

Vorschubantrieb

AC-Servomotoren

Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos programm, (X,Y,Z)

Eilgang (X,Y,Z)

Einrichtbetrieb (Betriebsart 2) (X,Y,Z)

Einrichtbetrieb (Betriebsart 3) (X,Y,Z)

für Achse X, Y, Z, B, C

bis 20.000 mm/min

40 m/min

20 – 2.000 mm/min

20 – 5.000 mm/min

Arbeitsbereich

X-Achse

1.800 mm

Y-Achse

700 mm

Z-Achse

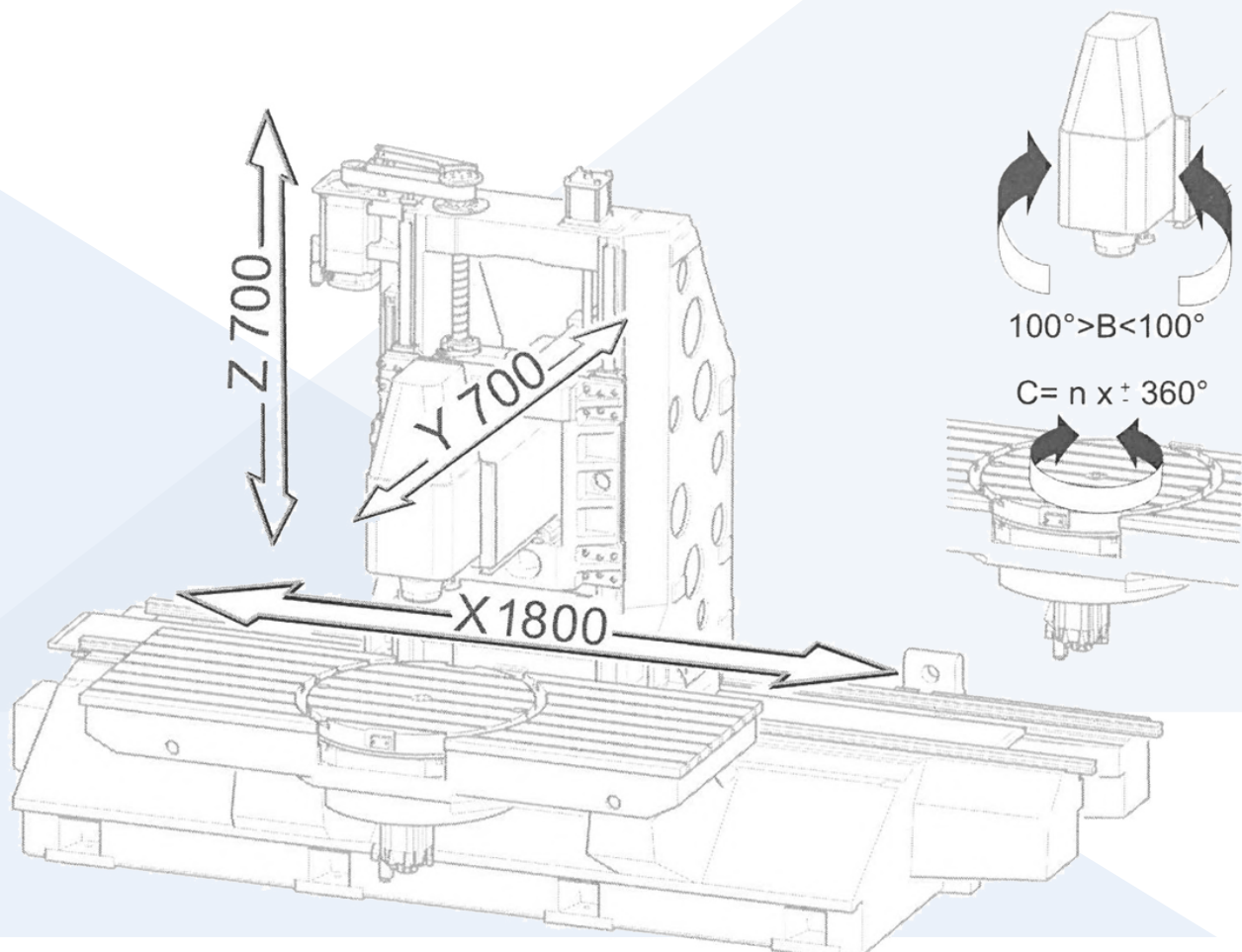
700 mm

Schwenkkopf B-Achse min./max.

