

LLINÁS Y CIA., S.A.

maquinaria para la madera y afines
N.I.F. A 78030848

Ctra. Alcalá - Camarma, km 4,5
28816 Camarma de Esteruelas (Madrid)
(+34) 91 886 61 00 tel.
(+34) 91 885 75 33 fax

maquinaria@llinasgrupo.com
www.llinasgrupo.com

pag. 1/2



CNC NESTING SCM PRATIX S22-31B con DESCARGA AUTOMÁTICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Pórtico móvil, con sistema de seguridad Bumper
- 3 ejes controladas: X, Y y Z
- Velocidad de desplazamiento en los ejes:
 - X: 35 m/min
 - Y: 35 m/min
 - Z: 15 m/min
- Área útil de trabajo en X: 3.086 mm
- Área útil de trabajo en Y: 2.155 mm
- Área útil de trabajo en Z: 150 mm
- **PRO-SPACE de seguridad.** Con este sistema la máquina no requiere de protecciones perimetrales ni alfombras de seguridad, el trabajador tiene libre acceso a la zona de trabajo por cualquier lado
- **Mesa MATRIX de aluminio, de 2.220 mm x 3.150 mm**
- 16 topes neumáticos escamoteables en la mesa (6+6 en Y y 4+4 en X)
- 8 ventosas MPS 130x130 mm. H= 25 mm
- 4 ventosas MPS 150x50 mm. H=25 mm.
- **Telecomando SCM TECPAD con pantalla digital, con su correspondiente zócalo de reposo**
- Lubricación de las guías mediante bomba centralizada de accionamiento
- **2 bombas de vacío de 250 m3/h c/ una, colocadas debajo de la estructura de la máquina**
- **Software de control Xilog-Plus.**
- **Software de Nesting Maestro.** Nesting cuadrangular
- **Importación de archivos de DXF**
- **Empujador para evacuación de las piezas terminadas, con sistema de limpieza por aspiración**
- **Mesa de banda motorizada para la descarga del material, con fotocélulas de lectura de piezas al final. 3.200 mm x 2.180mm**
- **NORMATIVA CE**
- **Máquina en excelente estado. Año de fabricación: 2014**
- Se sirve con el manual de instrucciones, libro de despiece de la máquina y esquema eléctrico.



LLINÁS Y CIA., S.A.

maquinaria para la madera y afines
N.I.F. A 78030848

Ctra. Alcalá - Camarma, km 4,5
28816 Camarma de Esteruelas (Madrid)
(+34) 91 886 61 00 tel.
(+34) 91 885 75 33 fax

maquinaria@llinasgrupo.com
www.llinasgrupo.com

pag. 2/2

GRUPOS OPERATIVOS

FRESADOR

- **Potencia electro mandril 6,6 kW / 9 HP. 0 - 24.000 rpm**
- *Sopladores de aire*
- *Anclaje que permite enganche de agregado horizontal*
- **Cambio de herramienta lineal modelo TR13, de 13 posiciones**
- *ATC para conos de sujeción HSK F63*
- *Sensor de calibrado para medir automáticamente la longitud de la herramienta.*



MULTITALADRO

- *7 porta-taladros verticales*
- *1+1 porta-taladros horizontales en sentido X*
- *1+1 porta-taladros horizontales en sentido Y*
- *1 disco vertical en sentido X*

