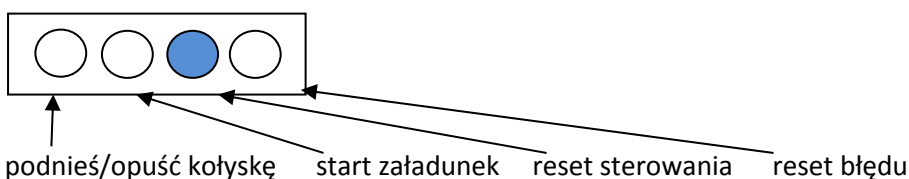


Urządzenie składa się z dwóch stref. Strefa 1 (stanowiska załadunku), strefa 2 (stół orientacyjny, stół kompletujący, widły oraz podnośnik nożycowy).

Strefa 1 działa w następujący sposób:

Są dwa stanowiska załadowcze, które działają analogicznie.

Przy każdym stanowisku załadoczym zamontowana jest kasetka z przyciskami oraz wyłącznik nożny.



W celu uruchomienia należy uruchomić tryb automatyczny przełączając przełączając przełącznik na panelu, a następnie naciskając przycisk start auto uruchomić cykl automatyczny. Podświetlenia przycisków auto zmienią kolor sygnalizując cykl auto. Sprawdzić poprawność załadowania recepty. Następnie należy podnieść kołyskę naciskając przycisk na kasecie. Załadować karton i włożyć elementy. Gdy karton jest gotowy można go załadować na dwa sposoby:

pierwszy naciskając wyłącznik nożny, wtedy kołyska zostanie opuszczona i włączy się transporter załadunkowy lub sposób drugi naciskamy kolejno przyciski podnieś/opuść kołyskę a następnie start

załadunek. Paczka będzie transportowana do stołu orientacyjnego. Przejazd z stanowiska 2 jest analogiczny. Paczki będą przejeżdżały naprzemiennie. Dalszy przejazd wymaga załączenia cyklu automatycznego drugiej strefy.

Strefa 2 działa w następujący sposób:

W celu uruchomienia należy uruchomić tryb automatyczny przełączając przełącznik na panelu, a następnie naciskając przycisk start auto uruchomić cykl automatyczny. Podświetlenia przycisków auto zmienią kolor sygnalizując cykl auto. Po uruchomieniu cyklu automatycznego nastąpi ustawienie się windy w pozycji przeładunkowej. Następnie jeśli winda jest pusta i na transporterze podającym znajduje się paleta, nastąpi automatyczny załadunek. Zostanie wprowadzona paleta na transporter na nożycowym, po czym winda zostanie podniesiona do bariery i bazowana. Bazowanie polega na tym, że podniesiony zostanie transporter łańcuchowy oraz grzebień na stole z widłami poczym nastąpi przejazd palety w kierunku grzebienia. Czas przejazdu ustawiany jest na panelu. Tak przygotowana paleta jest gotowa do załadunku.

Jeśli włączone są cykle automatyczne obu stref, a paczka znajduje się na transporterze przed stołem orientacyjnym nastąpi przejazd przez ten transporter. Jeśli został wybrany obrót to transporter zacznie się zjeżdżać a pasy będą się przesuwac z różnymi prędkościami. Następnie paczka przejeżdża na transporter skośny gdzie jest ustawiana do bocznej krawędzi. Tak ustawiona paczka dojeżdża do czujnika na końcu tego stołu. Jeśli stół komplementujący jest gotowy nastąpi przejazd paczki. W zależności od sposobu układania zachowanie paczki na tym stole jest różne. Układanie rzędu polega na tym, że paczka pierwsza wjeżdża kawałek na stół po czym się zatrzymuje i czeka na kolejną. Gdy ilość paczek jest równa ilości ustawionej w recepcie nastąpi przejazd do końca transportera przez co nastąpi wyrównanie. Wyrównany rząd jest przesuwany na transporterze o wartość szerokości paczki plus luz. Gdy belka równająca powróci nastąpi wjazd kolejnych paczek. Układanie szeregu jest analogiczne. Jeśli sposób układania wymaga wyjazdu ze stołu komplementującego części pakietu, to zostanie opuszczony stop bar i część pakietu wyjedzie na stół z widłami. Stop bar się podniesie i pozostała część pakietu zostanie skompletowana. Gdy pakiet będzie gotowy nastąpi ponowne opuszczenie stop bar i wyjazd pakietu na stół z widłami. Tak przygotowany pakiet przesuwany jest na widłach na podnośnik nożycowy. Kiedy widły zostaną wysunięte podniesie się grzebień równający i widły zaczną się cofać, a pakiet zostanie na palecie umieszczonej na podnośniku. Gdy widły cofną się podnośnik opuści się do bariery. Gdy ilość warstw osiągnie ilość ustawioną w recepcie, podnośnik ustawi się do pozycji przeładunkowej i jeśli transporter rolkowy odbierający będzie pusty nastąpi wyjazd pakietu i ponowny załadunek pustej palety. Dalej cykl będzie przebiegał to jak opisany powyżej.

Jeśli cykl działa nieprawidłowo istnieje możliwość jego resetu przyciskiem RESET PROCESU.

Wszystkie dane cyklu zostaną wyzerowane i należy wszystko usunąć i rozpocząć cykl od początku.

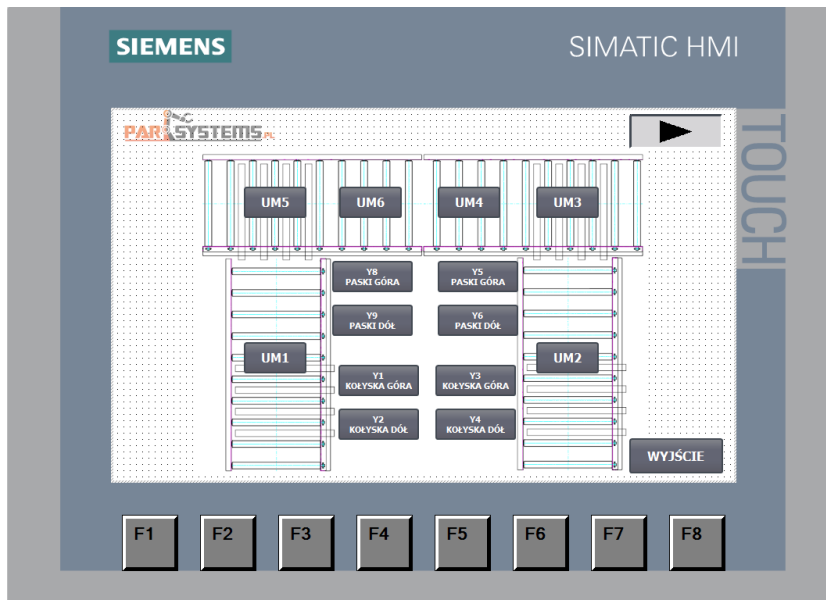
Ilość paczek w warstwie oraz ilość warstw wyświetlana jest w oknie cykl automatyczny. Dodatkowo sygnalizowane jest która warstwa jest układana.

W oknie tym ustawia się również czas bazowania palety i czas którym możemy ustawiać pozycję wyjazdu palety na transporterze wyjazdowym.

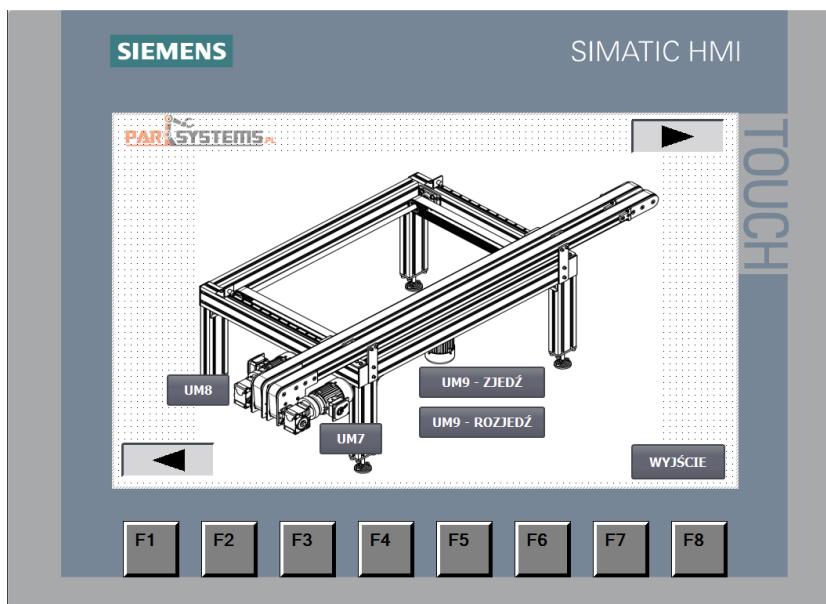
4. Tryb ręczny

W celu ruchu poszczególnymi napędami lub zaworami dostępny jest tryb ręczny.

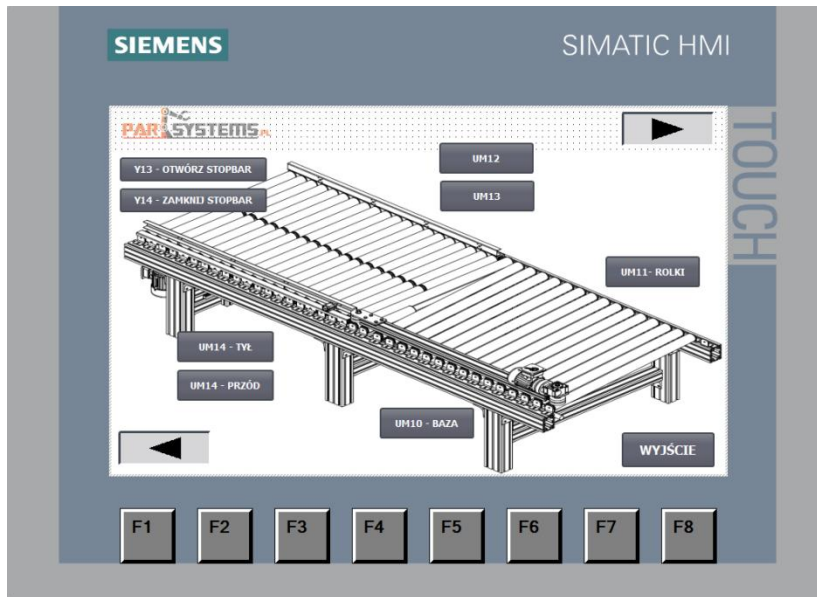
Tryb ręczny podzielony jest na cztery ekrany



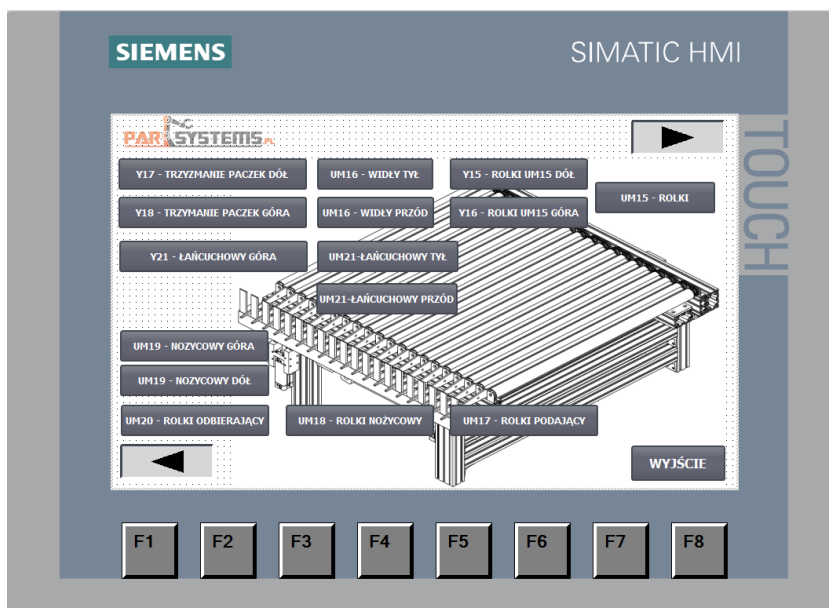
stanowiska załadowcze



stół orientacyjny



transporter skośny i stół komplementujący

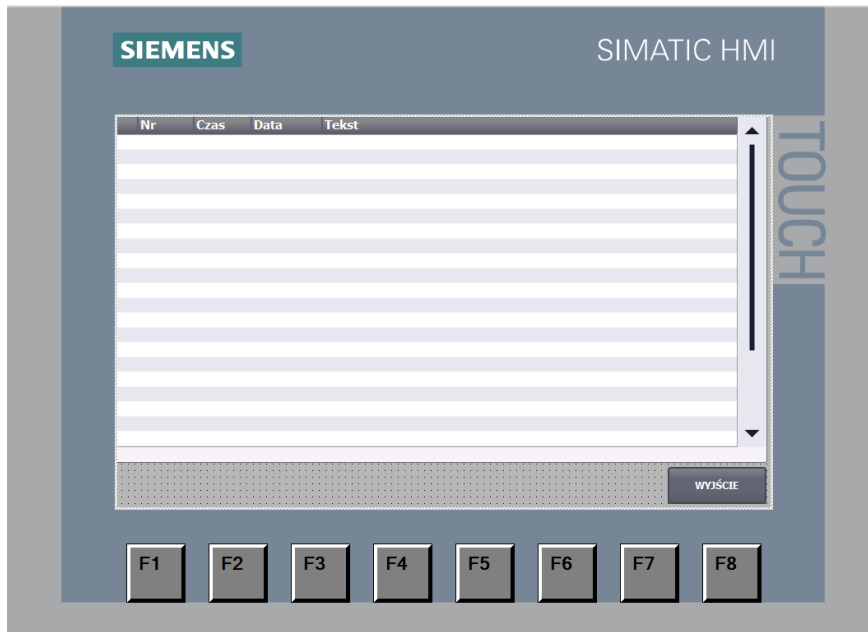


stół z widłami, podnośnik nożycowy i transporter podający oraz odbierający

5. Alarmy

W tym oknie dostępne jest podgląd alarmów.

Wyświetla się okno po naciśnięciu przycisku alarmy w oknie głównym. Alarm należy potwierdzić przyciskiem reset.



Nazwa klienta: **XXX**

Nazwa projektu:

LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH

Projektant: **inż. Mariusz Kołakowski**

Spis treści

Lp.	Tytuł	Ostatnia zmiana	Nr strony
1	Schematy	2016-11-29	Schematy
2	OBWÓD GŁÓWNY ZASILANIA	2016-11-29	1
3		2016-11-29	2
4	OBWÓD ZASILANIA EMS	2016-11-29	3
5	OBWÓD ZASILANIA 24V EMS	2016-11-29	4
6	OBWÓD BEZPIECZEŃSTWA	2016-11-29	5
7	OBWÓD EMS STREFA 1	2016-11-29	6
8	OBWÓD EMS STREFA 2	2016-11-29	7
9	BARIERA BEZPIECZEŃSTWA STREFA 2	2016-11-29	8
10	PULPIT STERUJĄCY	2016-11-29	9
11	M1 - ROLKI STANOWISKO 1	2016-11-29	10
12	M2	2016-11-29	11
13	M3	2016-11-29	12
14	M4	2016-11-29	13
15	M5	2016-11-29	14
16	M6	2016-11-29	15
17	M7 - STÓŁ ORIENTACYJNY / PAS STAŁY	2016-11-29	16
18	M8 - STÓŁ ORIENTACYJNY / PAS RUCHOMY	2016-11-29	17
19	M9 - STÓŁ ORIENTACYJNY / NAPĘD ROZSTAWU	2016-11-29	18
20	M10 - NAPĘD BAZY BOCZNEJ	2016-11-29	19
21	M11 - NAPĘD ROLKI SKOŚNE	2016-11-29	20
22	M12 - ROLKI LEWE STOŁU KOMPLETUJĄCEGO	2016-11-29	21
23	M13 - ROLKI PRAWY STOŁU KOMPLETUJĄCEGO	2016-11-29	22
24	M14 - PASKI STOŁU KOMPLETUJĄCEGO	2016-11-29	23
25	M15 - ROLKI STOŁU WYSUWANEGO	2016-11-29	24
26	M16 - WIDŁY ODKŁADCZE	2016-11-29	25
27	M17 - PRZENOŚNIK PODAJĄCY PUSTĄ PALETĘ	2016-11-29	26
28	M18 - PRZENOŚNIK ROLKOWY NA PODNOSNIKU NOŻYCOWYM	2016-11-29	27
29	M19 - POMPA PODNOŚNIKA HUDRAULICZNEGO	2016-11-29	28
30	M20 - PRZENOŚNIK WYJAZDOWY PEŁNEJ PALETY	2016-11-29	29

Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA

PC|SCHEMATIC Automation

Klient: .XXX

Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH

Nazwa strony: Spis treści

Ozn. ref. strony:



Nr projektu:	11292016	Rewizja proj.:		Strona	SpTr
DCC:				Skala:	1:1
Nr rysunku:		Rewizja str.:		Poprz. strona:	StrTyt
Projektant (proj./str.):	Marius	Ost. wydruk:	2016-11-29	Nast. strona:	SpTs
Zatw. (data/inicjał):		Ost. zmiana:	2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	4

Spis treści

Lp.	Tytuł	Ostatnia zmiana	Nr strony
31	A1 - STEROWNIK GŁÓWNY	2016-11-29	30
32	A2, A3, A4, A5 - WEJŚCIA CYFROWE	2016-11-29	31
33	A6, A7, A8 - WYJŚCIA CYFROWE	2016-11-29	32
34	A1 - WEJŚCIA CYFROWE / GOTOWOŚCI NAPĘDÓW	2016-11-29	33
35	A2 - WEJŚCIA CYFROWE / BAJT 1	2016-11-29	34
36	A2 - WEJŚCIA CYFROWE / BAJT 2	2016-11-29	35
37	A3 - WEJŚCIA CYFROWE / BAJT 1	2016-11-29	36
38	A3 - WEJŚCIA CYFROWE / BAJT 2	2016-11-29	37
39	A4 - WEJŚCIA CYFROWE / BAJT 1	2016-11-29	38
40	A4 - WEJŚCIA CYFROWE	2016-11-29	39
41	A5 - WEJŚCIA CYFROWE	2016-11-29	40
42	A1 - WYJŚCIA CYFROWE, KONTROLI, RESET FALOWNIKÓW	2016-11-29	41
43	RESET BŁĘDÓW FALOWNIKÓW	2016-11-29	42
44	A1 - STEROWANIE FALOWNIKÓW UM1 - UM11	2016-11-29	43
45	A6 - WYJŚCIA CYFROWE	2016-11-29	44
46	A6 - ZAWORY Y5 - Y12.1	2016-11-29	45
47	A7 - ZAWÓR Y13, Y14	2016-11-29	46
48	A7 - STEROWANIE UM15 - UM20, ZAWÓR Y15	2016-11-29	47
49	A8 - ZAWORY Y16 - Y23	2016-11-29	48
50	A8 - ZAWÓR Y24	2016-11-29	49
51		2016-11-29	50
52		2016-11-29	51
53		2016-11-29	52
54		2016-11-29	53
55		2016-11-29	54
56		2016-11-29	55
57	Widoki	2016-11-29	Widoki
58	Widok zabudowy	2016-11-29	56
59	Zestawienia	2016-11-29	Zestawienia
60	Zestawienie części	2016-11-29	Z.Cze

Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA

PCISCHMATIC Automation

Klient: XXX

Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH

Nazwa strony: Spis treści

Ozn. ref. strony:



Nr projektu:	11292016	Rewizja proj.:	Strona	SpTs	
DCC:			Skala:	1:1	
Nr rysunku:		Rewizja str.:	Poprz. strona:	SpTr	
Projektant (proj./str.):	Marius	Ost. wydruk:	2016-11-29	Nast. strona:	SpTt
Zatw. (data/inicjał):		Ost. zmiana:	2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	4

Schematy

1

2

3

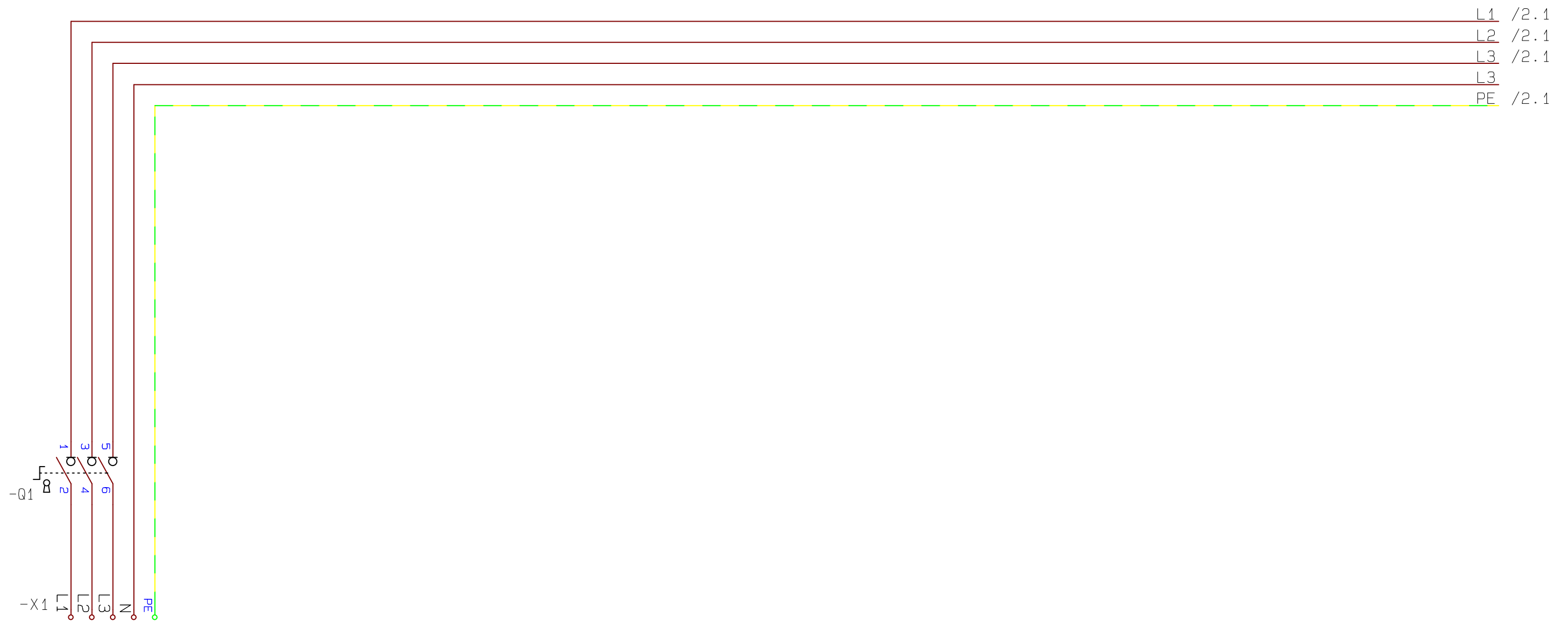
4

5

6

7

8



NAPIĘCIE ZASILANIA: 400V + N + PE

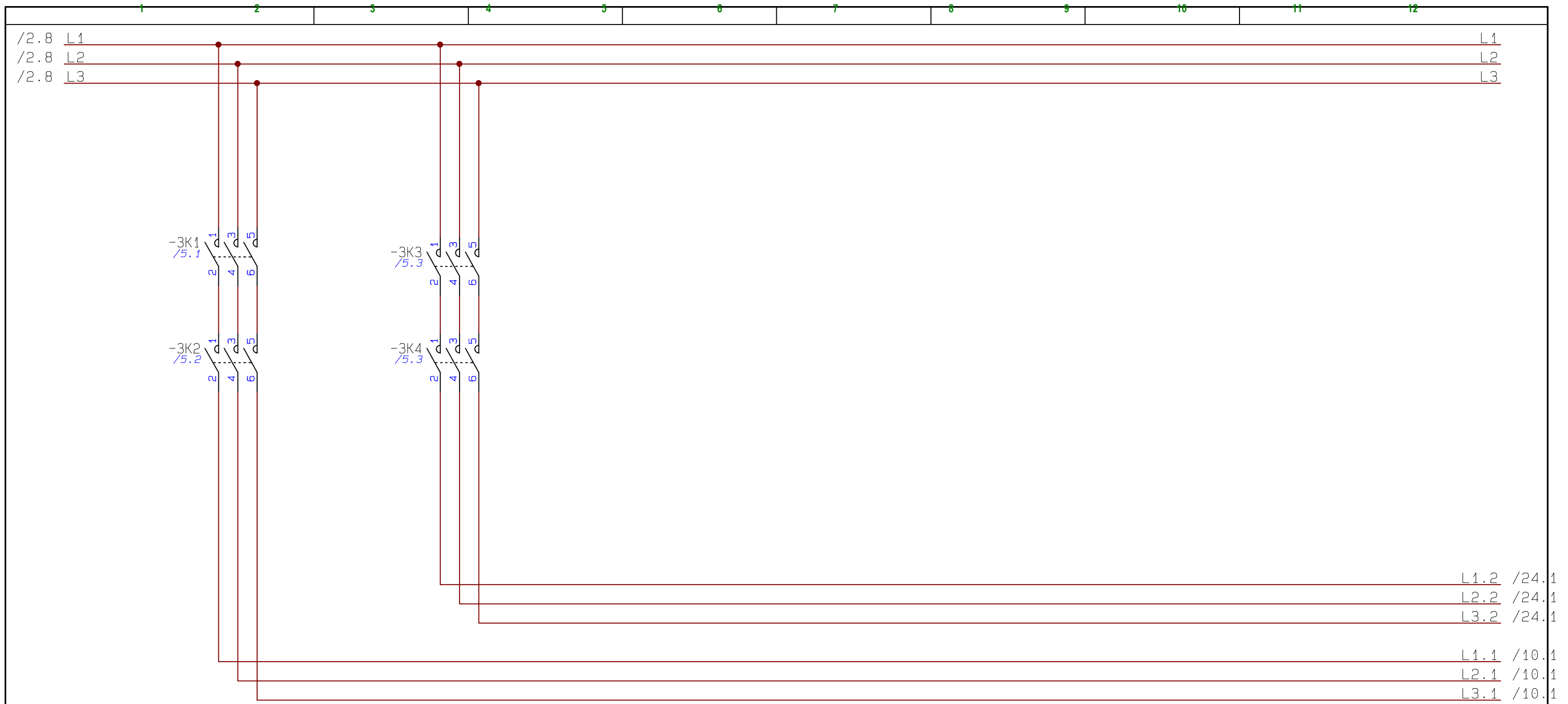
NAPIĘCIE STEROWANIA: 24Vdc

MOC MAX UKŁADU: 11kW

PC|SCHEMATIC Automation



	Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 2
	Klient: XXX	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 1
	Tytuł strony:	Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 3
	Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55
	Ozn. ref. strony:	Opis:		



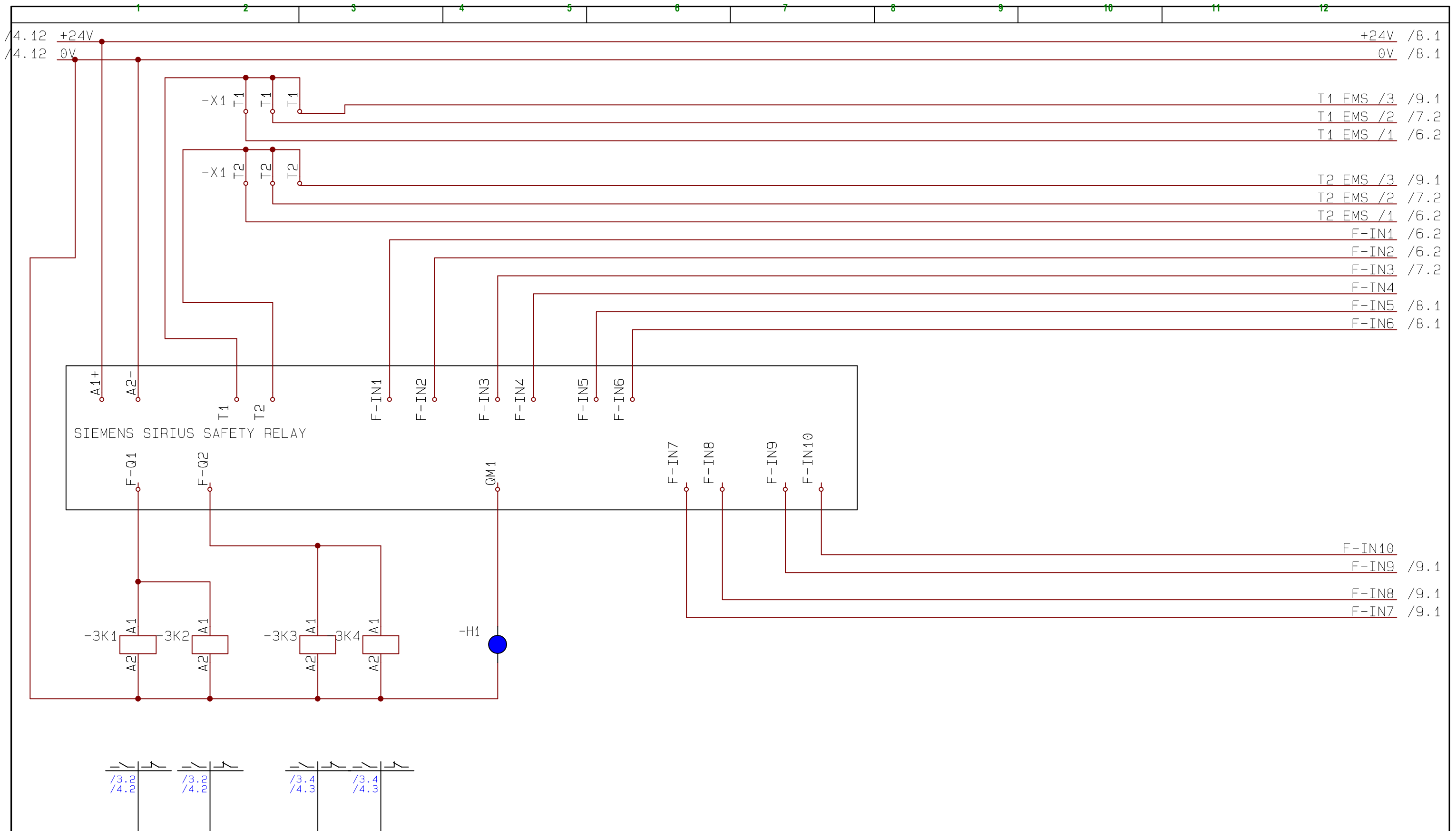
Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 3
Klient: XXX			
Tytuł strony: OBWÓD ZASILANIA EMS	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 2
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 4
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55





Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 4
Klient: XXX.			
Tytuł strony: OBWÓD ZASILANIA 24V EMS	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 3
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 5
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29 Liczba stron rozdziału: 55





PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH

Temat:

Rewizja proj.:

Strona

5

Klient: XXX

Rysunek nr:

Rewizja str.:

Poprzednia strona

4

Tytuł strony: OBWÓD BEZPIECZEŃSTWA

Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /

Ost. wydruk:

2016-11-29

Następna strona

6

Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA

Zatw. (inicjał/data): /

Ost. zmiana:

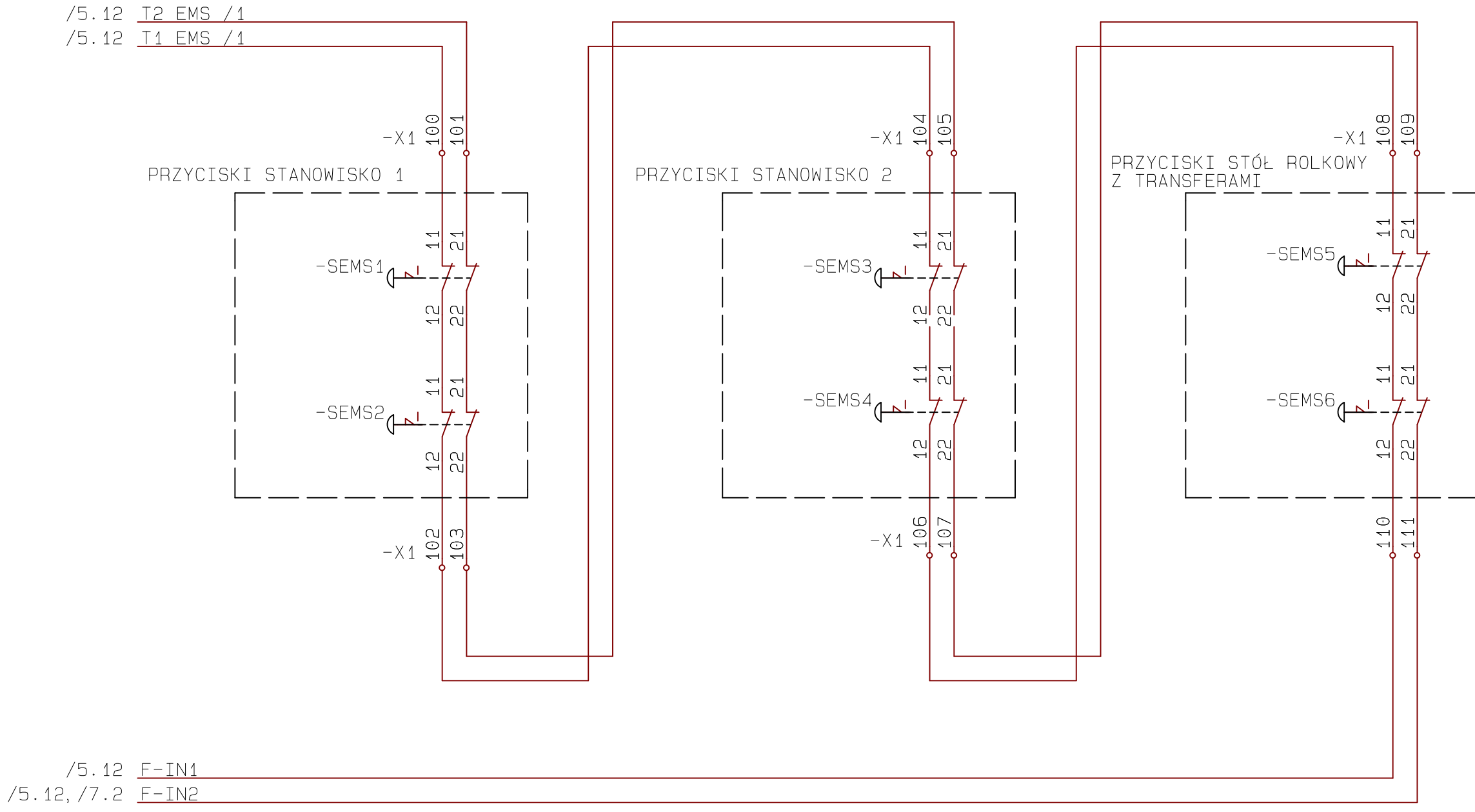
2016-11-29

Liczba stron rozdziału:

55

Ozn. ref. strony:

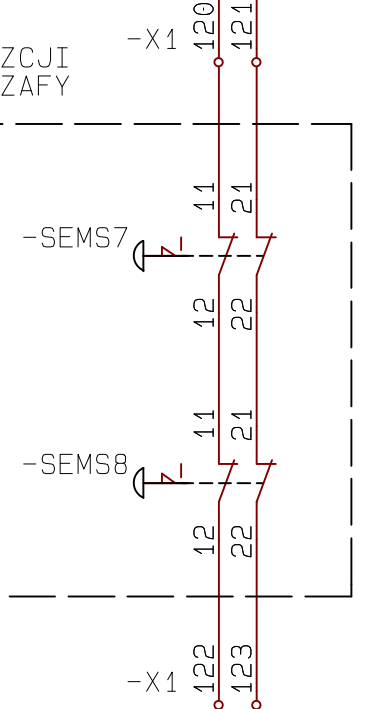
Opis:



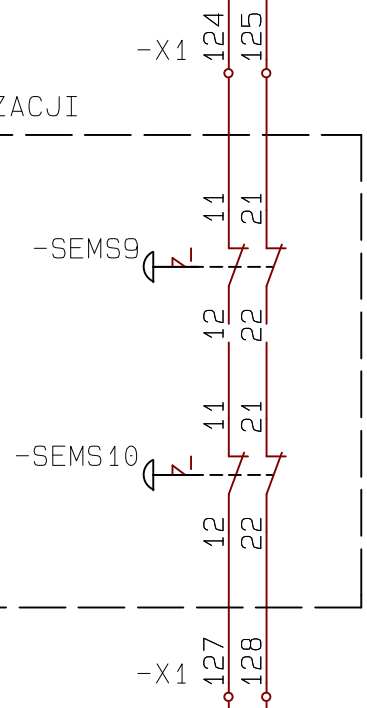
Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 6
Klient: XXX.				
Tytuł strony: OBWÓD EMS STREFA 1		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 5
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 7
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55

