ELB PERFEKT 8
Flachschleifmaschine



Baujahr	Retrofit durch ELB - 2019
Steuerung	Easy Touch PLC

TECHNISCHE DATEN - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten

Perfekt 8 easyTouch PLC

Baujahr	: 1993
Tischantrieb	: Hydraulisch
Schleifbereich	: 800 x 375 x 375 mm (L x B x H)
Schleifscheibe	: 300 x 50 x 76,2 mm (D x B x d)
Spindelkonus	: 36 mm
Spindelantrieb	: 3,7 / 4,5 KW
Drehzahl	: 1440 / 2900 min-1
Lackierung	: RAL 7035 / 7045
Aufstellfläche	: 3350 x 2730 x 2720 mm (L x B x H)

==========

SCHLEIFLÄNGE	: 800 mm
SCHLEIFBREITE	: 375 mm
SCHLEIFHÖHE	: 375 mm
TISCHBELASTUNG	: 700 kg
MASCHINENGEWICHT	: 4.300 kg

MASCHINENGRUNDSTÄNDER

MICRO - GRANIT ist ein Werkstoff mit ausgezeichneten Eigenschaften für den hochpräzisen Schleifmaschinenbau. Seine hervorragenden Dämpfungseigenschaften (Verhältnis 10 : 1 gegenüber Grauguss) garantieren beste Schleifbilder. Das gute thermische Verhalten dieses Werkstoffes bewirkt ausgezeichnete Schleifergebnisse, so dass engste Toleranzen im µ-Bereich eingehalten werden können.

X-ACHSE = TISCHLÄNGSBEWEGUNG

Extrem geräuscharme berührungslose Tischumschaltung.

Arbeitstisch	: Meehanite-Guss
Führungssystem	: Prisma-Flachführungen
Führungsbahnen	: kunststoffbeschichtet
Führungsbahnschmierung	: Öl, automatisch
Tischaufspannfläche	: 1360 x 370 mm
Tischlängshub	: max. 9000 mm
Tischnute	: 1 Stück 16 mm
Schleifwegeinstellung	: Schiebeelement / berührungslos
Antriebshydraulik	: außenliegender Monoblock
Tischvorschub	: 2 - 30 m/min

TECHNISCHE DATEN - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten

Y-ACHSE = SENKRECHTVERSTELLUNG DER SCHLEIFSCHEIBE

Eine Spezial-Spielfreieinrichtung an der Rückseite der Führungsbahnen bewirkt eine gleichmäßige Anlage in den Führungen. Die Vertikalbewegung erfolgt über eine Kugelumlaufspindel und einen regelbaren AC-Motor.

Schleifsäule	: Meehanite-Guss
Vorbereitet für	: Horizontal-Schleifkopf
Vertikalführungsbahnen	: Prisma-Flachführungen
Führungsbahnschmierung	: Öl, automatisch
Vertikal-Vorschub	: 600 mm/min
Zustellgröße	: regelbar
Wegmesssystem	: inkremental, Drehgeber
Auflösung	: 0,001 mm

Z-ACHSE = QUERVERSTELLUNG DER SCHLEIFSCHEIBE

Die Rechtwinkligkeit der Querführung zur Längsführung ermöglicht einen einwandfreien Profilschliff. Ein regelbarer AC-Motor und eine Kugelumlaufspindel treiben den Quertransport an.

Querschlitten	: Meehanite-Guss
Führungssystem	: Prisma-Flachführungen
Führungsbahnen	: kunststoffbeschichtet
Führungsbahnschmierung	: Öl, automatisch
Automatischer Querweg max.	: 360 mm
Quervorschub pro Hub	: regelbar
Quereilgang max.	: 2000 mm/min
Feinstellknopfumdrehung	: 0,5 mm
Handradumdrehung	: 2 mm
Weg-Anzeige	: inkremental, Drehgeber
Auflösung	: 0,001 mm

SCHLEIFSPINDELKOPF

Der Spindelträger ist vorbereitet zur Aufnahme von verschiedenen Abrichteinheiten, je nach Schleifaufgabe. Die Schleifspindel ist für höchste Anforderungen ausgelegt und mit Hochgenauigkeitslagern ausgerüstet.

Motor-Ausführung	: DS-Flanschmotor
Schleifspindelantrieb	: 3,7 / 4,7 kW
Schleifspindeldrehzahl	: 1440 / 2900 UpM
Spindellagerung	: spielfrei axial und radial
Schmierung	: Fettdauerschmierung
Schleifspindelkonus	: 36 mm
Schleifscheibe	: 300 x 50 x 76,2 mm

SCHLEIFSCHEIBENSCHUTZHAUBE

Verwendung	: Horizontal-Schleifspindel
Schleifscheibendurchmesser	: max. 300 mm
Schleifscheibenbreite	: max. 50 mm

ZENTRALSCHMIERUNG - AUTOMATISCH

Die Zentralschmierung ist im außenliegenden hydraulischen Monoblock integriert.
Sie ist leicht zugänglich und servicefreundlich.

Zentralschmierung	: Öl, automatisch
Schmierleitung	: pro Führungsbahn / einzeln
Schmierüberwachung	: über Druckschalter

BEDIENPULT

Pultanordnung	: am Maschinenständer befestigt, schwenkbar
Bedientafel	: 7 Zoll / 15 Grad schräg
Pultgröße	: L 490 x H 310 x T 160 mm

SCHALTSCHRANK

Der Schaltschrank der Maschine wurde anwenderfreundlich konzipiert und ist somit jederzeit gut einsehbar.