+/- 110°

Integrierter Rundtisch Ø 750 mm C-Achse

nx 360°



Wegmeßsystem

Auflösung (X,Y,Z)

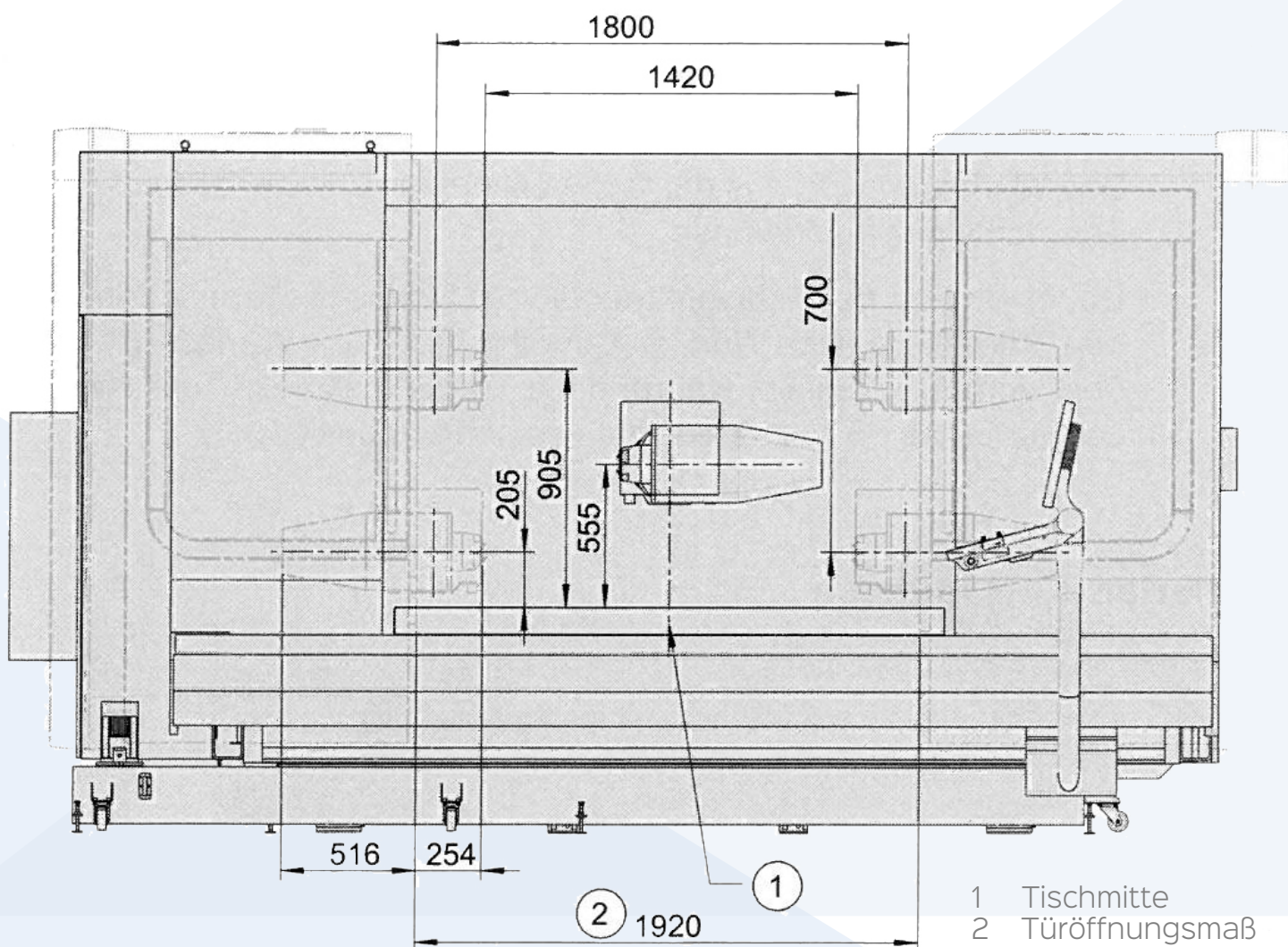
0,01 μm

Auflösung (B,C)