/5.12 T2 EMS /2
/5.12 T1 EMS /2

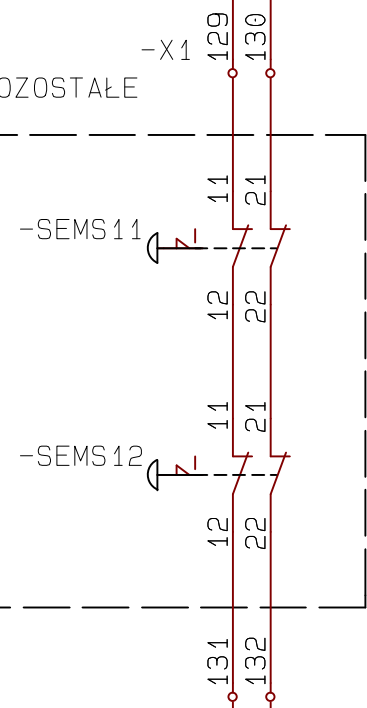
UKŁAD PALETYZACJI
PO STRONIE SZAFY



UKŁAD PALETYZACJI



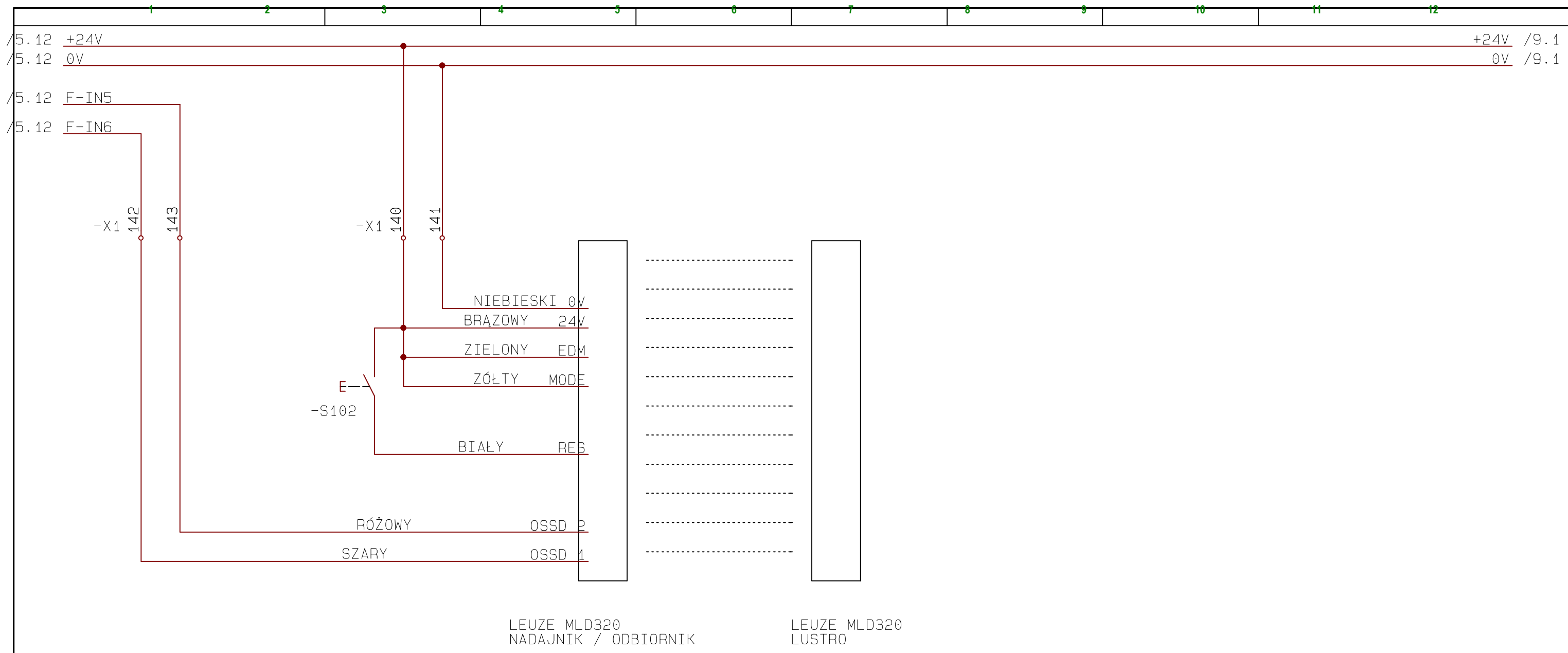
PRZYCISKI POZOSTAŁE



/6.2 F-IN2
/5.12 F-IN3

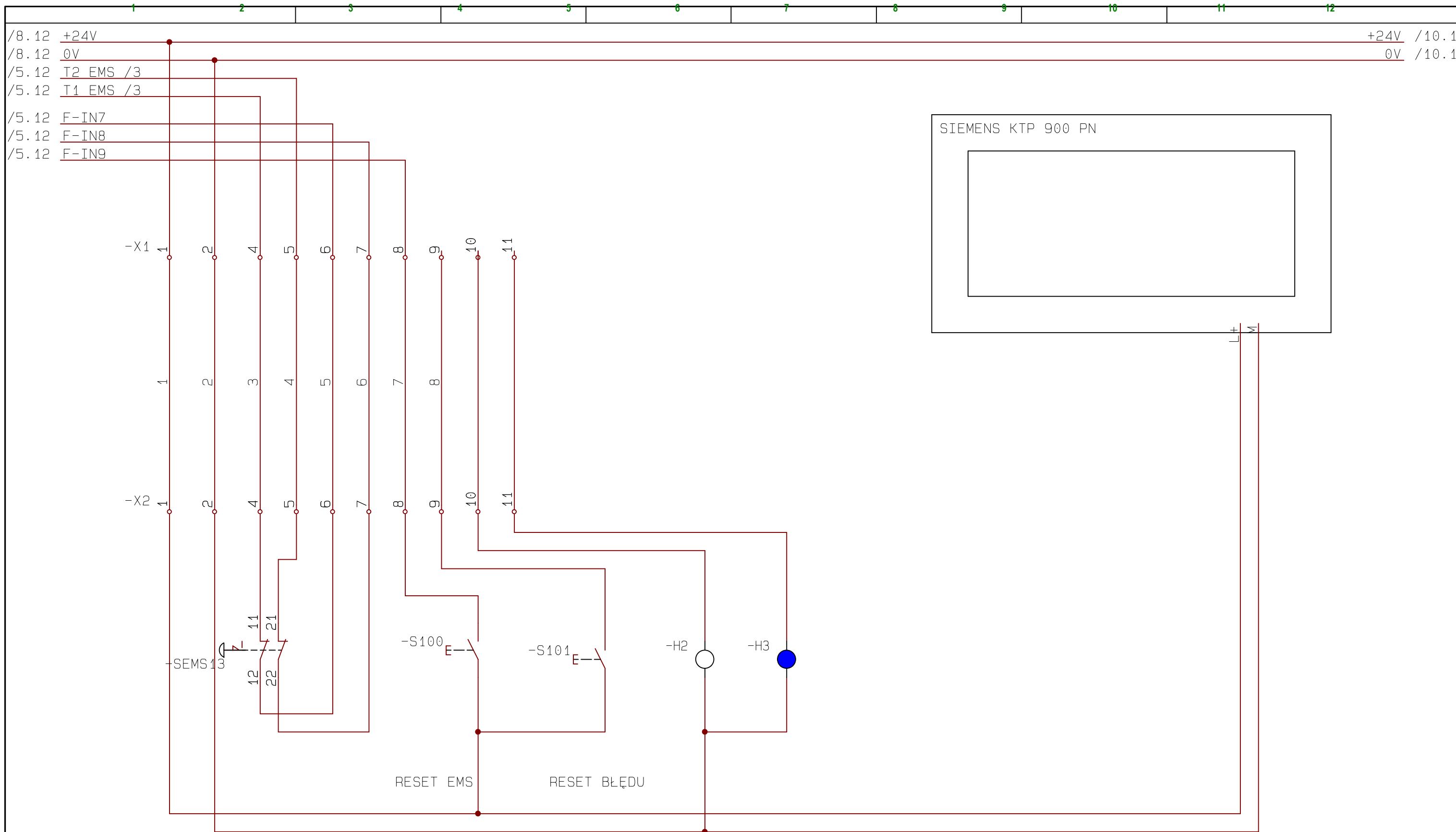


Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 7
Klient: XXX.				
Tytuł strony: OBWÓD EMS STREFA 2		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 6
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 8
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 8
Klient:XXX			
Tytuł strony: BARIERA BEZPIECZEŃSTWA STREFA 2	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 7
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 9
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55

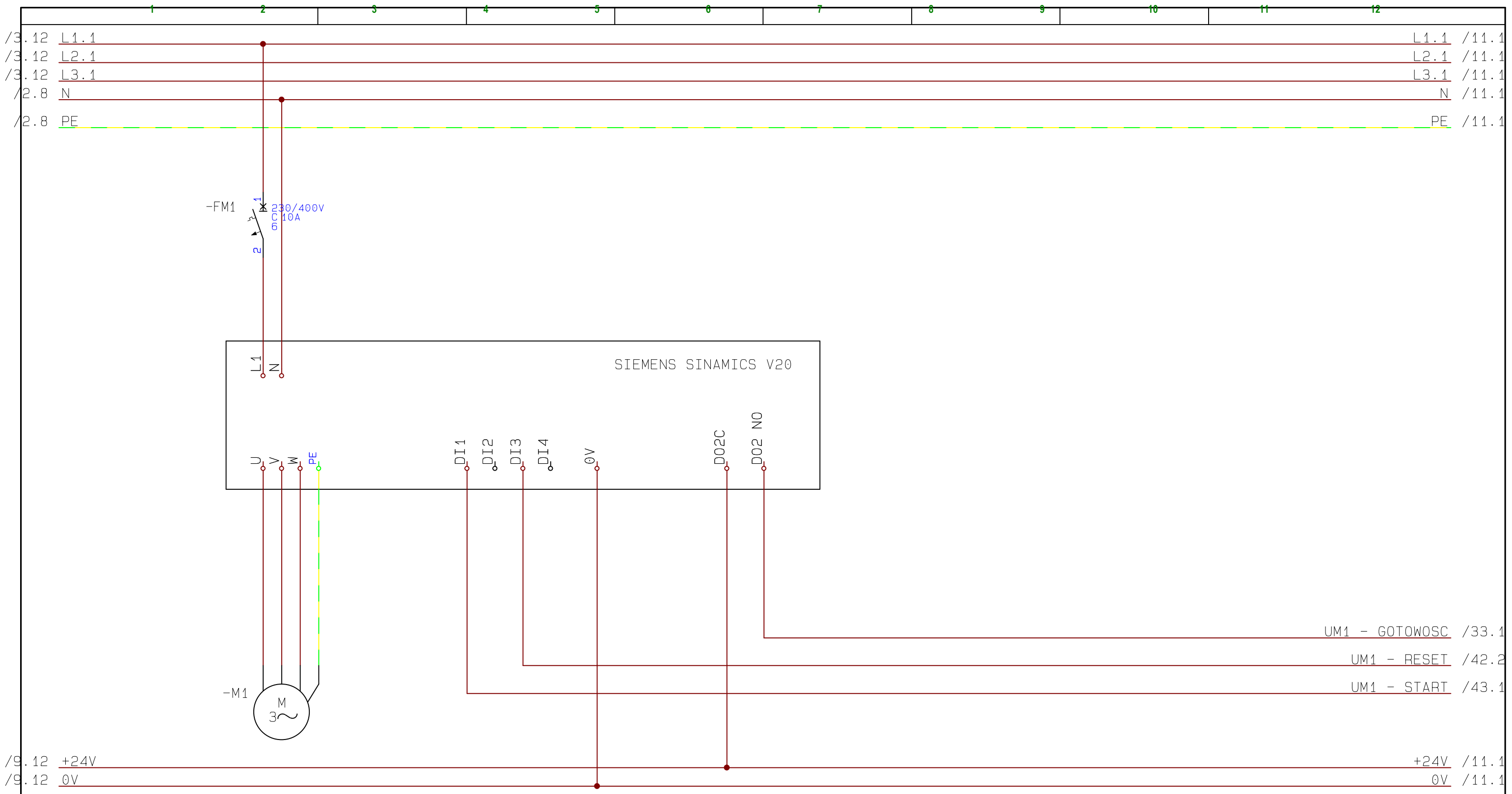




PC|SCHEMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 9
Klient: XXX.			
Tytuł strony: PULPIT STERUJĄCY	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 8
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 10
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



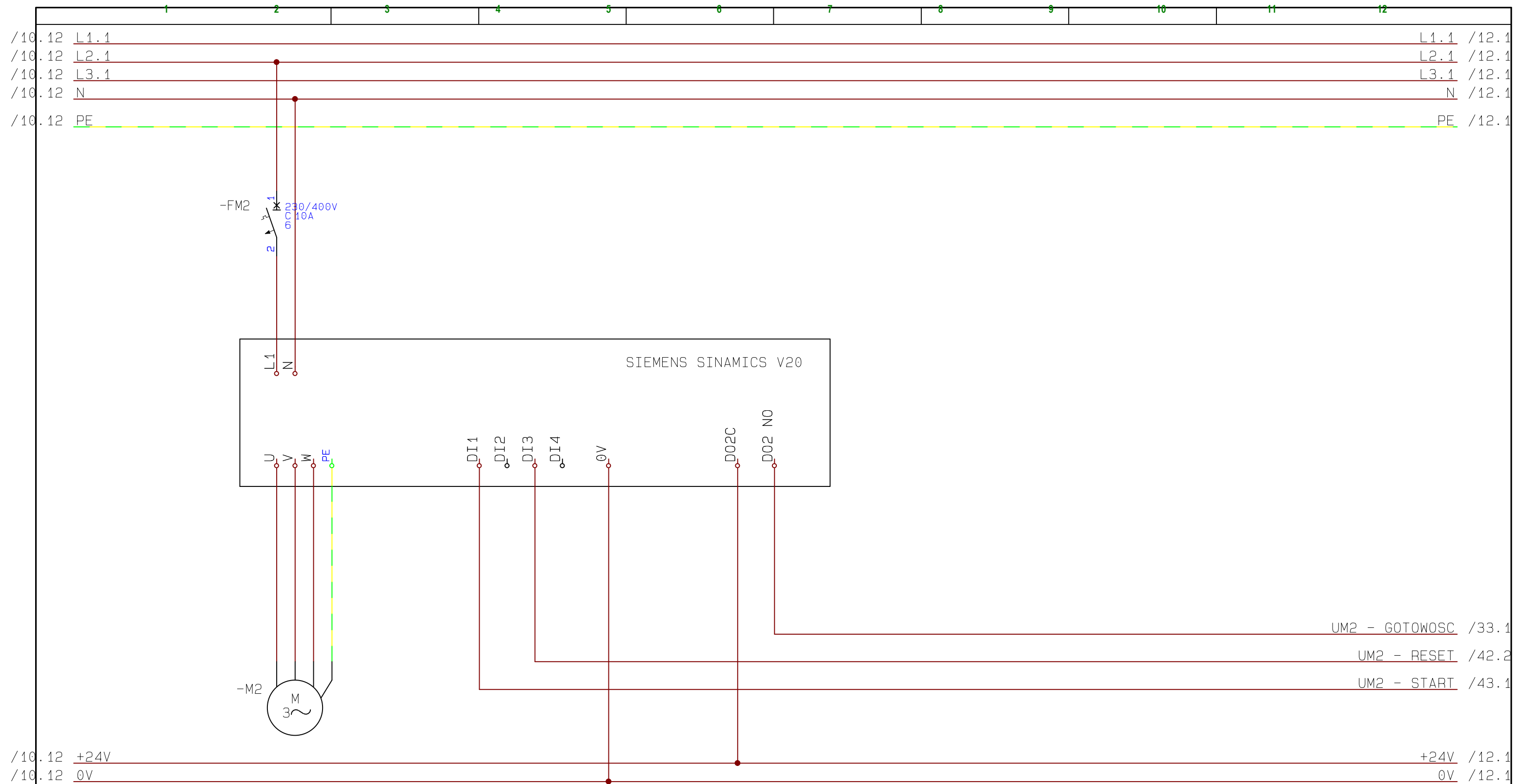
UM1 - GOTOWOSC /33.1
 UM1 - RESET /42.2
 UM1 - START /43.1

+24V /11.1
 0V /11.1

PCSCHEMATIC Automation



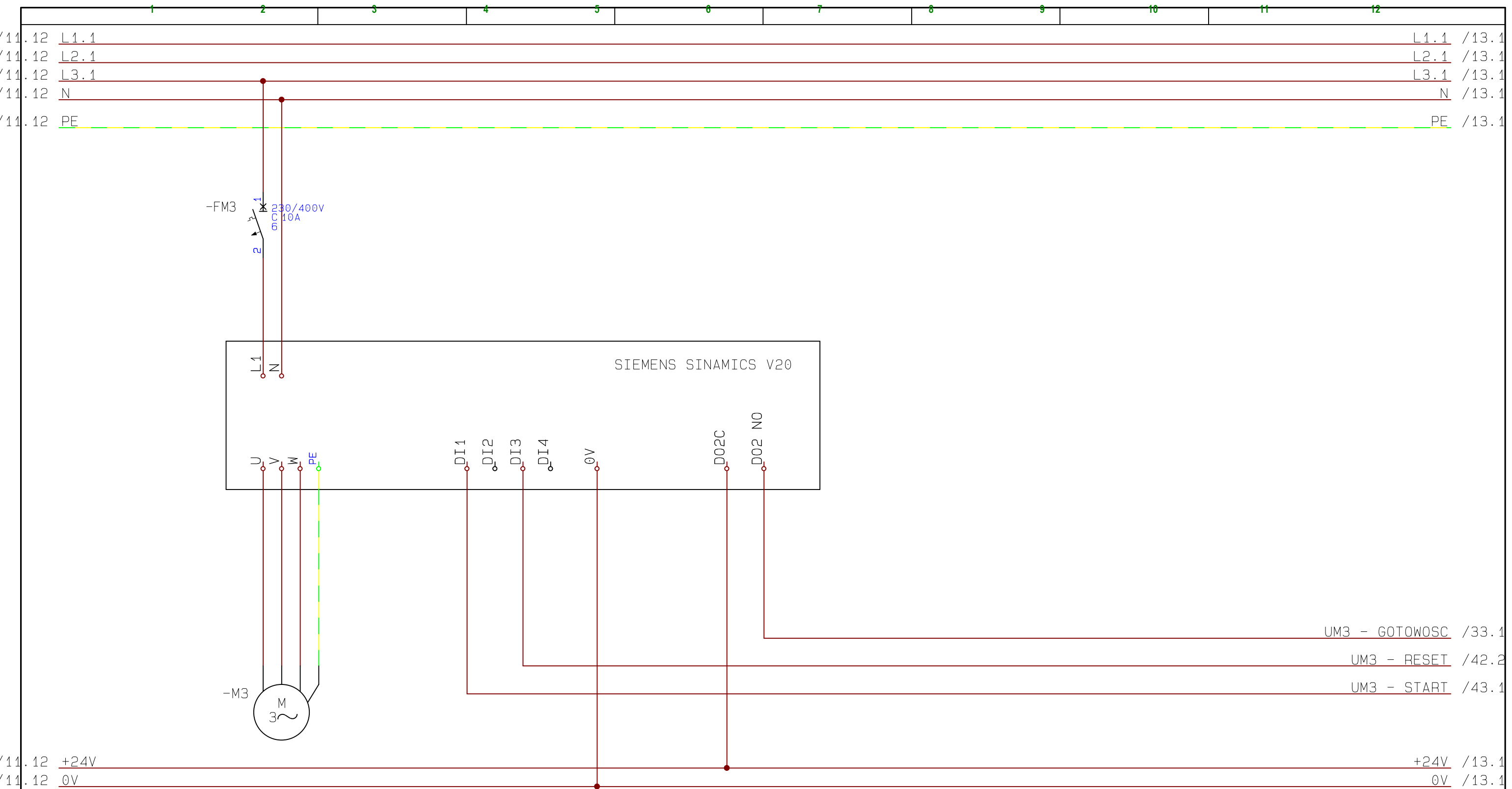
Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 10
Klient: XXX				
Tytuł strony: M1 - ROLKI STANOWISKO 1		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 9
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 11
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



/10.12 L1.1 /12.1
 /10.12 L2.1 /12.1
 /10.12 L3.1 /12.1
 /10.12 N /12.1
 /10.12 PE /12.1
 UM2 - GOTOWOSC /33.1
 UM2 - RESET /42.2
 UM2 - START /43.1
 +24V /12.1
 0V /12.1

Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 11
Klient: XXX.				
Tytuł strony: M2		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 10
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 12
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55

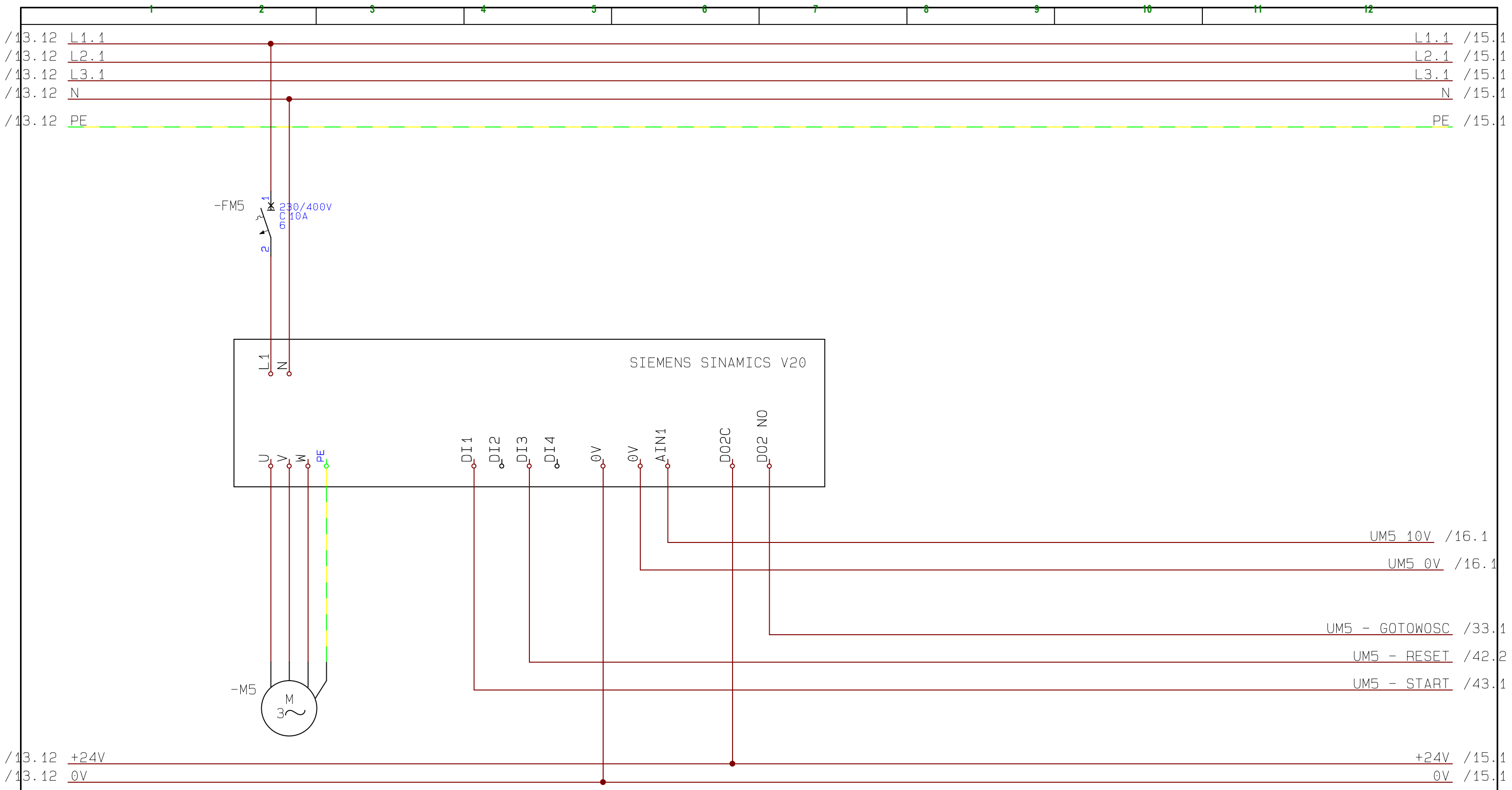




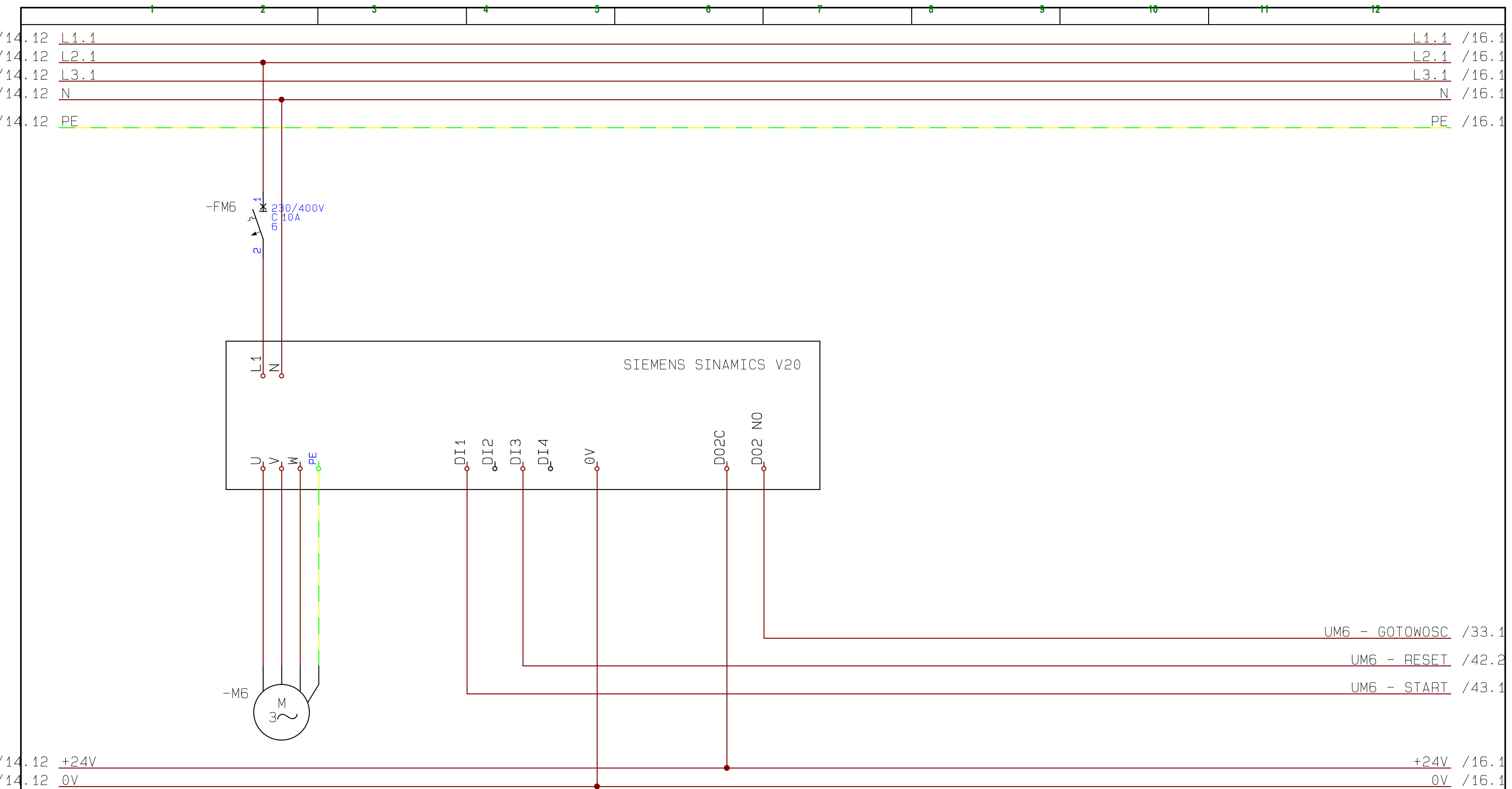
PC|SCHEMATIC Automation

Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 12
Klient: XXX.				
Tytuł strony: M3		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 11
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 13
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55





Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	14
Klient: XXX.					
Tytuł strony: M5		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	
Ozn. ref. strony: Opis:		Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55	



/14.12 L1.1 L1.1 /16.1
 /14.12 L2.1 L2.1 /16.1
 /14.12 L3.1 L3.1 /16.1
 /14.12 N N /16.1
 /14.12 PE PE /16.1

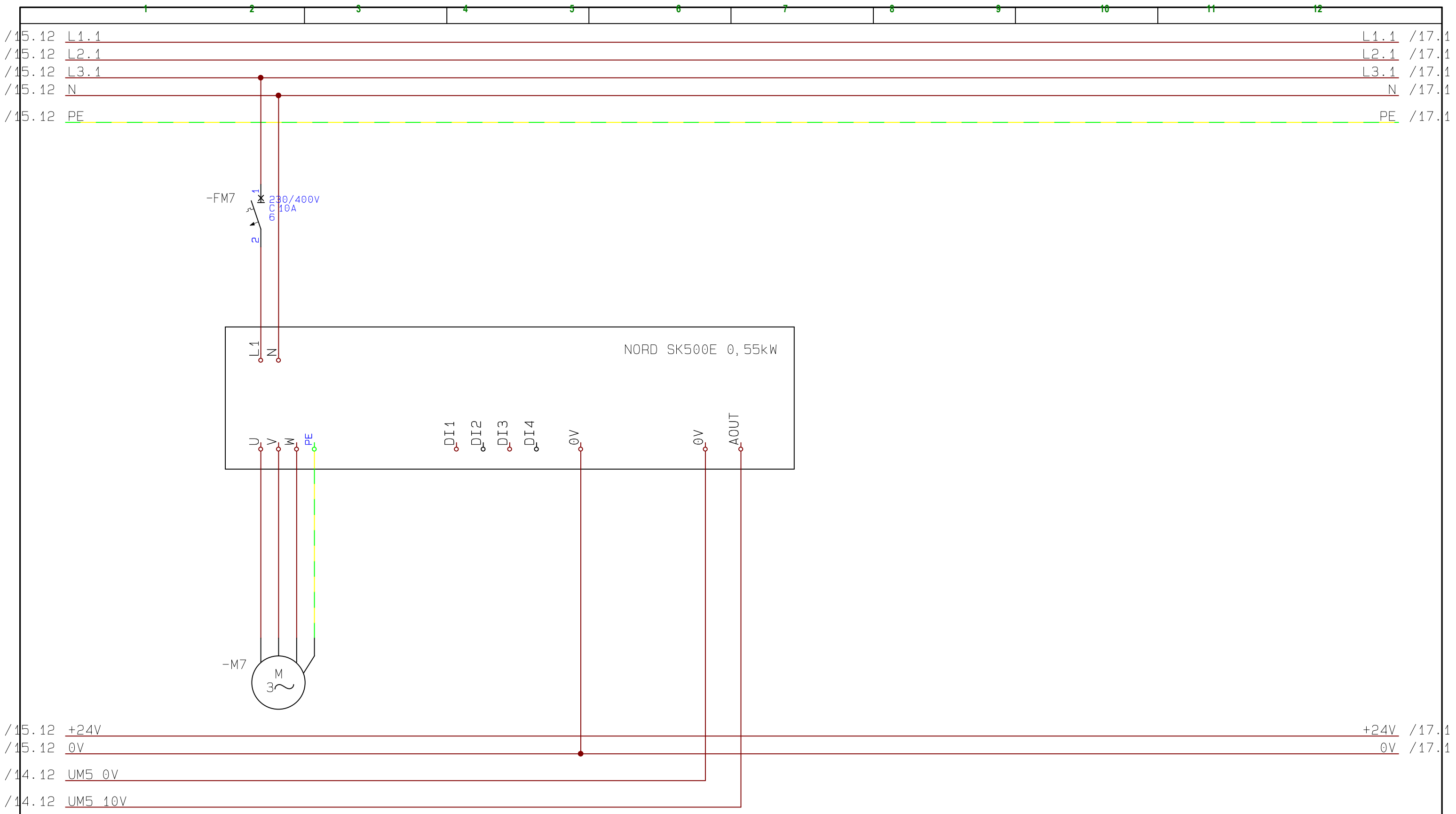
UM6 - GOTOWOSC /33.1
 UM6 - RESET /42.2
 UM6 - START /43.1

/14.12 +24V +24V /16.1
 /14.12 0V 0V /16.1

PC|SCHEMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 15
Klient: XXX.				
Tytuł strony: M6		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 14
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 16
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55

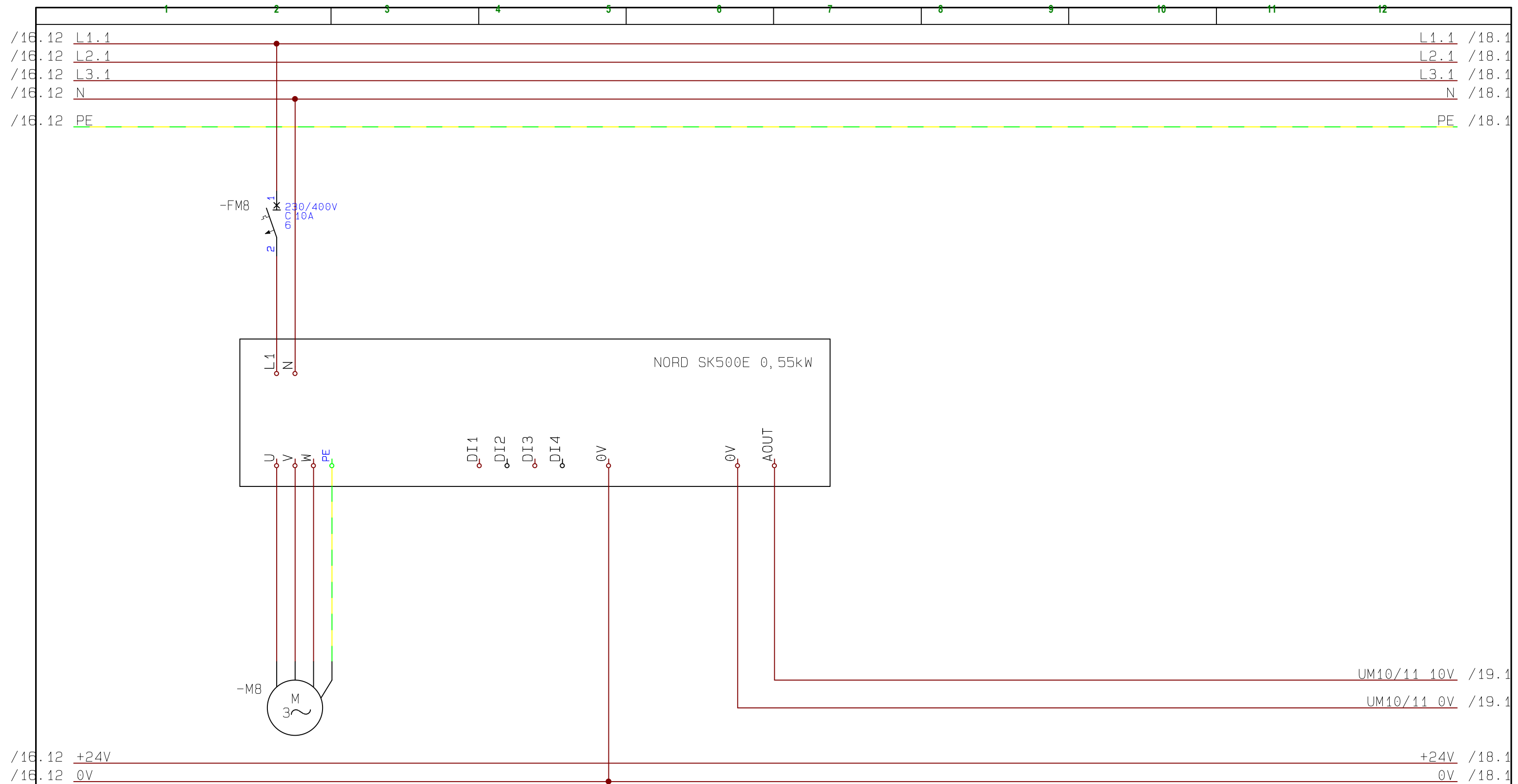


/15.12	L1.1	L1.1	/17.1
/15.12	L2.1	L2.1	/17.1
/15.12	L3.1	L3.1	/17.1
/15.12	N	N	/17.1
/15.12	PE	PE	/17.1
/15.12	+24V	+24V	/17.1
/15.12	0V	0V	/17.1
/14.12	UM5 0V		
/14.12	UM5 10V		

PCSCHEMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	16
Klient: XXX					
Tytuł strony: M7 - STÓŁ ORIENTACYJNY / PAS STAŁY		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	15
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	17
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	55



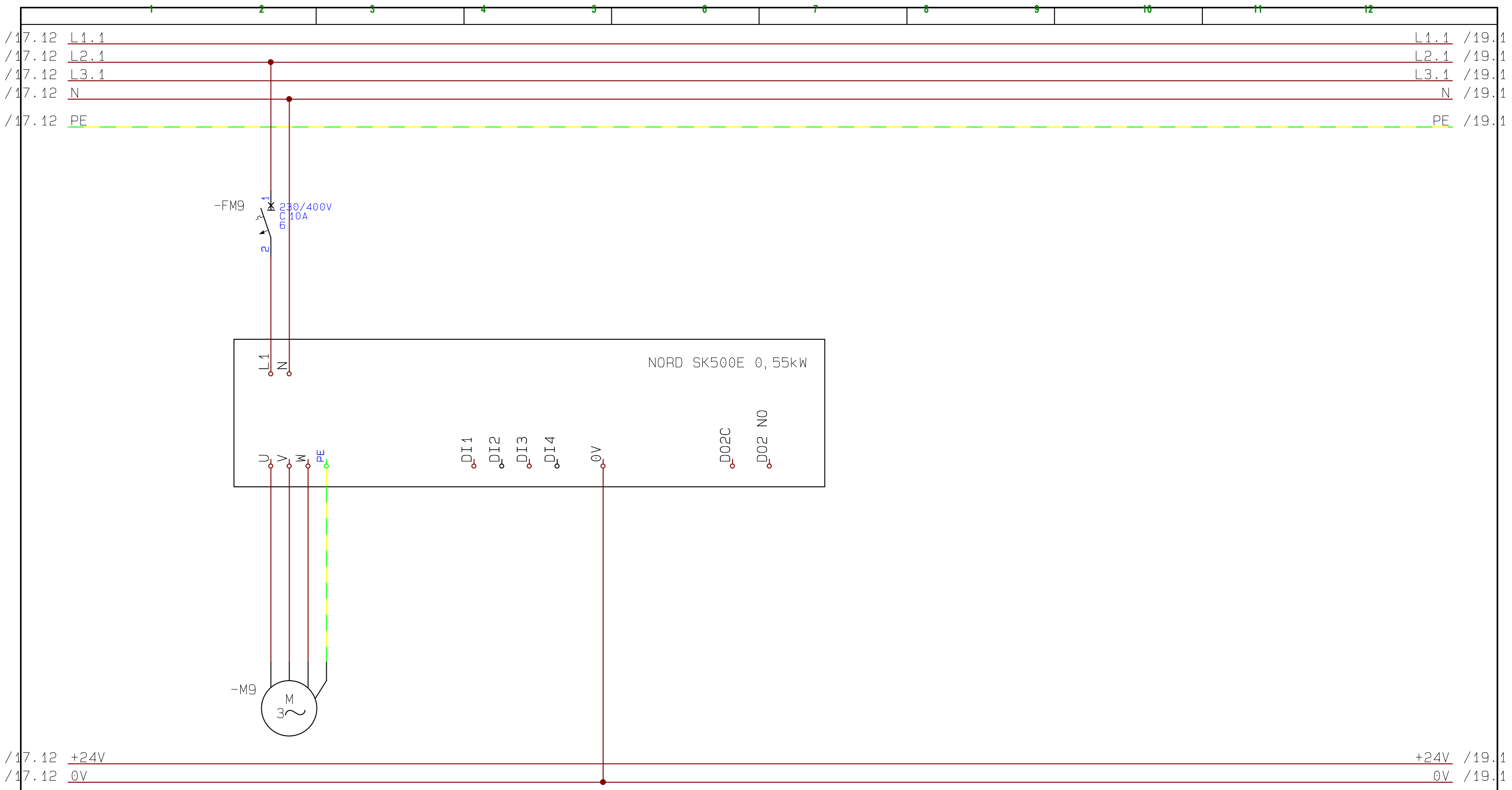
UM10/11 10V /19.1
UM10/11 0V /19.1

/16.12 +24V /18.1
/16.12 0V /18.1

PC|SCHEMATIC Automation



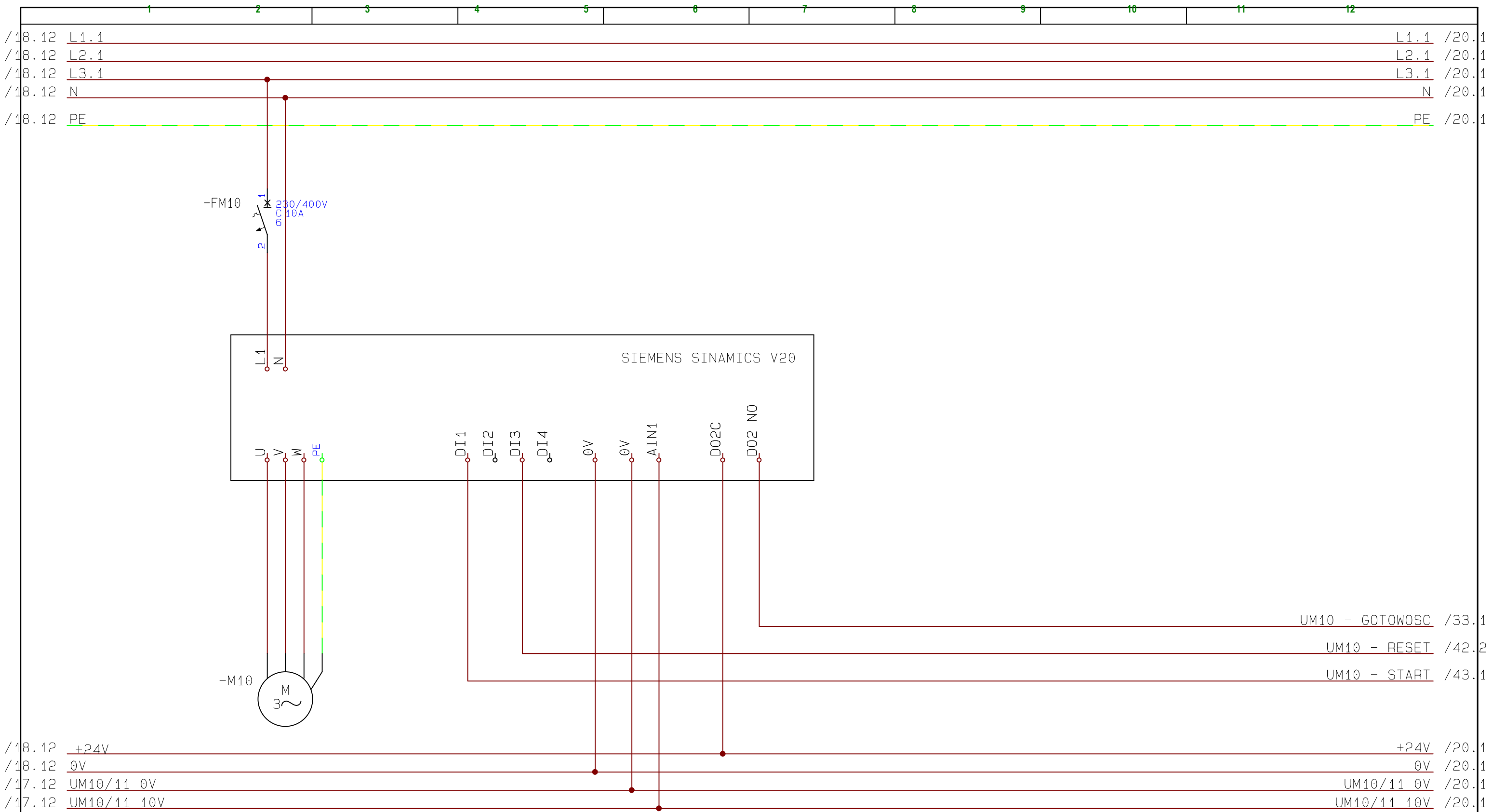
Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 17
Klient: XXX.				
Tytuł strony: M8 - STÓŁ ORIENTACYJNY / PAS RUCHOMY		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 16
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 18
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



/17.12 +24V /19.1
 /17.12 0V /19.1



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 18
Klient: XXX.				
Tytuł strony: M9 - STÓŁ ORIENTACYJNY / NAPĘD ROZSTAWU		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 17
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 19
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



/18.12	L1.1	L1.1	/20.1
/18.12	L2.1	L2.1	/20.1
/18.12	L3.1	L3.1	/20.1
/18.12	N	N	/20.1
/18.12	PE	PE	/20.1

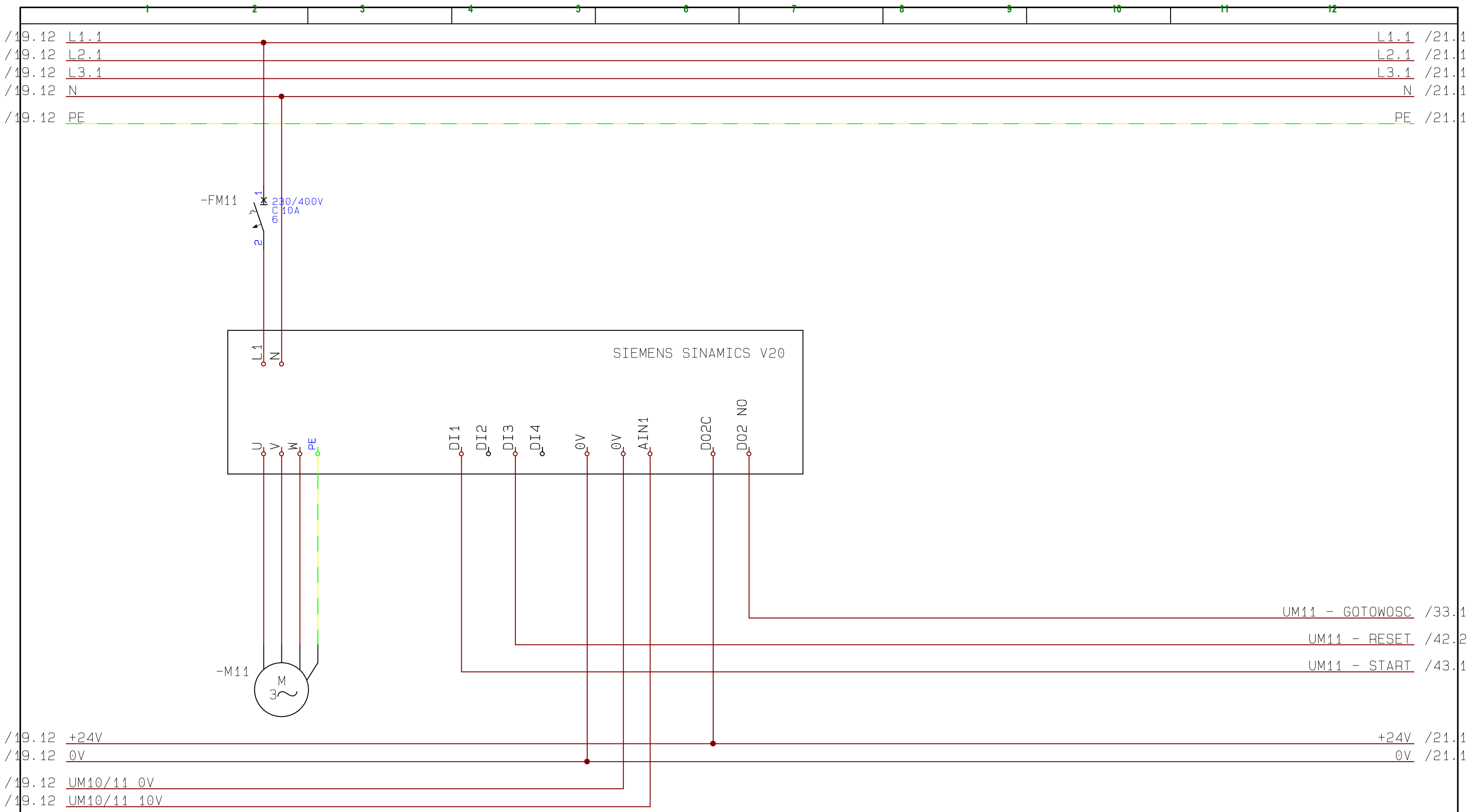
UM10 - GOTOWOSC	/33.1
UM10 - RESET	/42.2
UM10 - START	/43.1


/18.12	+24V	+24V	/20.1
/18.12	0V	0V	/20.1
/17.12	UM10/11 0V	UM10/11 0V	/20.1
/17.12	UM10/11 10V	UM10/11 10V	/20.1

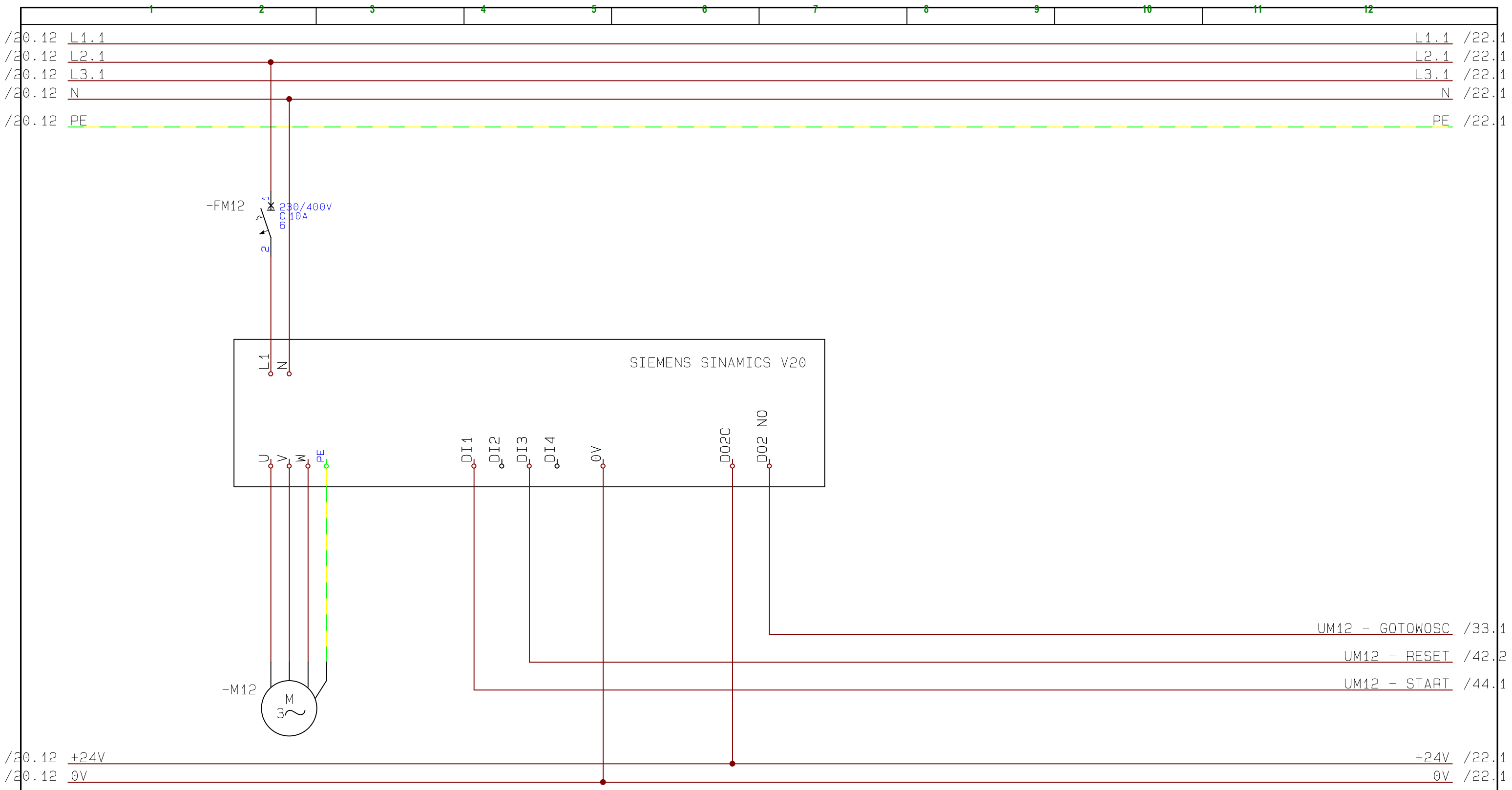
PCSCHEMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	19
Klient: XXX					
Tytuł strony: M10 - NAPĘD BAZY BOCZNEJ		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	18
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	20
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	55



PCSCHEMATIC Automation				
	Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 20
	Klient: XXX			
	Tytuł strony: M11 - NAPĘD ROLKI SKOŚNE	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 19
	Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 21
	Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



/20.12	L1.1	L1.1	/22.1
/20.12	L2.1	L2.1	/22.1
/20.12	L3.1	L3.1	/22.1
/20.12	N	N	/22.1
/20.12	PE	PE	/22.1

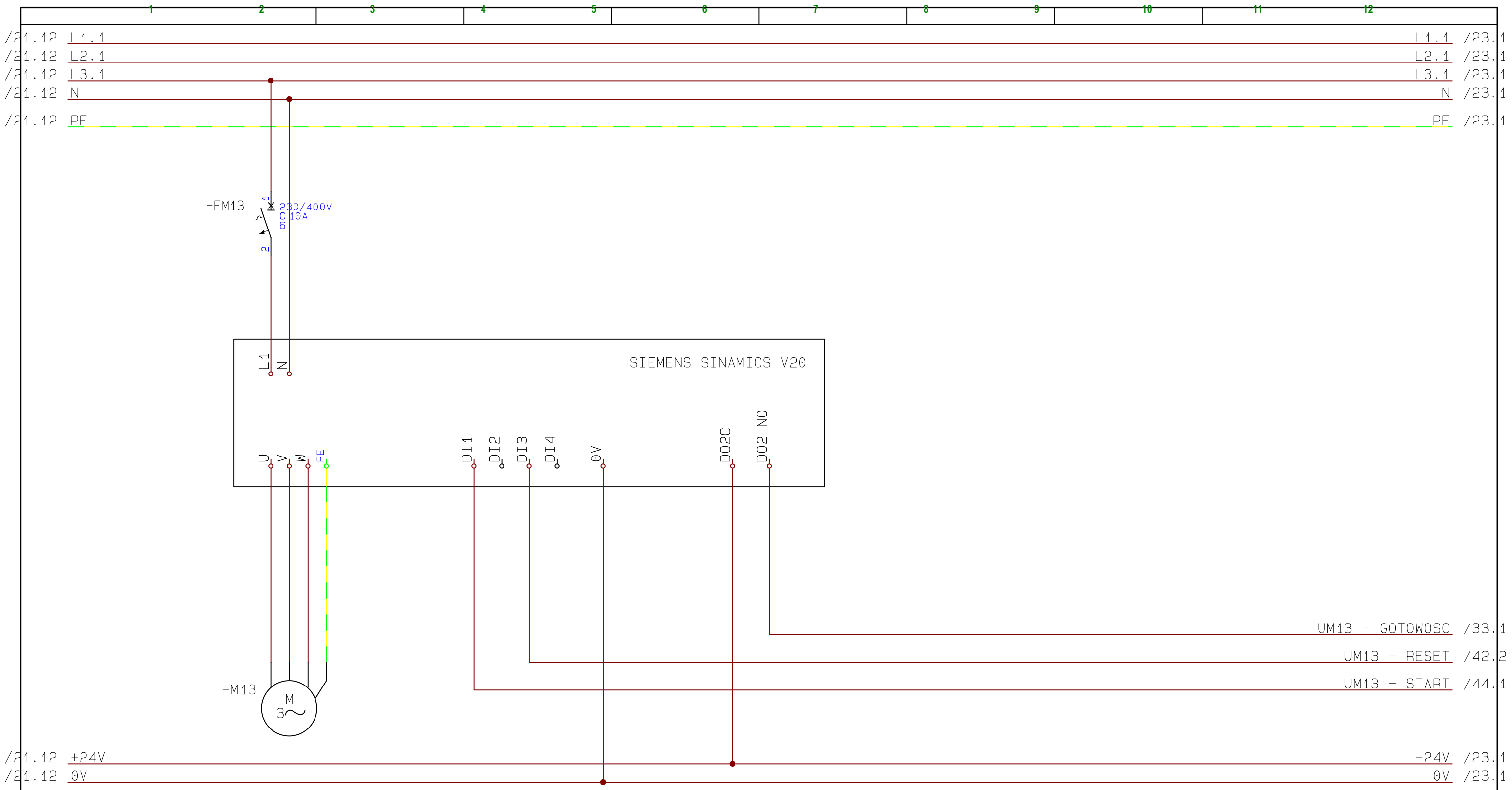
UM12 - GOTOWOSC	/33.1
UM12 - RESET	/42.2
UM12 - START	/44.1

/20.12	+24V	+24V	/22.1
/20.12	0V	0V	/22.1

PC|SCHEMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	21
Klient: XXX.					
Tytuł strony: M12 - ROLKI LEWE STOŁU KOMPLETUJĄCEGO		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	20
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	22
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	55



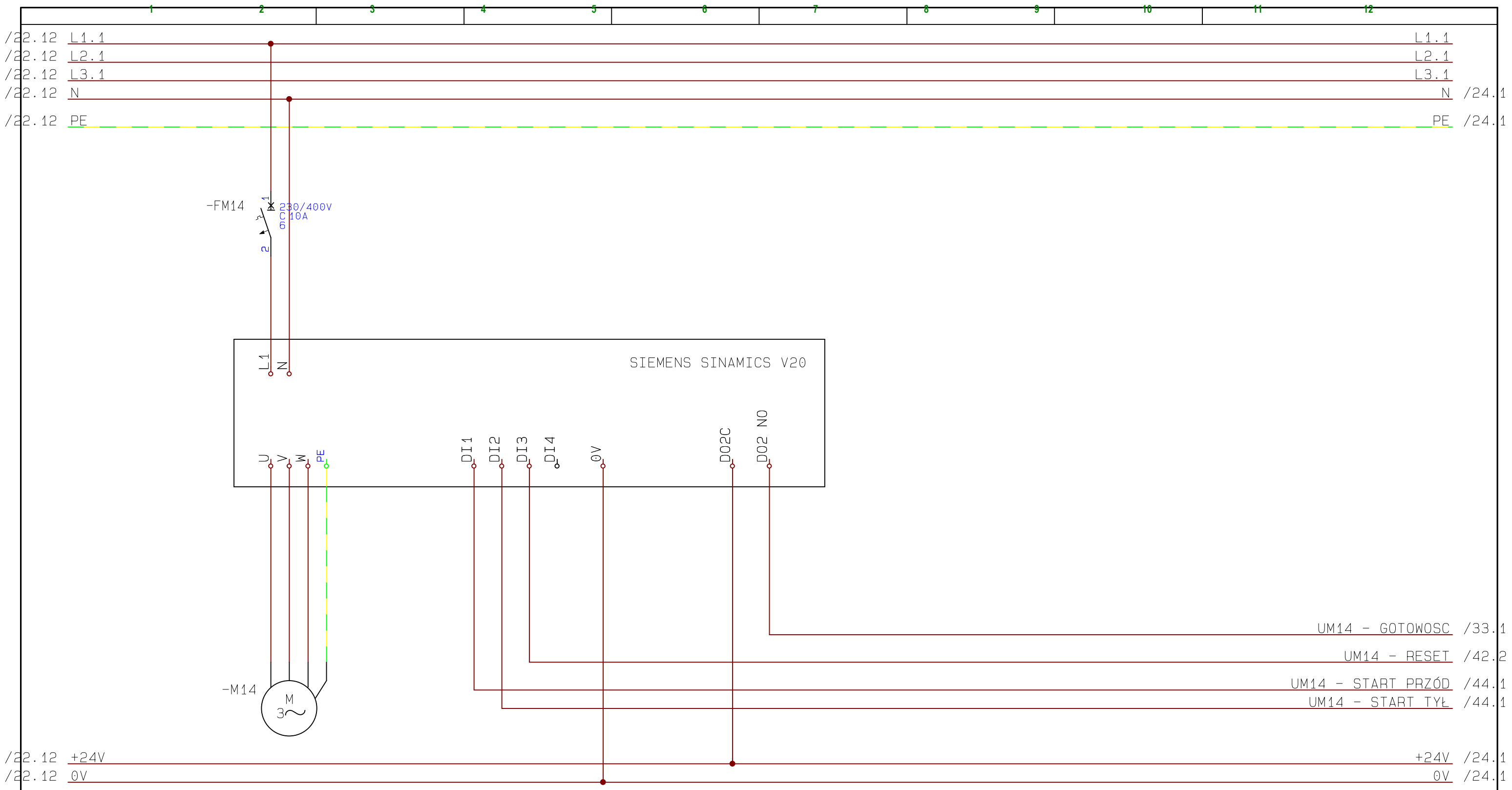
UM13 - GOTOWOSC /33.1
 UM13 - RESET /42.2
 UM13 - START /44.1

+24V /23.1
 0V /23.1

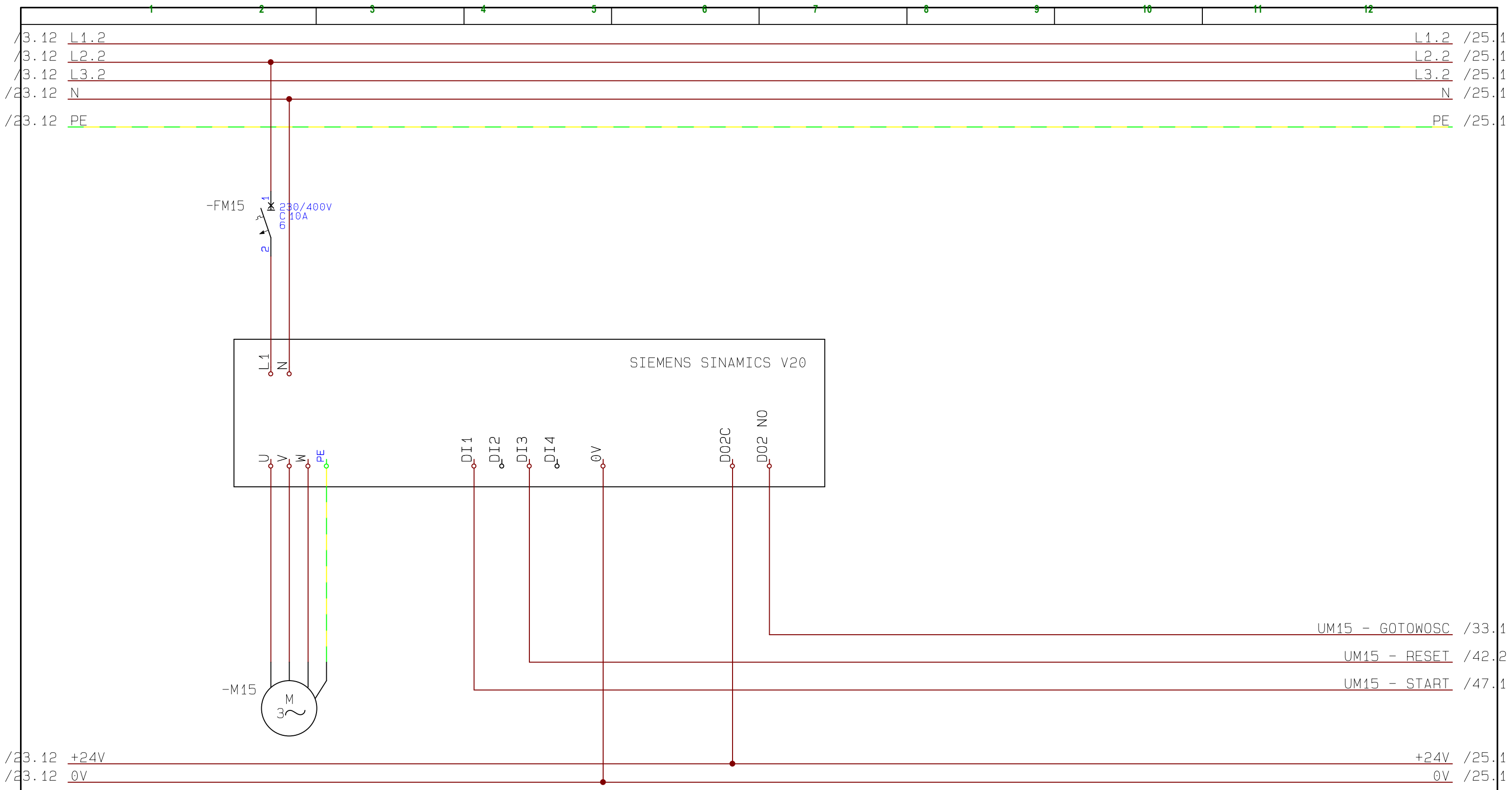
PC|SCHEMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	22
Klient: XXX.					
Tytuł strony: M13 - ROLKI PRAWY STOŁU KOMPLETUJĄCEGO		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	21
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	23
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	55



		PC SCHEMATIC Automation			
		Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 23
		Klient: XXX			
		Tytuł strony: M14 - PASKI STOŁU KOMPLETUJĄCEGO	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 22
		Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 24
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55		



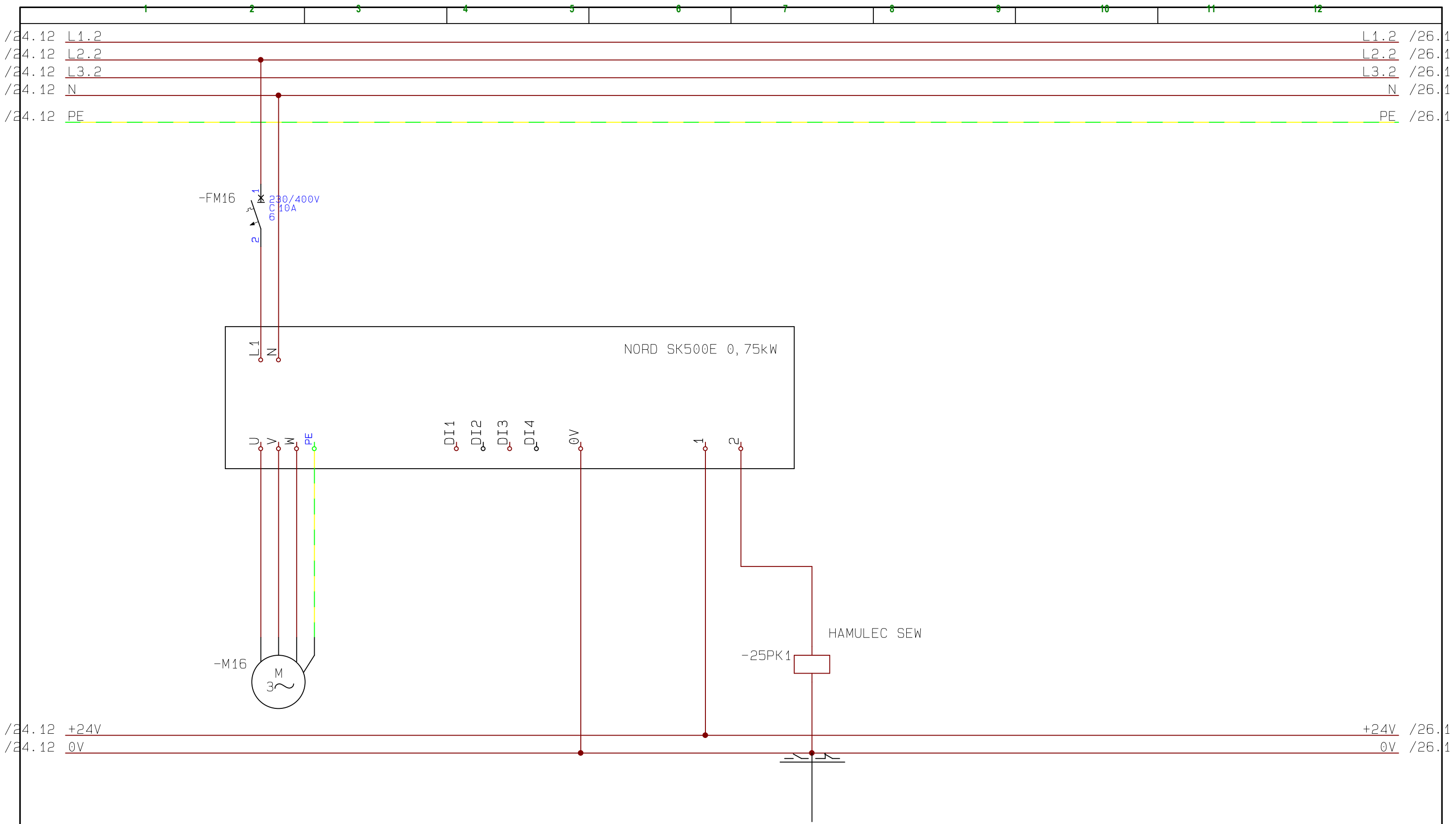
UM15 - GOTOWOSC /33.1
 UM15 - RESET /42.2
 UM15 - START /47.1

+24V /25.1
 0V /25.1

PCSCHEMATIC Automation



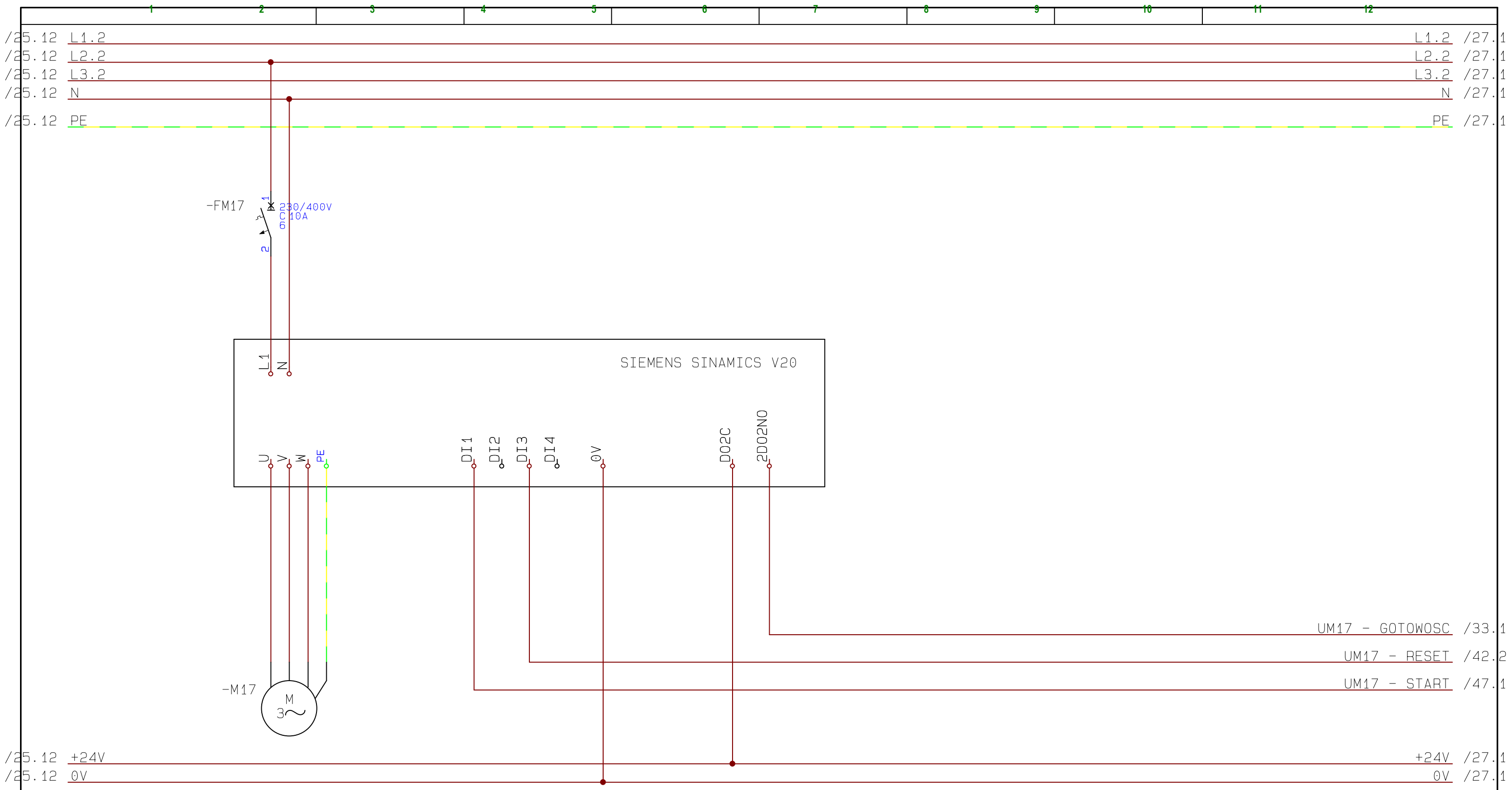
Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	24
Klient: XXX					
Tytuł strony: M15 - ROLKI STOŁU WYSUWANEGO		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	23
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	25
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	55



PC|SCHEMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	25
Klient:XXX					
Tytuł strony: M16 - WIDŁY ODKŁADCZE		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	24
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk:	Następna strona	26
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana:	Liczba stron rozdziału:	55



/25.12	L1.2	L1.2	/27.1
/25.12	L2.2	L2.2	/27.1
/25.12	L3.2	L3.2	/27.1
/25.12	N	N	/27.1
/25.12	PE	PE	/27.1

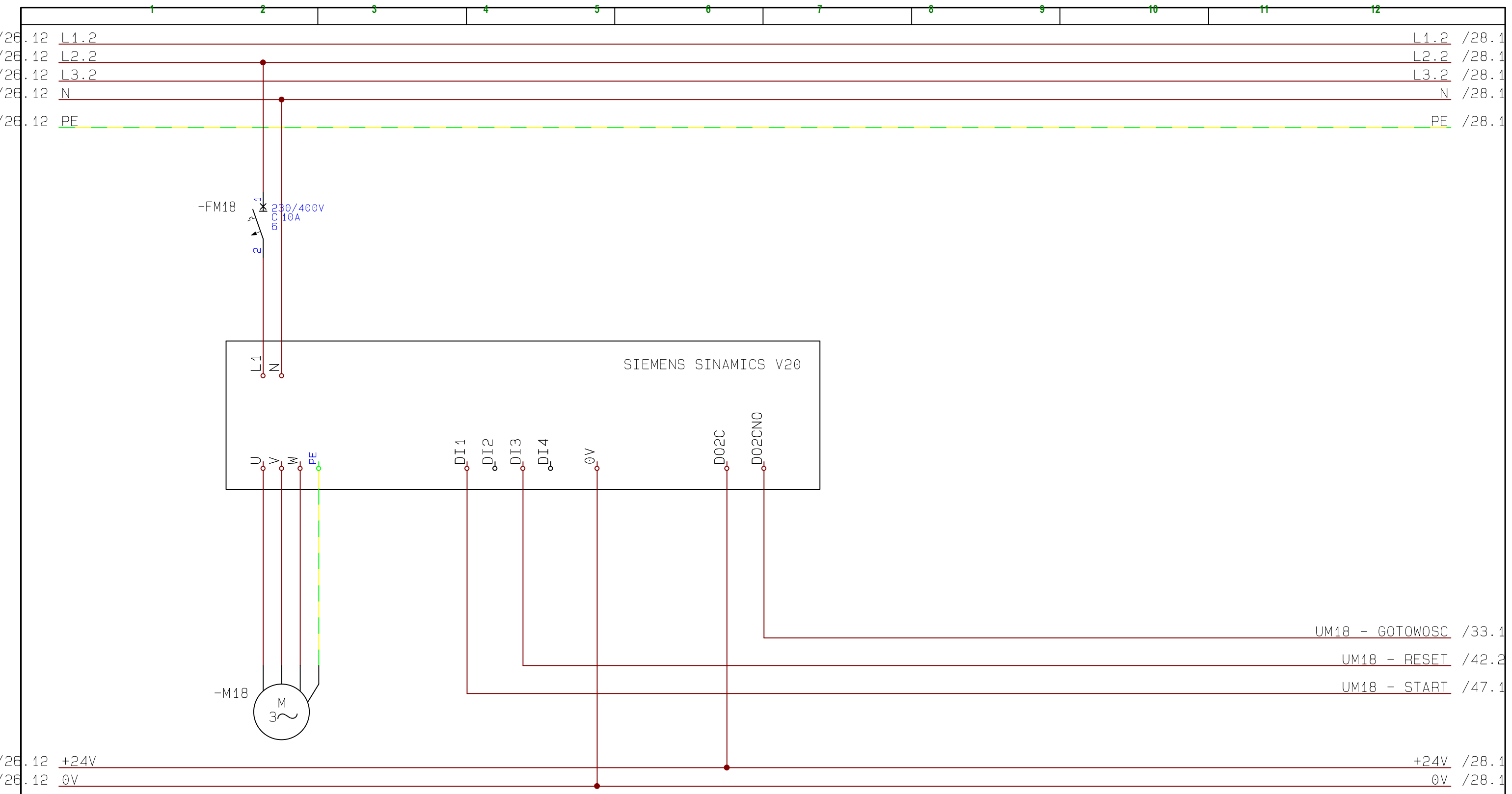
UM17 - GOTOWOSC	/33.1
UM17 - RESET	/42.2
UM17 - START	/47.1

/25.12	+24V	+24V	/27.1
/25.12	0V	0V	/27.1

PC|SCHEMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 26
Klient: XXX			
Tytuł strony: M17 - PRZENOŚNIK PODAJĄCY PUSTĄ PALETĘ	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 25
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 27
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55

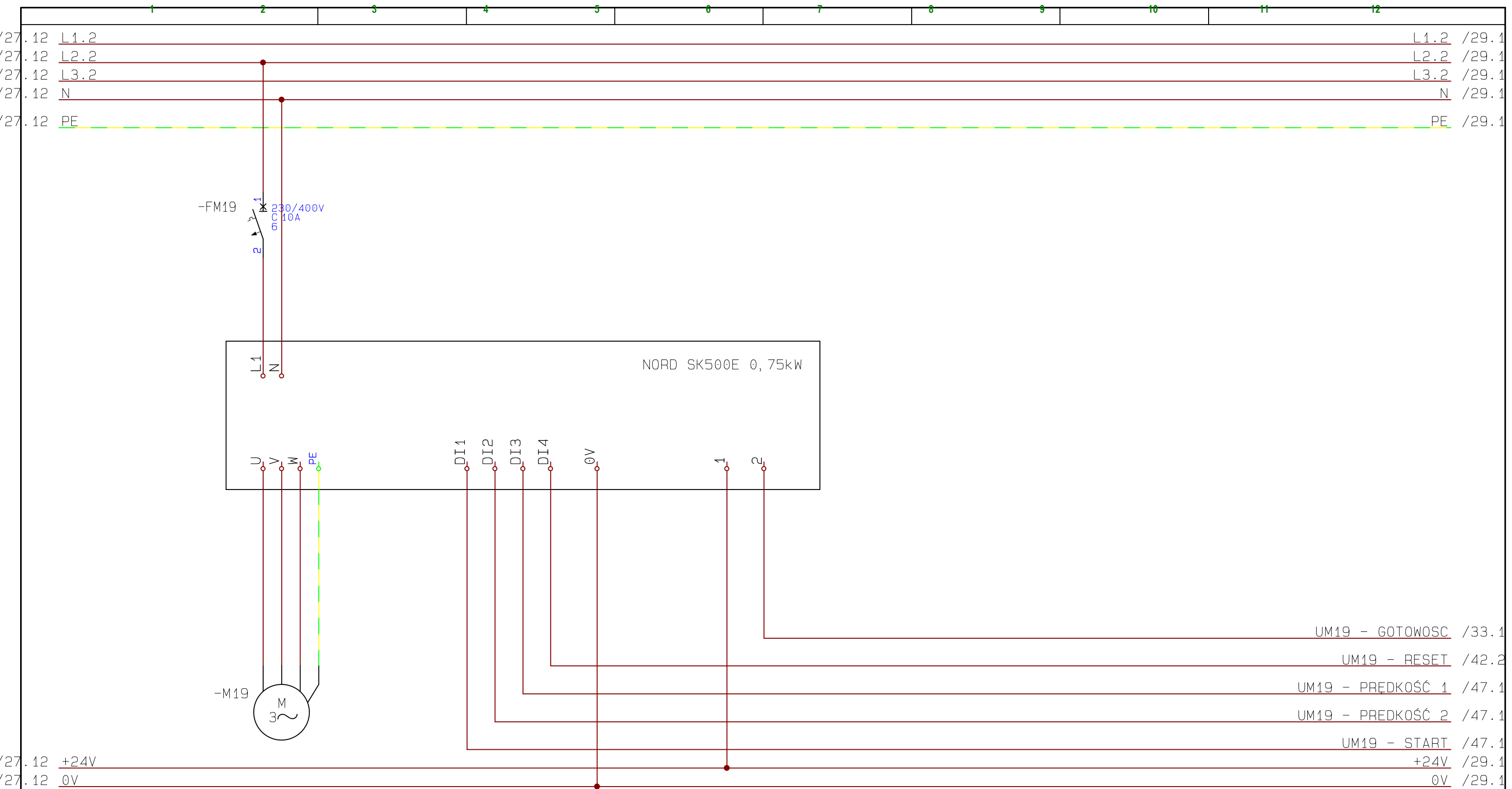


UM18 - GOTOWOSC /33.1
 UM18 - RESET /42.2
 UM18 - START /47.1

PCSCHEMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 27
Klient: XXX.				
Tytuł strony: M18 - PRZENOŚNIK ROLKOWY NA PODNOSNIKU NOŻYCOWYM		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 26
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 28
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55

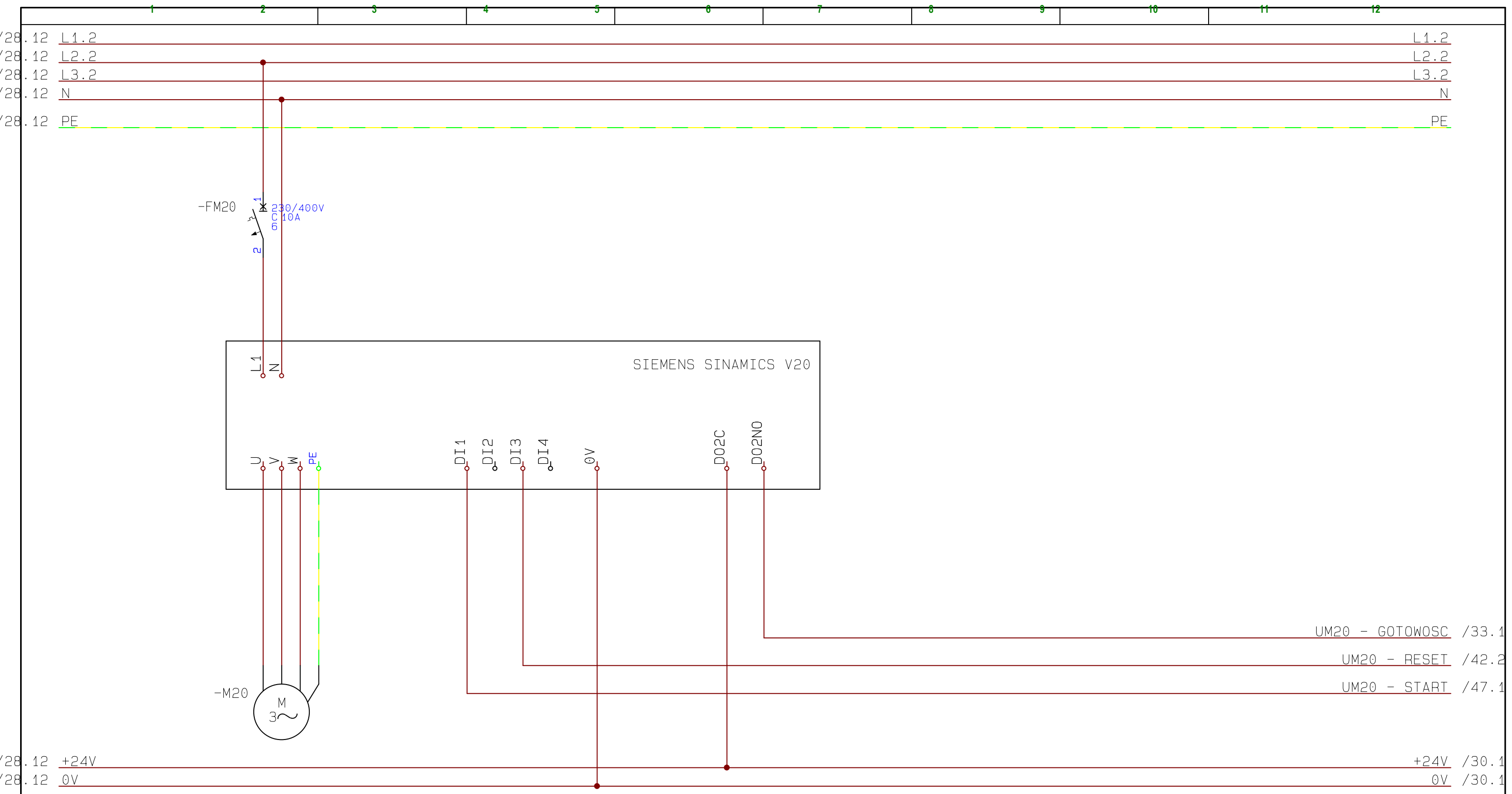


- UM19 - GOTOWOSC /33.1
- UM19 - RESET /42.2
- UM19 - PRĘDKOŚĆ 1 /47.1
- UM19 - PRĘDKOŚĆ 2 /47.1
- UM19 - START /47.1

PCSCHEMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	28
Klient: XXX					
Tytuł strony: M19 - POMPA PODNOŚNIKA HUDRAULICZNEGO		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	27
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	29
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	55



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 29
Klient: XXX.				
Tytuł strony: M20 - PRZENOŚNIK WYJAZDOWY PEŁNEJ PALETY		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 28
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 30
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55





-A1		CPU 313C-2 DP		Panel nr:
				Slot nr:
Zacisk WE (SINK)	Adres WE	Położenie WE	Opis	
⊙X11.2	DI+0.0	/33.2	UM1 - GOTOWOŚĆ	
⊙X11.3	DI+0.1	/33.2	UM2 - GOTOWOŚĆ	
⊙X11.4	DI+0.2	/33.3	UM3 - GOTOWOŚĆ	
⊙X11.5	DI+0.3	/33.4	UM4 - GOTOWOŚĆ	
⊙X11.6	DI+0.4	/33.4	UM5 - GOTOWOŚĆ	
⊙X11.7	DI+0.5	/33.5	UM6 - GOTOWOŚĆ	
⊙X11.8	DI+0.6	/33.6	UM10 - GOTOWOŚĆ	
⊙X11.9	DI+0.7	/33.6	UM11 - GOTOWOŚĆ	
⊙X11.12	DI+1.0	/33.7	S1 - PODNIEŚ / OPUŚĆ KOŁYSKĘ STANOWISKO 1	
⊙X11.13	DI+1.1	/33.8	S2 - STEROWANIE STANOWISKO 1	
⊙X11.14	DI+1.2	/33.8	S3 - RESET BŁĘDU STANOWISKO 1	
⊙X11.15	DI+1.3	/33.9	S4 - POTWIERDZENIE WYJAZDU PACZKI	
⊙X11.16	DI+1.4	/33.10	B1 - CZUJNIK KOŁYSKA NA DOŁE	
⊙X11.17	DI+1.5	/33.10	B2 - CZUJNIK KOŁYSKA U GÓRY	
⊙X11.18	DI+1.6	/33.11	B3 - PACZKA NA PRZENOŚNIKU	
⊙X11.19	DI+1.7	/33.12	S5 - PODNIEŚ / OPUŚĆ KOŁYSKĘ STANOWISKO 2	

Sterownik PLC (kompaktowy CPU) - 24VDC, 16DI (1x16, Sink), 16DO (2x8, tranzystor Source), MPI, Profibus

-A1		CPU 313C-2 DP		Panel nr:
				Slot nr:
Zacisk WY (SOURCE)	Adres WY	Położenie WY	Opis	
⊙X11.22	DO+0.0	/41.3	RESET BŁĘDU FALOWNIKÓW	
⊙X11.23	DO+0.1	/41.4	H2 - KONTROLKA BŁĄD	
⊙X11.24	DO+0.2	/41.5	H1 - KONTROLKA RESET STEROWANIA	
⊙X11.25	DO+0.3	/41.6	H5 - SYGNALIZATOR OPTYCZNY ZIELONY	
⊙X11.26	DO+0.4	/41.7	H6 - SYGNALIZATOR OPTYCZNY POMARAŃCZOWY	
⊙X11.27	DO+0.5	/41.8	H7 - SYGNALIZATOR OPTYCZNY CZEROWNY	
⊙X11.28	DO+0.6	/41.9	H8 - SYGNALIZATOR DZIĘKOWY	
⊙X11.29	DO+0.7	/41.10		
⊙X11.32	DO+1.0	/43.3	UM1 - START	
⊙X11.33	DO+1.1	/43.4	UM2 - START	
⊙X11.34	DO+1.2	/43.5	UM3 - START	
⊙X11.35	DO+1.3	/43.6	UM4 - START	
⊙X11.36	DO+1.4	/43.7	UM5 - START	
⊙X11.37	DO+1.5	/43.8	UM6 - START	
⊙X11.38	DO+1.6	/43.9	UM10 - START	
⊙X11.39	DO+1.7	/43.10	UM11 - START	

Sterownik PLC (kompaktowy CPU) - 24VDC, 16DI / 16DO (2x8, tranzystor Source), MPI, Profibus



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 30
Klient: XXX				
Tytuł strony: A1 - STEROWNIK GŁÓWNY		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 29
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 31
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55

-A2	SM 321		Panel nr:
	Adres WE	Położenie WE	Slot nr:
	Adres WE	Położenie WE	Opis
⊗X1.2	DI+0.0	/34.3	S1 - PODNIEŚ / OPUŚĆ KOŁYSKĘ STANOWISKO 1
⊗X1.3	DI+0.1	/34.4	S2 - STEROWANIE STANOWISKO 1
⊗X1.4	DI+0.2	/34.5	S3 - RESET BŁĘDU STANOWISKO 1
⊗X1.5	DI+0.3	/34.6	S4 - POTWIERDZENIE WYJAZDU PACZKI
⊗X1.6	DI+0.4	/34.7	B1 - CZUJNIK KOŁYSKA NA DOLE
⊗X1.7	DI+0.5	/34.8	B2 - CZUJNIK KOŁYSKA U GÓRY
⊗X1.8	DI+0.6	/34.9	B3 - PACZKA NA PRZENOŚNIKU
⊗X1.9	DI+0.7	/34.10	S5 - PODNIEŚ / OPUŚĆ KOŁYSKĘ STANOWISKO 2
⊗X1.12	DI+1.0	/35.3	S6 - STEROWANIE STANOWISKO 2
⊗X1.13	DI+1.1	/35.4	S7 - RESET BŁĘDU
⊗X1.14	DI+1.2	/35.5	S8 - POTWIERDZENIE WYJAZDU PACZKI, PACZKA GOTOWA
⊗X1.15	DI+1.3	/35.6	B4 - CZUJNIK KOŁYSKA 2 NA DOLE
⊗X1.16	DI+1.4	/35.7	B5 - CZUJNIK KOŁYSKA 2 U GÓRY
⊗X1.17	DI+1.5	/35.8	B6 - KARTON NA PRZENOŚNIKU
⊗X1.18	DI+1.6	/35.9	B7 - TRANSFER Z STANOWISKA 2 NA DOLE
⊗X1.19	DI+1.7	/35.10	B8 - TRANSFER Z STANOWISKA 2 U GÓRY

PLC (moduł wejść cyfrowych) - 16DI (1x16, 24VDC, Sink, diagnostyka, tryb izochroniczny)

-A3	SM 321		Panel nr:	
	Zacisk WE (SINK)	Adres WE	Slot nr:	
	Zacisk WE (SINK)	Adres WE	Położenie WE	Opis
⊗X1.2		DI+0.0	/36.3	B9 - CZUJNIK PACZKI NA TRANSFERZE Z STANOWISKA 2
⊗X1.3		DI+0.1	/36.4	B10 - CZUJNIK PACZKI NA ROLKACH ZA TRANSFEREM 1
⊗X1.4		DI+0.2	/36.5	B11 - CZUJNIK PACZKI NA ROLKACH STANOWISKO 1
⊗X1.5		DI+0.3	/36.6	B12 - CZUJNIK PACZKI NA TRANSFERZE 1
⊗X1.6		DI+0.4	/36.7	B13 - CZUJNIK TRANSFER 1 GÓRA
⊗X1.7		DI+0.5	/36.8	B14 - CZUJNIK TRANSFER 1 DÓŁ
⊗X1.8		DI+0.6	/36.9	B14.1 - CZUJNIK NA WEJŚCIU NA STÓŁ ORIENTACYJNY
⊗X1.9		DI+0.7	/36.10	B14.2 - CZUJNIK NA WYJŚCIU STOLU ORIENTACYJNEGO
⊗X1.12		DI+1.0	/37.3	S9 - WYL. KRAŃCOWY PASY ZJECHANE
⊗X1.13		DI+1.1	/37.4	S10 - WYL. KRAŃCOWY PASY ROZJECHANE
⊗X1.14		DI+1.2	/37.5	B15 - CZUJNIK PACZKI NA KOŃCU P. SKOŚNEGO
⊗X1.15		DI+1.3	/37.6	B16 - ROLKI LEWE DÓŁ
⊗X1.16		DI+1.4	/37.7	B17 - ROLKI LEWE GÓRA
⊗X1.17		DI+1.5	/37.8	B18 - ROLKI PRAWY DÓŁ
⊗X1.18		DI+1.6	/37.9	B19 - ROLKI PRAWY GÓRA
⊗X1.19		DI+1.7	/37.10	B20 - STOPBAR NA SKOŚNYM DÓŁ

PLC (moduł wejść cyfrowych) - 16DI (1x16, 24VDC, Sink, diagnostyka, tryb izochroniczny)

-A4	SM 321		Panel nr:	
	Zacisk WE (SINK)	Adres WE	Slot nr:	
	Zacisk WE (SINK)	Adres WE	Położenie WE	Opis
⊗X1.2		DI+0.0	/38.3	B21 - STOPBAR NA SKOŚNYM GÓRA
⊗X1.3		DI+0.1	/38.4	B22 - CZUJNIK PACZKI PRZED STOPBAREM
⊗X1.4		DI+0.2	/38.5	B23 - CZUJNIK PACZKI NA KOŃCU STOLU Z WIDLAMI
⊗X1.5		DI+0.3	/38.6	B24 - WIDŁY COFNIEŹE
⊗X1.6		DI+0.4	/38.7	B25 - WIDŁY WYSUNIĘTE
⊗X1.7		DI+0.5	/38.8	B26 - CZUJNIK WARTSWY NA PODNOŚNIKU NOŻYCOWYM
⊗X1.8		DI+0.6	/38.9	B27 - CZUJNIK ROLKI NA DOLE
⊗X1.9		DI+0.7	/38.10	B29 - CZUJNIK ROLKI U GÓRY
⊗X1.12		DI+1.0	/39.3	S11 - WYL. KRAŃCOWY WIDŁY COFNIEŹE
⊗X1.13		DI+1.1	/39.4	S12 - WYL. KRAŃCOWY WIDŁY WYJECHANE
⊗X1.14		DI+1.2	/39.5	B30 - CZUJNIK PALETY NA PRZENOŚNIKU ZAŁADUNKOWYM
⊗X1.15		DI+1.3	/39.6	B31 - CZUJNIK PALETY NA PRZENOŚNIKU HYDRAULICZNYM
⊗X1.16		DI+1.4	/39.7	B32 - STOPER SCHOWANY NA PRZENOŚNIKU HYDRAULICZNYM
⊗X1.17		DI+1.5	/39.8	B33 - CZUJNIK PALETY NA PRZENOŚNIKU WYJŚCIOWYM
⊗X1.18		DI+1.6	/39.9	B34 - CZUJNIK WÓZKA NA PRZENOŚNIKU WYJŚCIOWYM
⊗X1.19		DI+1.7	/39.10	B35 - POZYCJA PRZEŁADUNKOWA PODNOŚNIK HYDRAULICZNY

PLC (moduł wejść cyfrowych) - 16DI (1x16, 24VDC, Sink, diagnostyka, tryb izochroniczny)

-A5	SM 321		Panel nr:	
	Zacisk WE (SINK)	Adres WE	Slot nr:	
	Zacisk WE (SINK)	Adres WE	Położenie WE	Opis
⊗X1.2		DI+0.0	/40.4	CZUJNIK KONTROLI FAZ
⊗X1.3		DI+0.1	/40.5	CZUJNIK CIŚNIENIA
⊗X1.4		DI+0.2	/40.6	+24V/1 - KONTROLA EMS STREFA 1
⊗X1.5		DI+0.3	/40.7	+24V/2 - KONTROLA EMS STREFA 2
⊗X1.6		DI+0.4	/40.8	
⊗X1.7		DI+0.5	/40.9	
⊗X1.8		DI+0.6	/40.10	
⊗X1.9		DI+0.7	/40.11	
⊗X1.12		DI+1.0		
⊗X1.13		DI+1.1		
⊗X1.14		DI+1.2		
⊗X1.15		DI+1.3		
⊗X1.16		DI+1.4		
⊗X1.17		DI+1.5		
⊗X1.18		DI+1.6		
⊗X1.19		DI+1.7		

PLC (moduł wejść cyfrowych) - 16DI (1x16, 24VDC, Sink, diagnostyka, tryb izochroniczny)

-A6		SM 323		Panel nr:
				Slot nr:
Zacisk WY (SOURCE)	Adres WY	Położenie WY	Opis	
⊗X1.22	DO+0.0	/44.3	UM12 - START	
⊗X1.23	DO+0.1	/44.4	UM13 - START	
⊗X1.24	DO+0.2	/44.5	UM14 - START PRZÓD	
⊗X1.25	DO+0.3	/44.6	UM14 - START TYŁ	
⊗X1.26	DO+0.4	/44.7	Y1 - KOLYSKA 1 GÓRA	
⊗X1.27	DO+0.5	/44.8	Y2 - KOLYSKA 2 DÓŁ	
⊗X1.28	DO+0.6	/44.9	Y3 - KOLYSKA 2 GÓRA	
⊗X1.29	DO+0.7	/44.10	Y4 - KOLYSKA 2 DÓŁ	
⊗X1.32	DO+1.0	/45.3	Y5 - TRANSFER 2 GÓRA	
⊗X1.33	DO+1.1	/45.4	Y6 - TRANSFER 2 DÓŁ	
⊗X1.34	DO+1.2	/45.5	Y8 - TRANSFER 1 GÓRA	
⊗X1.35	DO+1.3	/45.6	Y9 - TRANSFER 1 DÓŁ	
⊗X1.36	DO+1.4	/45.7	Y10 - ROLKI LEWE DÓŁ	
⊗X1.37	DO+1.5	/45.8	Y11 - ROLKI LEWE GÓRA	
⊗X1.38	DO+1.6	/45.9	Y12 - ROLKI PRAWY DÓŁ	
⊗X1.39	DO+1.7	/45.10	Y12.1 - ROLKI PRAWY GÓRA	
PLC(moduł we/wy cyfrowych) - 16DO(2x8, 24VDC 0.5A tranzystor Source)				

-A7		SM 323		Panel nr:
				Slot nr:
Zacisk WY (SOURCE)	Adres WY	Położenie WY	Opis	
⊗X1.22	DO+0.0	/46.3	Y13 - STOPBAR NA SKOŚNYM DÓŁ	
⊗X1.23	DO+0.1	/46.4	Y14 - STOPBAR NA SKOŚNYM GÓRA	
⊗X1.24	DO+0.2	/46.5	REZERWA STREFA 1	
⊗X1.25	DO+0.3	/46.6	REZERWA STREFA 1	
⊗X1.26	DO+0.4	/46.7	REZERWA STREFA 1	
⊗X1.27	DO+0.5	/46.8	REZERWA STREFA 1	
⊗X1.28	DO+0.6	/46.9	REZERWA STREFA 1	
⊗X1.29	DO+0.7	/46.10	REZERWA STREFA 1	
⊗X1.32	DO+1.0	/47.3	M15 - START	
⊗X1.33	DO+1.1	/47.4	M17 - START	
⊗X1.34	DO+1.2	/47.5	M18 - START	
⊗X1.35	DO+1.3	/47.6	M19 - START	
⊗X1.36	DO+1.4	/47.7	M19 - PRĘDKOŚĆ 1	
⊗X1.37	DO+1.5	/47.8	M19 - PRĘDKOŚĆ 2	
⊗X1.38	DO+1.6	/47.9	M20 - START	
⊗X1.39	DO+1.7	/47.10	Y15 - TRANSFER M15 DÓŁ	
PLC(moduł we/wy cyfrowych) - 16DI(1x16, 24VDC, Sink), 16DO(2x8, 24VDC 0.5A tranzystor Source)				

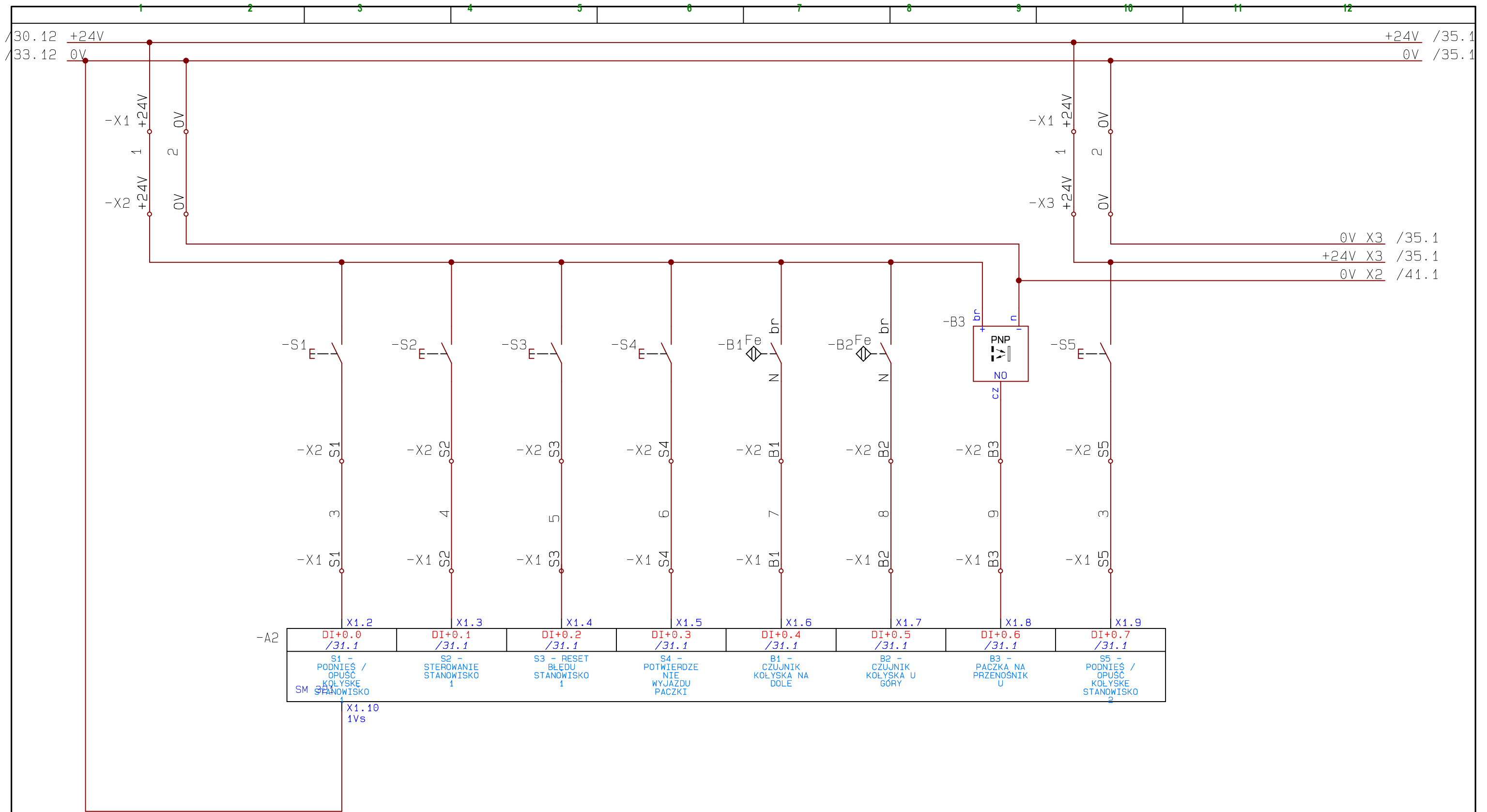
-A8		SM 323		Panel nr:
				Slot nr:
Zacisk WY (SOURCE)	Adres WY	Położenie WY	Opis	
⊗X1.22	DO+0.0	/48.3	Y16 - TRANSFER M15 ROLKI GÓRA	
⊗X1.23	DO+0.1	/48.4	Y17 - ŚCIANKA OPOROWA DO ŚCIĄGANIA PACZEK WYSUŃ	
⊗X1.24	DO+0.2	/48.5	Y18 - ŚCIANKA OPOROWA DO ŚCIĄGANIA PACZEK COFNIJ	
⊗X1.25	DO+0.3	/48.6	Y19 - STOPER NA M18 - WYSUŃ	
⊗X1.26	DO+0.4	/48.7	Y20 - STOPER NA M18 - SCHÓW	
⊗X1.27	DO+0.5	/48.8	Y21 - BAZOWANIE PALETY	
⊗X1.28	DO+0.6	/48.9	Y22 - BAZOWANIE PALETY	
⊗X1.29	DO+0.7	/48.10	Y23 - HYDRAULICZNY PODNIEŚ	
⊗X1.32	DO+1.0	/49.3	Y24 - CHYDRAULICZNY OPUŚĆ	
⊗X1.33	DO+1.1	/49.4	REZERWA	
⊗X1.34	DO+1.2	/49.5	REZERWA	
⊗X1.35	DO+1.3	/49.6	REZERWA	
⊗X1.36	DO+1.4	/49.7	REZERWA	
⊗X1.37	DO+1.5	/49.8	REZERWA	
⊗X1.38	DO+1.6	/49.9	REZERWA	
⊗X1.39	DO+1.7	/49.10	REZERWA	
PLC(moduł we/wy cyfrowych) - 16DI(1x16, 24VDC, Sink), 16DO(2x8, 24VDC 0.5A tranzystor Source)				

