

Unsere Standorte

- Standorte
 - ▲ Servicepunkte
 - Händler
 - Händler DE
- 1 FHL-Werkzeugmaschinenvertrieb Apolda
 - 2 M.Peters Werkzeugmaschinen Waldshut-Tiengen
 - 3 J+K Jugard + Künstler München
 - 4 Prematech e.K. Obermichelbach
 - 5 Bernd Goll Industrievertretungen Knittlingen
 - 6 PeHa Werkzeugmaschinen Weissenhorn
 - 7 Ralf Brune Maschinenhandel Kierspe
 - 8 Sudler Werkzeugmaschinen Langgöns
 - 9 WS Werkzeugmaschinen Industrievertretung GmbH Wedemark



Okamoto
GRIND - X



Okamoto Machine Tool Europe GmbH
Raiffeisenstraße 7b · 63225 Langen · Germany
Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de · info@okamoto-europe.de

Unsere Angaben basieren auf dem technischen Stand unserer Maschinen bei Druck dieses Projekts. Wir behalten uns vor, unsere Maschinen technisch weiterzuentwickeln oder konstruktiv abzuändern. Damit können Masse, Gewicht, Farbe usw. der gelieferten Maschinen von den vorliegenden Angaben abweichen.
Gedruckt im August 2019.

Flach- & Profilschleifmaschine

ACC CAiQ



GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto

GRINDING SOLUTIONS

NEUE MODELLREIHE FLACHSCHLEIFMASCHINEN MITTLERER BAUGRÖSSE

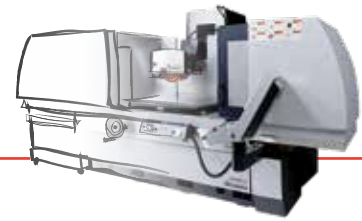
ACC CAiQ

- Einfache Bedienung und wiederholbare Genauigkeit waren die hauptsächlichen Faktoren bei der Entwicklung dieser neuen Maschinengeneration.
- Ab einem Querweg von 400 mm wird ein Säulenvorschubsystem eingesetzt.
- Die Baugrößen mit 600 mm Schleifbereich in der Querachse wurden eingeführt, um den gestiegenen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.

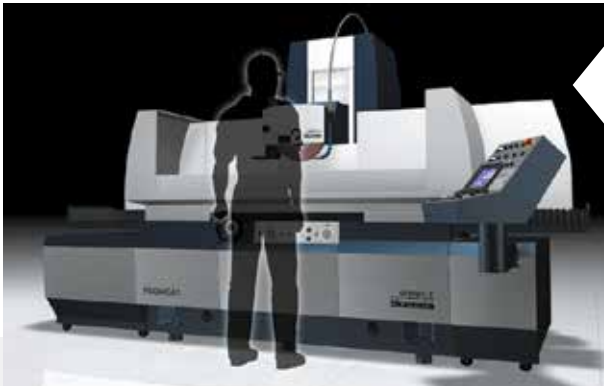


ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro-Permanentmagnet
- Papierbandfilter mit Kühlmiteleinrichtung
- ISO-Software, Profilerstellungssoftware
- Okamoto-I-CAM, CAD/CAM Software



	Beschreibung		Einheit	CAiQ-Baureihe				
				64CAiQ	84CAiQ	104CAiQ	66CAiQ	106CAiQ
Arbeitsbereich	Tischweg Länge x Breite		mm	605 x 400	805 x 400	1016 x 400	605 x 600	1016 x 600
	Tischweg manuell Länge x Breite		mm	800 x 440	1000 x 440	1200 x 440	800 x 652	1200 x 652
	Maximale Distanz Schleifscheibe - Tisch		mm	22,5 - 522,5			-2,5 - 497,5	-2,5 - 497,5
	Standardgröße Magnet		mm	600 x 400 x 85	800 x 400 x 85	1000 x 400 x 85	600 x 600 x 85	1000 x 600 x 85
	Tischbelastung inklusive Magnet			1000			1500	1500
	Tischhöhe		mm	915				
Tisch	T-Nuten		mm	-				
	Geschwindigkeit		m / min	3 - 25				
Querbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,01 / 0,1 / 1,0 / 5,0				
		Einteilung Handrad		0,0001/0,001/0,01 / 0,05				
	Automatisch	Int. Vorschub	mm	0,5 - 20				
		Kont. Vorschub	mm/min	0 - 1000				
Vertikalbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,01 / 0,1 /1,0				
		Einteilung Handrad	mm	0,0001 / 0,001 / 0,01				
	Automatisch	Schlichten	mm	0,001 - 0,03 (15 Stufen)				
		Feinschlichten	mm	0,0001 - 0,01 (11 Stufen)				
	Vorschub (F Befehl)		mm	1000				
	Anzahl Ausfeuerhübe			0 - 99				
	Eilgang			0 - 1000				
Schleifscheibe	D x Breite x d		mm	Ø 355 x 38 x Ø 127			Ø 405 x 50 x Ø 127	
	Geschwindigkeit (Inverter)		min ⁻¹	500 - 2500				
Motoren	Schleifspindel		kW	7,5				
	Hydraulikpumpe		kW	2,2 / 4				
	Zustellung		kW	1,5				
	Querbewegung		kW	0,75				
Stromaufnahme (inkl. Magnet und Kühlmittelsystem)				24				
Aufstellplan	Länge		mm	3710	4000	4500	4000	4500
	Breite		mm	3439	3500	3500	3700	3610
	Höhe		mm	2203	2203	2203	2275	2275
	Nettogewicht		kg	4950	5500	7000	6300	7500



Bedienerfreundlichkeit

- Die Ständerbauweise ermöglicht leichteres Be- und Entladen der Maschine.
- Dazu wurde die Höhe des Maschinentisches vom Boden aus verringert.
- Bei der Baugröße 84 beträgt der Abstand 915 mm, das sind 87 mm weniger als bei anderen Maschinen gleicher Größe.

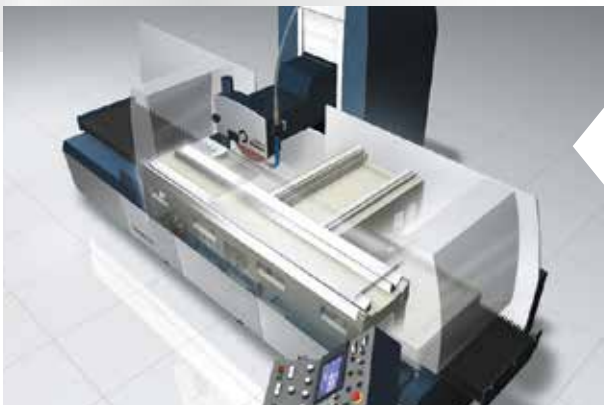
Verbesserte Umhausung

- Umhausung für erhöhtes Kühlmittelaufkommen und Hochdruckpumpen als Standard.
- Extra große Abflussöffnungen.
- Alle Blechteile pulverbeschichtet oder aus Edelstahl.
- Neuartiges Design in 2-Farben-Lackierung, nach neuesten ergonomischen Erkenntnissen.



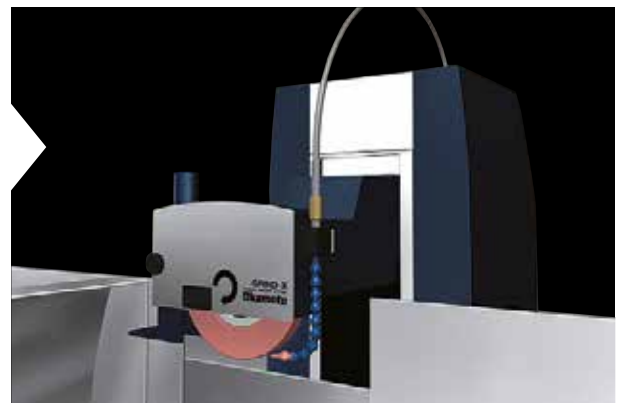
T-förmiges Maschinenbett

- Extrem solides, einteiliges Maschinenbett in T-Form.
- Der Maschinentisch wird beidseitig auf der gesamten Länge geführt. Das bedeutet, dass zusätzliche Vorrichtungen und Spannmittel jederzeit komplett unterstützt werden.



Besonders stabile Konstruktion

- Die Führungen des Quervorschubes sind besonders stabil ausgelegt worden.
- Das Design der Säule wurde speziell für höchste Genauigkeit entwickelt.



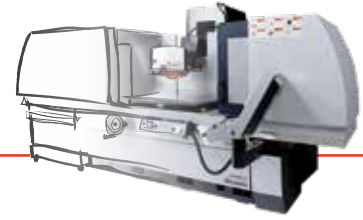
Handgeschabte V-V-Führungen der Tischlängsachse

- Die als Doppel-V (V-V) ausgelegten Führungen der Tischachse garantieren beste Genauigkeit.
- Der Ölfilm der Schmierung kann eingestellt werden.



LCD-Touchscreenanzeige

Vereinfachte und effiziente Steuerung



Steuerung zur Vereinfachung der Bedienung

Die neue Okamoto »iQ«-Touchscreen-Steuerung und ihre einfach zu bedienende Software, in Verbindung mit einem hervorragenden Maschinenkonzept erlaubt es nun jedermann, bestmögliche Ergebnisse zu erzielen. Das Einstellen der Maschine ist in zwei Bereiche ge-

gliedert, Scheibendaten und Schleifdaten. Beide werden mittels einer grafischen Bedienoberfläche bestimmt. Die Eingaben werden durch sich selbst erklärende Symbole auf einem großen Farbbildschirm mit Touchscreen dargestellt.

Bedienpult

- Alle Einstellelemente sind auf dem Bedienfeld angeordnet.
- Die Position der Schalter erlaubt eine einfache Bedienung der Maschine.

Betriebsarten

- Einstellung des Schleifbetrages, Automatikbetrieb, Eilgang und Handradvorschub.
- Alle Betriebsarten mit Interlockfunktionen für sicheres Arbeiten.

Handradbetrieb

- Beide Achsen können mit elektronischen Handrädern verfahren werden, wobei die Teilung variiert werden kann.

Schlichtbetrag

- Die Maschine verfügt über 2 verschiedene Zustellungen (Schruppen und Schlichten).
- Der Umschaltzeitpunkt kann am Wahlschalter eingestellt und jederzeit geändert werden.



Schleifdaten (Flachschleifen)

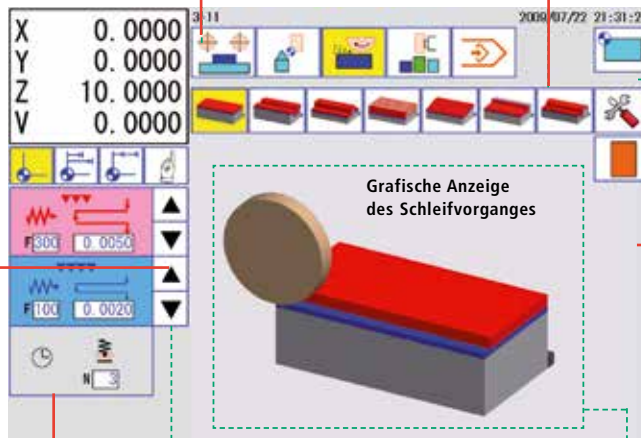
Die Werkstückform und die Schleifdaten werden direkt am Bildschirm eingegeben.

Betriebsarten

- Tischeinstellungen
- Abrichtdaten
- Schleifdaten
- Kombination
- Speichern/Laden

Vorschubdaten

- Können während des Zyklus geändert werden



Vorschübe

■ iQ Funktion

Durch Bestimmen der Korngröße der Schleifscheibe werden automatisch die optimalen Werte voreingestellt.

- Querbewegung
- 1 Geschwindigkeit (F)
- 2 Zustellung
- Ausfeuerhöhe/Ausfeuerzeit
- Anzeige der verbleibenden Zykluszeit

Dynamisches Menü

- Flachschleifen
- Nut
- Steg
- Einstechen
- Stufen
- Schulter
- Nachformschleifen

Dynamisches Menü

(Schleif-Parameter)

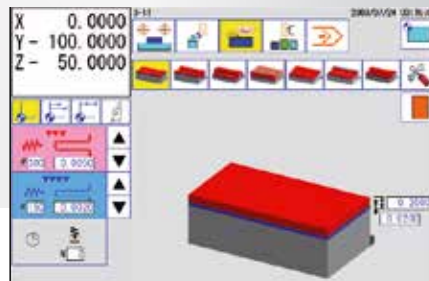
- Bezugspunkt
(Abb. zeigt Bezugspunkt Werkstück)
- Einstellungen
 - 1 Schrittweiser- oder kontinuierlicher Quervorschub
 - 2 Bezugspunkt Magnet oder Werkstück
 - 3 Sicherheitsabstand
- Ausgewählte Scheibenform (zum Ändern der Abrichtdaten dies Symbol anwählen)

Software

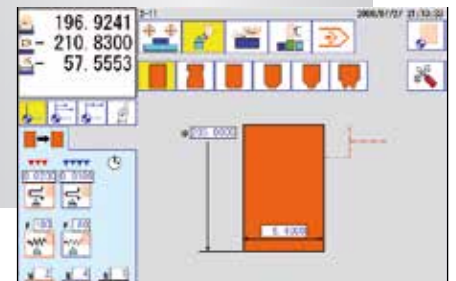
Flachschleifen



Schleifdaten (Flach)



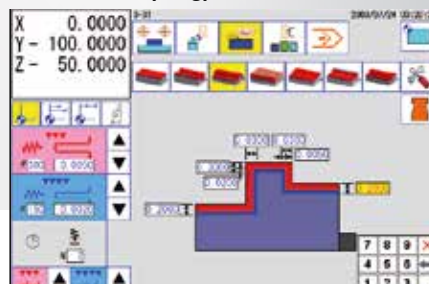
Scheibendaten (Gerade)



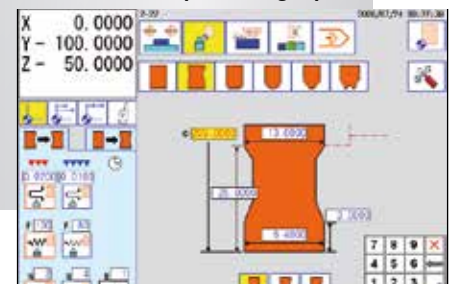
Steg



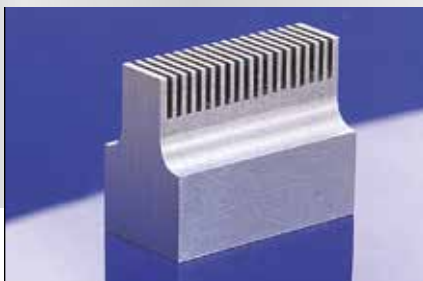
Schleifdaten (Steg)



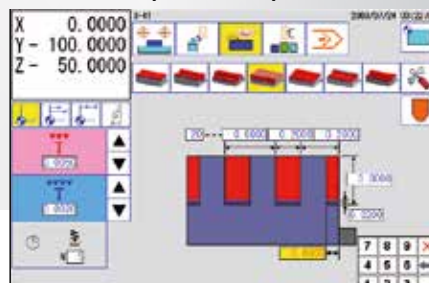
Scheibendaten (Hinterzogen)



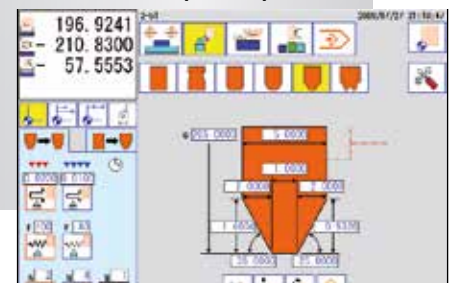
Einstecken



Schleifdaten (Einstecken)



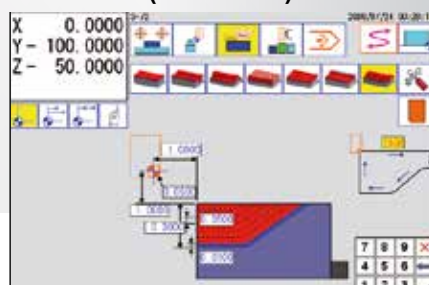
Scheibendaten (V Form)



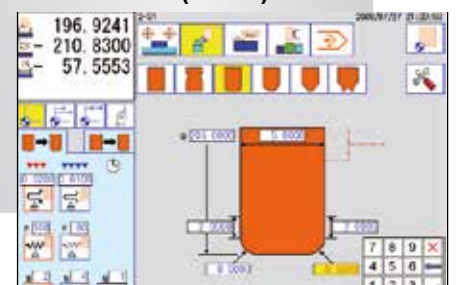
Nachformen



Schleifdaten (Nachformen)



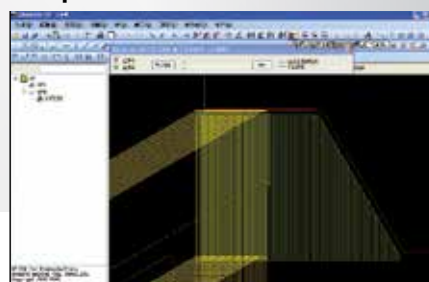
Scheibendaten (Radien)