0,02 μm

Arbeitsraummaße

Schwenkfräskopf



Kollisionsraum beim Werkzeugwechsler

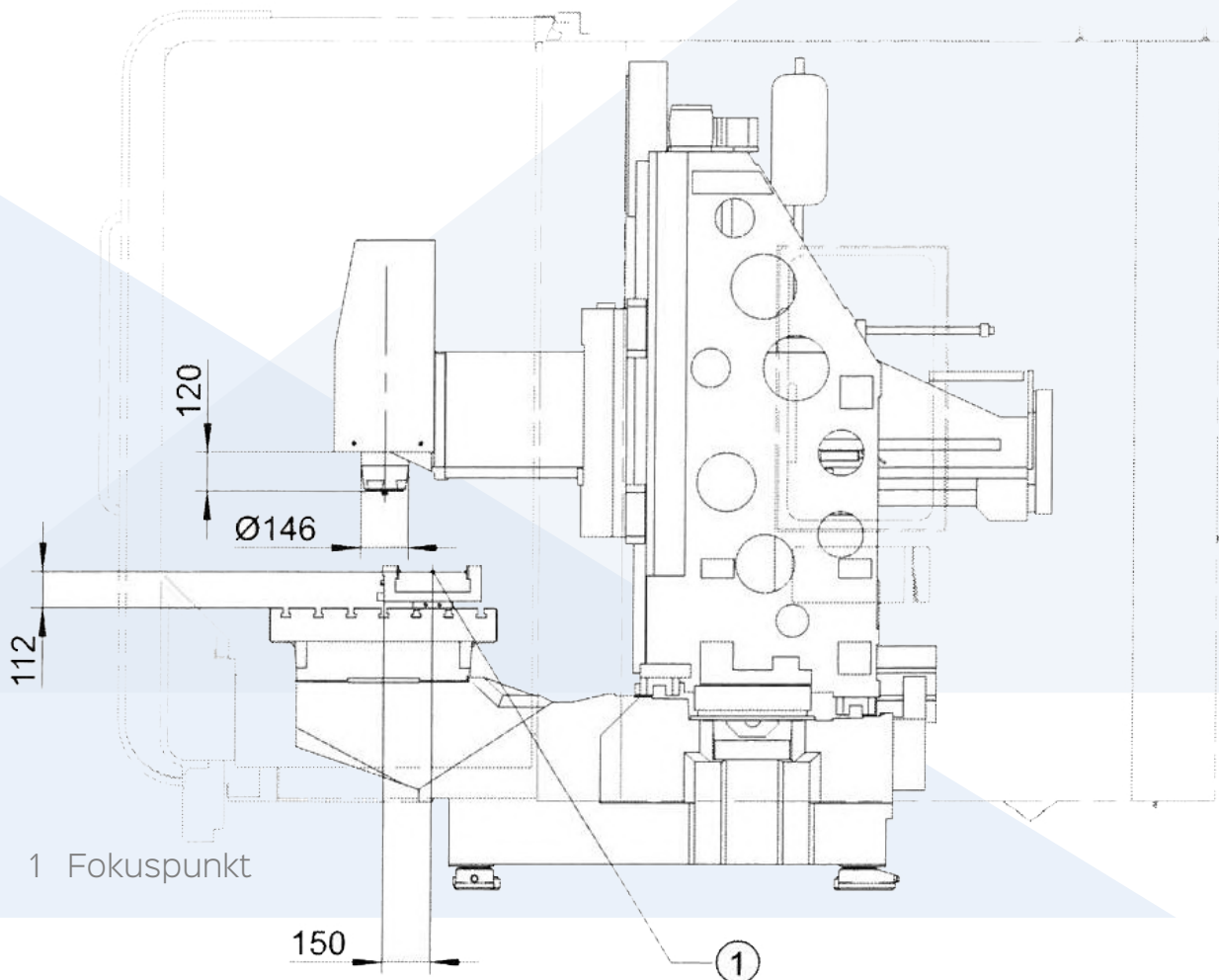
Werkzeugwechsel im Arbeitsraum

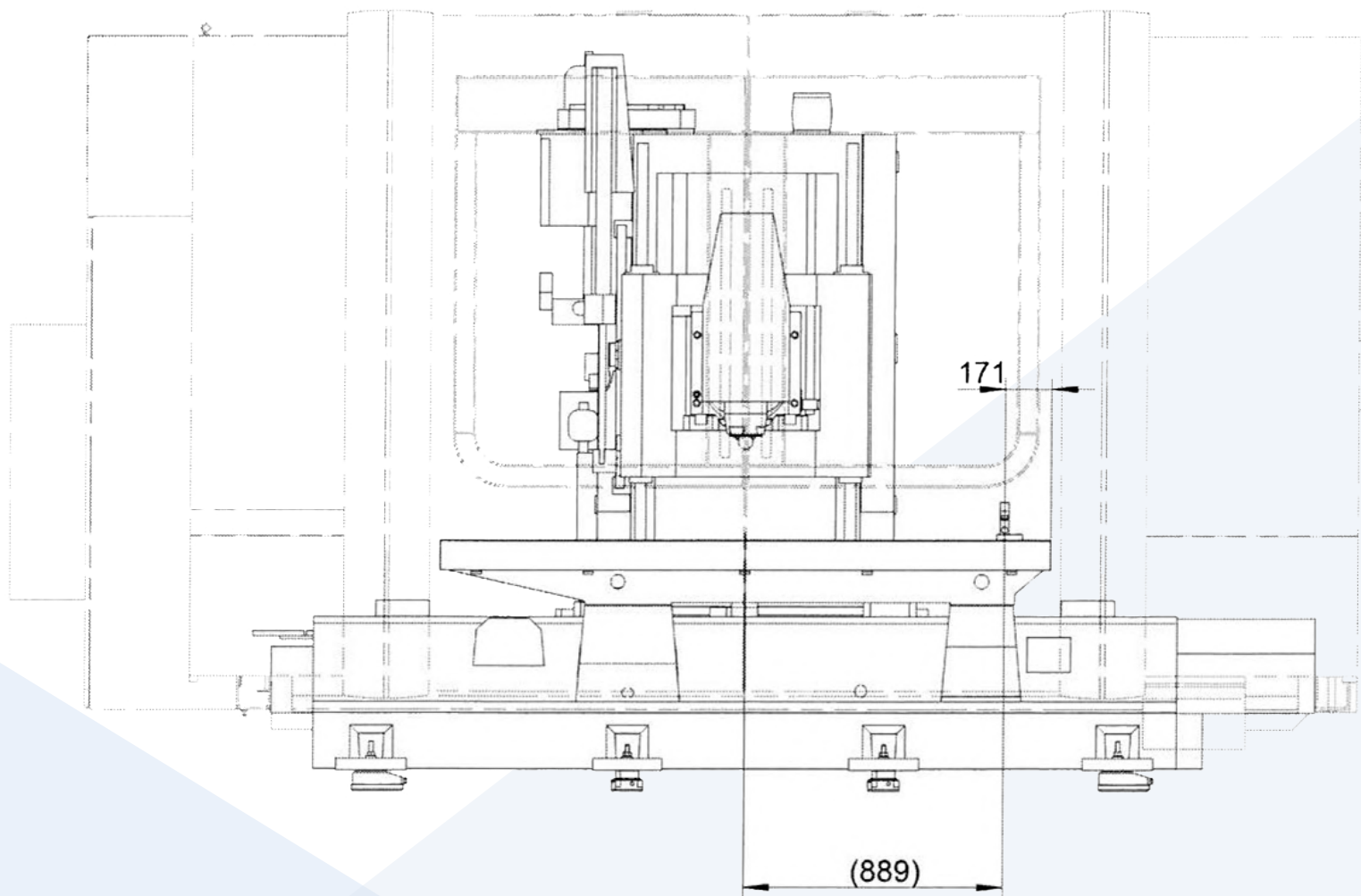
Der Werkzeugwechsel erfolgt an beliebig programmierter X-Position. Diese ist vom Bediener in Abhängigkeit von der Tischbelegung zu wählen. Alternativ lässt sich per Parameter eine feste X-Position für den Werkzeugwechsel definieren. Das Werkzeug wird vom Greifer vertikal von unten in die Spindel eingesetzt.

Kollisionsthematik

Der Doppelgreifer wird über Linearbewegung der Schwenkhubeinheit in den Arbeitsraum unter der Spindel positioniert. Durch Vertikalbewegung wird das Werkzeug eingesetzt bzw. entnommen. Das Werkzeug wird aus der Schwenkhubeinrichtung zwangsgelöst - Ausstoßer rechts der Spindelnase.

Dabei erzeugt der Schwenkradius vom Doppelgreifer mit dem Werkzeug einen Störkreis je nach Werkzeugdurchmesser und Werkzeuglänge ab 290 mm über dem Arbeitstisch, während die Trägerkonsole in Tischnähe eine feste Störkontur ab 35 mm über dem Arbeitstisch besitzt.