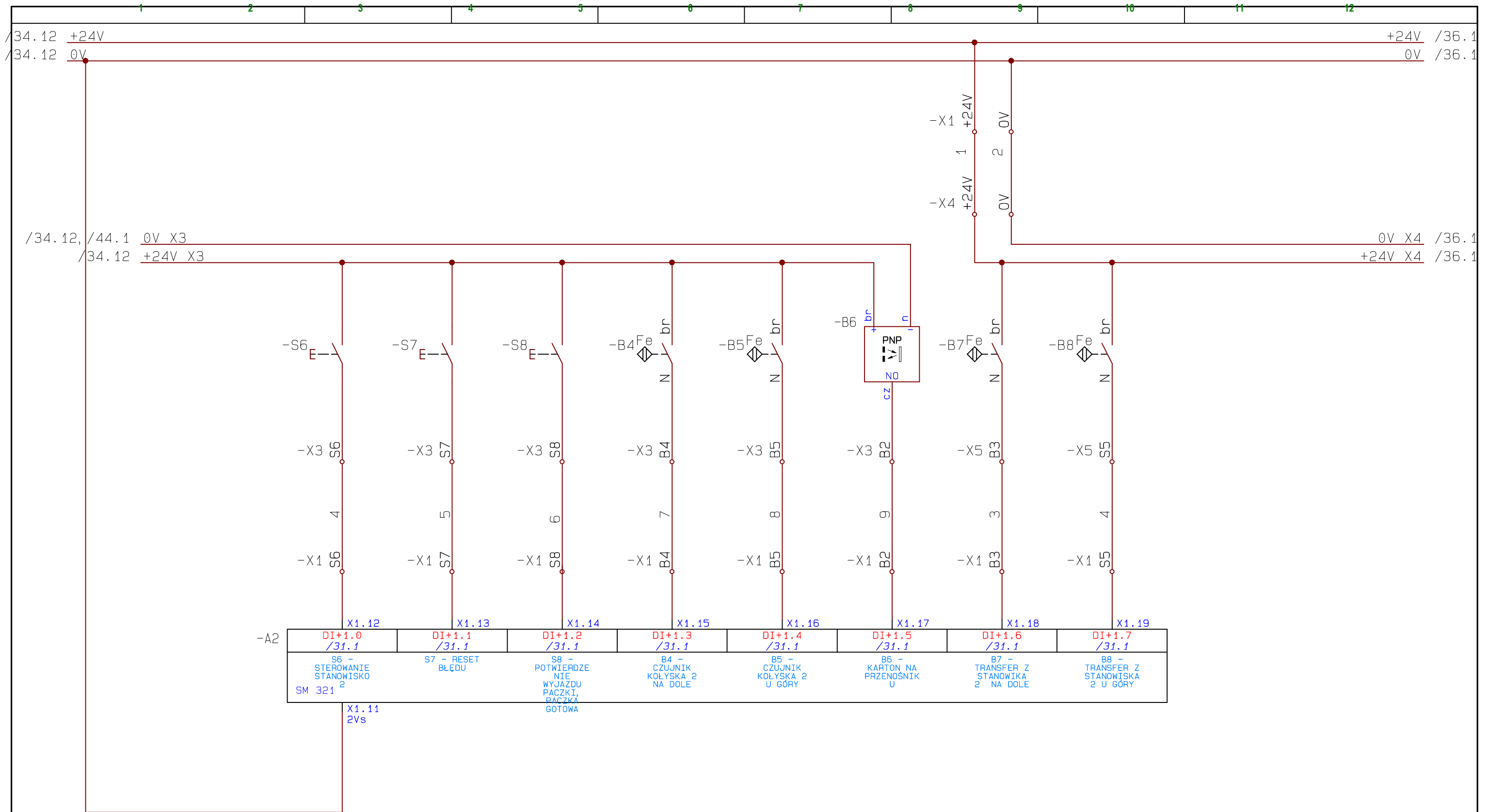


Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 32
Klient: XXX			
Tytuł strony: A6, A7, A8 - WYJŚCIA CYFROWE	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 31
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 33
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55

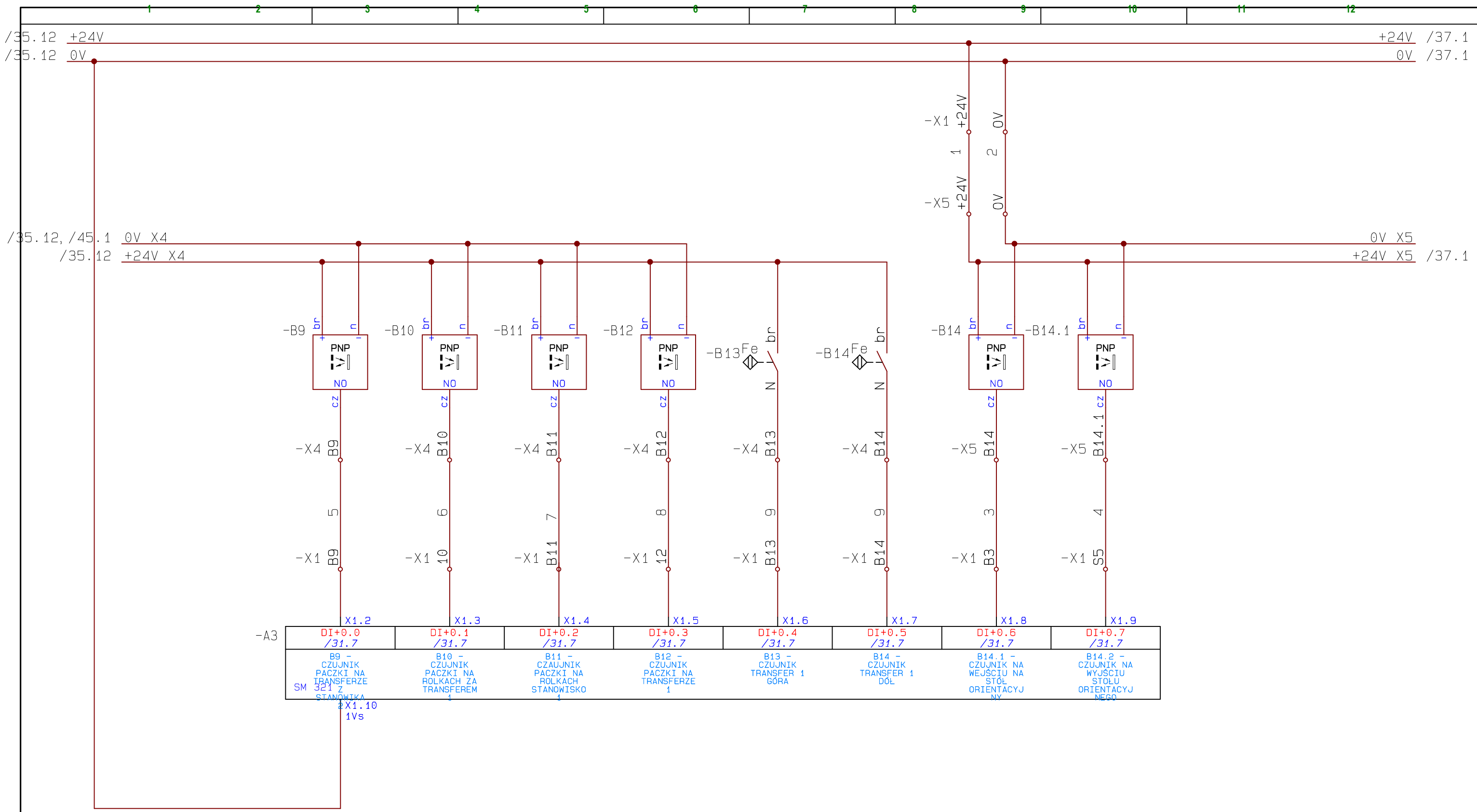


PC SCHEMATIC Automation			
Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.: Strona 33
Klient: XXX.		Rysunek nr:	Poprzednia strona 32
Tytuł strony: A1 - WEJŚCIA CYFROWE / GOTOWOŚCI NAPĘDÓW		Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Następna strona 34
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Zatw. (inicjał/data): /	Ost. wydruk: 2016-11-29 Liczba stron rozdziału: 55
Ozn. ref. strony:	Opis:	Ost. zmiana: 2016-11-29	

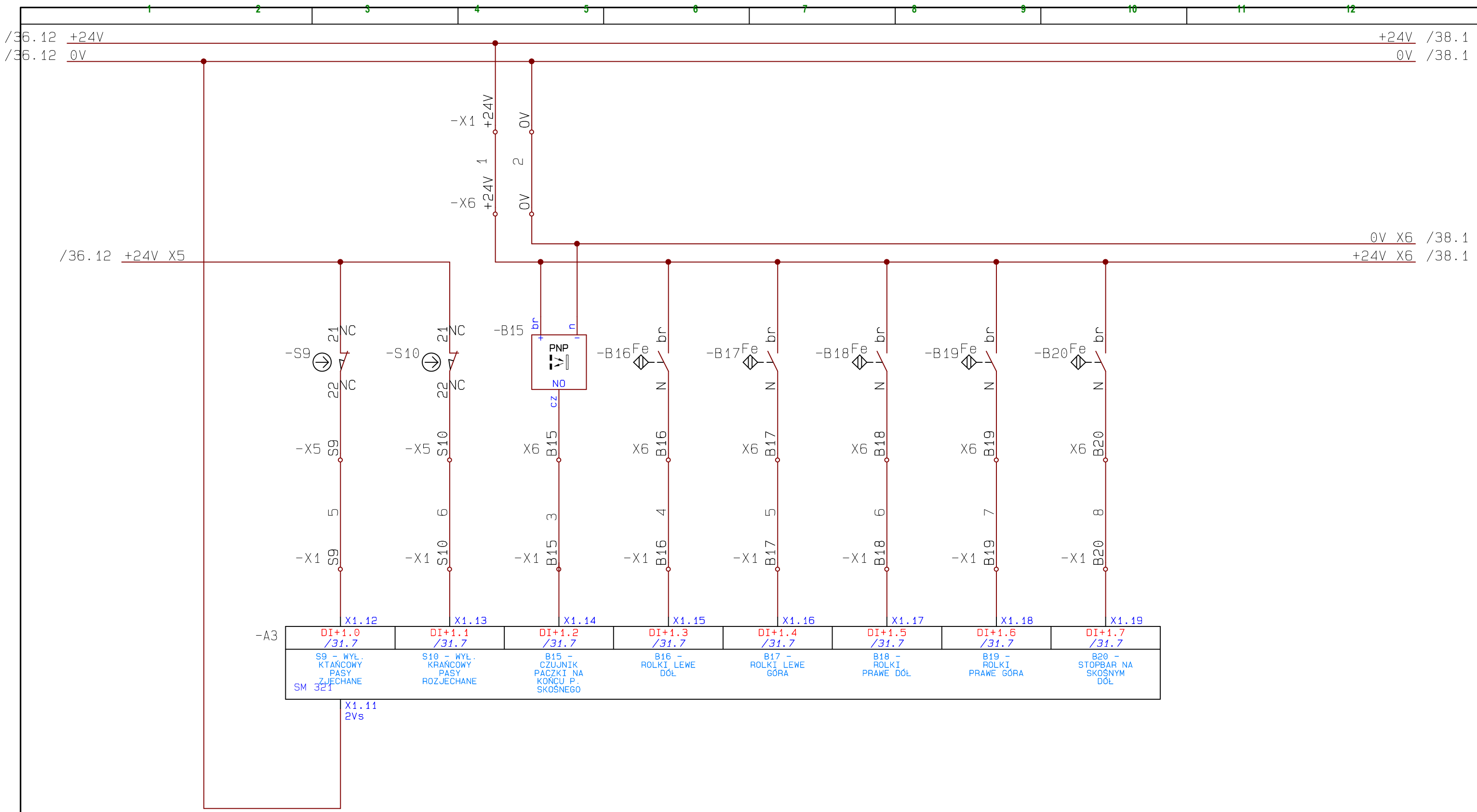




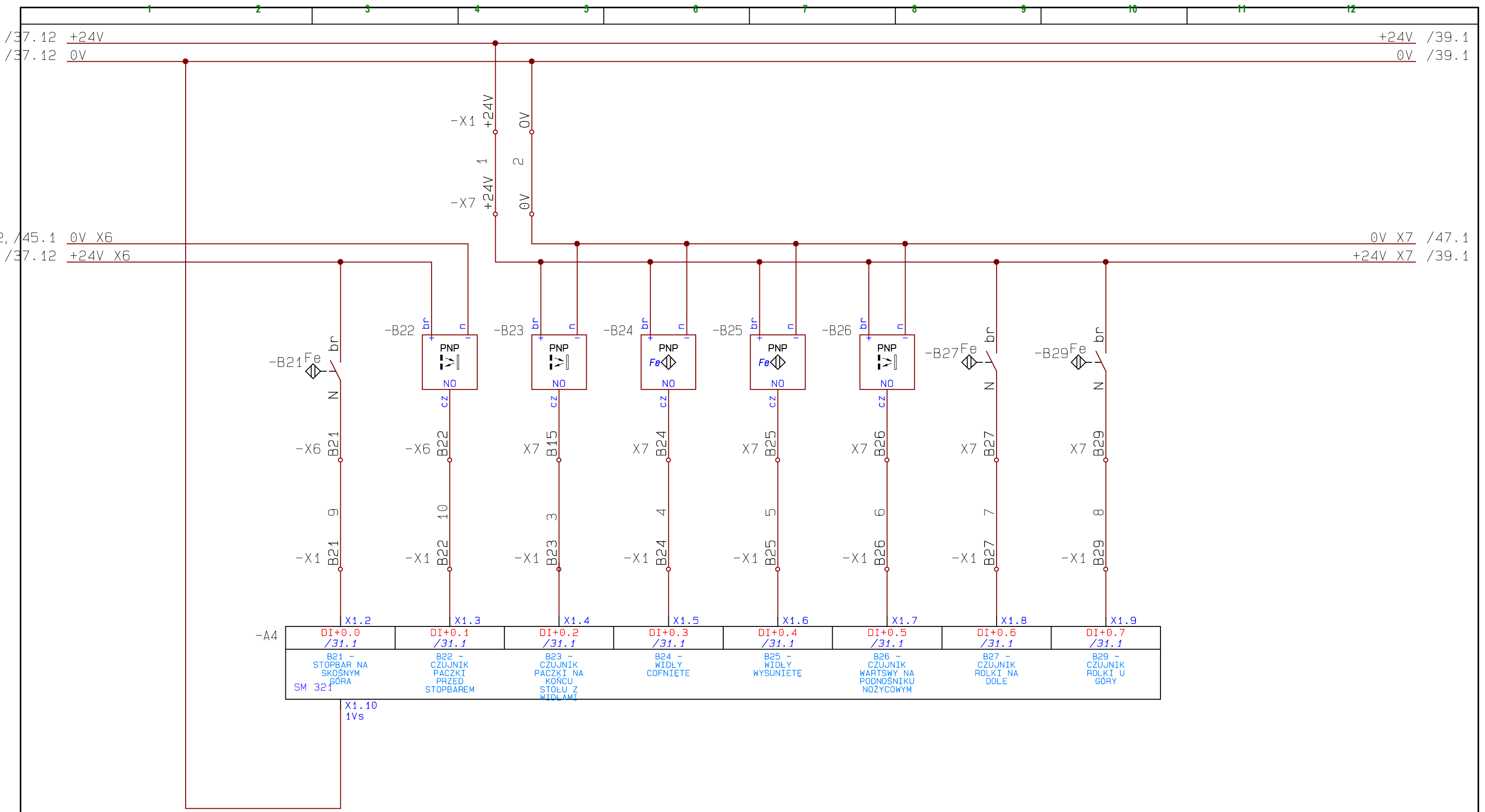
Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 35
Klient: XXX				
Tytuł strony: A2 - WEJSCIA CYFROWE / BAJT 2		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 34
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 36
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



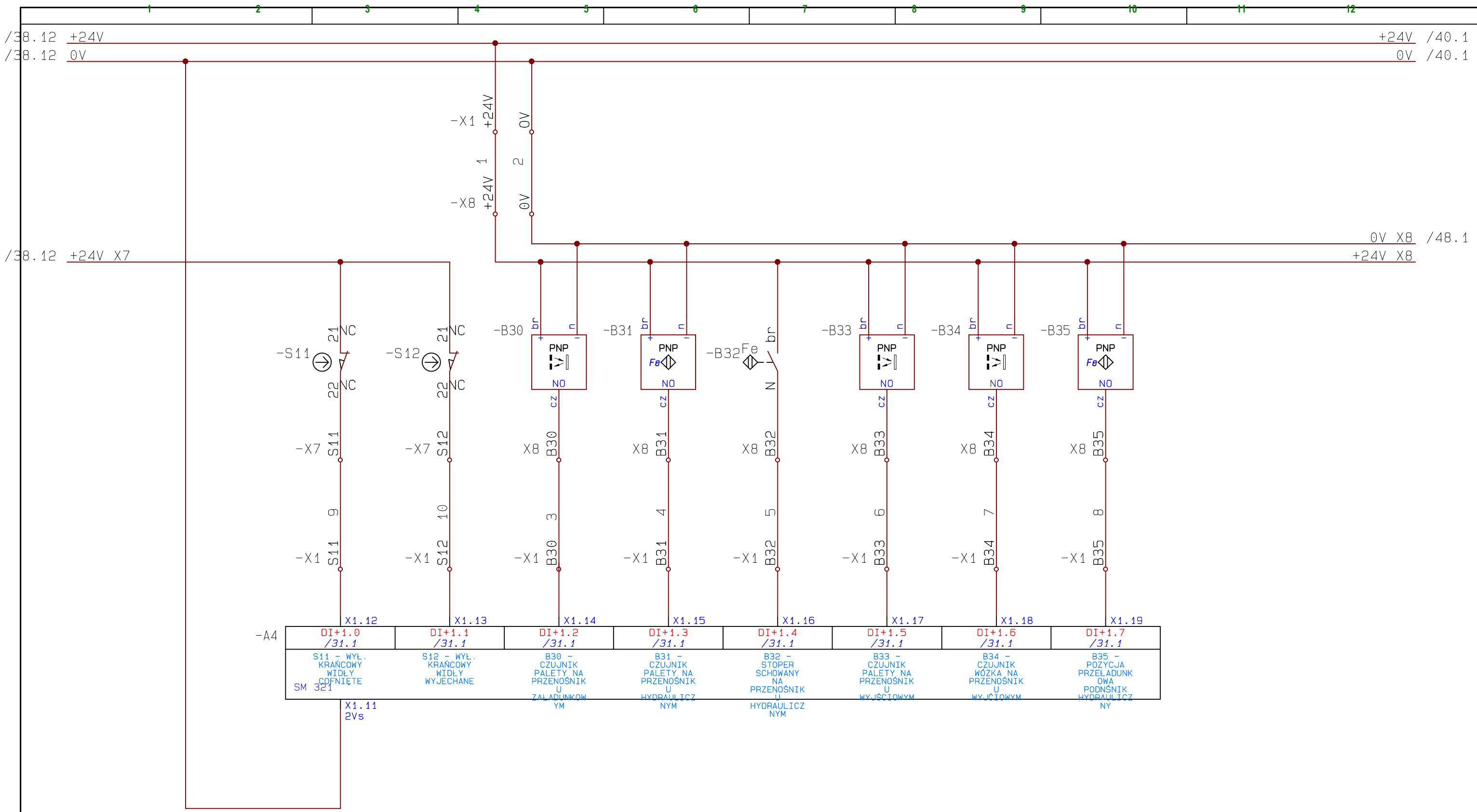
Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 36
Klient: XXX.			
Tytuł strony: A3 - WEJŚCIA CYFROWE / BAJT 1	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 35
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 37
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAN KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 37
Klient: XXX.				
Tytuł strony: A3 - WEJŚCIA CYFROWE / BAJT 2		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 36
Nazwa pliku: XXX_LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 38
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



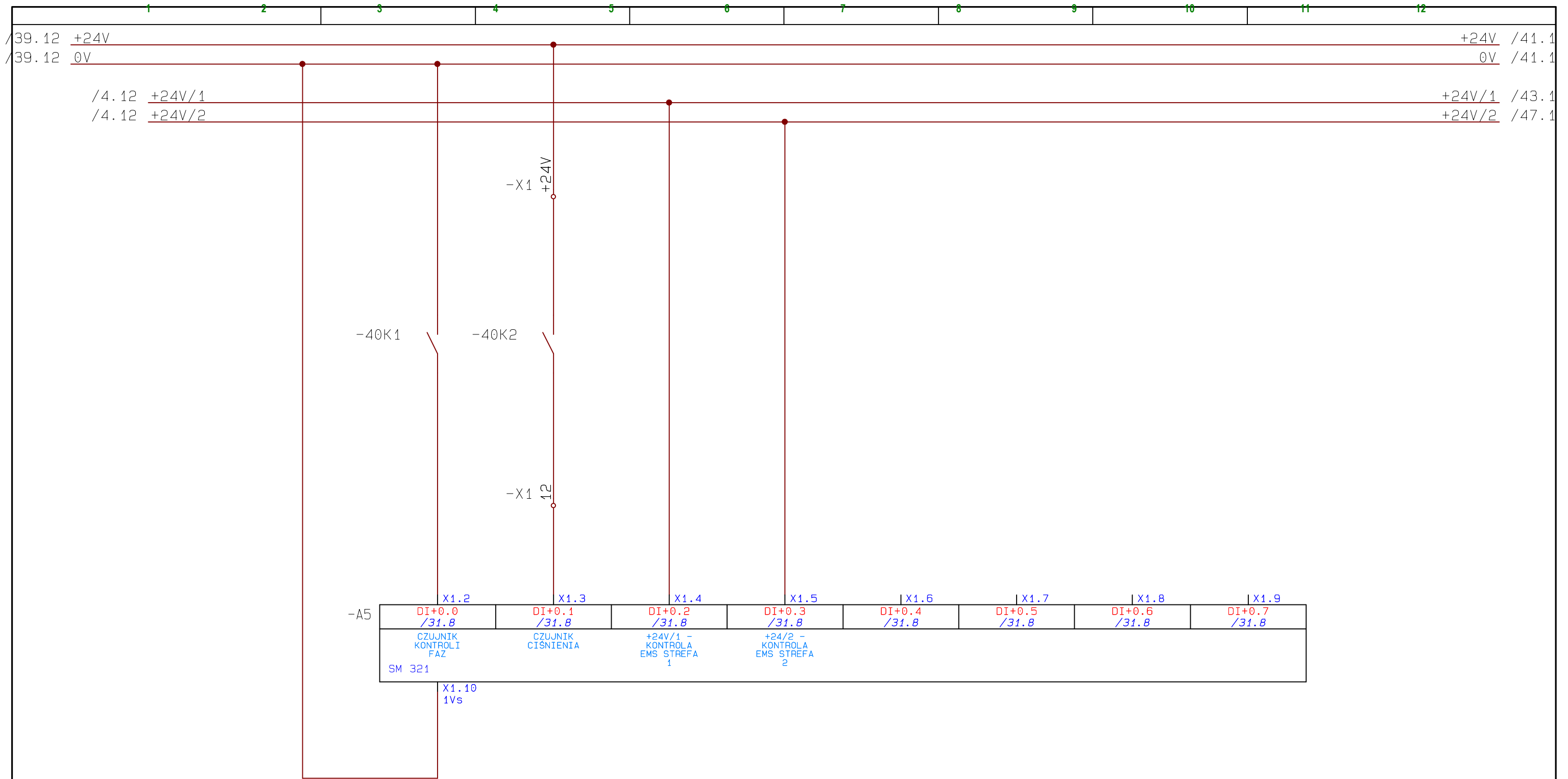
Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 38
Klient: XXX.			
Tytuł strony: A4 - WEJŚCIA CYFROWE / BAJT 1	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 37
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 39
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



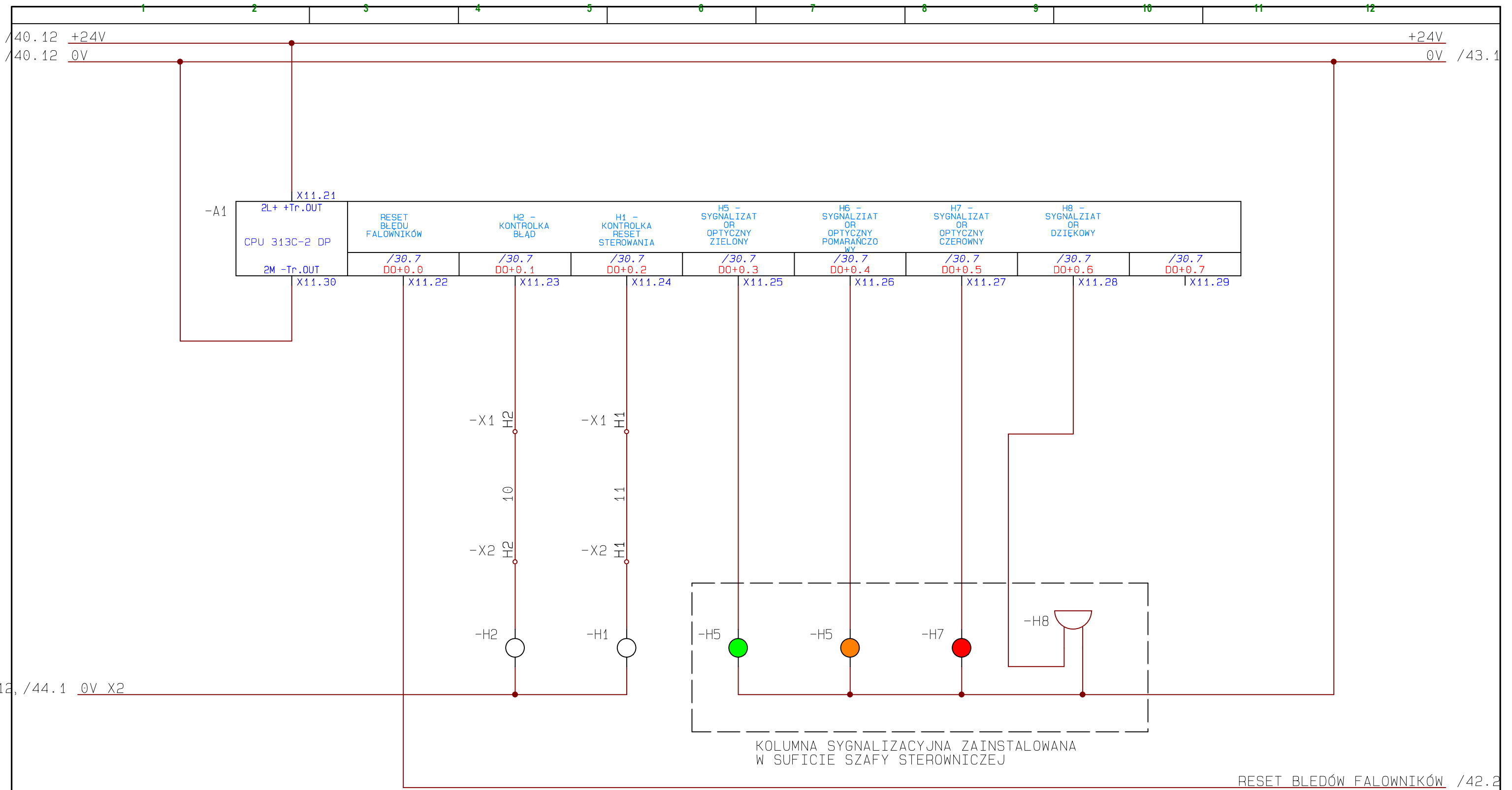
-A4	DI+1.0 /31.1	DI+1.1 /31.1	DI+1.2 /31.1	DI+1.3 /31.1	DI+1.4 /31.1	DI+1.5 /31.1	DI+1.6 /31.1	DI+1.7 /31.1
	S11 - WYL. KRANCOWY WIDLY ODFNIETE SM 321	S12 - WYL. KRANCOWY WIDLY WYJECHANE	B30 - CZUJNIK PALETY NA PRZENOSNIK U ZALADUNKOW YM	B31 - CZUJNIK PALETY NA PRZENOSNIK U HYDRAULICZ NYM	B32 - STOPER SCHOWANY NA PRZENOSNIK U HYDRAULICZ NYM	B33 - CZUJNIK PALETY NA PRZENOSNIK U WYJCIOWYM	B34 - CZUJNIK WÓZKA NA PRZENOSNIK U WYJCIOWYM	B35 - POZYCJA PRZELADUNK OWA PODNSNIK HYDRAULICZ NY



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:		Rewizja proj.:		Strona 39	
Klient: XXX.							
Tytuł strony: A4 - WEJŚCIA CYFROWE		Rysunek nr:		Rewizja str.:		Poprzednia strona 38	
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /		Ost. wydruk: 2016-11-29		Następna strona 40	
Ozn. ref. strony: Opis:		Zatw. (inicjał/data): /		Ost. zmiana: 2016-11-29		Liczba stron rozdziału: 55	



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 40
Klient: XXX.		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 39
Tytuł strony: A5 -WEJŚCIA CYFROWE		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 41
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55
Ozn. ref. strony:	Opis:			



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH

Temat:

Rewizja proj.:

Strona 41

Klient: XXX.

Tytuł strony: A1 - WYJŚCIA CYFROWE, KONTROLI, RESET FALOWNIKÓW

Rysunek nr:

Rewizja str.:

Poprzednia strona 40

Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA

Konstr. (proj./autor): Marcin Kłakowski /

Ost. wydruk: 2016-11-29

Następna strona 42

Ozn. ref. strony:

Opis:

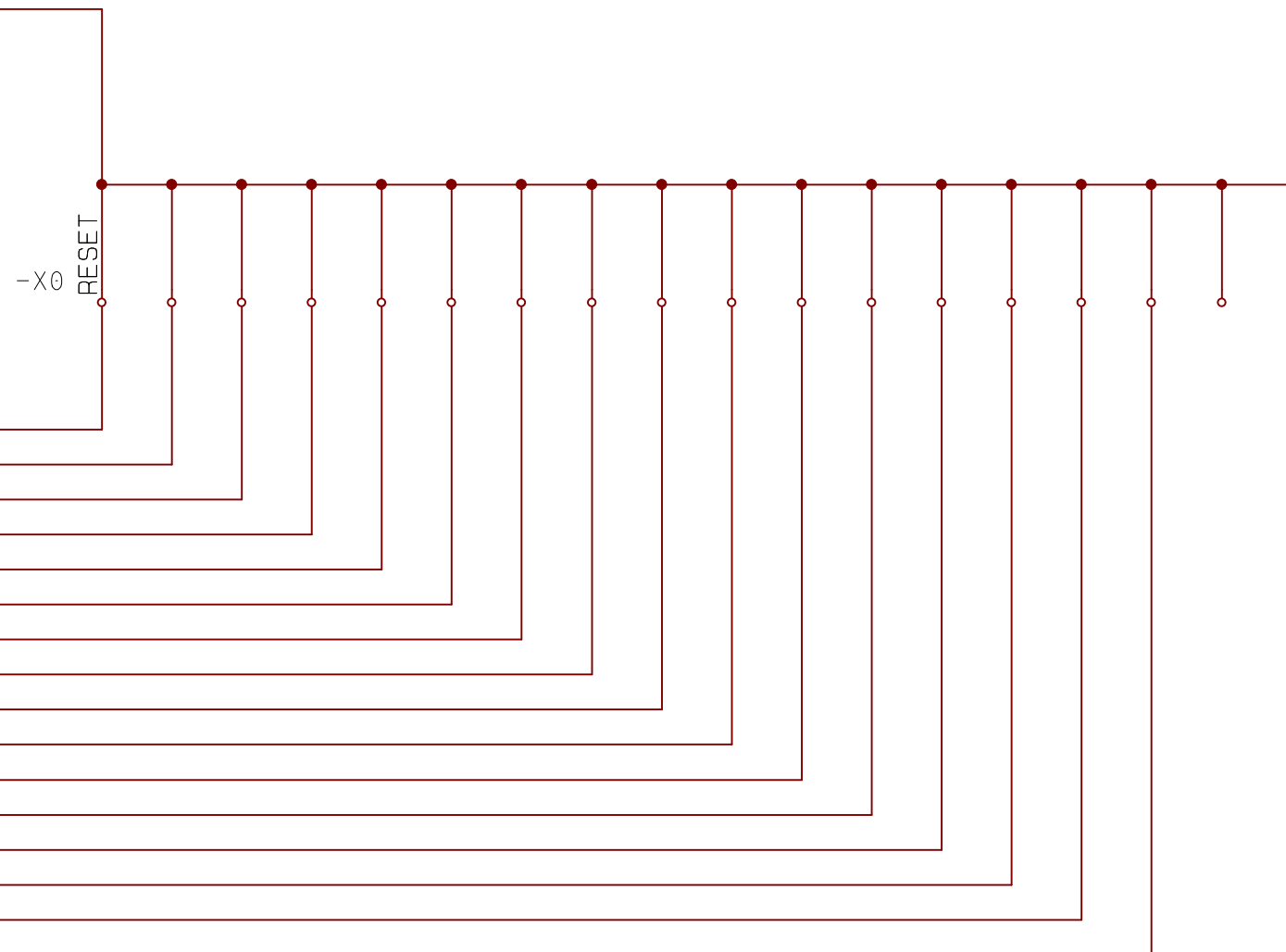
Zatw. (inicjał/data): /

Ost. zmiana: 2016-11-29

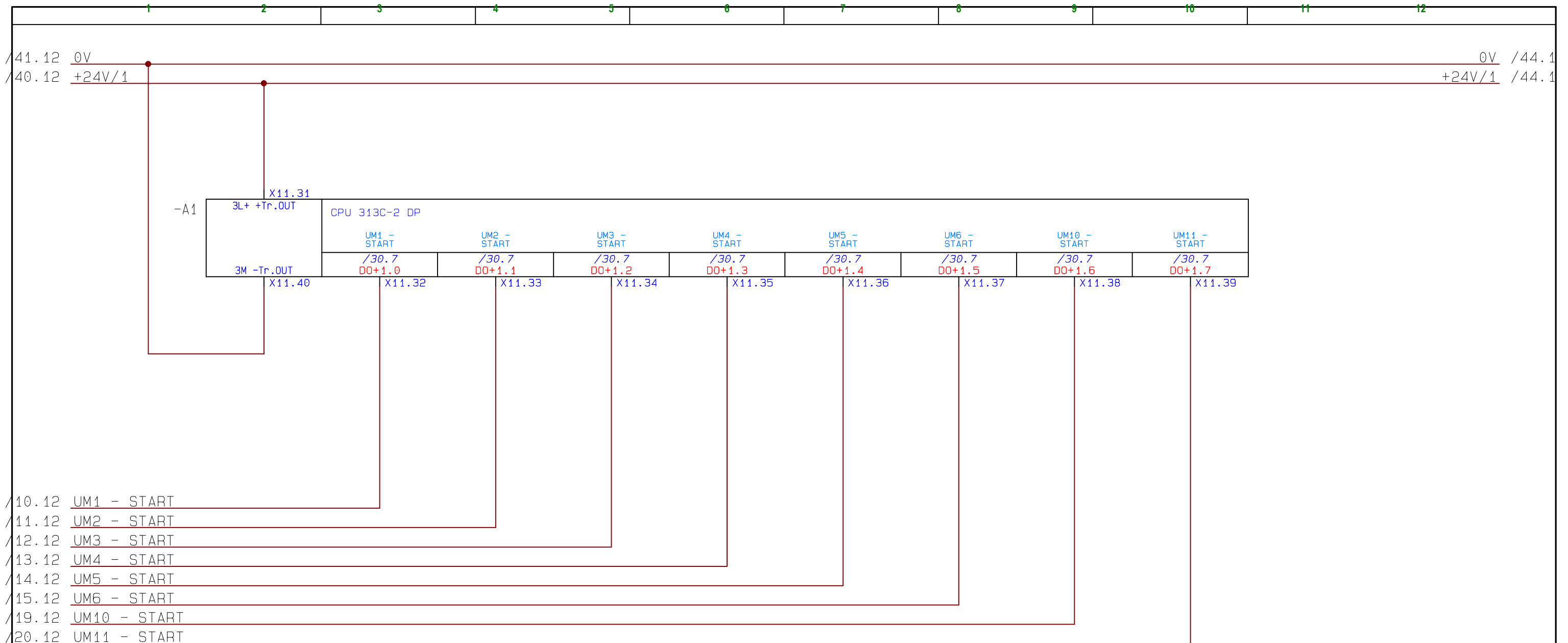
Liczba stron rozdziału: 55

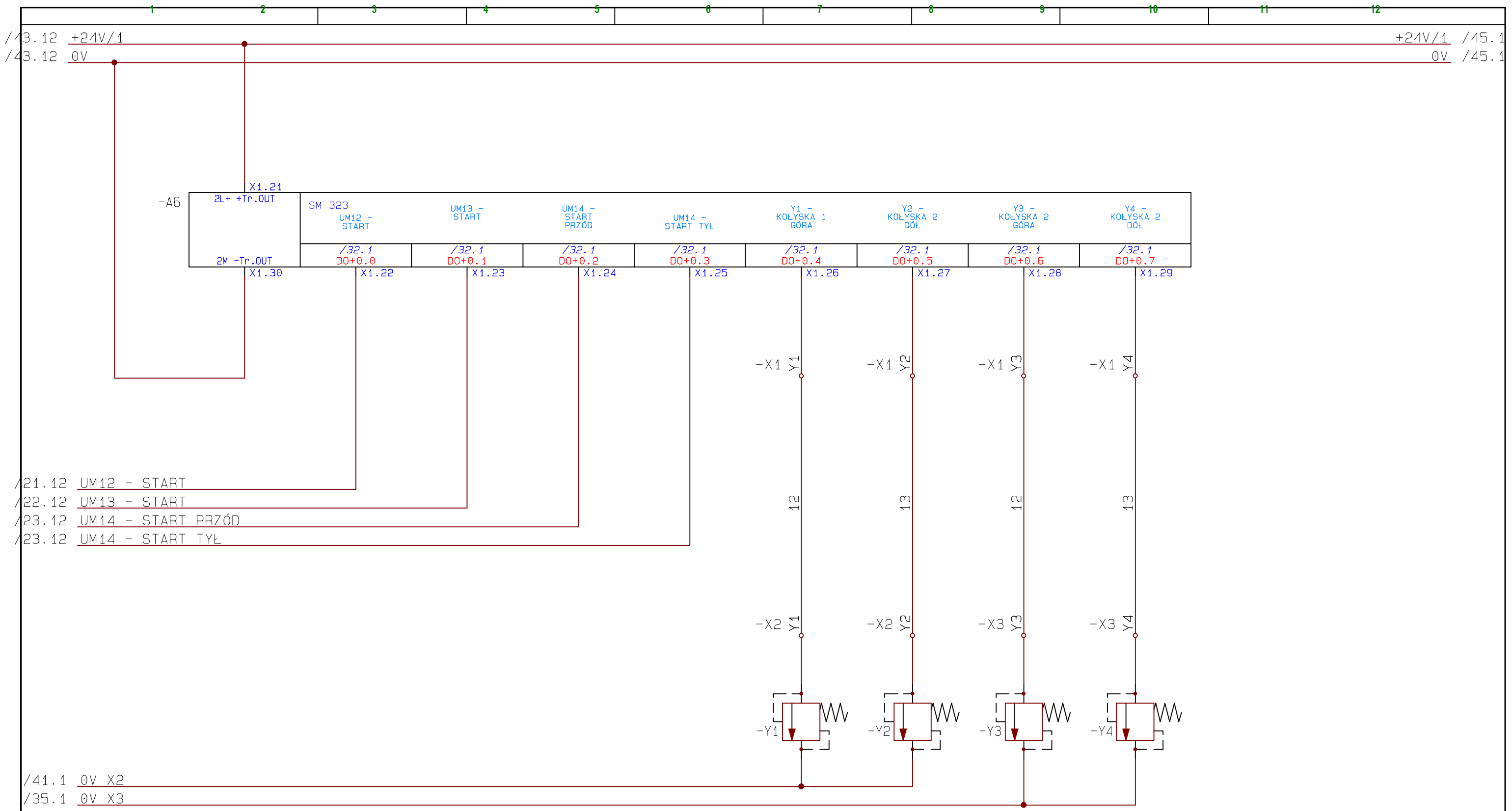
/41.12 RESET BŁĘDÓW FALOWNIKÓW

- /10.12 UM1 - RESET
- /11.12 UM2 - RESET
- /12.12 UM3 - RESET
- /13.12 UM4 - RESET
- /14.12 UM5 - RESET
- /15.12 UM6 - RESET
- /19.12 UM10 - RESET
- /20.12 UM11 - RESET
- /21.12 UM12 - RESET
- /22.12 UM13 - RESET
- /23.12 UM14 - RESET
- /24.12 UM15 - RESET
- /26.12 UM17 - RESET
- /27.12 UM18 - RESET
- /28.12 UM19 - RESET
- /29.12 UM20 - RESET



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 42
Klient: XXX				
Tytuł strony: RESET BŁĘDÓW FALOWNIKÓW		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 41
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 43
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55





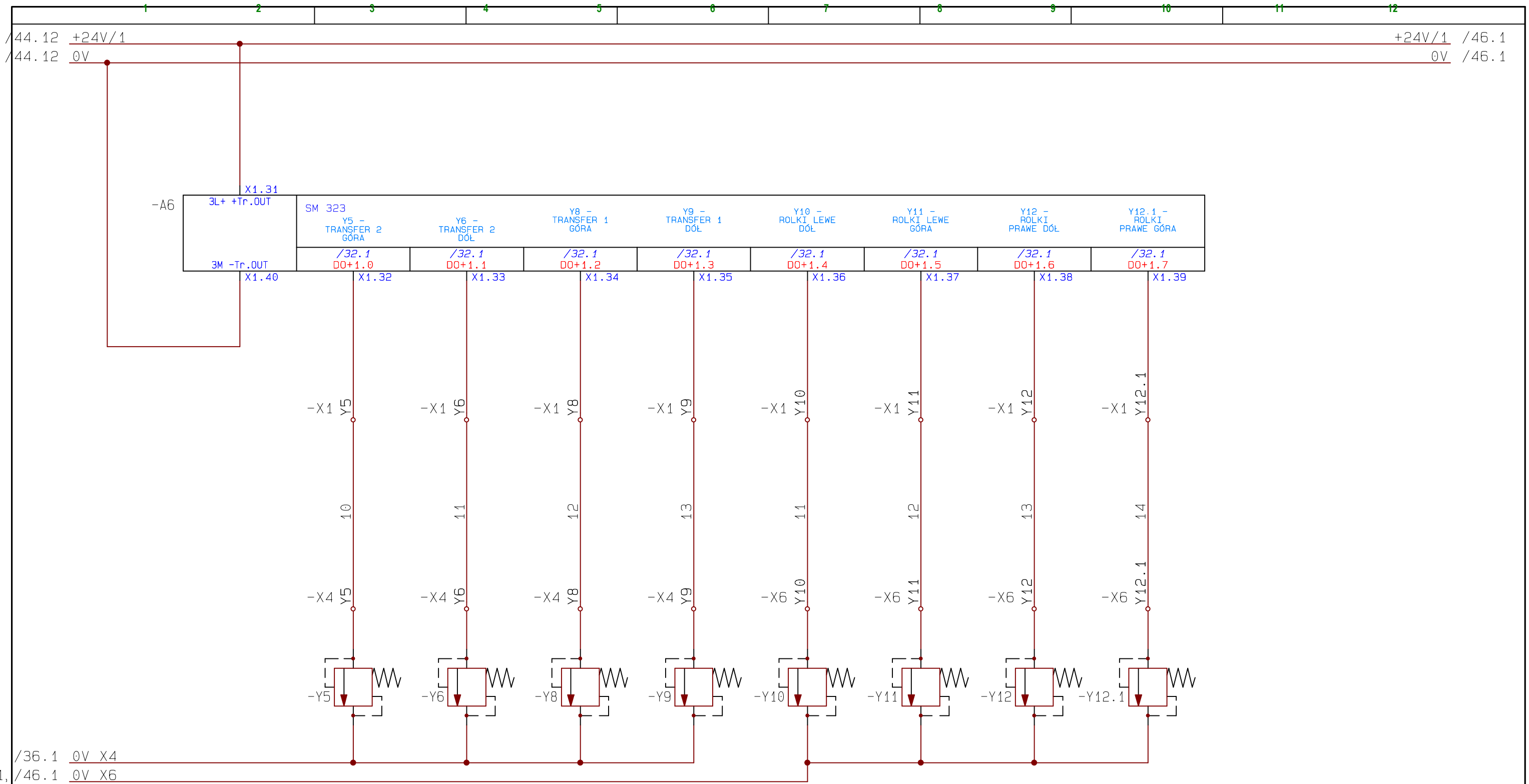
/43.12 +24V/1 /45.1
 /43.12 0V /45.1

/21.12 UM12 - START
 /22.12 UM13 - START
 /23.12 UM14 - START PRZÓD
 /23.12 UM14 - START TYŁ

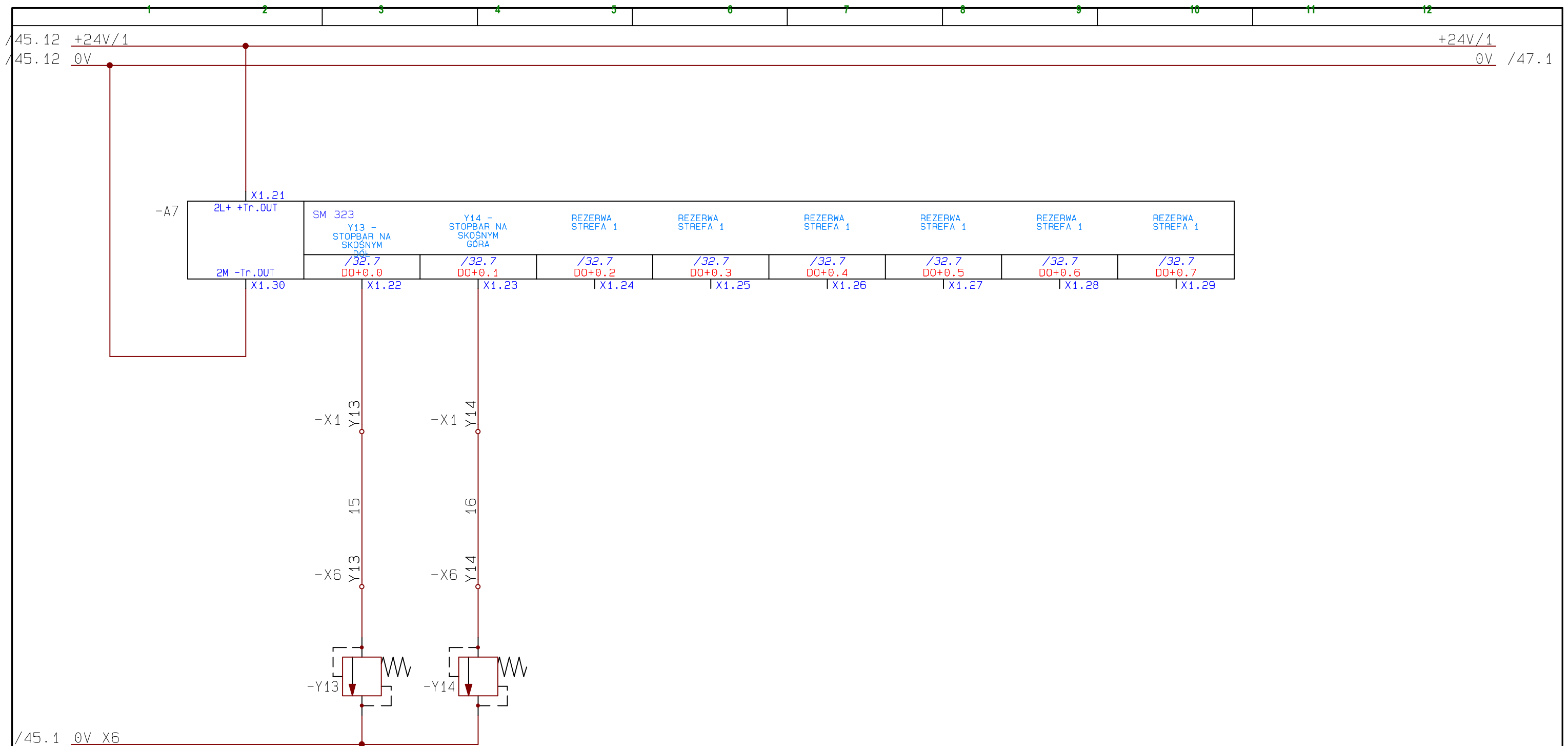
/41.1 0V X2
 /35.1 0V X3



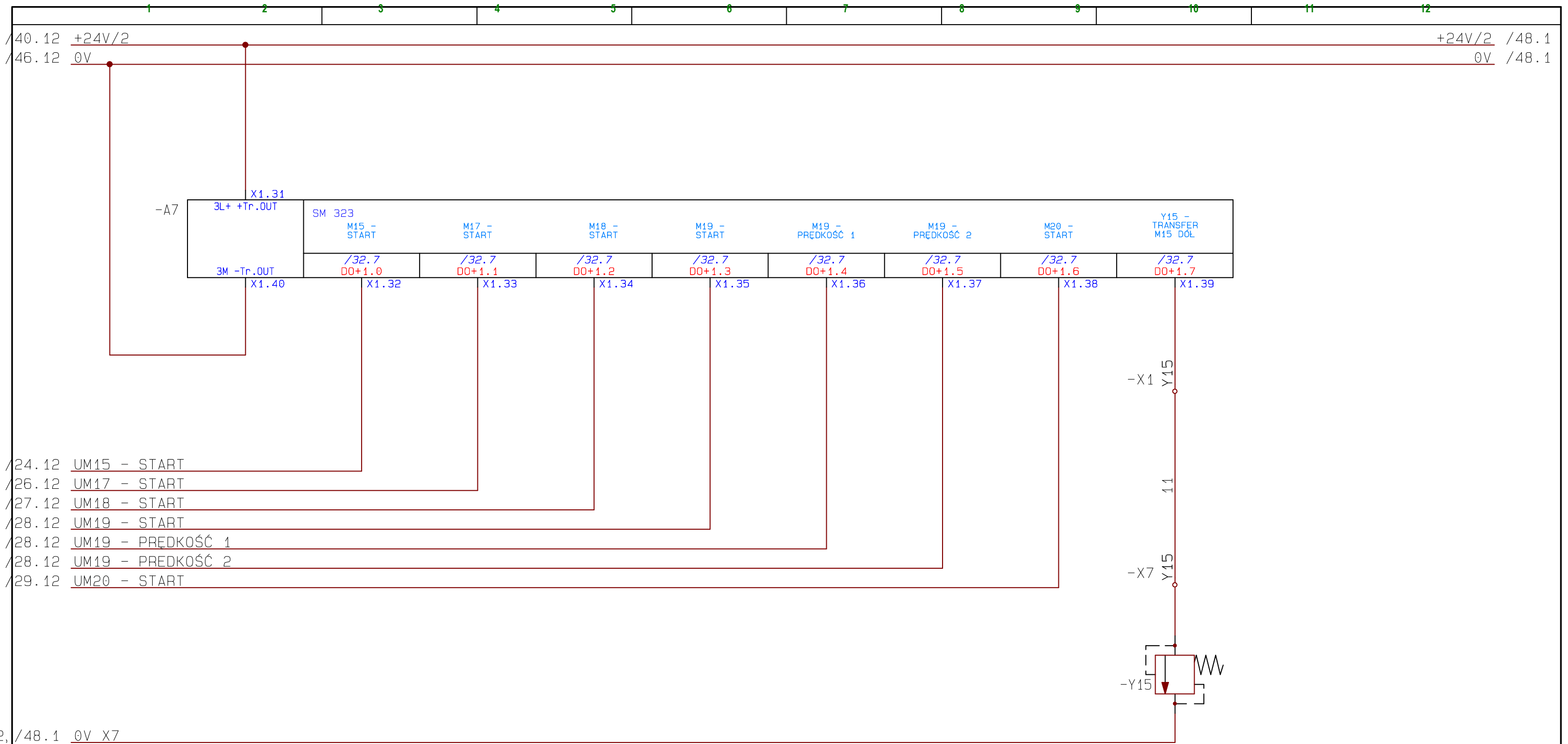
Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 44
Klient: XXX.				
Tytuł strony: A6 - WYJŚCIA CYFROWE		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 43
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (proj./data): Marcin Kupa /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 45
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



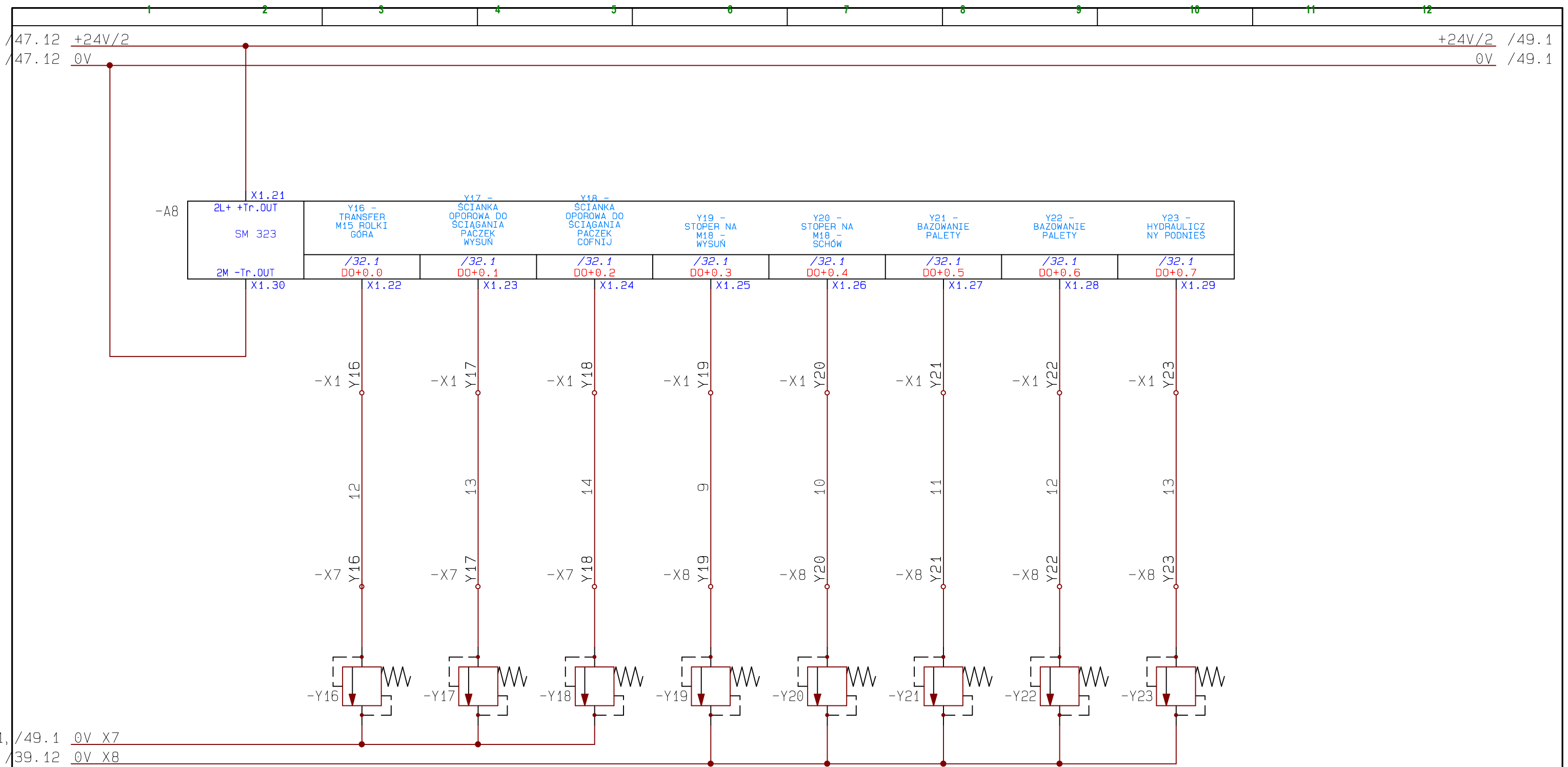
Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 45
Klient: XXX.				
Tytuł strony: A6 - ZAWORY Y5 - Y12.1		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 44
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 46
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 46
Klient: XXX				
Tytuł strony: A7 - ZAWÓR Y13, Y14		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 45
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 47
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



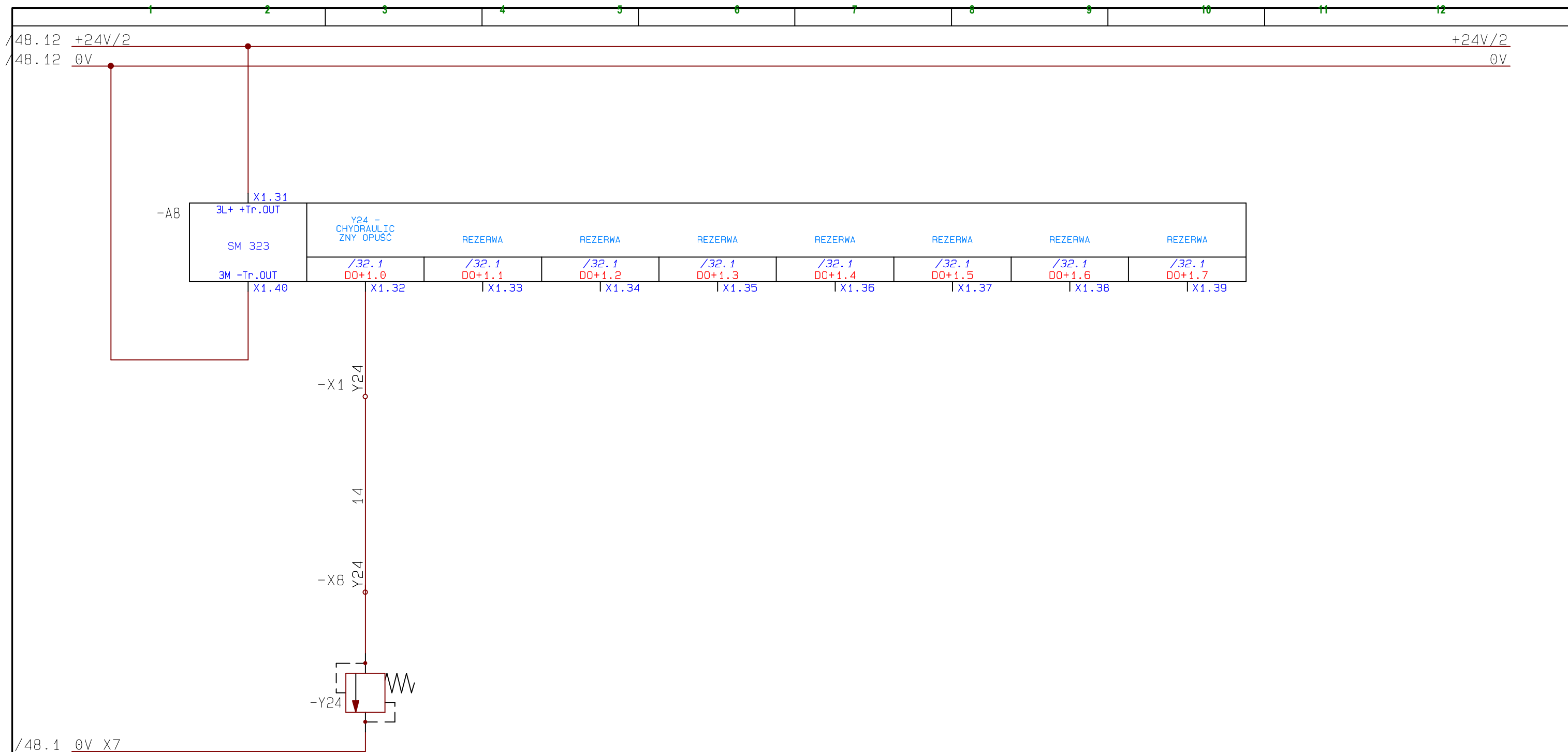
Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	47
Klient: XXX.				
Tytuł strony: A7 - STEROWANIE UM15 - UM20, ZAWÓR Y15	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	46
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (proj./aut.): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	48
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	55



7.1, /49.1 0V X7
 /39.12 0V X8



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona 48
Klient: XXX		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 47
Tytuł strony: A8 - ZAWORY Y16 - Y23		Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 49
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55
Ozn. ref. strony:	Opis:			



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	49
Klient: XXX.					
Tytuł strony: A8 - ZAWÓR Y24		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	48
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (proj): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	50
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	55

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

PC|SCHEMATIC Automation

Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 50
Klient: XXX.			
Tytuł strony:	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 49
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 51
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29 Liczba stron rozdziału: 55

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

PC|SCHEMATIC Automation

Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 51
Klient: XXX			
Tytuł strony:	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 50
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Marcin Kpakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 52
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

PC|SCHEMATIC Automation

Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 52
Klient: XXX.			
Tytuł strony:	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 51
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Marcin Kpakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 53
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29 Liczba stron rozdziału: 55

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 53
Klient: XXX.			
Tytuł strony:	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 52
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 54
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29 Liczba stron rozdziału: 55



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 54
Klient: XXX			
Tytuł strony:	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 53
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Marcin Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 55
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 55
Klient: XXX			
Tytuł strony:	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 54
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Marcin Kpakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona 56
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 55



Widoki

1	2	3	4	5	6	7	8
I							
H							
G							
F							
E							
D							
C							
B							
A							

PC|SCHEMATIC Automation

Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 56
Klient: XXX			
Tytuł strony: Widok zabudowy	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 55
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (proj): Marcin Kpakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona Z.Cze
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 1



Zestawienia

Zestawienie części

Lp.	Ilość	Nr artykułu	Typ/Opis	Producent	Cena jedn.	Wartość
1	602					
2	21	6020215	IM08-1B5PS-ZW1 Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	SICK		
3	12	4011209831957	3RT20241BB40 Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	SIEMENS		
4	21	4015082703509	CLS6-C10-DP Wyłącznik nadprądowy bezwłocznym 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	EATON ELECTRIC		
5	4	4025515061120	SM 323 PLC (moduł we/wy cyfrowych) - 16DI (1x16, 24VDC, Sink), 16DO (2x8, 24VDC 0.5A tranzystor Source)	SIEMENS		
6	3	4025515079071	CPU 313C-2 DP Sterownik PLC (kompaktowy CPU) - 24VDC, 16DI(1x16,Sink), 16DO(2x8,tranzystor Source), MPI, Profibus	SIEMENS		
7	4	4025515136194	SM 321 PLC (moduł wejść cyfrowych) - 16DI (1x16, 24VDC, Sink, diagnostyka, tryb izochroniczny)	SIEMENS		
8	4	5902626133283	PAP1 T11 PZ11 Łącznik krańcowy (1z+1r działanie migowe, 400VAC/24VDC, 10A, IP65)	POKÓJ		
9	13	5902626150426	N-527/B20c-YY Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	POKÓJ		
10	1	5902626185343	SWD380 Rozłącznik izolacyjny (bezpieczeństwa) 3P 690V 80A (9,9kA), czerwone pokrętko	POKÓJ		

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Cze
Klient: XXX.				
Tytuł strony: Zestawienie części	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	56
Nazwa pliku: XXX	Konstr. (projektant): Koplakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Czf
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie części

Lp.	Ilość	Nr artykułu	Typ/Opis	Producent	Cena jedn.	Wartość
11	1	8017018857733	P9XBD Sygnalizator akustyczny 24 V AC/DC, okrągły, mont. w pulpicie, czarny	GENERAL ELECTRIC		
12	15	SELS_000617	FM 04 163 Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	SELS		

PCISCHEMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Czf
Klient: XXX				
Tytuł strony: Zestawienie części	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Cze
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Koplowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Ski
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 47

Zestawienie składników

Lp.	Nazwa	Nr artykułu	Typ	Opis	Strona/Ścieżka
1	-3K1	4011209831957	3RT20241BB40	Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	/5.1
2	-3K1	4011209831957	3RT20241BB40	Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	/4.2
3	-3K1	4011209831957	3RT20241BB40	Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	/3.2
4	-3K2	4011209831957	3RT20241BB40	Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	/4.2
5	-3K2	4011209831957	3RT20241BB40	Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	/3.2
6	-3K2	4011209831957	3RT20241BB40	Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	/5.2
7	-3K3	4011209831957	3RT20241BB40	Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	/5.3
8	-3K3	4011209831957	3RT20241BB40	Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	/4.3
9	-3K3	4011209831957	3RT20241BB40	Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	/3.4
10	-3K4	4011209831957	3RT20241BB40	Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	/5.3
11	-3K4	4011209831957	3RT20241BB40	Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	/4.3
12	-3K4	4011209831957	3RT20241BB40	Stycznik 3-biegunowy 24V DC (400V 12A 5.5kW, 1NO+1NC, S0, IP20, zaciski śrubowe)	/3.4
13	-5K1				/5.1
14	-25PK1				/25.7
15	-40K1				/40.4
16	-40K2				/40.5
17	-A1	4025515079071	CPU 313C-2 DP	Sterownik PLC (kompaktowy CPU) - 24VDC, 16DI(1x16,Sink), 16DO(2x8, tranzystor Source), MPI, Profibus/30.2	
18	-A1	4025515079071	CPU 313C-2 DP	Sterownik PLC (kompaktowy CPU) - 24VDC, 16DI(1x16,Sink), 16DO(2x8, tranzystor Source), MPI, Profibus/30.2	

PCISCHMATIC Automation

Zestawienie składników

Lp.	Nazwa	Nr artykułu	Typ	Opis	Strona/Ścieżka
37	-B10	SELS_000617	FM 04 163	Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	/36.4
38	-B11	SELS_000617	FM 04 163	Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	/36.5
39	-B12	SELS_000617	FM 04 163	Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	/36.6
40	-B13	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/36.7
41	-B14	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/36.8
42	-B14	SELS_000617	FM 04 163	Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	/36.8
43	-B14.1	SELS_000617	FM 04 163	Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	/36.10
44	-B15	SELS_000617	FM 04 163	Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	/37.5
45	-B16	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/37.6
46	-B17	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/37.7
47	-B18	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/37.8
48	-B19	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/37.9
49	-B20	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/37.10
50	-B21	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/38.3
51	-B22	SELS_000617	FM 04 163	Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	/38.4
52	-B23	SELS_000617	FM 04 163	Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	/38.5
53	-B24	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/38.6
54	-B25	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/38.7

PCISCHMATIC Automation

Zestawienie składników

Lp.	Nazwa	Nr artykułu	Typ	Opis	Strona/Ścieżka
55	-B26	SELS_000617	FM 04 163	Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	/38.8
56	-B27	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/38.9
57	-B29	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/38.10
58	-B30	SELS_000617	FM 04 163	Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	/39.5
59	-B31	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/39.6
60	-B32	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/39.7
61	-B33	SELS_000617	FM 04 163	Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	/39.8
62	-B34	SELS_000617	FM 04 163	Czujnik odbiciowy (IR, 50mm, 1z PNP 100mA, 10-30VDC, fi4, IP67)	/39.9
63	-B35	6020215	IM08-1B5PS-ZW1	Czujnik indukcyjny (1.5mm, 1z, PNP 200mA, 10-30V DC, 3-przew.)	/39.10
64	-F1	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/2.1
65	-FM1	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/10.2
66	-FM2	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/11.2
67	-FM3	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/12.2
68	-FM4	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/13.2
69	-FM5	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/14.2
70	-FM6	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/15.2
71	-FM7	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/16.2
72	-FM8	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/17.2

PCISCHMATIC Automation

Zestawienie składników

Lp.	Nazwa	Nr artykułu	Typ	Opis	Strona/Ścieżka
73	-FM9	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/18.2
74	-FM10	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/19.2
75	-FM11	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/20.2
76	-FM12	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/21.2
77	-FM13	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/22.2
78	-FM14	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/23.2
79	-FM15	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/24.2
80	-FM16	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/25.2
81	-FM17	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/26.2
82	-FM18	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/27.2
83	-FM19	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/28.2
84	-FM20	4015082703509	CLS6-C10-DP	Wyłącznik nadprądowy bezzwłoczny 1P 230/400VAC 10A (6kA) 'C'	/29.2
85	-H1				/5.4
86	-H2				/9.6
87	-H3				/9.7
88	-H5				/41.6
89	-H7				/41.8
90	-H8	8017018857733	P9XBD	Sygnalizator akustyczny 24 V AC/DC, okrągły, mont. w pulpicie, czarny	/41.9

PCISCHMATIC Automation

Zestawienie składników

Lp.	Nazwa	Nr artykułu	Typ	Opis	Strona/Ścieżka
91	-M1				/10.2
92	-M2				/11.2
93	-M3				/12.2
94	-M4				/13.2
95	-M5				/14.2
96	-M6				/15.2
97	-M7				/16.2
98	-M8				/17.2
99	-M9				/18.2
100	-M10				/19.2
101	-M11				/20.2
102	-M12				/21.2
103	-M13				/22.2
104	-M14				/23.2
105	-M15				/24.2
106	-M16				/25.2
107	-M17				/26.2
108	-M18				/27.2

PCISCHOMATIC Automation

Zestawienie składników

Lp.	Nazwa	Nr artykułu	Typ	Opis	Strona/Ścieżka
109	-M19				/28.2
110	-M20				/29.2
111	-Q1	5902626185343	APATOR 4G40	Rozłącznik izolacyjny (bezpieczeństwa) 3P 690V 80A (9,9kA), czerwone pokrętło	/1.1
112	-S1				/34.3
113	-S2				/34.4
114	-S3				/34.5
115	-S4				/34.6
116	-S5				/34.10
117	-S6				/35.3
118	-S7				/35.4
119	-S8				/35.5
120	-S9	5902626133283	PAP1 T11 PZ11	Łącznik krańcowy (1z+1r działanie migowe, 400VAC/24VDC, 10A, IP65)	/37.3
121	-S10	5902626133283	PAP1 T11 PZ11	Łącznik krańcowy (1z+1r działanie migowe, 400VAC/24VDC, 10A, IP65)	/37.4
122	-S11	5902626133283	PAP1 T11 PZ11	Łącznik krańcowy (1z+1r działanie migowe, 400VAC/24VDC, 10A, IP65)	/39.3
123	-S12	5902626133283	PAP1 T11 PZ11	Łącznik krańcowy (1z+1r działanie migowe, 400VAC/24VDC, 10A, IP65)	/39.4
124	-S100				/9.4
125	-S101				/9.5
126	-S102				/8.3

PCISCHEMATIC Automation

Zestawienie składników

Lp.	Nazwa	Nr artykułu	Typ	Opis	Strona/Ścieżka
127	-SEMS1	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/6.4
128	-SEMS2	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/6.4
129	-SEMS3	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/6.7
130	-SEMS4	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/6.7
131	-SEMS5	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/6.11
132	-SEMS6	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/6.11
133	-SEMS7	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/7.4
134	-SEMS8	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/7.4
135	-SEMS9	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/7.7
136	-SEMS10	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/7.7
137	-SEMS11	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/7.10
138	-SEMS12	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/7.10
139	-SEMS13	5902626150426	N-527/B20c-YY	Przycisk bezpieczeństwa grzybkowy czerwony ryglujący (2r, 660V 10A, IP65, korpus chromowany)	/9.2
140	-T1		OMRON 20A		/2.2
141	-UM1				/10.2
142	-UM2				/11.2
143	-UM3				/12.2
144	-UM4				/13.2

PCISCHMATIC Automation

Zestawienie składników

Lp.	Nazwa	Nr artykułu	Typ	Opis	Strona/Ścieżka
145	-UM5				/14.2
146	-UM6				/15.2
147	-UM7				/16.2
148	-UM8				/17.2
149	-UM9				/18.2
150	-UM10				/19.2
151	-UM11				/20.2
152	-UM12				/21.2
153	-UM13				/22.2
154	-UM14				/23.2
155	-UM15				/24.2
156	-UM16				/25.2
157	-UM17				/26.2
158	-UM18				/27.2
159	-UM19				/28.2
160	-UM20				/29.2
161	-X0				/42.10
162	-X1			/1.1, /5.2, /6.10, /7.10, /8.1, /9.1, /34.1, /35.10, /36.10, /37.10, /38.10, /39.10, /40.5, /41.4, /44.10, /45.10, /46.3, /47.10, /48.10, /49.3	

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Skt
Klient: XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie składników		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Sks
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłapakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Sku
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie składników

Lp.	Nazwa	Nr artykułu	Typ	Opis	Strona/Ścieżka
163	-X2				/9.1, /34.1, /41.4, /44.7
164	-X3				/9.4, /34.10, /35.3, /44.10
165	-X4				/35.9, /36.3, /45.3
166	-X5				/35.10, /36.10, /37.3
167	-X6				/37.4, /38.3, /45.10, /46.3
168	-X7				/38.4, /39.3, /47.10, /48.3
169	-X8				/39.4, /48.10, /49.3
170	-X10				/39.5
171	-Y1				/44.7
172	-Y2				/44.8
173	-Y3				/44.9
174	-Y4				/44.10
175	-Y5				/45.3
176	-Y6				/45.4
177	-Y8				/45.5
178	-Y9				/45.6
179	-Y10				/45.7
180	-Y11				/45.8

PCISCHEMATIC Automation

Zestawienie składników

Lp.	Nazwa	Nr artykułu	Typ	Opis	Strona/Ścieżka
181	-Y12				/45.9
182	-Y12.1				/45.10
183	-Y13				/46.3
184	-Y14				/46.4
185	-Y15				/47.10
186	-Y16				/48.3
187	-Y17				/48.4
188	-Y18				/48.5
189	-Y19				/48.6
190	-Y20				/48.7
191	-Y21				/48.8
192	-Y22				/48.9
193	-Y23				/48.10
194	-Y24				/49.3
195	X6				/37.10
196	X7				/38.10
197	X8				/39.10

PCISCHEMATIC Automation

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka	Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
1				-5K1	:A1+		+24V		/5.1
2				-5K1	:A2-		0V		/5.1
3				-5K1	:F-IN1		-X1:110		/5.3
4				-5K1	:F-IN2		F-IN2		/5.4
5				-5K1	:F-IN3		-X1:132		/5.4
6				-5K1	:F-IN4				/5.5
7				-5K1	:F-IN5		-X1:143		/5.5
8				-5K1	:F-IN6		-X1:142		/5.6
9	-X1:6			-5K1	:F-IN7				/5.6
10	-X1:7			-5K1	:F-IN8				/5.6
11	-X1:8			-5K1	:F-IN9				/5.7
12				-5K1	:F-IN1				/5.7
13	-3K1:A1			-5K1	:F-Q1				/5.1
14	-3K3:A1			-5K1	:F-Q2				/5.2
15	-H1:1			-5K1	:QM1				/5.4
16				-5K1	:T1		-X1:T1		/5.2
17				-5K1	:T2		-X1:T2		/5.2

PCISCHEMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:		Rewizja proj.:		Strona		Z.Zią	
Klient: XXX.									
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:		Rewizja str.:		Poprzednia strona		Z.Skv	
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłapakowski /		Ost. wydruk: 2016-11-29		Następna strona		Z.Zią1	
Ozn. ref. strony:		Opis:		Zatw. (inicjał/data): /		Ost. zmiana: 2016-11-29		Liczba stron rozdziału: 47	

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
18	0V			-UM1 :0V				/10.5
19	-A1:X11.32			-UM1 :DI1				/10.4
20				-UM1 :DI2				/10.4
21	-X0:RESET			-UM1 :DI3				/10.4
22				-UM1 :DI4				/10.5
23	-A1:X11.2			-UM1 :DO2 N				/10.7
24	+24V			-UM1 :DO2C				/10.6
25				-UM1 :L1		-FM1:2		/10.2
26				-UM1 :N		N		/10.2
27	-M1:4			-UM1 :PE				/10.3
28	-M1:1			-UM1 :U				/10.2
29	-M1:2			-UM1 :V				/10.2
30	-M1:3			-UM1 :W				/10.2
31	0V			-UM2 :0V				/11.5
32	-A1:X11.33			-UM2 :DI1				/11.4
33				-UM2 :DI2				/11.4
34	-X0			-UM2 :DI3				/11.4

PCISchematic Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Złq1
Klient: XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Złq
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Koplowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Złq2
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
35				-UM2 :DI4				/11.5
36	-A1:X11.3			-UM2 :DO2 N				/11.7
37	+24V			-UM2 :DO2C				/11.6
38				-UM2 :L1		-FM2:2		/11.2
39				-UM2 :N		N		/11.2
40	-M2:4			-UM2 :PE				/11.3
41	-M2:1			-UM2 :U				/11.2
42	-M2:2			-UM2 :V				/11.2
43	-M2:3			-UM2 :W				/11.2
44	0V			-UM3 :0V				/12.5
45	-A1:X11.34			-UM3 :DI1				/12.4
46				-UM3 :DI2				/12.4
47	-X0			-UM3 :DI3				/12.4
48				-UM3 :DI4				/12.5
49	-A1:X11.4			-UM3 :DO2 N				/12.7
50	+24V			-UM3 :DO2C				/12.6
51				-UM3 :L1		-FM3:2		/12.2

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Z1ą2
Klient: XXX				
Tytuł strony: Zestawienie złączek	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Z1ą1
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Kłapakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Z1ą3
Ozn. ref. strony:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
52				-UM3 :N		N		/12.2
53	-M3:4			-UM3 :PE				/12.3
54	-M3:1			-UM3 :U				/12.2
55	-M3:2			-UM3 :V				/12.2
56	-M3:3			-UM3 :W				/12.2
57	0V			-UM4 :0V				/13.5
58	-A1:X11.35			-UM4 :DI1				/13.4
59				-UM4 :DI2				/13.4
60	-X0			-UM4 :DI3				/13.4
61				-UM4 :DI4				/13.5
62	-A1:X11.5			-UM4 :DO2 N				/13.7
63	+24V			-UM4 :DO2C				/13.6
64				-UM4 :L1		-FM4:2		/13.2
65				-UM4 :N		N		/13.2
66	-M4:4			-UM4 :PE				/13.3
67	-M4:1			-UM4 :U				/13.2
68	-M4:2			-UM4 :V				/13.2

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Z1ą3
Klient: XXX.				
Tytuł strony: Zestawienie złączek	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Z1ą2
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Kłapkowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Z1ą4
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
69	-M4:3			-UM4 :W				/13.2
70	0V			-UM5 :0V				/14.5
71	-UM7:0V			-UM5 :0V				/14.5
72	-UM7:AOUT			-UM5 :AIN1				/14.6
73	-A1:X11.36			-UM5 :DI1				/14.4
74				-UM5 :DI2				/14.4
75	-X0			-UM5 :DI3				/14.4
76				-UM5 :DI4				/14.5
77	-A1:X11.6			-UM5 :DO2 N				/14.7
78	+24V			-UM5 :DO2C				/14.6
79				-UM5 :L1		-FM5:2		/14.2
80				-UM5 :N		N		/14.2
81	-M5:4			-UM5 :PE				/14.3
82	-M5:1			-UM5 :U				/14.2
83	-M5:2			-UM5 :V				/14.2
84	-M5:3			-UM5 :W				/14.2
85	0V			-UM6 :0V				/15.5

PCISchematic Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Z144
Klient:XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Z143
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Koplowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Z145
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
86	-A1:X11.37			-UM6 :DI1				/15.4
87				-UM6 :DI2				/15.4
88	-X0			-UM6 :DI3				/15.4
89				-UM6 :DI4				/15.5
90	-A1:X11.7			-UM6 :DO2 N				/15.7
91	+24V			-UM6 :DO2C				/15.6
92				-UM6 :L1		-FM6:2		/15.2
93				-UM6 :N		N		/15.2
94	-M6:4			-UM6 :PE				/15.3
95	-M6:1			-UM6 :U				/15.2
96	-M6:2			-UM6 :V				/15.2
97	-M6:3			-UM6 :W				/15.2
98	0V			-UM7 :0V				/16.5
99	-UM5:0V			-UM7 :0V				/16.6
100	-UM5:AIN1			-UM7 :AOUT				/16.7
101				-UM7 :DI1				/16.4
102				-UM7 :DI2				/16.4

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Z1ą5
Klient: XXX				
Tytuł strony: Zestawienie złączek	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Z1ą4
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Koplowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Z1ą6
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka	Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
103				-UM7	:DI3				/16.4
104				-UM7	:DI4				/16.5
105				-UM7	:L1		-FM7:2		/16.2
106				-UM7	:N		N		/16.2
107	-M7:4			-UM7	:PE				/16.3
108	-M7:1			-UM7	:U				/16.2
109	-M7:2			-UM7	:V				/16.2
110	-M7:3			-UM7	:W				/16.2
111	0V			-UM8	:0V				/17.5
112	UM10/11 0V			-UM8	:0V				/17.6
113	UM10/11 10V			-UM8	:AOUT				/17.7
114				-UM8	:DI1				/17.4
115				-UM8	:DI2				/17.4
116				-UM8	:DI3				/17.4
117				-UM8	:DI4				/17.5
118				-UM8	:L1		-FM8:2		/17.2
119				-UM8	:N		N		/17.2

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Z1ą6
Klient: XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Z1ą5
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Koplakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Z1ą7
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwozy)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
120	-M8:4			-UM8 :PE				/17.3
121	-M8:1			-UM8 :U				/17.2
122	-M8:2			-UM8 :V				/17.2
123	-M8:3			-UM8 :W				/17.2
124	0V			-UM9 :0V				/18.5
125				-UM9 :DI1				/18.4
126				-UM9 :DI2				/18.4
127				-UM9 :DI3				/18.4
128				-UM9 :DI4				/18.5
129				-UM9 :DO2 N				/18.7
130				-UM9 :DO2C				/18.6
131				-UM9 :L1		-FM9:2		/18.2
132				-UM9 :N		N		/18.2
133	-M9:4			-UM9 :PE				/18.3
134	-M9:1			-UM9 :U				/18.2
135	-M9:2			-UM9 :V				/18.2
136	-M9:3			-UM9 :W				/18.2

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Złq7
Klient: XXX				
Tytuł strony: Zestawienie złączek	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Złq6
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Koplakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Złq8
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
137	0V			-UM10 :0V				/19.5
138	UM10/11 0V			-UM10 :0V				/19.5
139	UM10/11 10V			-UM10 :AIN1				/19.6
140	-A1:X11.38			-UM10 :DI1				/19.4
141				-UM10 :DI2				/19.4
142	-X0			-UM10 :DI3				/19.4
143				-UM10 :DI4				/19.5
144	-A1:X11.8			-UM10 :DO2 N				/19.7
145	+24V			-UM10 :DO2C				/19.6
146				-UM10 :L1		-FM10:2		/19.2
147				-UM10 :N		N		/19.2
148	-M10:4			-UM10 :PE				/19.3
149	-M10:1			-UM10 :U				/19.2
150	-M10:2			-UM10 :V				/19.2
151	-M10:3			-UM10 :W				/19.2
152	0V			-UM11 :0V				/20.5
153	UM10/11 0V			-UM11 :0V				/20.5

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Z1q8
Klient: XXX.				
Tytuł strony: Zestawienie złączek	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Z1q7
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Koplowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Z1q9
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
154	UM10/11 10V			-UM11 :AIN1				/20.6
155	-A1:X11.39			-UM11 :DI1				/20.4
156				-UM11 :DI2				/20.4
157	-X0			-UM11 :DI3				/20.4
158				-UM11 :DI4				/20.5
159	-A1:X11.9			-UM11 :DO2 N				/20.7
160	+24V			-UM11 :DO2C				/20.6
161				-UM11 :L1		-FM11:2		/20.2
162				-UM11 :N		N		/20.2
163	-M11:4			-UM11 :PE				/20.3
164	-M11:1			-UM11 :U				/20.2
165	-M11:2			-UM11 :V				/20.2
166	-M11:3			-UM11 :W				/20.2
167	0V			-UM12 :0V				/21.5
168	-A6:X1.22			-UM12 :DI1				/21.4
169				-UM12 :DI2				/21.4
170	-X0			-UM12 :DI3				/21.4

PCISCHMATIC Automation

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
171				-UM12 :DI4				/21.5
172	-A1:X11.12			-UM12 :DO2 N				/21.7
173	+24V			-UM12 :DO2C				/21.6
174				-UM12 :L1		-FM12:2		/21.2
175				-UM12 :N		N		/21.2
176	-M12:4			-UM12 :PE				/21.3
177	-M12:1			-UM12 :U				/21.2
178	-M12:2			-UM12 :V				/21.2
179	-M12:3			-UM12 :W				/21.2
180	0V			-UM13 :0V				/22.5
181	-A6:X1.23			-UM13 :DI1				/22.4
182				-UM13 :DI2				/22.4
183	-X0			-UM13 :DI3				/22.4
184				-UM13 :DI4				/22.5
185	-A1:X11.13			-UM13 :DO2 N				/22.7
186	+24V			-UM13 :DO2C				/22.6
187				-UM13 :L1		-FM13:2		/22.2

PCISCHMATIC Automation

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
188				-UM13 :N		N		/22.2
189	-M13:4			-UM13 :PE				/22.3
190	-M13:1			-UM13 :U				/22.2
191	-M13:2			-UM13 :V				/22.2
192	-M13:3			-UM13 :W				/22.2
193	0V			-UM14 :0V				/23.5
194	-A6:X1.24			-UM14 :DI1				/23.4
195	-A6:X1.25			-UM14 :DI2				/23.4
196	-X0			-UM14 :DI3				/23.4
197				-UM14 :DI4				/23.5
198	-A1:X11.14			-UM14 :DO2 N				/23.7
199	+24V			-UM14 :DO2C				/23.6
200				-UM14 :L1		-FM14:2		/23.2
201				-UM14 :N		N		/23.2
202	-M14:4			-UM14 :PE				/23.3
203	-M14:1			-UM14 :U				/23.2
204	-M14:2			-UM14 :V				/23.2

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zł11
Klient: XXX.				
Tytuł strony: Zestawienie złączek	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zł10
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zł12
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
205	-M14:3			-UM14 :W				/23.2
206	0V			-UM15 :0V				/24.5
207	-A7:X1.32			-UM15 :DI1				/24.4
208				-UM15 :DI2				/24.4
209	-X0			-UM15 :DI3				/24.4
210				-UM15 :DI4				/24.5
211	-A1:X11.15			-UM15 :DO2 N				/24.7
212	+24V			-UM15 :DO2C				/24.6
213				-UM15 :L1		-FM15:2		/24.2
214				-UM15 :N		N		/24.2
215	-M15:4			-UM15 :PE				/24.3
216	-M15:1			-UM15 :U				/24.2
217	-M15:2			-UM15 :V				/24.2
218	-M15:3			-UM15 :W				/24.2
219	0V			-UM16 :0V				/25.5
220	+24V			-UM16 :1				/25.6
221	-25PK1:A1			-UM16 :2				/25.7

PCISCHMATIC Automation

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka	Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
222				-UM16	:DI1				/25.4
223				-UM16	:DI2				/25.4
224				-UM16	:DI3				/25.4
225				-UM16	:DI4				/25.5
226				-UM16	:L1		-FM16:2		/25.2
227				-UM16	:N		N		/25.2
228	-M16:4			-UM16	:PE				/25.3
229	-M16:1			-UM16	:U				/25.2
230	-M16:2			-UM16	:V				/25.2
231	-M16:3			-UM16	:W				/25.2
232	0V			-UM17	:0V				/26.5
233	-A1:X11.16			-UM17	:2DO2N				/26.7
234	-A7:X1.33			-UM17	:DI1				/26.4
235				-UM17	:DI2				/26.4
236	-X0			-UM17	:DI3				/26.4
237				-UM17	:DI4				/26.5
238	+24V			-UM17	:DO2C				/26.6

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zł13
Klient: XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zł12
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Koplowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zł14
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
239				-UM17 :L1		-FM17:2		/26.2
240				-UM17 :N		N		/26.2
241	-M17:4			-UM17 :PE				/26.3
242	-M17:1			-UM17 :U				/26.2
243	-M17:2			-UM17 :V				/26.2
244	-M17:3			-UM17 :W				/26.2
245	0V			-UM18 :0V				/27.5
246	-A7:X1.34			-UM18 :DI1				/27.4
247				-UM18 :DI2				/27.4
248	-X0			-UM18 :DI3				/27.4
249				-UM18 :DI4				/27.5
250	+24V			-UM18 :DO2C				/27.6
251	-A1:X11.17			-UM18 :DO2CN				/27.7
252				-UM18 :L1		-FM18:2		/27.2
253				-UM18 :N		N		/27.2
254	-M18:4			-UM18 :PE				/27.3
255	-M18:1			-UM18 :U				/27.2

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Złą14
Klient: XXX.				
Tytuł strony: Zestawienie złączek	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Złą13
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Koplowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Złą15
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
256	-M18:2			-UM18 :V				/27.2
257	-M18:3			-UM18 :W				/27.2
258	0V			-UM19 :0V				/28.5
259	+24V			-UM19 :1				/28.6
260	-A1:X11.18			-UM19 :2				/28.7
261	-A7:X1.35			-UM19 :DI1				/28.4
262	-A7:X1.37			-UM19 :DI2				/28.4
263	-A7:X1.36			-UM19 :DI3				/28.4
264	-X0			-UM19 :DI4				/28.5
265				-UM19 :L1		-FM19:2		/28.2
266				-UM19 :N		N		/28.2
267	-M19:4			-UM19 :PE				/28.3
268	-M19:1			-UM19 :U				/28.2
269	-M19:2			-UM19 :V				/28.2
270	-M19:3			-UM19 :W				/28.2
271	0V			-UM20 :0V				/29.5
272	-A7:X1.38			-UM20 :DI1				/29.4

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zią15
Klient: XXX.				
Tytuł strony: Zestawienie złączek	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zią14
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Koplowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zią16
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
273				-UM20 :DI2				/29.4
274	-X0			-UM20 :DI3				/29.4
275				-UM20 :DI4				/29.5
276	+24V			-UM20 :DO2C				/29.6
277	-A1:X11.19			-UM20 :DO2NO				/29.7
278				-UM20 :L1		-FM20:2		/29.2
279				-UM20 :N		N		/29.2
280	-M20:4			-UM20 :PE				/29.3
281	-M20:1			-UM20 :U				/29.2
282	-M20:2			-UM20 :V				/29.2
283	-M20:3			-UM20 :W				/29.2
284	-UM2:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.5
285	-UM3:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.5
286	-UM4:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.6
287	-UM5:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.6
288	-UM6:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.6
289	-UM10:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.7

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zi16
Klient: XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zi15
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłapakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zi17
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
290	-UM11:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.7
291	-UM12:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.7
292	-UM13:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.8
293	-UM14:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.8
294	-UM15:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.8
295	-UM17:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.9
296	-UM18:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.9
297	-UM19:DI4			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.9
298	-UM20:DI3			-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.10
299				-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.10
300				-X0		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.10
301	-UM1:DI3			-X0 :RESET		RESET BLEDÓW FALOWNIKÓW		/42.5
302	-X2:1			-X1 :1		+24V		/9.1
303	-X2:2			-X1 :2		0V		/9.2
304	-X2:4			-X1 :4		-X1:T1		/9.2
305	-X2:5			-X1 :5		-X1:T2		/9.3
306	-X2:6			-X1 :6		-5K1:F-IN7		/9.3

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z. Zł17
Klient: XXX				
Tytuł strony: Zestawienie złączek	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z. Zł16
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Kłapakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z. Zł18
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
307	-X2:7			-X1 :7		-5K1:F-IN8		/9.3
308	-X3:8			-X1 :8		-5K1:F-IN9		/9.4
309	-X3:9			-X1 :9				/9.4
310	-A3:X1.3			-X1 :10		-X4:B10		/36.4
311				-X1 :10		-X3:10		/9.4
312	-X3:11			-X1 :11				/9.5
313	-A5:X1.3			-X1 :12		-40K2:2		/40.5
314	-A3:X1.5			-X1 :12		-X4:B12		/36.6
315	-SEMS1:11			-X1 :100		-X1:T1		/6.4
316	-SEMS1:21			-X1 :101		-X1:T2		/6.4
317	-X1:104			-X1 :102		-SEMS2:12		/6.4
318	-X1:105			-X1 :103		-SEMS2:22		/6.4
319	-SEMS3:11			-X1 :104		-X1:102		/6.7
320	-SEMS3:21			-X1 :105		-X1:103		/6.7
321	-X1:108			-X1 :106		-SEMS4:12		/6.7
322	-X1:109			-X1 :107		-SEMS4:22		/6.7
323	-SEMS5:11			-X1 :108		-X1:106		/6.10

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Złą18
Klient: XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Złą17
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłopotowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Złą19
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
324	-SEMS5:21			-X1 :109		-X1:107		/6.11
325	-5K1:F-IN1			-X1 :110		-SEMS6:12		/6.10
326	F-IN2			-X1 :111		-SEMS6:22		/6.11
327	-SEMS7:11			-X1 :120		-X1:T1		/7.4
328	-SEMS7:21			-X1 :121		-X1:T2		/7.4
329	-X1:124			-X1 :122		-SEMS8:12		/7.4
330	-X1:125			-X1 :123		-SEMS8:22		/7.4
331	-SEMS9:11			-X1 :124		-X1:122		/7.7
332	-SEMS9:21			-X1 :125		-X1:123		/7.7
333	-X1:129			-X1 :127		-SEMS10:12		/7.7
334	-X1:130			-X1 :128		-SEMS10:22		/7.7
335	-SEMS11:11			-X1 :129		-X1:127		/7.10
336	-SEMS11:21			-X1 :130		-X1:128		/7.10
337	F-IN2			-X1 :131		-SEMS12:12		/7.10
338	-5K1:F-IN3			-X1 :132		-SEMS12:22		/7.10
339	-S102:1			-X1 :140		+24V		/8.3
340				-X1 :141		0V		/8.4

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zią19
Klient: XXX.				
Tytuł strony: Zestawienie złączek	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zią18
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Kłakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zią20
Ozn. ref. strony:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
341				-X1 :142		-5K1:F-IN6		/8.1
342				-X1 :143		-5K1:F-IN5		/8.1
343	-X2:+24V			-X1 :+24V		+24V		/34.1
344	-X6:+24V			-X1 :+24V		+24V		/37.4
345	-X7:+24V			-X1 :+24V		+24V		/38.4
346	-X8:+24V			-X1 :+24V		+24V		/39.4
347	-40K2:1			-X1 :+24V		+24V		/40.5
348	-X5:+24V			-X1 :+24V		+24V		/36.9
349	-X4:+24V			-X1 :+24V		+24V		/35.9
350	-X3:+24V			-X1 :+24V		+24V		/34.10
351	-A2:X1.6			-X1 :B1		-X2:B1		/34.7
352	-A2:X1.7			-X1 :B2		-X2:B2		/34.8
353	-A2:X1.17			-X1 :B2		-X3:B2		/35.8
354	-A3:X1.8			-X1 :B3		-X5:B14		/36.9
355	-A2:X1.8			-X1 :B3		-X2:B3		/34.9
356	-A2:X1.18			-X1 :B3		-X5:B3		/35.9
357	-A2:X1.15			-X1 :B4		-X3:B4		/35.6

PCISCHEMATIC Automation

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
358	-A2:X1.16			-X1 :B5		-X3:B5		/35.7
359	-A3:X1.2			-X1 :B9		-X4:B9		/36.3
360	-X4:B11			-X1 :B11				/36.5
361	-A3:X1.4			-X1 :B11				/36.5
362	-A3:X1.6			-X1 :B13		-X4:B13		/36.7
363	-A3:X1.7			-X1 :B14		-X4:B14		/36.8
364	X6:B15			-X1 :B15				/37.5
365	-A3:X1.14			-X1 :B15				/37.5
366	-A3:X1.15			-X1 :B16		X6:B16		/37.6
367	-A3:X1.16			-X1 :B17		X6:B17		/37.7
368	-A3:X1.17			-X1 :B18		X6:B18		/37.8
369	-A3:X1.18			-X1 :B19		X6:B19		/37.9
370	-A3:X1.19			-X1 :B20		X6:B20		/37.10
371	-A4:X1.2			-X1 :B21		-X6:B21		/38.3
372	-A4:X1.3			-X1 :B22		-X6:B22		/38.4
373	X7:B15			-X1 :B23				/38.5
374	-A4:X1.4			-X1 :B23				/38.5

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:		Rewizja proj.:		Strona	
Klient: XXX.						Z.Zią21	
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:		Rewizja str.:		Poprzednia strona	
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Koplowski /		Ost. wydruk: 2016-11-29		Z.Zią20	
Ozn. ref. strony:		Opis:		Zatw. (inicjał/data): /		Następna strona	
				Ost. zmiana: 2016-11-29		Z.Zią22	
						Liczba stron rozdziału: 47	

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
375	-A4:X1.5			-X1 :B24		X7:B24		/38.6
376	-A4:X1.6			-X1 :B25		X7:B25		/38.7
377	-A4:X1.7			-X1 :B26		X7:B26		/38.8
378	-A4:X1.8			-X1 :B27		X7:B27		/38.9
379	-A4:X1.9			-X1 :B29		X7:B29		/38.10
380	X8:B30			-X1 :B30				/39.5
381	-A4:X1.14			-X1 :B30				/39.5
382	-A4:X1.15			-X1 :B31		X8:B31		/39.6
383	-A4:X1.16			-X1 :B32		X8:B32		/39.7
384	-A4:X1.17			-X1 :B33		X8:B33		/39.8
385	-A4:X1.18			-X1 :B34		X8:B34		/39.9
386	-A4:X1.19			-X1 :B35		X8:B35		/39.10
387	-X2:H1			-X1 :H1		-A1:X11.24		/41.5
388	-X2:H2			-X1 :H2		-A1:X11.23		/41.4
389				-X1 :L1		-Q1:2		/1.1
390				-X1 :L2		-Q1:4		/1.1
391				-X1 :L3		-Q1:6		/1.1

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zią22
Klient: XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zią21
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłapakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zią23
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
392				-X1 :N		L3		/1.1
393	-X2:OV			-X1 :OV		0V		/34.1
394	-X6:OV			-X1 :OV		0V		/37.5
395	-X7:0V			-X1 :OV		0V		/38.5
396	-X10:0V			-X1 :OV		0V		/39.5
397	-X5:OV			-X1 :OV		0V		/36.9
398	-X4:OV			-X1 :OV		0V		/35.9
399	-X3:OV			-X1 :OV		0V		/34.10
400				-X1 :PE		-T1:PE		/1.1
401	-A2:X1.2			-X1 :S1		-X2:S1		/34.3
402	-A2:X1.3			-X1 :S2		-X2:S2		/34.4
403	-X2:S3			-X1 :S3				/34.5
404	-A2:X1.4			-X1 :S3				/34.5
405	-A2:X1.5			-X1 :S4		-X2:S4		/34.6
406	-A3:X1.9			-X1 :S5		-X5:B14.1		/36.10
407	-A2:X1.9			-X1 :S5		-X2:S5		/34.10
408	-A2:X1.19			-X1 :S5		-X5:S5		/35.10

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zią23
Klient: XXX.				
Tytuł strony: Zestawienie złączek	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zią22
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA	Konstr. (projektant): Kłapakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zią24
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału: 47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
409	-A2:X1.12			-X1 :S6		-X3:S6		/35.3
410	-A2:X1.13			-X1 :S7		-X3:S7		/35.4
411	-X3:S8			-X1 :S8				/35.5
412	-A2:X1.14			-X1 :S8				/35.5
413	-A3:X1.12			-X1 :S9		-X5:S9		/37.3
414	-A3:X1.13			-X1 :S10		-X5:S10		/37.4
415	-A4:X1.12			-X1 :S11		-X7:S11		/39.3
416	-A4:X1.13			-X1 :S12		-X7:S12		/39.4
417				-X1 :T1		-X1:T1		/5.2
418	-X1:100			-X1 :T1		-5K1:T1		/5.2
419				-X1 :T1		-X1:T1		/5.2
420	-X1:120			-X1 :T1		-X1:T1		/5.2
421	-X1:4			-X1 :T1		-X1:T1		/5.3
422	-X1:101			-X1 :T2		-5K1:T2		/5.2
423				-X1 :T2		-X1:T2		/5.2
424	-X1:121			-X1 :T2		-X1:T2		/5.2
425				-X1 :T2		-X1:T2		/5.2

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zią24
Klient: XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zią23
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłapakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zią25
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
426	-X1:5			-X1 :T2		-X1:T2		/5.3
427	-X2:Y1			-X1 :Y1		-A6:X1.26		/44.7
428	-X2:Y2			-X1 :Y2		-A6:X1.27		/44.8
429	-X3:Y3			-X1 :Y3		-A6:X1.28		/44.9
430	-X3:Y4			-X1 :Y4		-A6:X1.29		/44.10
431	-X4:Y5			-X1 :Y5		-A6:X1.32		/45.3
432	-X4:Y6			-X1 :Y6		-A6:X1.33		/45.4
433	-X4:Y8			-X1 :Y8		-A6:X1.34		/45.5
434	-X4:Y9			-X1 :Y9		-A6:X1.35		/45.6
435	-X6:Y10			-X1 :Y10		-A6:X1.36		/45.7
436	-X6:Y11			-X1 :Y11		-A6:X1.37		/45.8
437	-X6:Y12			-X1 :Y12		-A6:X1.38		/45.9
438	-X6:Y12.1			-X1 :Y12.1		-A6:X1.39		/45.10
439	-X6:Y13			-X1 :Y13		-A7:X1.22		/46.3
440	-X6:Y14			-X1 :Y14		-A7:X1.23		/46.4
441	-X7:Y15			-X1 :Y15		-A7:X1.39		/47.10
442	-X7:Y16			-X1 :Y16		-A8:X1.22		/48.3

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zią25
Klient: XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zią24
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłapakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zią26
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
443	-X7:Y17			-X1 :Y17		-A8:X1.23		/48.4
444	-X7:Y18			-X1 :Y18		-A8:X1.24		/48.5
445	-X8:Y19			-X1 :Y19		-A8:X1.25		/48.6
446	-X8:Y20			-X1 :Y20		-A8:X1.26		/48.7
447	-X8:Y21			-X1 :Y21		-A8:X1.27		/48.8
448	-X8:Y22			-X1 :Y22		-A8:X1.28		/48.9
449	-X8:Y23			-X1 :Y23		-A8:X1.29		/48.10
450	-X8:Y24			-X1 :Y24		-A8:X1.32		/49.3
451	L+			-X2 :1		-X1:1		/9.1
452	M			-X2 :2		-X1:2		/9.2
453	-SEMS13:11			-X2 :4		-X1:4		/9.2
454	-SEMS13:21			-X2 :5		-X1:5		/9.3
455	-SEMS13:12			-X2 :6		-X1:6		/9.3
456	-SEMS13:22			-X2 :7		-X1:7		/9.3
457	-S1:1			-X2 :+24V		-X1:+24V		/34.1
458	-X1:B1			-X2 :B1		-B1:N		/34.7
459	-X1:B2			-X2 :B2		-B2:N		/34.8

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zią26
Klient: XXX					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zią25
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłapakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zią27
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
460	-X1:B3			-X2 :B3		-B3:cz		/34.9
461	-H1:1			-X2 :H1		-X1:H1		/41.5
462	-H2:1			-X2 :H2		-X1:H2		/41.4
463	0V X2			-X2 :OV		-X1:OV		/34.1
464	-X1:S1			-X2 :S1		-S1:2		/34.3
465	-X1:S2			-X2 :S2		-S2:2		/34.4
466	-X1:S3			-X2 :S3		-S3:2		/34.5
467	-X1:S4			-X2 :S4		-S4:2		/34.6
468	-X1:S5			-X2 :S5		-S5:2		/34.10
469	-Y1:1			-X2 :Y1		-X1:Y1		/44.7
470	-Y2:1			-X2 :Y2		-X1:Y2		/44.8
471	-S100:1			-X3 :8		-X1:8		/9.4
472	-S101:1			-X3 :9		-X1:9		/9.4
473	-H2:1			-X3 :10		-X1:10		/9.4
474	-H3:1			-X3 :11		-X1:11		/9.5
475	+24V X3			-X3 :+24V		-X1:+24V		/34.10
476	-X1:B2			-X3 :B2		-B6:cz		/35.8

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:		Rewizja proj.:		Strona Z.Zią27	
Klient: XXX							
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:		Rewizja str.:		Poprzednia strona Z.Zią26	
Nazwa pliku: _LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłapakowski /		Ost. wydruk: 2016-11-29		Następna strona Z.Zią28	
Ozn. ref. strony:		Opis:		Zatw. (inicjał/data): /		Ost. zmiana: 2016-11-29	
						Liczba stron rozdziału: 47	

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
477	-X1:B4			-X3 :B4		-B4:N		/35.6
478	-X1:B5			-X3 :B5		-B5:N		/35.7
479	0V X3			-X3 :OV		-X1:OV		/34.10
480	-X1:S6			-X3 :S6		-S6:2		/35.3
481	-X1:S7			-X3 :S7		-S7:2		/35.4
482	-X1:S8			-X3 :S8		-S8:2		/35.5
483	-Y3:1			-X3 :Y3		-X1:Y3		/44.9
484	-Y4:1			-X3 :Y4		-X1:Y4		/44.10
485	+24V X4			-X4 :+24V		-X1:+24V		/35.9
486	-X1:B9			-X4 :B9		-B9:cz		/36.3
487	-X1:10			-X4 :B10		-B10:cz		/36.4
488	-X1:B11			-X4 :B11		-B11:cz		/36.5
489	-X1:12			-X4 :B12		-B12:cz		/36.6
490	-X1:B13			-X4 :B13		-B13:N		/36.7
491	-X1:B14			-X4 :B14		-B14:N		/36.8
492	0V X4			-X4 :OV		-X1:OV		/35.9
493	-Y5:1			-X4 :Y5		-X1:Y5		/45.3

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zią28
Klient: XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zią27
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłapakowski /	Ost. wydruk:	Następna strona	Z.Zią29
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana:	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
494	-Y6:1			-X4 :Y6		-X1:Y6		/45.4
495	-Y8:1			-X4 :Y8		-X1:Y8		/45.5
496	-Y9:1			-X4 :Y9		-X1:Y9		/45.6
497	+24V X5			-X5 :+24V		-X1:+24V		/36.9
498	-X1:B3			-X5 :B3		-B7:N		/35.9
499	-X1:B3			-X5 :B14		-B14:cz		/36.9
500	-X1:S5			-X5 :B14.1		-B14.1:cz		/36.10
501	0V X5			-X5 :0V		-X1:0V		/36.9
502	-X1:S5			-X5 :S5		-B8:N		/35.10
503	-X1:S9			-X5 :S9		-S9:22		/37.3
504	-X1:S10			-X5 :S10		-S10:22		/37.4
505	+24V X6			-X6 :+24V		-X1:+24V		/37.4
506	-X1:B21			-X6 :B21		-B21:N		/38.3
507	-X1:B22			-X6 :B22		-B22:cz		/38.4
508	0V X6			-X6 :0V		-X1:0V		/37.5
509	-Y10:1			-X6 :Y10		-X1:Y10		/45.7
510	-Y11:1			-X6 :Y11		-X1:Y11		/45.8

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zią29
Klient: XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zią28
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłopotowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zią30
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
511	-Y12:1			-X6 :Y12		-X1:Y12		/45.9
512	-Y12.1:1			-X6 :Y12.1		-X1:Y12.1		/45.10
513	-Y13:1			-X6 :Y13		-X1:Y13		/46.3
514	-Y14:1			-X6 :Y14		-X1:Y14		/46.4
515	0V X7			-X7 :0V		-X1:0V		/38.5
516	+24V X7			-X7 :+24V		-X1:+24V		/38.4
517	-X1:S11			-X7 :S11		-S11:22		/39.3
518	-X1:S12			-X7 :S12		-S12:22		/39.4
519	-Y15:1			-X7 :Y15		-X1:Y15		/47.10
520	-X1:Y16			-X7 :Y16				/48.3
521	-Y16:1			-X7 :Y16				/48.3
522	-Y17:1			-X7 :Y17		-X1:Y17		/48.4
523	-Y18:1			-X7 :Y18		-X1:Y18		/48.5
524	+24V X8			-X8 :+24V		-X1:+24V		/39.4
525	-Y19:1			-X8 :Y19		-X1:Y19		/48.6
526	-Y20:1			-X8 :Y20		-X1:Y20		/48.7
527	-Y21:1			-X8 :Y21		-X1:Y21		/48.8

PCISCHMATIC Automation



Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zią30
Klient: XXX.					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zią29
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłapakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zią31
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

Zestawienie złączek

Lp.	Dołączony do (zewn.)	Kabel (zewn.)	(zwory)	Złączka :Zacisk	Kabel (wewn.)	Dołączony do (wewn.)	Typ	Położenie
528	-Y22:1			-X8 :Y22		-X1:Y22		/48.9
529	-Y23:1			-X8 :Y23		-X1:Y23		/48.10
530	-X1:Y24			-X8 :Y24				/49.3
531	-Y24:1			-X8 :Y24				/49.3
532	0V X8			-X10 :0V		-X1:0V		/39.5
533	-X1:B15			X6 :B15		-B15:cz		/37.5
534	-X1:B16			X6 :B16		-B16:N		/37.6
535	-X1:B17			X6 :B17		-B17:N		/37.7
536	-X1:B18			X6 :B18		-B18:N		/37.8
537	-X1:B19			X6 :B19		-B19:N		/37.9
538	-X1:B20			X6 :B20		-B20:N		/37.10
539	-X1:B23			X7 :B15		-B23:cz		/38.5
540	-X1:B24			X7 :B24		-B24:cz		/38.6
541	-X1:B25			X7 :B25		-B25:cz		/38.7
542	-X1:B26			X7 :B26		-B26:cz		/38.8
543	-X1:B27			X7 :B27		-B27:N		/38.9
544	-X1:B29			X7 :B29		-B29:N		/38.10

PCISCHEMATIC Automation

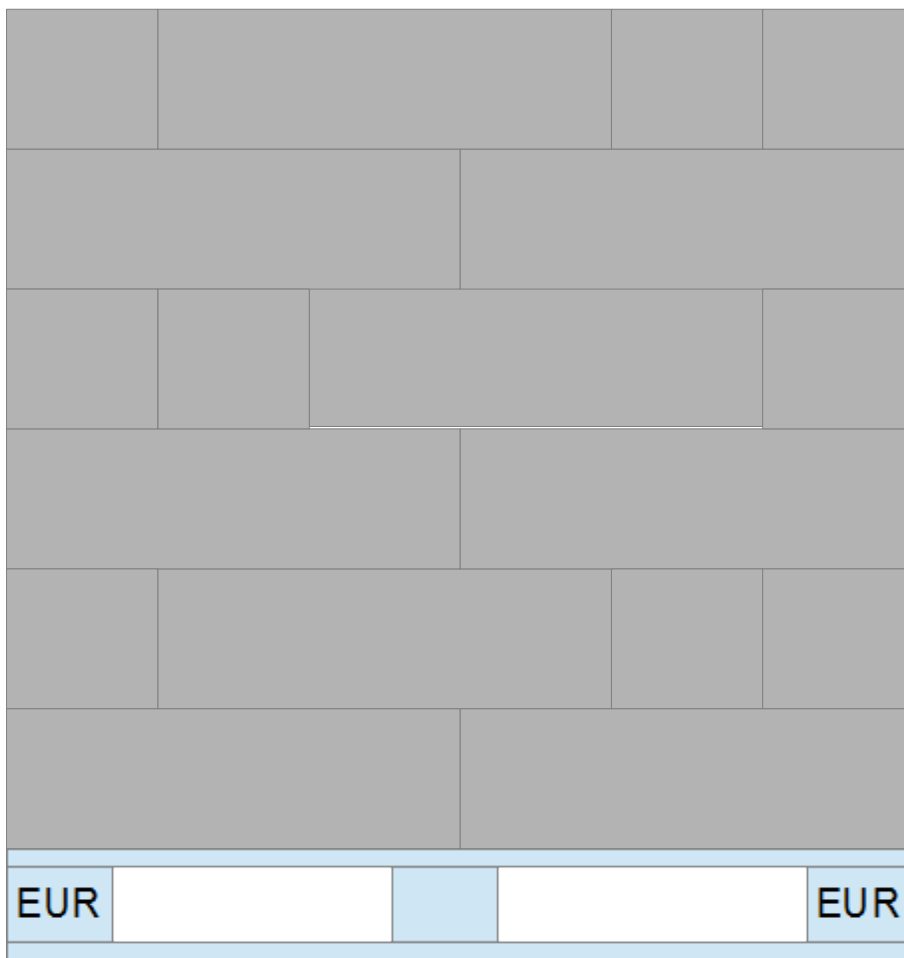


Nazwa projektu: LINIA PALETYZACJI OPAKOWAŃ KARTONOWYCH		Temat:	Rewizja proj.:	Strona	Z.Zią31
Klient: XXX					
Tytuł strony: Zestawienie złączek		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	Z.Zią30
Nazwa pliku: LINIA_PAKOWANIA		Konstr. (projektant): Kłapakowski /	Ost. wydruk: 2016-11-29	Następna strona	Z.Zią32
Ozn. ref. strony:	Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2016-11-29	Liczba stron rozdziału:	47

	NAZWA	DŁUGOŚĆ (mm)	SZEROKOŚĆ (mm)	WYSOKOŚĆ (mm)	ILOŚĆ WARSTW	ILOŚĆ NA PALECIE
1.	X	600	195	195	6	48
2.	X	390	260	205	6	54
3.	X	305	270	145	6	72
4.	X	600	270	100	12	72
5.	X	330	225	150	6	72
6.	X	330	225	210	5	60
7.	X	540	170	160	9	81
8.	X	400	240	340	4	36
9.	X	540	255	250	4	30
10.	X	555	240	250	4 + 2 OPK	30
11.	X	400	265	110	9	81
12.	X	400	265	150	9	81
13.	X	395	265	135	10	90
14.	X	395	255	80	14	126
15.	X	580	200	160	7	56
16.	X	300	275	135	7	84
17.	X	395	160	155	4	56
18.	X	395	160	245	5	70
19.	X	390	330	130	11	66
20.	X	395	265	135	10	90
21.	X	600	195	160	8	64
22.	X	600	190	95	8	72
23.	X	400	265	250	5	45
24.						
25.						
26.						
27.						
28.						