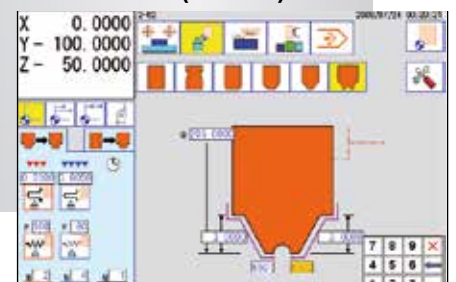
UPCAM

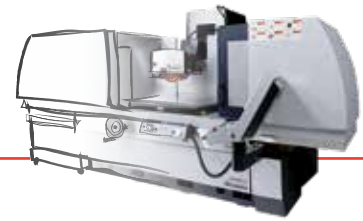


Achsparalleles Vorabrichten

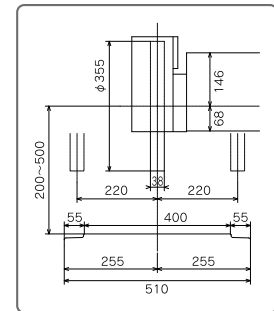
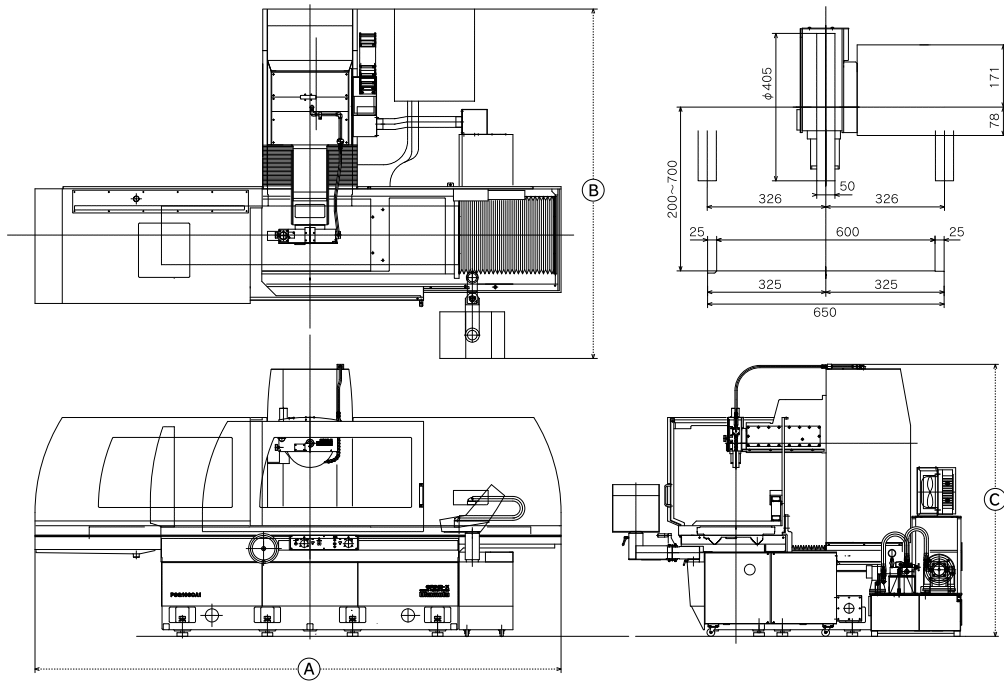


Scheibendaten (Freiform)





Externe Ansicht der Maschine



Aufstellmaße Flach- & Profilschleifmaschine

ACC 64 CAiQ	mm	3595 x 2900 x 2203
ACC 84 CAiQ	mm	3980 x 2900 x 2203
ACC 104 CAiQ	mm	4479 x 2900 x 2203
ACC 66 CAiQ	mm	3990 x 3350 x 2275
ACC 106 CAiQ	mm	4479 x 3350 x 2275

Zubehör

Standard	Optional	
Schleifscheibe	Kühlmittelanlagen	Kühlmittelbecken Papierfilter
Auswuchtdorn		Kühlmittelbecken Papierfilter und Magnetabschneider
Drehzahlregelung	Spanneinrichtungen	Elektromagnet
Scheibenflansch		Elektro-Permanent-Magnet
3-Punkt-Abrichter	Schleifscheibenflansch	Ersatzflansch
Kühlmitteldüse flexibel	Auswuchtgeräte	Auswuchtwaage
Standard-Werkzeug		Micro-Balancer halbautomatisch
Füße und Nivellierschrauben		Vollautomatisches Auswuchtsystem
Spritzschutz	Beleuchtung	LED-Maschinenleuchte
Magnetsteuerung MA5	Sonderlackierung	
Fehlstromschutzschalter	Ölkühler	Lüfter
Verbleibende Zykluszeit		Ölkühlung Schleifkopf
Schleifzyklen (Flach, Nut, Steg, Einstechen, Stufen, Schulter)		Temperaturstabilisierter Schleifkopf
Abriechtzyklen (Gerade, Hinterzogen)	Messeinrichtungen	Kalenderfunktion
Schutzhaube 400 mm	Zusatzfunktionen	Auto power off
	Abriechtgeräte	Überkopfabrichter
		CNC-Schwenkabrichter
	Schleifzyklen	Nachformschleifen
		ISO Programmierung
	Abriechtzyklen	Radius
		Vollradius
		Einstichformen
		Freiformen
	Programmiersystem	OP-Cam