

Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	25 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	10
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	360 m3/h
Bohraggregat	1
	BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 20 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 10 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 30
Fräsaggregate	1
	FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 5 automatischer Werkzeugwechsel : ja Flüssigkeitskühlsystem : ja Motorleistung : 10 kw Nr. U/Min. : 24000 RPM
Kantenbearbeitungsaggregate	1
	KANTENBEARBEITUNGSAGGREGATE 1 Max. Höhe verarbeitbares Paneel : 65 mm Klebeaggregat : ja Positionierung : montiert auf dem Hauptträger der Maschine Leimbecken für Heißleim : ja Prefusor für Heißleim : ja Lampen zum Vorheizen der Kante des Paneels : ja Magazin für die Spule : ja Anz. Stationen, für die automatische Änderung des Kantentyps : 1
Messeraggregat	1

MESSERAGGREGAT 1

Aggregat : oben

Messeraggregat : ja

Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X

Max. Durchmesser Werkzeug : 180 mm

Werkzeugmagazin 1

WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 72

Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsystem POWERCONTROL PC86

Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren ja

automatisches System für die Entfernung der Holzspäne ja

installierte Gesamtleistung 33 KW