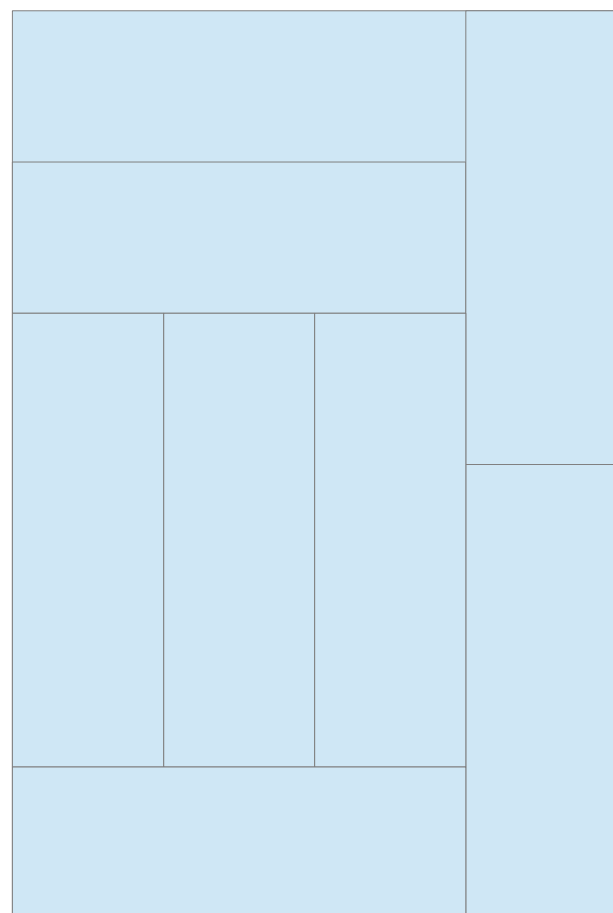
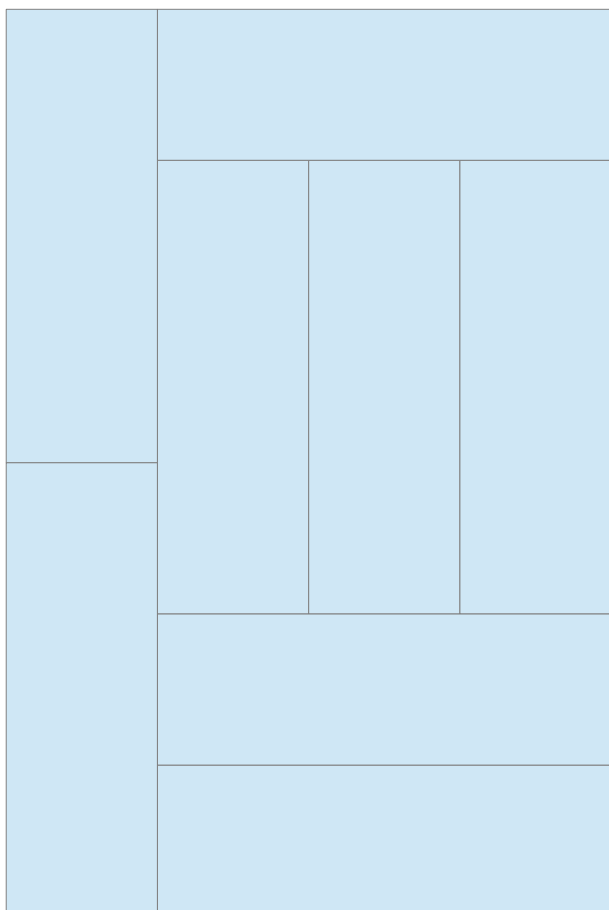
„XXX” : 7 WARSTW x 8 OPAKOWAŃ = 56 OPAKOWAŃ

„XXX” : 6 WARSTW x 8 OPAKOWAŃ = 48 OPAKOWAŃ

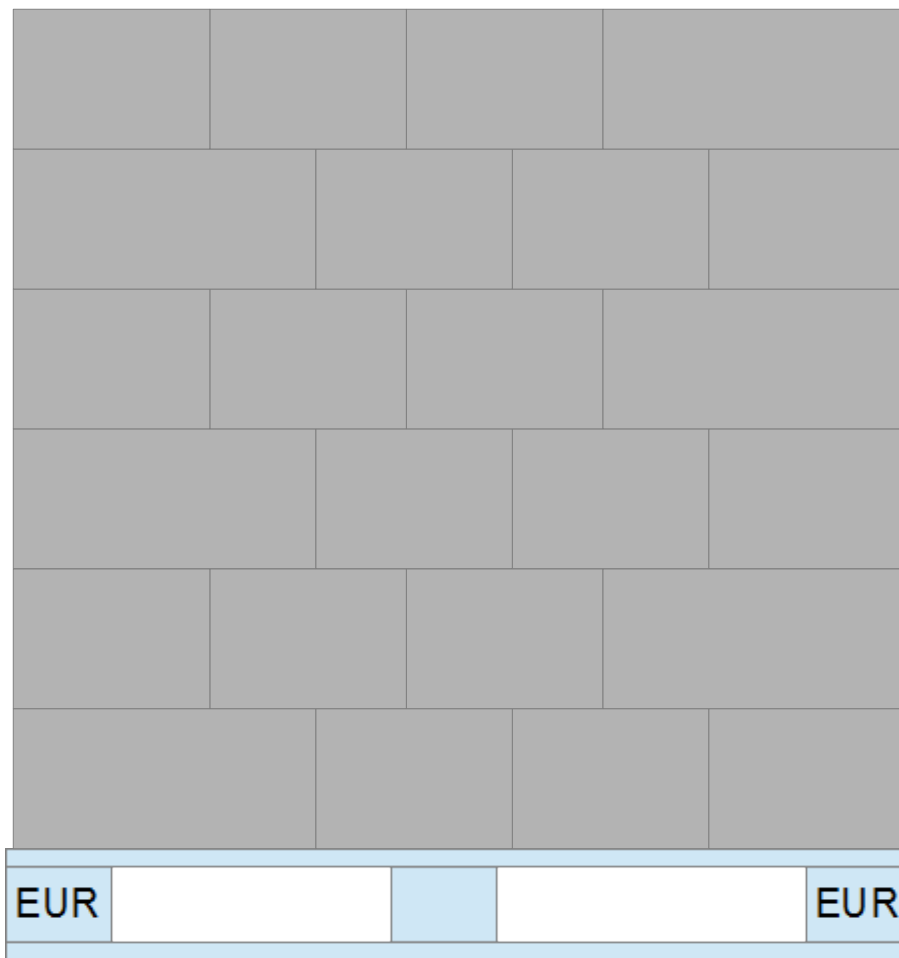


1 WARSTWA

2 WARSTWA

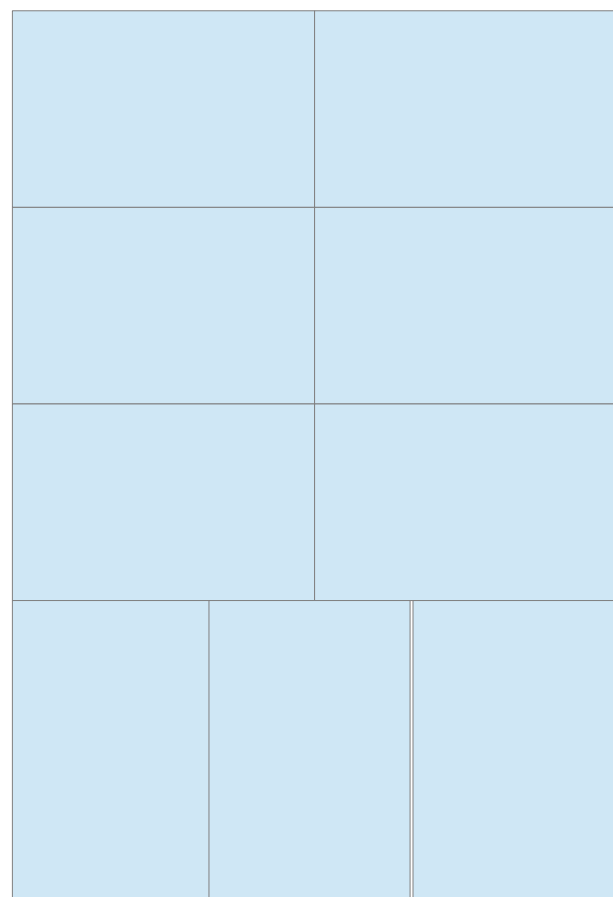
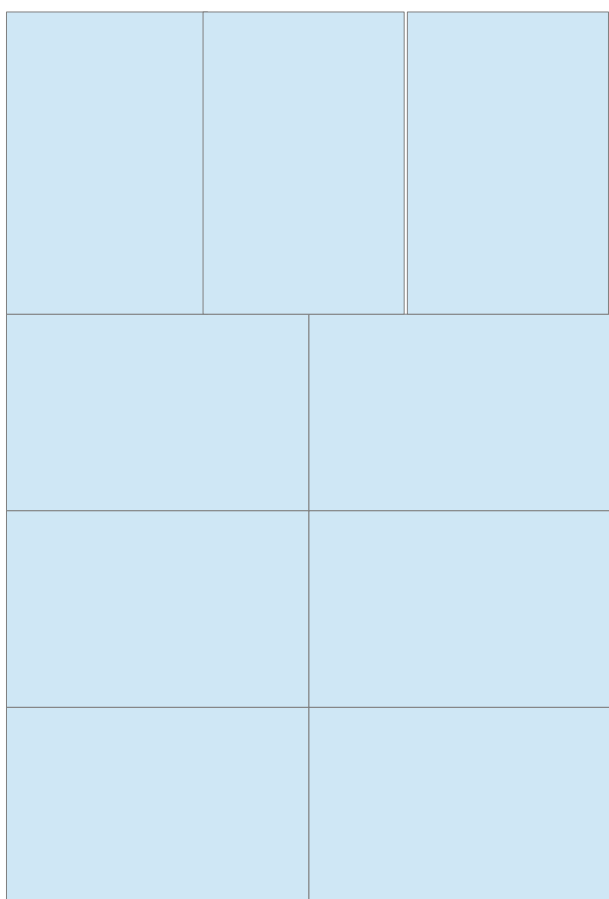


„XXX: 6 WARSTW x 9 OPAKOWAŃ = 54 OPAKOWAŃ

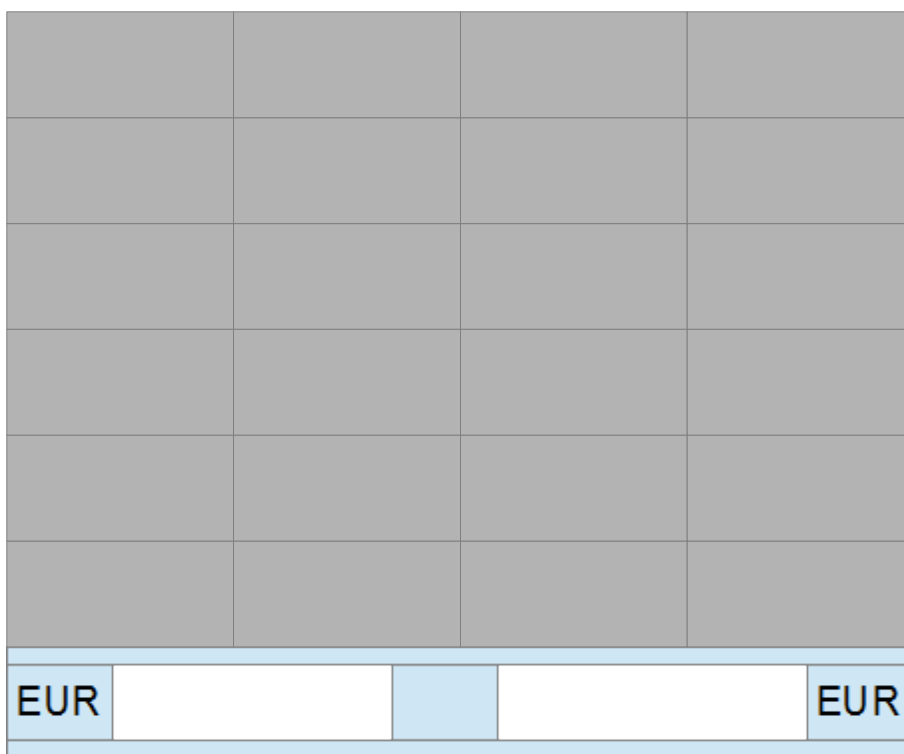


1 WARSTWA

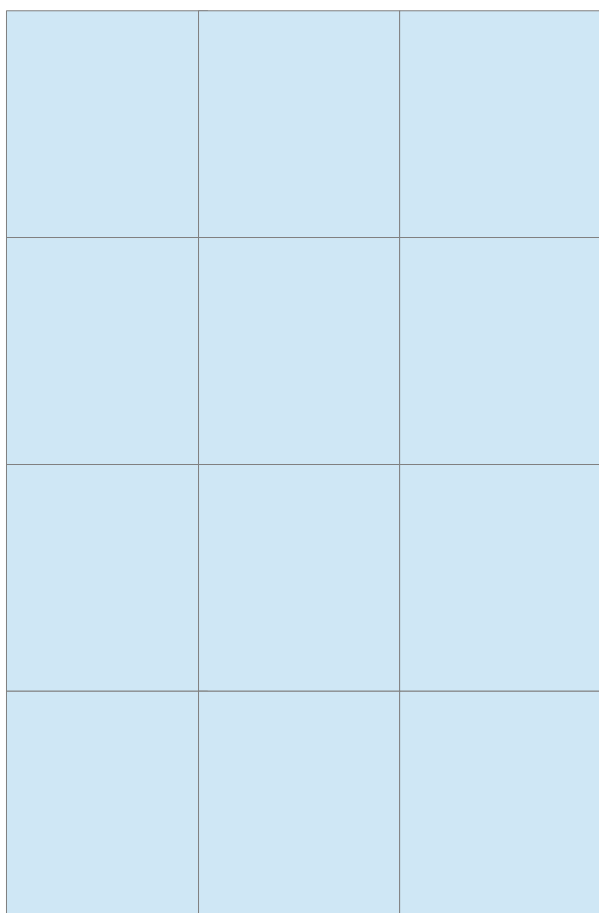
2 WARSTWA



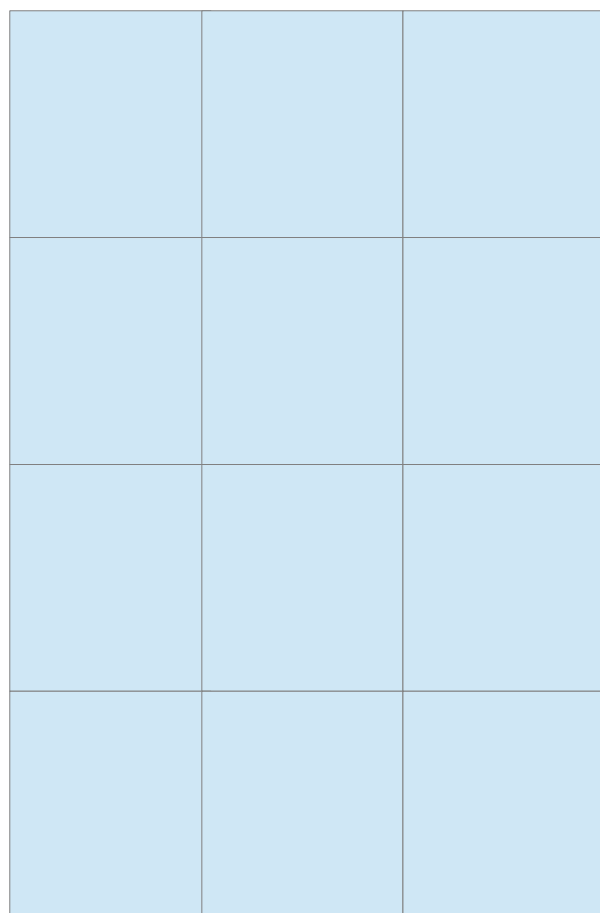
„XXX” : 6 WARSTW x 12 OPAKOWAŃ = 72 OPAKOWAŃ



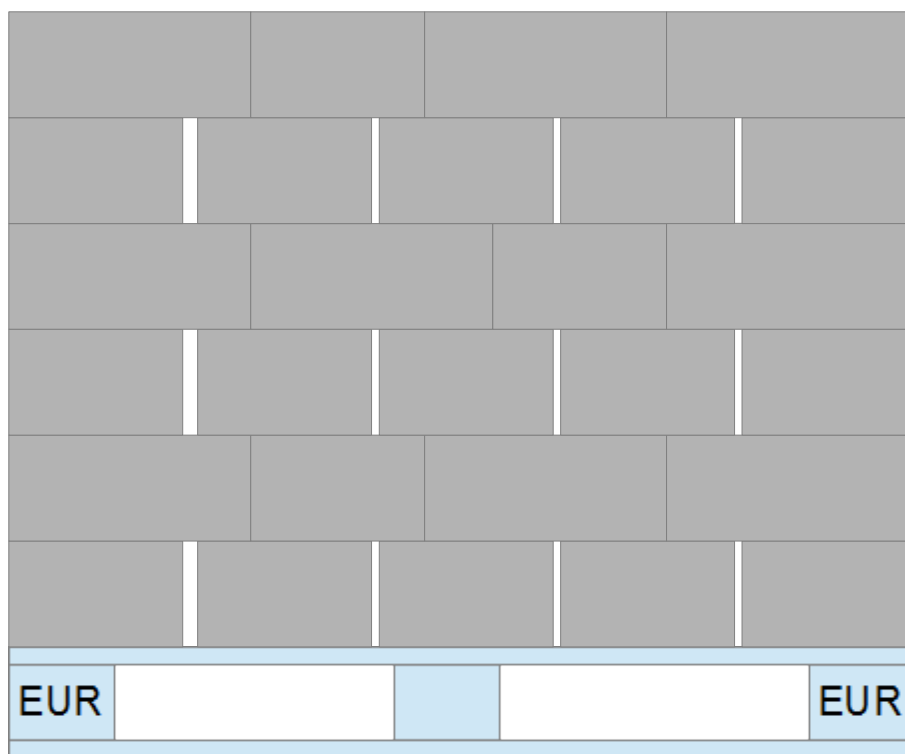
1 WARSTWA



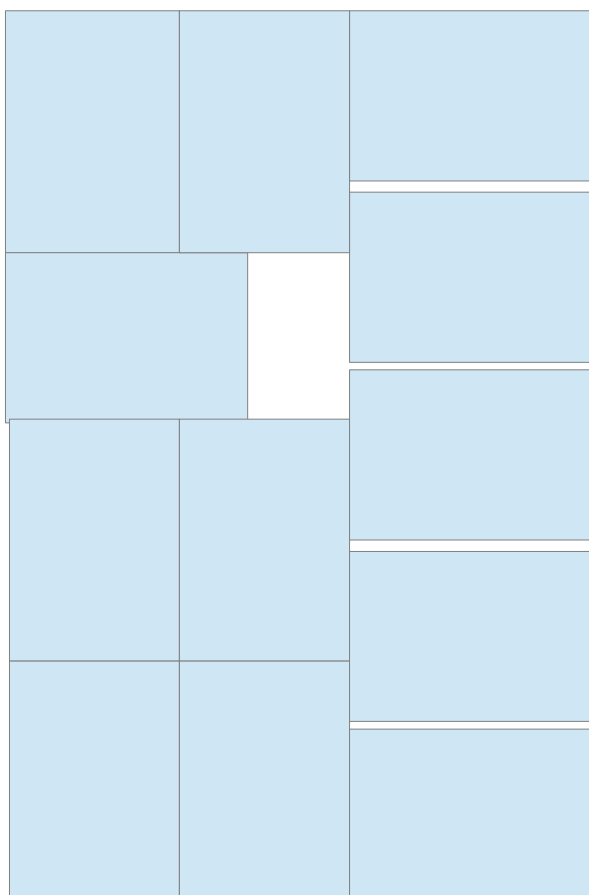
2 WARSTWA



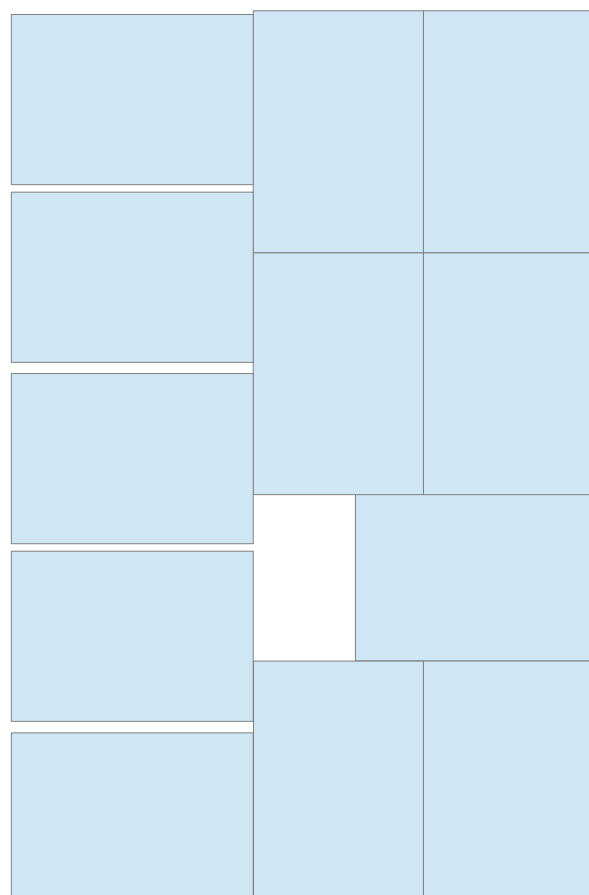
„XXX” : 6 WARSTW x 12 OPAKOWAŃ = 72 OPAKOWAŃ



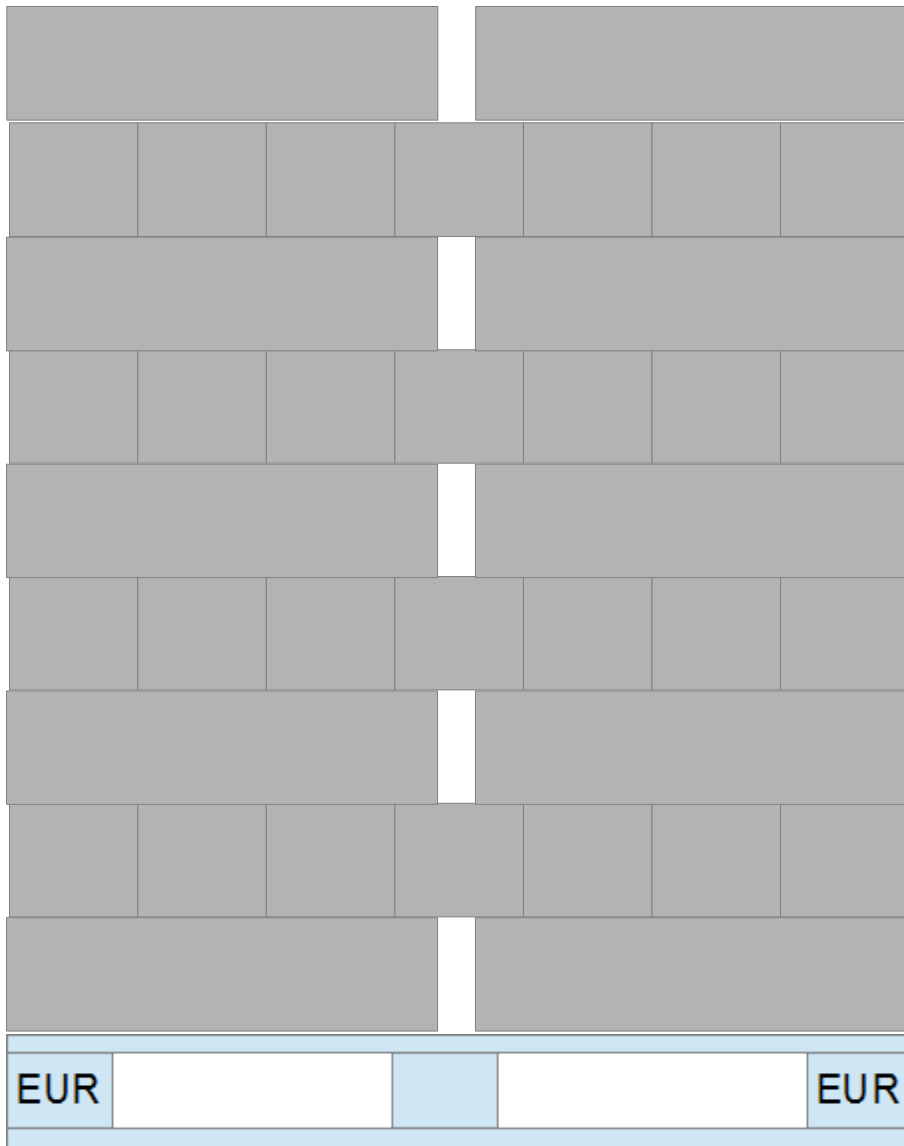
1 WARSTWA



2 WARSTWA

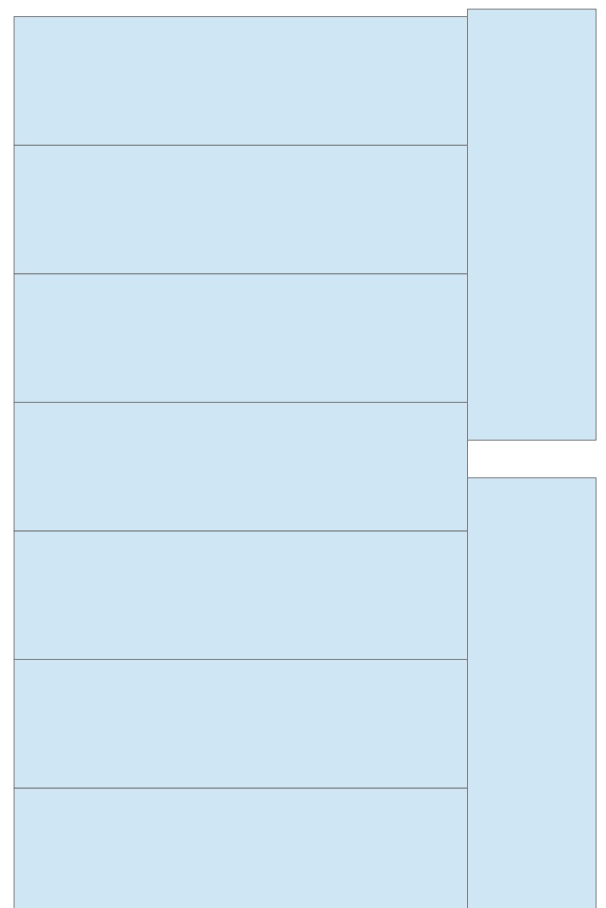
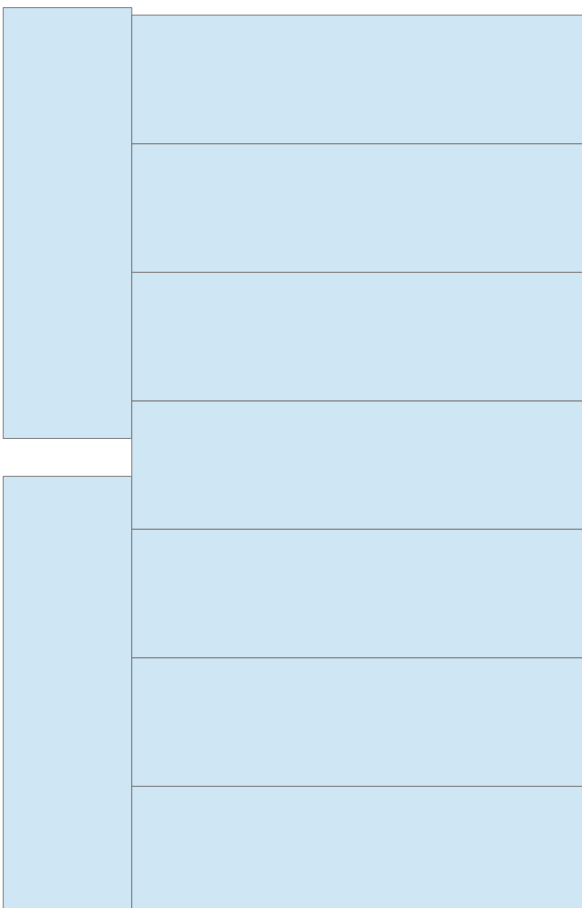


„XXX” : 9 WARSTW x 9 OPAKOWAŃ = 81 OPAKOWAŃ

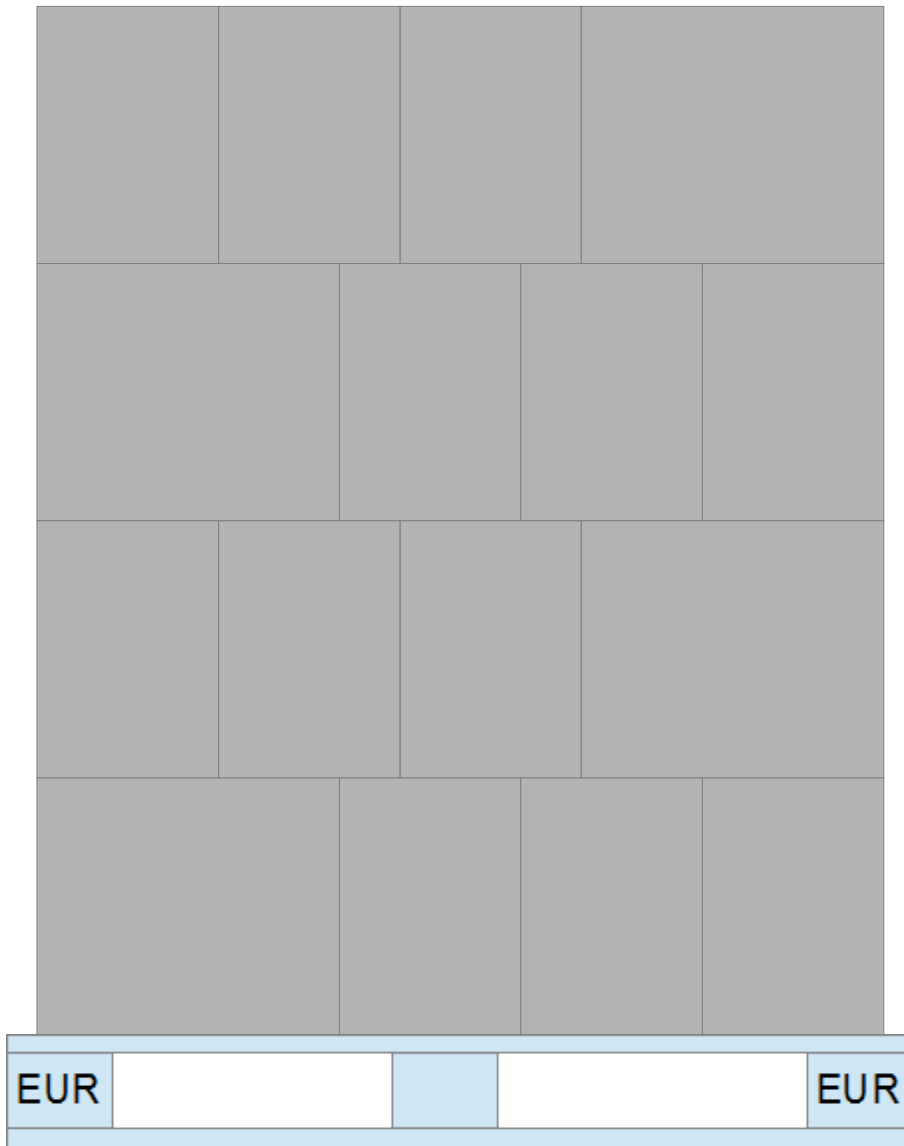


1 WARSTWA

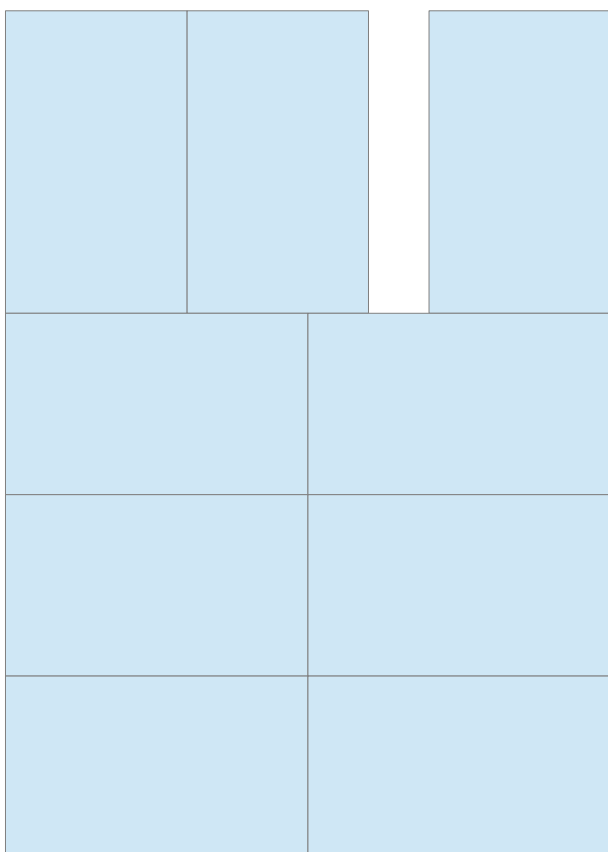
2 WARSTWA



„XXX: 4 WARSTW x 9 OPAKOWAŃ = 36 OPAKOWAŃ



1 WARSTWA



2 WARSTWA