Steuerung	: easyTouch PLC
Schutzart	: IP-55
Bauart	: DIN 57100 und 57113
Kühlung	: Fremdbelüftung
Betriebsspannung	: 400 Volt, 50 Hz
Steuerspannung	: 24V DC
Installierte Leistung	: ca. 12 kW
Schrankausführung	: mit Doppeltür
Abmessung	: L 1000 x H 1600 x T 300 mm

SCHLEIFPROGRAMM

Das Schleifprogramm ermöglicht die schnelle und optimale Bearbeitung von Werkstücken mit unterschiedlichen Bearbeitungsmaßen. Entsprechend des zu bearbeitenden Werkstückes kann zwischen einem Plan- und Einstechschleifzyklus gewählt werden.
Ein angebautes Messsystem mit 0,001 Messgenauigkeit erfasst die Schleifscheibenzustellung und steuert mit seiner Folgeelektronik den automatischen Schleifzyklus. Dieser besteht aus unterschiedlichen einstellbaren Zustellgrößen der Schleifscheibe.
Abschaltung der Zustellung bei erreichtem Sollmaß des Werkstückes, einstellbare Ausfeuerzeit, Rückstellung der Scheibe und des Maschinentisches in die Ausgangstellung.

Der Abrichtbetrag der Schleifscheibe wird automatisch kompensiert und in der Digitalanzeige der Y-Achse angezeigt. Der durch das Schleifen entstehende Scheibenverschleiß wird beim Abrichten kompensiert. Die Größe der Bearbeitungsvorschübe und die Pendelgeschwindigkeit des Tisches sind am Bedienpult in 15 Stufen einstellbar.

Schruppbeträge	: 0,002-0,03 mm
Schlichtbeträge	: 0,001-0,015 mm
Ausfeuerhübe	: 0 - 15
Abhebebetrag	: wahlweise 0 - 3,0 mm oder zurück in Ausgangsstellung
Mikrohandrad	: zuschaltbar

AUSSTATTUNG - Alle technischen Angaben, Abbildungen und Inhalte sind unverbindlich und ohne Gewähr. Änderungen, Irrtümer vorbehalten

GRUNDAUSRÜSTUNGSPAKET

Zum Aufstellen und zur schleifbereiten Inbetriebnahme der Maschine, bestehend aus:

Stellkeile	: inklusiv
Werkzeug-Schlüssel	: 1 Stück
Schleifscheibenaufnahme	: Konus 36mm, Bohrung 76,2mm
Schleifscheibe 1 Stück	: 300 x 50 x 76,2 mm

NASSCHLEIFEINRICHTUNG

Bestehend aus Kühlmittelbehälter mit eingebauten Blechen zum Absetzen des Schlamms, integriertem Hydraulikölbehälter, Kühlmittelpumpe, Spritzwasserschutz, Kühlmittelablauf, Kühldüse mit Halterung, Rohr- und Schlauchverbindungen.

Tankinhalt	: 210 l
Pumpenleistung	: 52 l/min

ELEKTRO-PERMANENT-MAGNETSPANNPLATTE

Sichert absolute Genauigkeit durch fehlende Wärmeeinwirkung.

Spannfläche	: 800x350mm
Ausführung	: Querpolteilung
Polteilung	: 42/5 mm
Leistung	: 5 kW

MAGNETPLATTEN-VERSORGUNGSANLAGE MIT HAFTKRAFTREGELUNG

Automatische Magnetpolumschaltung über Taster. Nach Abschalten der Magnetplatte wird der noch vorhandene Restmagnetismus in der Spannplatte weitgehend abgebaut.

Spannkraft	: regelbar
Regelbereich	: 30 - 100 %

MASCHINENLEUCHTE

Ausführung	: MACH LED PLUS - MLAL 42 S
Geschützt gegen	: Spritzwasser und Staub
Leistung	: 16 W
Abmessung	: 540 mm

BETRIEBSANLEITUNG

Abnahmeprotokoll	: nach Elb Abnahmeprotokoll
Betriebsspannung	: 400 Volt, 50 Hz
Steuerspannung	: 24 Volt, 50 Hz
Lackierung	: RAL 7035 / 7046
Alte Maschinen - Nr.	: 30590
Betriebsanleitung	: 1 x Deutsch
Bedienungsanleitung	: Deutsch

ELEKTRISCHER GERADEN-ABRICHTAPPARAT ZUM GERADE-ABRICHTEN VON ZYLINDRISCHEN SCHLEIFSCHEIBEN

Die Abrichtvorschubgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar. Die Diamantzustellung ist wahlweise pro Einzel- oder Doppelhub möglich.

Anordnung	: oben
Abrichtbreite	: 1-50 mm
Diamantzustellweg	: 60 mm
Diamantaufnahme	: MK 0
Vorschubgeschwindigkeit	: 40-400 mm
Abrichtdiamant	: 0,75 KARAT

UNIVERSAL-PAPIERFILTERAUTOMAT

Zur kontinuierlichen Reinigung des rücklaufenden Kühlmittels von jeglichen Schmutzteilchen.

Reinigungsleistung	: 60 l/min
Filterpapierbreite	: 460 mm
Papierlänge	: 200 m
Filterdichte	: 16 - 25 µm
Vliesqualität	: 20 g/qm

maschinen Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchtmaschine.