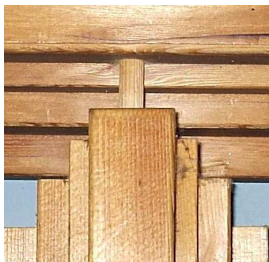
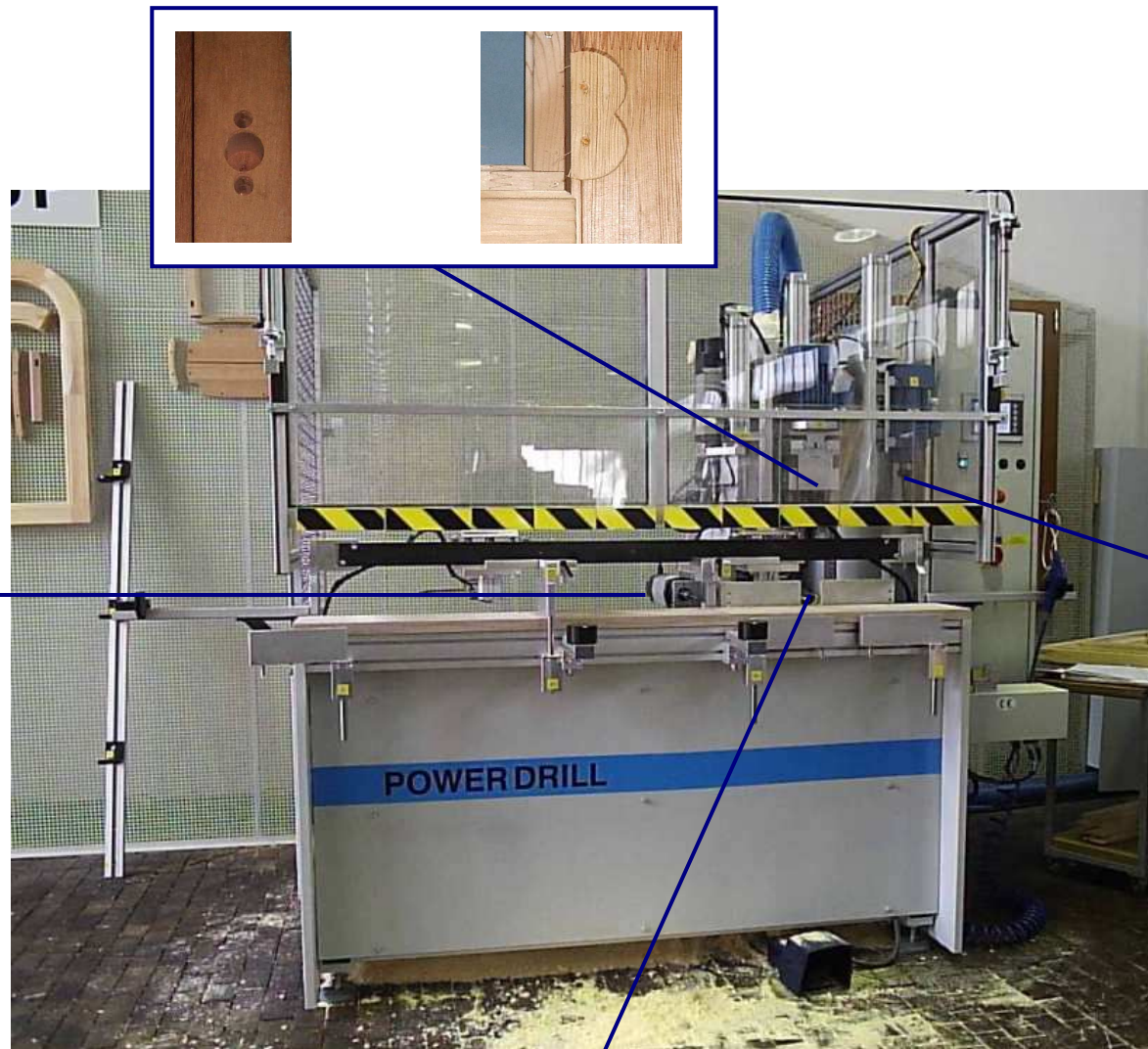


Bohr- und Fräsmaschine „POWER DRILL“ - die kompakte Maschine für den Fensterbau -



Bohr- und Fräsmaschine „Power Drill“

Diese Maschine ist in der Grundaufbau mit einem horizontalen und einem vertikalen Bohraggregat mit Griffoliven-Bohrkopf ausgerüstet. Es handelt sich um eine kompakte Maschine mit 3-Achsensteuerung.