Integrierter NC-Rundtisch

Achstyp

C-Achse

Aufspannfläche Drehachse (Ø)

750 mm

Abstand der T-Nuten

100 mm

Anzahl der Spannuten / Größe

6 Stck. / 18H12

Richtnut / Größe

1 Stck. / 18H7

Zentrierbohrung (Ø)

30 H6 mm

Tischdrehmoment 100% ED

2.000 Nm

Tischdrehmoment 40% ED

2.400 Nm

Max. Umdrehung der Tischplatte (Drehachse)

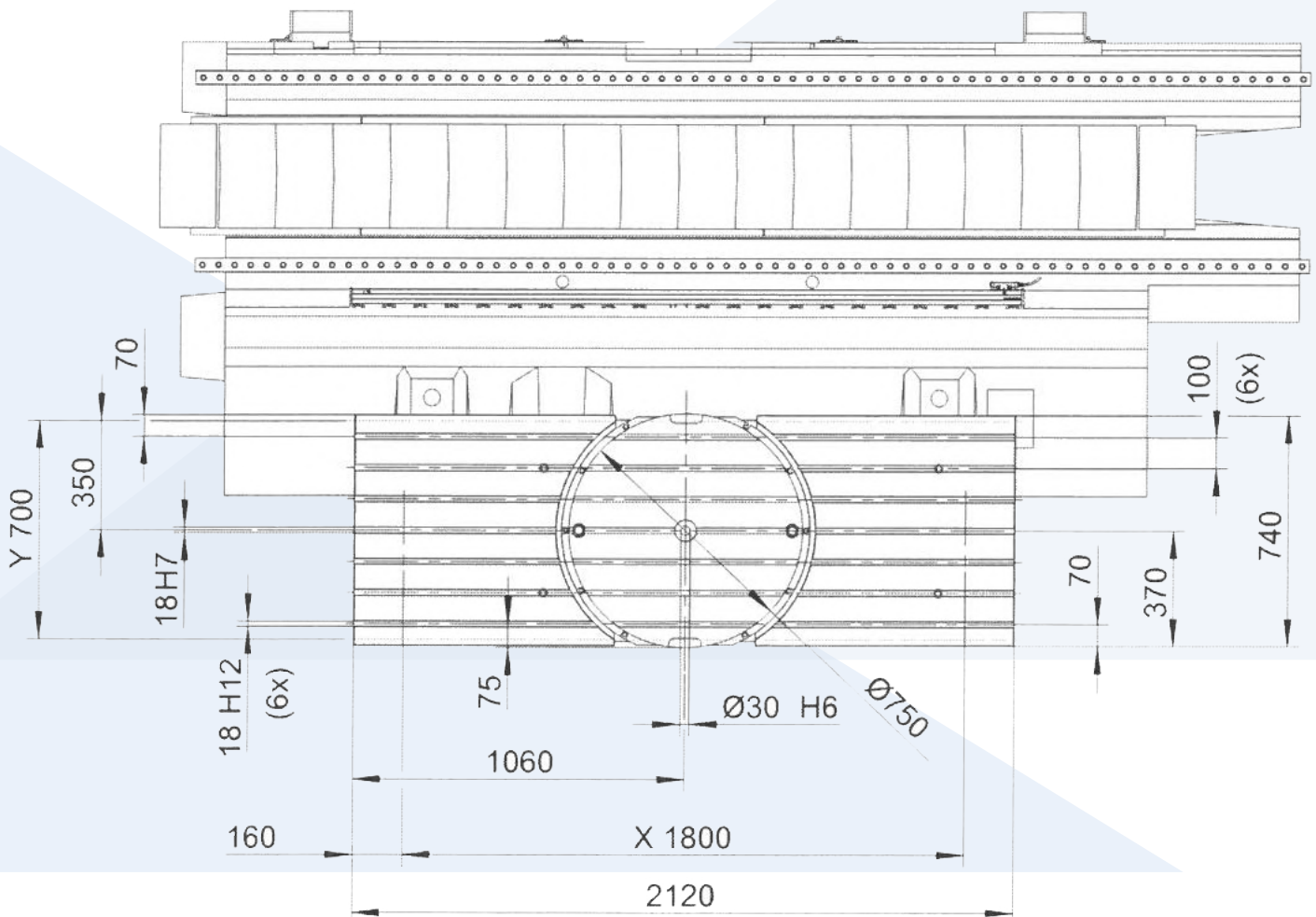
50 U/min

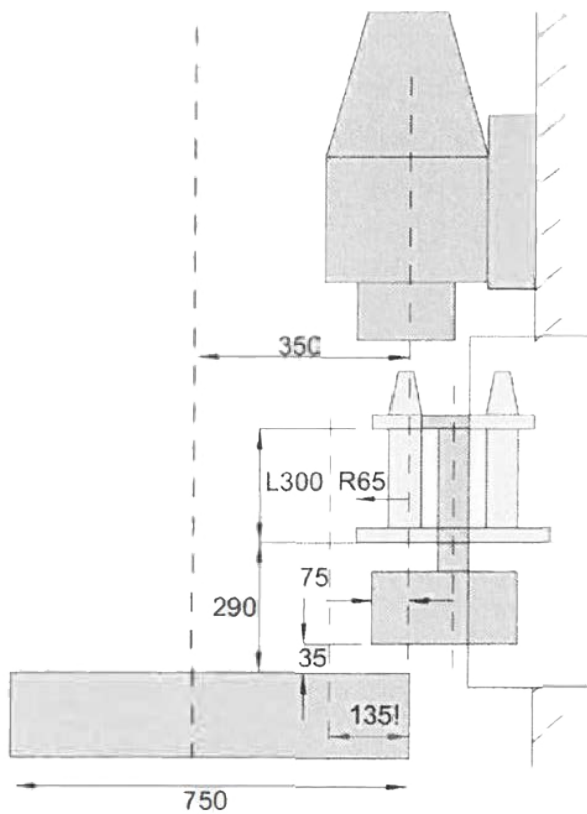
Drehbereich

360°

Beladung max. (tischmittig)

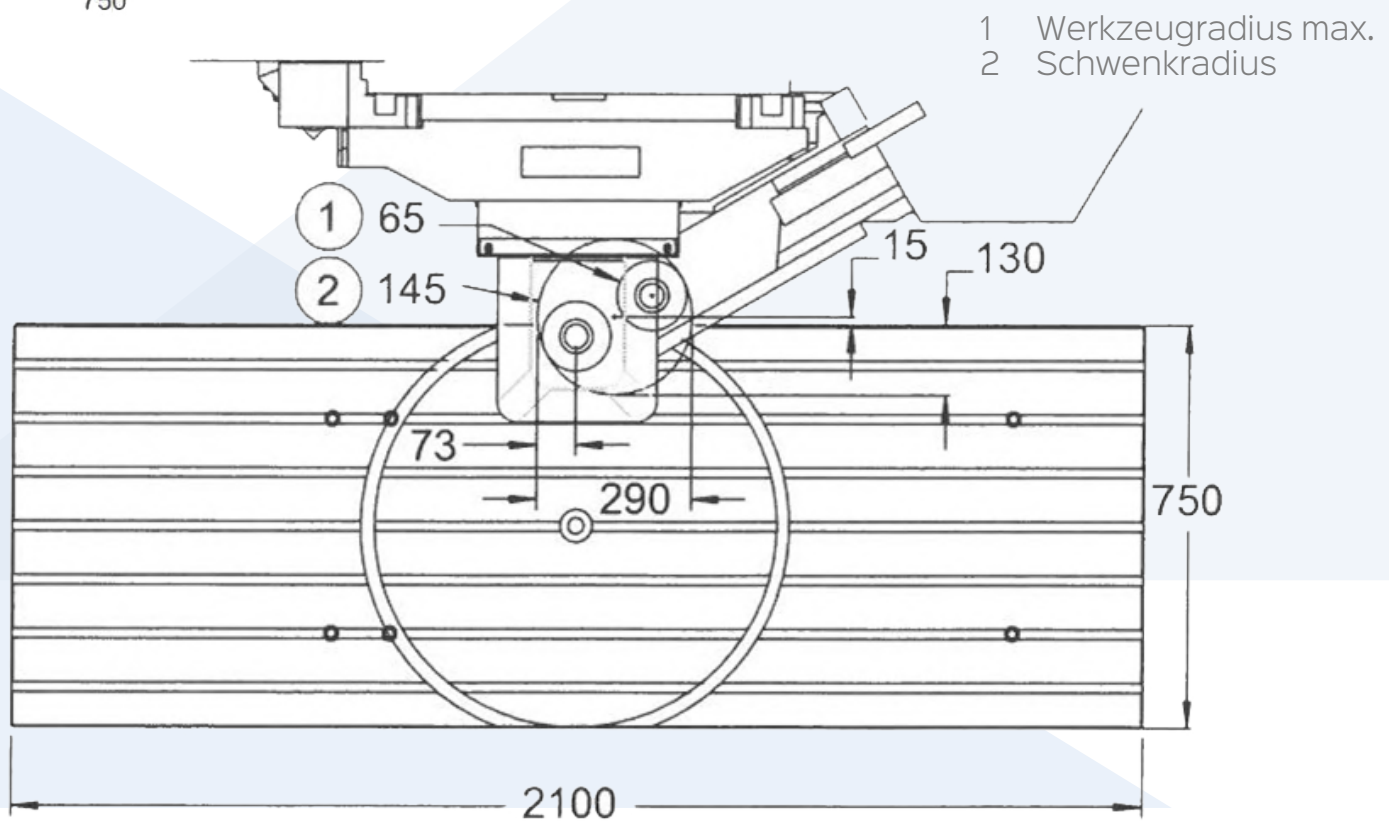
500 kg



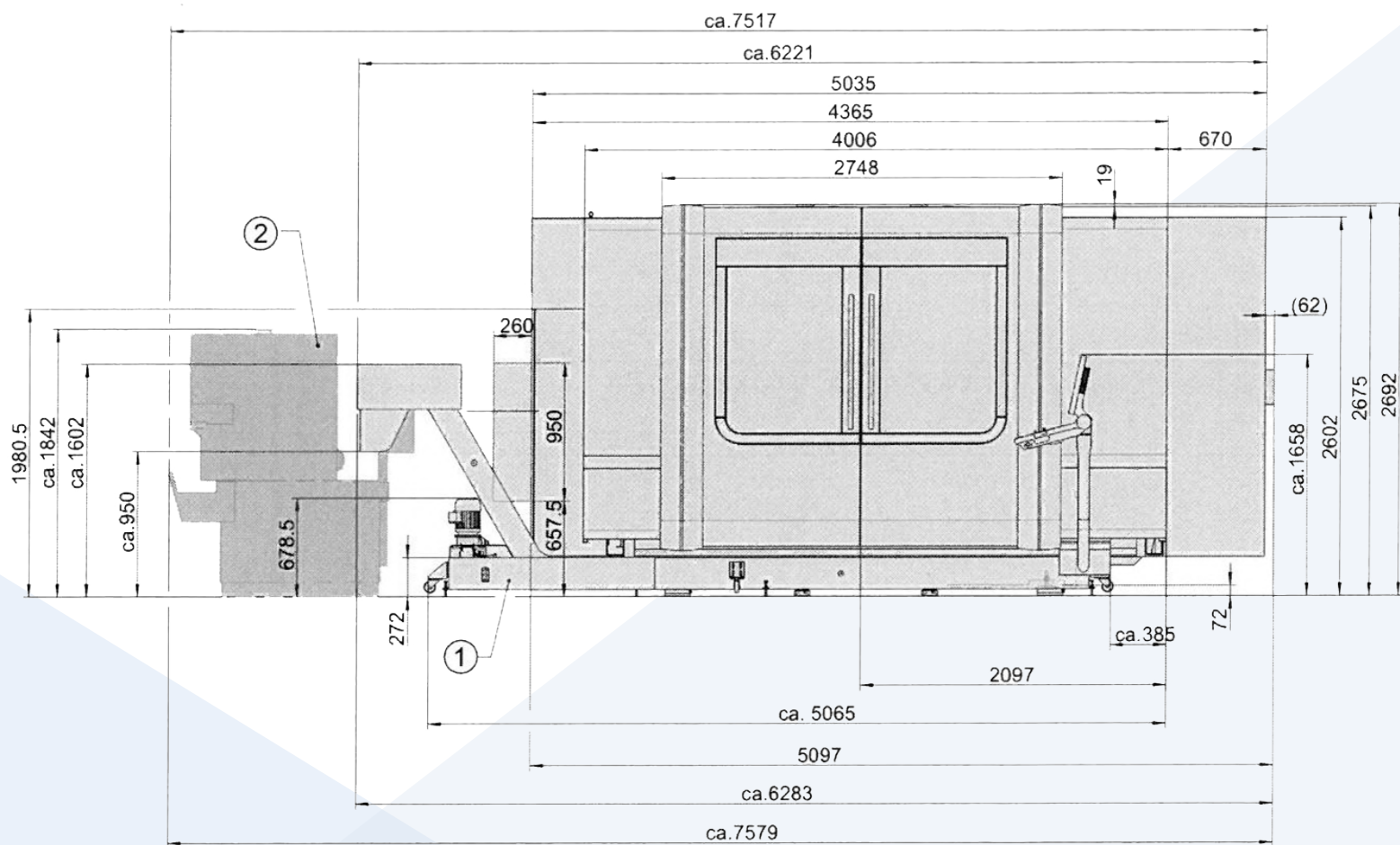


Max. Werkzeug im Magazin

