Neuanfahrt Bio Reaktoren

Wie telefonisch besprochen, das Konzept vom Wiederaufbau der Bio Reaktoren.

1) Entleerung der Bio Reaktoren, Puffer Tank und eventuell Fettabscheider.
2) Spülung, Säuberung mit heißem Wasser
3) Desinfizierung mit Wasserstoffperloxid H2O2
4) Befüllung der Reaktoren mit Frischwasser
5) Ansetzung von 3 Kg Mikos (Bakterien), jeweils 1 Kg in 10L Wasser.
6) Zugabe von 3 Kg Ammonium, 2 Kg in den 10.000 L Reaktor und 1Kg in den 5.000 L Reaktor
7) Nach ca. 1Std werden die Bakterien ins Frischwasser geleitet, 2 Eimer in den großen Reaktor 1 Eimer in den kleinen.
8) Nach 1 bis 2 Std werden für die ersten 2 Tage 2.000 L Schmutzwasser auf 24 Std verteilt in den Zulauf vom 10.000 L Reaktor eingeleitet.
9) 3 und 4 Tag 4.000 L Schmutzwasser.
10) 5 Tag 5.000 L Schmutzwasser.
11) Für den 6 Tag wird mit Absprache von Herrn Kühn und Kläranlage Stockheim geguckt ob man eventuell die Schmutzfracht erhöhen kann.
12) Der CSB und PH Wert wird in diesen Tagen immer kontrolliert werden.
13) Sämtliche Rohrleitungen die in den Fettabscheider laufen werden mit H2O2 desinfiziert.
14) Der Fettabscheider wird eventuell geleert da er vor 2 Tagen geleert worden ist, der PH Wert liegt momentan bei 10. Es hat damit zu tun. Das wenn bei der dritten Entsorgung noch Platz im Tank des LKW s sein sollte er mit dem Fettabscheider voll befüllt wird.

Hoffe das ich alles so gut wie möglich beschrieben haben, falls es Bedenken, Fragen und sonstiges geben sollte. Tel: 01741300484

Mit freundlichen Grüßen

Jonathan Piccoli