- Grundgestell in stabiler Ausführung, mit Blech verkleidet
- Tischauflage 1.800 x 200mm
- Anschlagssystem: 3 Anschläge rechts und 3 Anschläge links im festen Abstand von 500mm angeordnet
Nutzlänge 2.500mm rechts / 2.500mm links
4 Seitenanschlüsse ein- und ausschwenkbar – feste Position auf Maschinentisch
- Bearbeitungsaggregat
X-Achse 500mm Nutzfahrgang
Y-Achse 100mm
Z-Achse 105mm
1 Bohraggregat horizontal
Bohrmotor 220 V, 1.100 W
Spannzangenaufnahme d= 8/10
4.000 – 11.000 U/min. regelbar
- 1 Bohraggregat vertikal von oben – fest montiert
Bohrmotor 1,1 kW, 3.000 U/min.
Bohrkopfschnellwechseleinrichtung
1 Bohrkopf für Oliven, schnellwechselbar
- Steuerung: elektro-pneumatisch mit Drei-Achsen, NC-Positioniercontroller und integrierter Maschinenfunktion
Eingabe über TFT Display

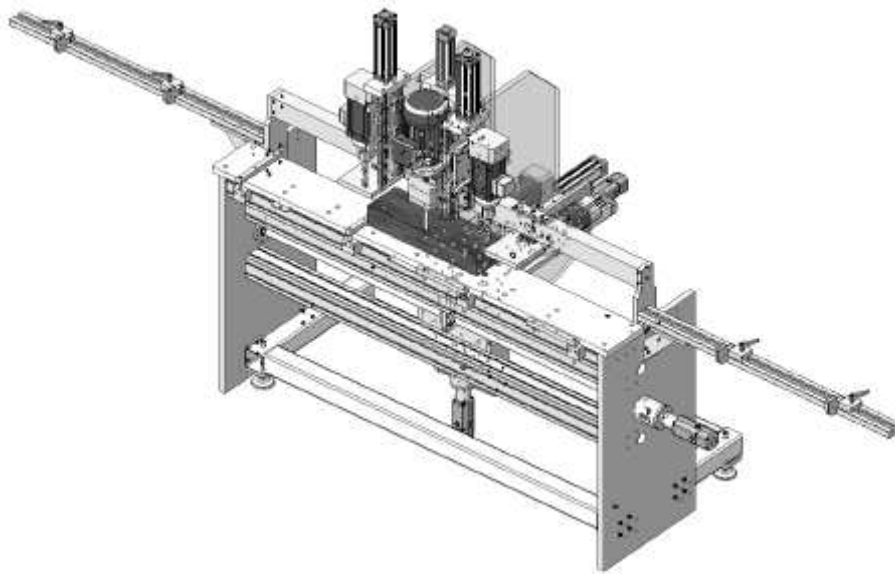
Sonderzubehör:

- 1 Bohrkopf BKF 2/3 für Ecklager inkl. Bohrersatz
- 1 Bohraggregat horizontal oder vertikal aufgebaut
Bohrmotor 1.100 Watt, stufenlos regelbar
4.000 – 11.000 U/min. mit Spannzangenaufnahme d = 8/10
- Fräsggregat horizontal oder vertikal aufgebaut
Fräsmotor 2,2 kW
Drehzahl regelbar 3.000 – 16.000 U/Min.
Spannzangenaufnahme ER 25

