



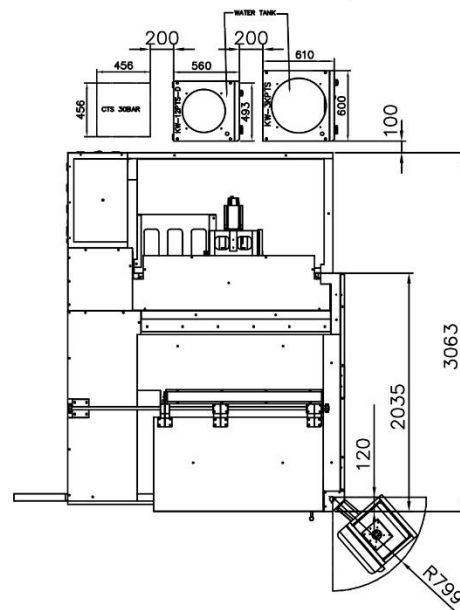
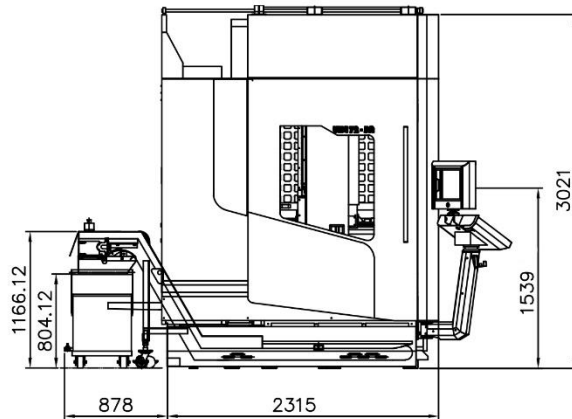
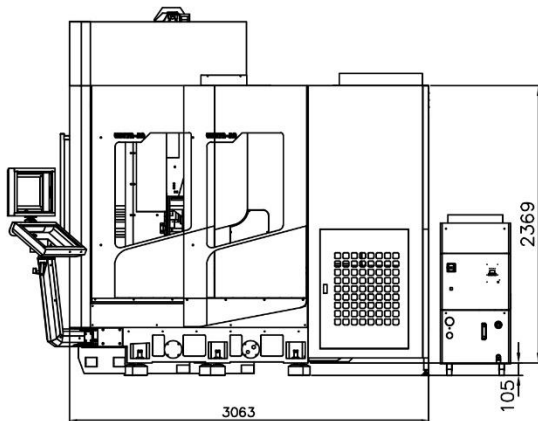
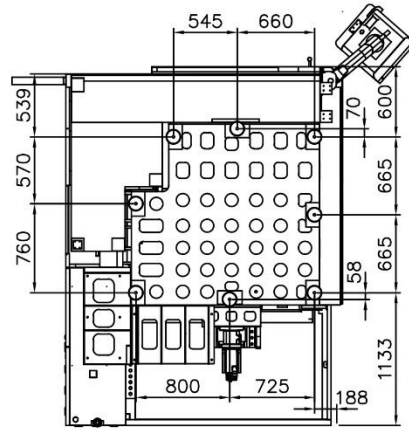
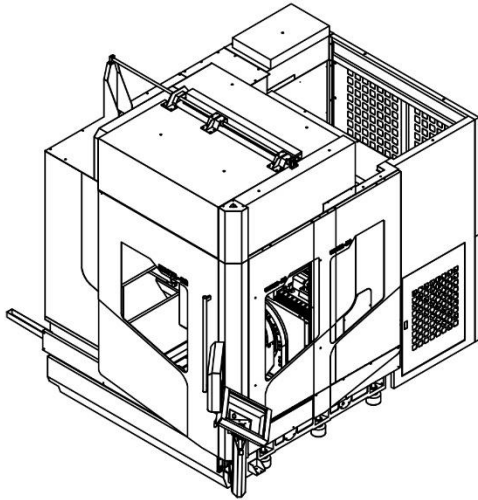
Technische Spezifikationen:

Verfahrwege	X 720 mm	Werkzeugaufnahme	DIN SK40
	Y 600 mm	Anzugsbolzen	ISO7388
	Z 520 mm	Werkzeugwechsler	48 Stationen
Tischbewegung	Schwenken A-50/+110° Drehen C 360°	Wechselzeit Werkzeug zu Werkzeug	4 Sek.
Spindelnase-Tisch	140-660 mm	Max Werkzeuggewicht	7 kg
Maschinentisch	Ø 720 mm	Max Werkzeug Ø	76 mm
Max. Werkstück Ø	Ca. 800 mm	Max Werkzeug Ø bei freiem Magazinplatz	125 mm
T-Nuten im Tisch	5	Max Werkzeuglänge	250 mm
T-Nuten Breite	18 mm ^{H8}	Zentralschmierung	R68 (ISO68)
T-Nuten Abstand	100 mm	Hydraulik Öl	R32 (ISO32)
Max Tischbelastung	300 kg	Druckluft	3/8" 6-8 bar
Drehzahl	12.000 min ⁻¹	Stromversorgung	400V / 75A / 35KVA
Drehmoment	120 Nm (25%)	Kühlmitteltank	240 Liter
Leistung	23 kW (25%)	Spindelkühlung	Wasser gekühlt
Eilgang X/Y/Z	48 m/min		
Drehzahl Tisch	A-Achse 50 U/min C-Achse 100 U/min		
Störkreisdurchmesser	800 mm		
Vorschub	1-20.000 mm/min	Führungen X/Y/Z	Linear 45/45/45 mm
Positioniergenauigkeit Linearachsen	0,010 mm	Maschinenbett	Gusseisen
Wiederholgenauigkeit Linearachsen	0,006 mm	Maschinengewicht	11.000 kg
Positioniergenauigkeit Drehachsen	A-Achse 10" C-Achse 10"		

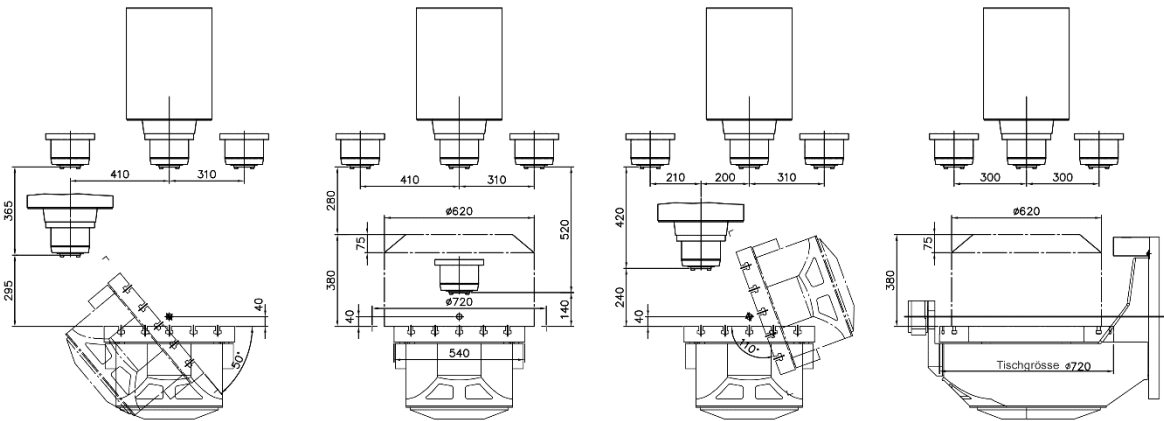
Die angegebenen Genauigkeitswerte setzen eine konstante Umgebungstemperatur, die ordnungsgemäße Fundamentierung und den Einsatz von gewuchteten Werkzeugen der Klasse G2.5 voraus.

Die Maschine ist für den Einsatz in Industrienetzen mit 400V/50Hz ausgelegt. Bei einem Anschluss der Maschine an ein öffentliches Energienetz sind vom Käufer entsprechende Maßnahmen zu treffen, um die vom Netzbetreiber vorgeschriebenen Werte zu erreichen.

Aufstellplan:



Verfahrwege:



Tischabmessungen:

