

2. Technische Daten

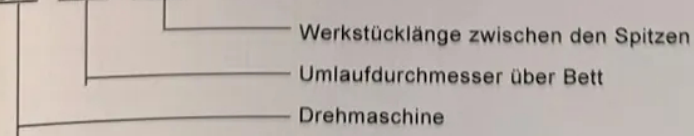
zulässige Werkstückmassen	zwischen Spitzen ohne Lünette	kg	5 000
	zwischen Spitzen mit einer Lünette	kg	6 000
	zwischen Spitzen mit zwei Lünetten	kg	7 000
	fliegend in der Planscheibe	kg	1 800
	Schwerpunktstand 250 mm		
Massen	Maschine	kg	14 000
	Ständerwerk	kg	3 500
	Zusatzhydraulik	kg	300
	Elektro-Steuerschrank	kg	1 000
Platzbedarf	Maschine endmontiert mit Absaug- anlage	mm	8500x5000x 3200
	Maschine endmontiert ohne Absaug- anlage	mm	8500x5000x 2500
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Maschine	mm	6400x2200x
	Spitzenweite 3000 ohne Verkleidung		2300
	Ständerwerk	mm	7700x1300x 2500
	Zusatzhydraulik	mm	800x500x900

2.2 Elektrik

Speisespannung	VAC ± 10%	400
Hauptanschluß		
Nennfrequenz	Hz	50
max. Stromaufnahme	A	200
Versorgungsspannung Steuerung	VDC ± 10%	24
Leistungsaufnahme Hauptantrieb	kW	52
Leistungsaufnahme Pumpe	kW	1,0
Impulsschmierung		
Leistungsaufnahme Pumpe	kW	0,22
Umlaufschmierung		
Leistungsaufnahme Pumpe	kW	2,2
Zusatzhydraulik		

2.3 Typenschlüssel

SLZ -1000 - 3000



2 Technische Daten

2.1 Mechanik

Arbeitsbereich	Spitzenweite	mm	3000
	Umlaufdurchmesser über Bettbahn	mm	1200
	Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	850
	Verschiebeweg des Planschiebers	mm	620
	Bettbreite	mm	750
Drehmeißel	Querschnitt (Höhe x Breite)	mm	40 x 40
Drehspindel	Spindelkopf nach DIN 55027	Größe	11
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	190
	Spindelbohrung	mm	104
	Spannfutterdurchmesser	mm	
Hauptantrieb AC	Antriebsleistung 100% / 60% ED	kW	37 / 52
	max. Drehmoment an der Spindel	Nm	6000
	Drehzahlbereich	min ⁻¹	5 – 900
Vorschubantrieb AC	X-Vorschubkraft 100% ED	N	24000
	Z-Vorschubkraft 100% ED	N	16000
	X-Eilgang	m/min	7
	Y-Eilgang	m/min	4
Reitstock	Pinolendurchmesser	mm	140
	Pinolenhub	mm	315
	Pinolenaufnahme (Innenkegel)	MK	6
Lünette feststehend	Durchlaß (max.)	mm	450
		mm	
X - Achse	Drehmoment	Nm	27
	Z - Achse	Drehmoment	Nm
Impulsschmierung	Förderstrom	l / min	0,1
	Pumpendruck	bar	30
	Behälterinhalt	dm ³	2
Umlaufschmierung	Förderstrom	l / min	5
	Pumpendruck	bar	0,4
	Behälterinhalt	dm ³	40

2. Technische Daten



2.4 Baugruppenübersicht

2.4.1 Leistungsdaten Hauptantrieb

2.4.1.1 Motorenenddaten

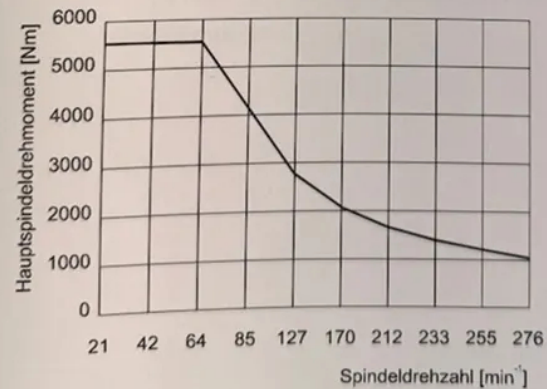
Nennleistung	kW	37
Nenn Drehzahl	min ⁻¹	1500
Nenn Drehmoment	Nm	235
max. Drehzahl	min ⁻¹	6500

2.4.1.2 Drehmoment – Drehzahlverhältnis in Betriebsart S1

2.4.1.2.1 Getriebeschaltstufe 'I'

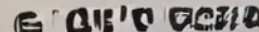
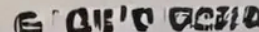
Motor- drehmoment	Motor- drehzahl	Spindel- drehzahl	Drehmoment an der Spindel
Nm	min ⁻¹	min ⁻¹	Nm
234,9	500	21	5536,1
234,9	1000	42	5536,1
235,0	1500	64	5540,1
176,3	2000	85	4155,1
117,5	3000	127	2769,6
88,1	4000	170	2077,3
70,5	5000	212	1661,7
59,7	5500	233	1406,3
51,7	6000	255	1218,6
44,6	6500	276	1050,4

Momentenkennlinie der Getriebeschaltstufe 'I'



Betriebsanweisung

**SEIGER SLZ-1200 X 3000
mit Siemens Zyklensteuerung**

Kunde sei  

Masch.-Nr.: 990101

2.4.1.3.2 Getriebebeschaltstufe "II"

Motor- drehmoment	Motor- drehzahl	Spindel- drehzahl	Drehmoment an der Spindel
Nm	min ⁻¹	min ⁻¹	Nm
425,7	500	86	2473,0
425,7	1000	172	2473,0
425,7	1500	258	2473,0
319,2	2000	344	1854,8
212,8	3000	516	1236,3
159,6	4000	688	927,3
104,6	5000	861	607,7
86,7	5500	947	503,7
73,7	6000	1033	428,0
61,1	6500	1119	355,2

Momentenkennlinie der Getriebebeschaltstufe "II"