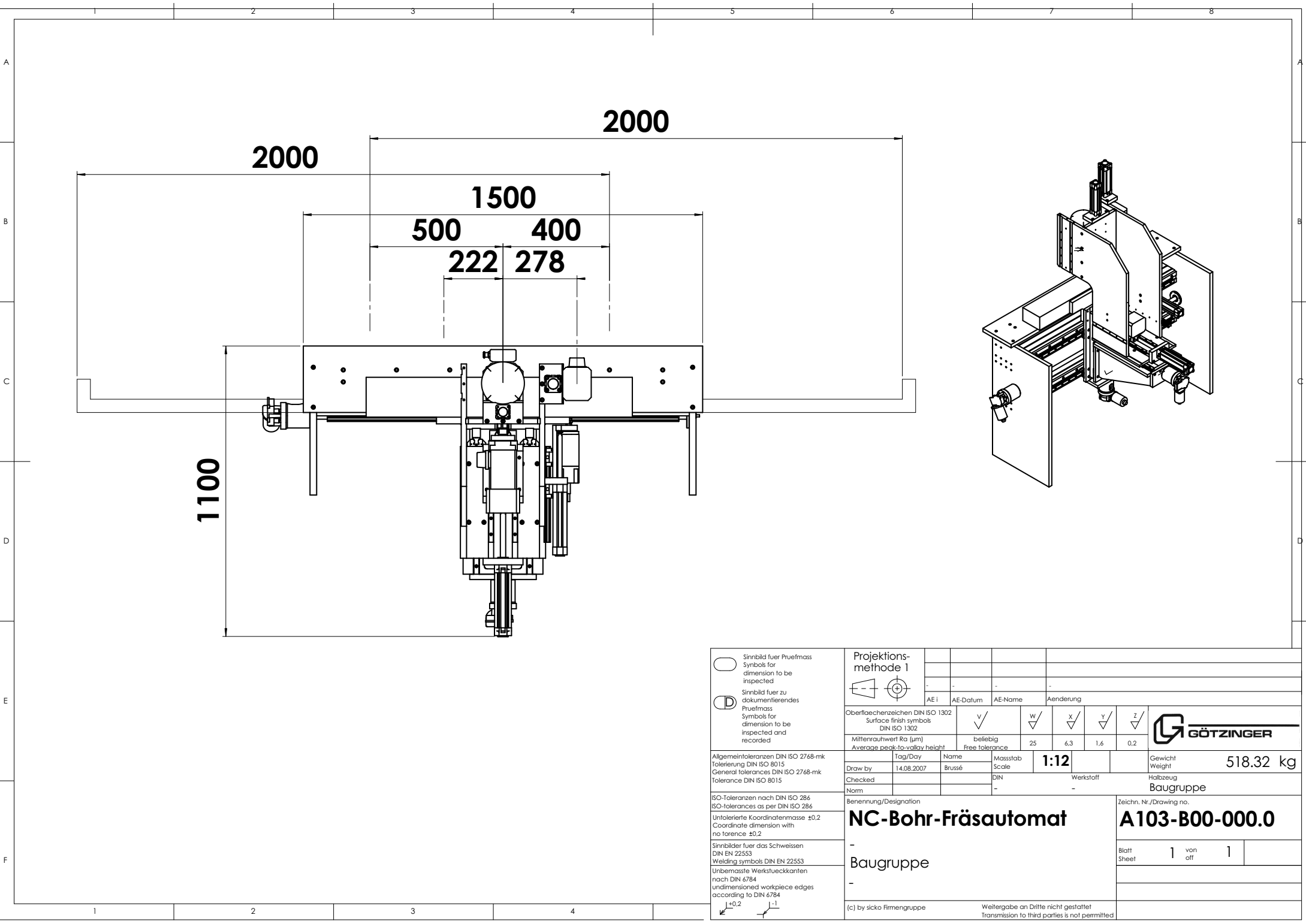
Arbeitsablauf:

- Programm im Controller auswählen
- Maße eingeben
- Holz einlegen
- Spannen über Fußschalter
- Bohrvorgang starten

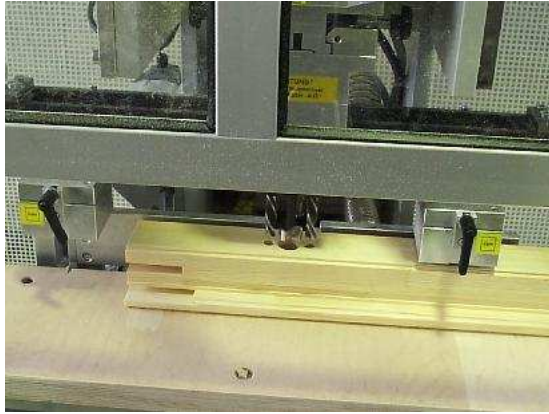
- ✓ Einfache Bedienung der Steuerung über TFT Display
- ✓ Kompakte Maschine für das Bohren von Griffolive, Ecklager und Dübelverbindung sowie für das Fräsen von Drückerloch, Profilzylinder und Schloßkasten
- ✓ Festpositionierter Anschlag für schnelles, exaktes Arbeiten
- ✓ Bewährtes *Götzinger* Bohrkopfschnellwechselsystem
- ✓ Stabiles Grundgestell
- ✓ Es können bis zu 6 Bohr-/Fräsaggregate nach Kundenwunsch eingebaut werden.



