

TECHNISCHES DATENBLATT

Modell: ROSENBERGER RB20 CNC-Biegezone mit Motoman Roboterautomation

1. Grundspezifikationen der Biegemaschine

Fabrikat / Hersteller	ROSENBERGER
Maschinentyp	RB20
Baujahr	2003
Seriennummer	M333
Antriebsart	Servoelektrisch (Hochpräzise Stellantriebe)
Biegekopf-Typ	CNC-gesteuerter Biegekopf
Maximale Biegeleistung	Ø 20 x 1,5 mm (in Standard-Stahl)
Biegeebenen	Beliebig konfigurierbar innerhalb 78 mm Werkzeuggesamthöhe
Verfahrwege (X / Y / Z)	X: 260 mm Y: 146 mm Z: 1.170 mm

2. Steuerungs- und Bedienkomponenten

Zentralsteuerung (SPS)	Siemens Simatic S7-300
Bedienpanel / Display	B & R (Bernecker & Rainer) Industrieterminal
Programmierbarkeit	Voll-CNC über speicherbare Biegeprogramme, freie Parameterwahl

3. Roboterautomation & Peripherie

Roboter-Fabrikat	Motoman (Yaskawa)
Robotersteuerung	Motoman XRC Steuerungsschrank
Handbediengerät	Teach In-Terminal XRC für die Roboterprogrammierung
Teiletransport	Austragungsförderband (integriert zur Teileabfuhr)

4. Integrierte Kennzeichnungstechnik

System-Typ	Inkjet-Codierer (Tintenstrahldrucker für Produktkennzeichnung)
Fabrikat / Hersteller	VideoJet
Modell / Typ	VideoJet 1860
Baujahr	2021 (Modernisiert)
Seriennummer	49001C49ZH
Steuerungstechnologie	Mikroprozessorsteuerung mit digitaler Text-/Code-Eingabe
Ausstattung	Druckkopf, stabiler Gerätetisch

5. Sicherheits- und Systemzubehör

Sicherheits-Lichtschanke	Fabrikat SICK (Berührungslose Absicherung des Arbeitsbereichs)
Umzäunung	Robuste Schutzzaunanlage (vollständige Einhausung der Zelle)
Infrastruktur	Zugehörige Schalt- und Steuerschränke
Visuelle Signalisierung	Status-Rundumleuchte (Ampelsystem für Betriebszustände)
Zubehör	Umfangreiches Anlagenzubehör und Werkzeugkomponenten