Länge 300 mm
Durchmesser 130 mm



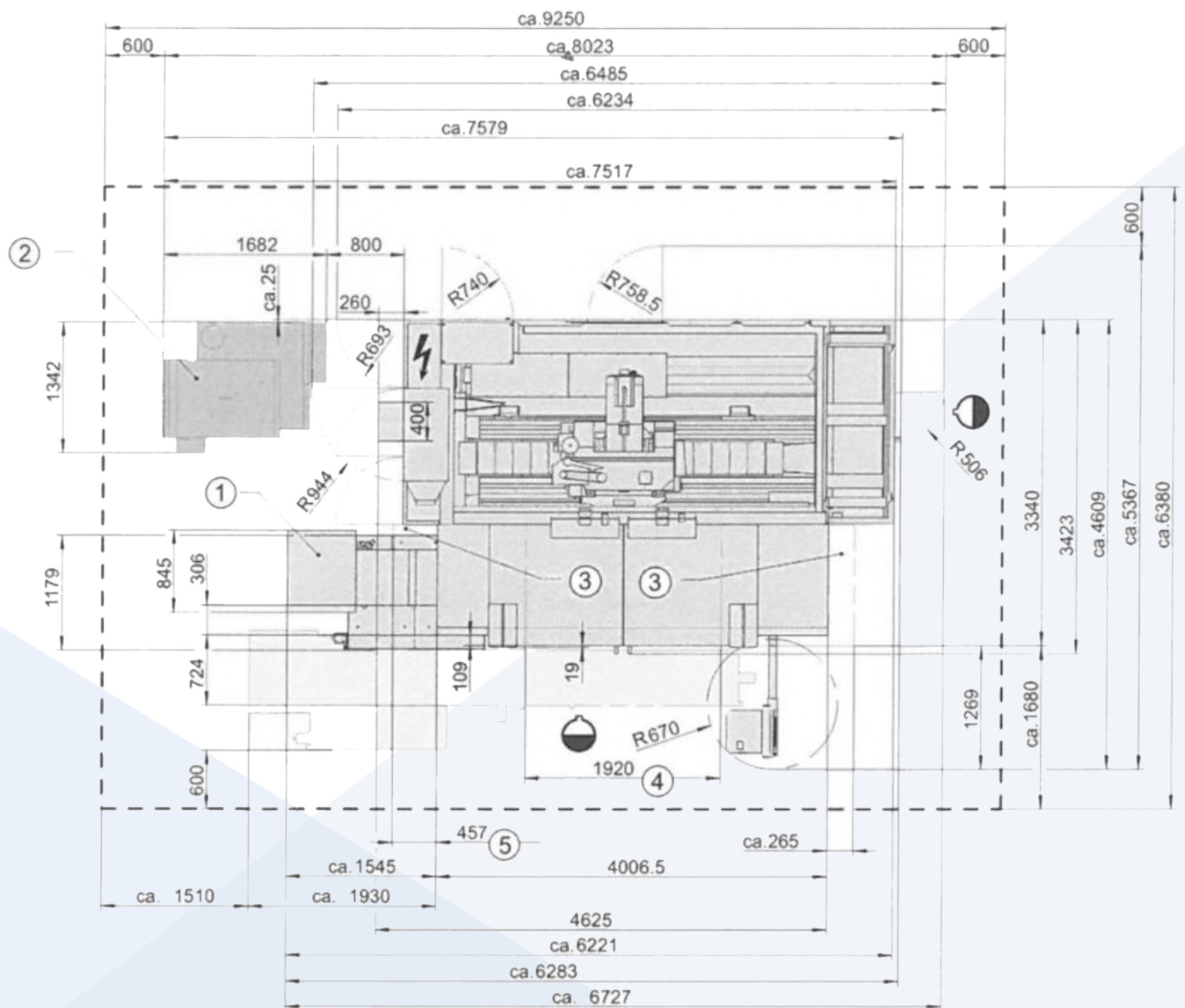
AUFSTELLPLAN



Gewicht, ca.

Maschine

12.850 kg



- 1 Späneförderer
- 2 Bandfilteranlage
- 3 Tür offen

- 4 Türöffnungsmass
- 5 Überstand