GÖTZINGER ... immer eine Idee besser!

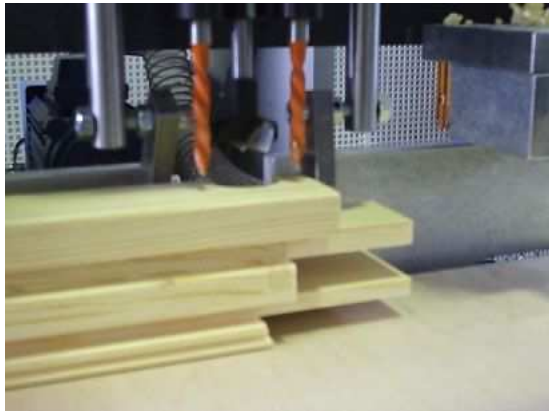


	Sinnbild fuer Puerfmass Symbols for dimension to be inspected		Projektions- methode 1							
	Sinnbild fuer zu dokumentierendes Puerfmass Symbols for dimension to be inspected and recorded			AE i	AE-Datum	AE-Name	Aenderung			
Oberflaechenzeichen DIN ISO 1302 Surface finish symbols DIN ISO 1302										
Mittenrauhwert Ra (µm) Average peak-to-valley height			beliebig Free tolerance	25	6.3	1.6	0.2			
Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Tolerierung DIN ISO 8015 General tolerances DIN ISO 2768-mk Tolerance DIN ISO 8015			Tag/Day	Name	Massstab Scale	1:12		Gewicht Weight	518.32 kg	
Draw by			14.08.2007	Brüssé	DIN	Werkstoff		Halbzeug	Baugruppe	
Checked					-	-				
Norm										
ISO-Toleranzen nach DIN ISO 286 ISO-tolerances as per DIN ISO 286			Benennung/Designation				Zeichn. Nr./Drawing no.			
Untolerierte Koordinatenmasse ±0.2 Coordinate dimension with no tolerance ±0.2			NC-Bohr-Fräsaumat				A103-B00-000.0			
Sinnbilder fuer das Schweißen DIN EN 22553 Welding symbols DIN EN 22553			Baugruppe				Blatt Sheet			
Unbemaste Werkstueckkanten nach DIN 6784 undimensioned workpiece edges according to DIN 6784							1 von off 1			
			(c) by sicko Firmengruppe				Weitergabe an Dritte nicht gestattet Transmission to third parties is not permitted			



Griffolive mit Mehrspindelbohrkopf

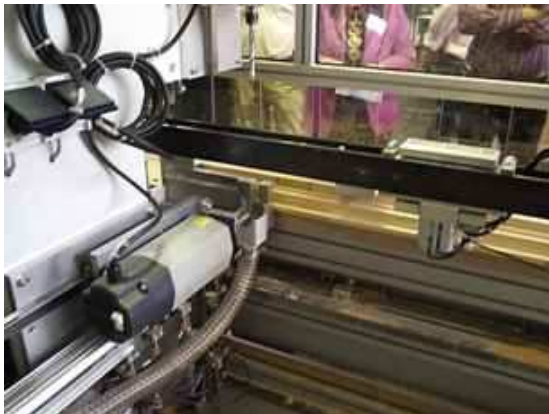
Griff- und Dornmaß werden im Programm eingegeben



Ecklager

Schnelles Wechseln der Bohrköpfe

Mit dem Bohrkopf für Ecklager können eckorientierte und mittige Ecklager einfach und schnell gebohrt werden.



Dübelverbindungen

Es können Dübelbohrungen stirnseitig und im längsprofil gebohrt werden.

Es sind pro Bohrbild bis zu 10 Bohrungen frei programmierbar.



Bohraggregat vertikal von oben zum vorbohren von Beschlägen



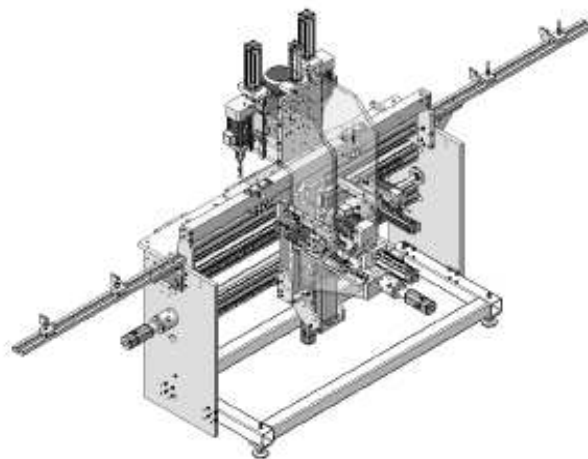
Fräsaggregat vertikal von oben

Zum Einfräsen von Drückerloch, Schließzylinder und Griffmulden.



Fräsaggregat horizontal von hinten

Zum Einfräsen von Schloßkästen.





Anwenderfreundliche Bedienung über Controller

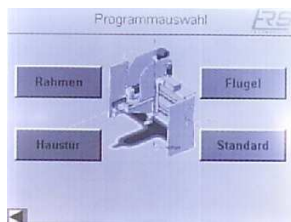
Programme können einfach angelegt, gespeichert und immer wieder aufgerufen werden.



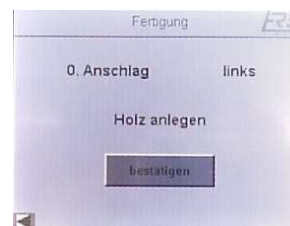
Hauptmenü



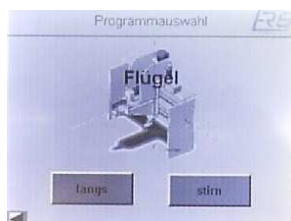
Griffmaß
Holzhöhe
links



Im Programm können Sie Ihre Bearbeitung vor auswählen.



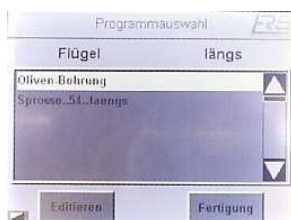
Holz am Anschlag 0. anlegen



z.B. Flügel längs



Start „Klemmen“



Olivenbohrung



Griffolive wird gebohrt

Zusatzoptionen NEU ab Oktober 2011



Längsanschlag NC gesteuert

Nutzlänge 3,2m rechts / links

Durch den Längsanschlag lassen sich Mehrfach-Bearbeitungen am Längsprofil komplett bearbeiten.

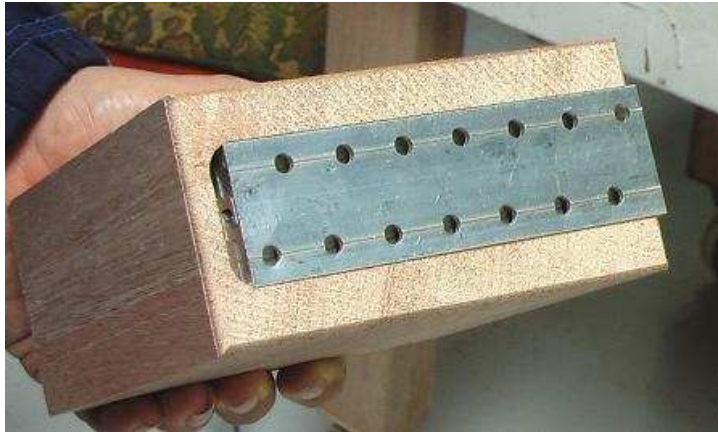


Haustürprofile können mit dem Längsanschlag in drei Bearbeitungszyklen bearbeitet werden.



Neues großes Bedienpanel

10" farbiges Display



Kundenoption:

Verbindungen werden eingefräst und gebohrt.



Kundenoption:

Programm zum Zapfenfräsen

